

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第4040724号
(P4040724)

(45) 発行日 平成20年1月30日(2008.1.30)

(24) 登録日 平成19年11月16日(2007.11.16)

(51) Int.Cl.

F 1

F 1 6 F 15/02 (2006.01)

F 1 6 F 15/02

C

請求項の数 5 (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願平9-230018
 (22) 出願日 平成9年8月26日(1997.8.26)
 (65) 公開番号 特開平11-63093
 (43) 公開日 平成11年3月5日(1999.3.5)
 審査請求日 平成16年7月9日(2004.7.9)

(73) 特許権者 000003148
 東洋ゴム工業株式会社
 大阪府大阪市西区江戸堀1丁目17番18号
 (74) 代理人 100077780
 弁理士 大島 泰甫
 (74) 代理人 100106024
 弁理士 稗苗 秀三
 (74) 代理人 100106873
 弁理士 後藤 誠司
 (72) 発明者 柿本 敏宏
 大阪府大阪市西区江戸堀1丁目17番18号
 東洋ゴム工業株式会社 内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 非接着式ダイナミックダンパ

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

振動系に取り付けられる取付け部材と、前記振動系の振動を抑制する質量体と、前記取付け部材と質量体との間に介在されたゴム状弾性体とを備えた非接着式ダイナミックダンパであって、

前記質量体が、脚部と、その上側に該脚部よりも幅広に一体形成された質量部とを有し、

前記ゴム状弾性体が、本体と、その先端側で前記質量体を弾性的に係合保持する先端側保持部と、前記本体の基端側で前記取付け部材を弾性的に係合保持する基端側保持部とが一体的に形成され、

前記先端側保持部が、前記質量体の脚部を上方から差込可能で、前記脚部を弾性的に保持して質量体の水平方向の移動を規制する保持環を含むことを特徴とする非接着式ダイナミックダンパ。

【請求項 2】

前記先端側保持部は、前記質量体の上面に弾性的に当接して質量体の上方への抜け出しを規制する規制片が、前記保持環の上側に付設され、該規制片と前記保持環との間に質量体の脚部を差込み可能な差込空間が形成された請求項1記載の非接着式ダイナミックダンパ。

【請求項 3】

前記取付け部材が、振動系に取付け固定される固定部と、その上側に一体形成された支持

部とを有し、前記基端側保持部は、前記取付け部材の支持部に上方から係合可能で、前記支持部を弾性的に保持する保持環を含む請求項 1 又は 2 記載の非接着式ダイナミックダンパ。

【請求項 4】

前記基端側保持部は、前記取付け部材の支持部の上端に当接してゴム状弾性体の下方への移動を規制する規制片が前記保持環の上側に形成された請求項 3 記載の非接着式ダイナミックダンパ。

【請求項 5】

前記取付け部材に水平方向に係合孔が形成され、前記基端側保持部は、前記係合孔に挿通される貫通軸部と、その先端に前記係合孔よりも大径に形成され、前記係合孔に弾性変形を利用して貫通されると共に該係合孔から抜け出し不能とされた抜け止め頭部とを含む請求項 1 又は 2 記載の非接着式ダイナミックダンパ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、振動系の共振周波数にチューニングされ、振動系の振動を抑制する非接着式のダイナミックダンパに関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来のダイナミックダンパには、そのゴム状弾性体の取付け方法により、接着式と非接着式とに分類される。例えば、図 16 及び図 17 に示す接着式ダイナミックダンパ 100 は、振動系である車両のボディフレームに取り付けられる取付け部材 102 と、振動系の振動を抑制するための質量体 103 と、前記取付け部材 102 と質量体 103 との間に介在されて加硫接着されるゴム状弾性体 104 とを備えている。質量体 103 は、複数枚の金属製板材 103a を積層固着して、振動系の共振周波数にチューニング可能な質量に調整されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、この加硫接着方式のダイナミックダンパ 100 では、金型内で加硫接着を行うので、振動系に合わせて質量を調整する場合、金属製板材 103a の積層体の幅に応じて金型のキャビティを変更しなければならず、金属製板材 103a の積層幅が大きくなればなるほど金型が大型化せざるを得なかった。

【0004】

しかも、加硫接着方式の場合、質量体 103 と取付け部材 102 のそれぞれにゴム用接着剤を塗布する加硫前処理工程が必要となり、工程数の増大によりコスト高となる難点がある。

【0005】

一方、非接着式の場合、接着方式に比べて加硫前処理工程が不要の分、コストの低減が図れる可能性があるが、質量体あるいは取付け部材からのゴム状弾性体の抜け止め手段に創意工夫が必要であった。

【0006】

【課題を解決するための手段】

本発明は、ダイナミックダンパとして非接着方式を採用して加硫前処理工程を不要とするとともに、質量体及び取付け部材からのゴム状弾性体の抜け止めも図るために、ゴム状弾性体の本体の先端側に質量体を保持する保持部を、基端側に取付け部材を保持する保持部を一体的に形成し、これら保持部に質量体及び取付け部材を弾性的に保持させた構成を採用したものである。この質量体及び取付け部材の保持部は、ゴム状弾性体の組成と同じものとなり、保持部自体に弾性を有することになるので、その弾性を利用して質量体及び取付け部材を抜け出し不能に保持でき、ボルトやビスによる固定方式に比べて製造工程が簡略化できる点で有利である。

10

20

30

40

50

【 0 0 0 7 】

ここで、質量体は、脚部とその上側に該脚部よりも幅広に一体形成された質量部とを有する構成であり、また、取付け部材は、振動系である車両ボディフレームに取付け固定される固定部と、その上側に一体的に形成された垂直状態の支持部とを備えたものである。これらの最適な態様の質量体として、一对の脚部間に本体を差し渡し形成したアーチ型のものを例示でき、また取付け部材として、固定部の左右両側に前記質量体の脚部に対向するように一对の支持部を立設させた構成を例示できる。

【 0 0 0 8 】

ゴム状弾性体の質量体側保持部及び取付け部材側保持部の構成としては、種々の態様が採用でき、また、質量体と取付け部材の保持態様も同様な態様、あるいは異なる態様のいずれをも採用できる。その保持部の構成態様としては、2方向保持方式、3方向保持方式、あるいは差込み保持方式を例示することができる。

10

【 0 0 0 9 】

2方向保持方式としては、保持部を環状に形成された保持環で構成して、この保持環をその弾性を利用して拡張することにより、質量体の脚部や取付け部材の支持部を差込み可能とし、かつ弾性的に保持する方式をいい、これにより、質量体の脚部及び取付け部材の水平方向の移動を拘束しつつ保持することが可能である。この2方向保持方式を質量体側保持部及び取付け部材側保持部の両方とも採用すれば、保持環の成形において、上型と下型の割り型構造の金型を採用して、簡単に保持部の形成が可能となり、脱型が極めて容易に行える点で有利である。

20

【 0 0 1 0 】

3方向保持方式とは、上記保持環の他に、これらの上方に質量体の頭部や取付け部材の支持部上端に当接する規制片を付設する構成であり、この規制片を設けることにより、質量体は、ゴム状弾性体に対して上方向への移動が規制される。一方、質量体の質量部が脚部よりも幅広に形成されているので、質量部が保持環の上縁に当接して下方向への抜け止めが可能となり、結局、上下方向の移動が規制されることになり、さらに、保持環との相互作用により、全体として3方向の移動が規制されることになる。一方、取付け部材側においては、規制片が支持部の上端に当たり、ゴム状弾性体の下方向への移動が規制されることになる。

【 0 0 1 1 】

30

このような3方向保持方式を質量体側及び取付け部材側の両方で採用したとしても、保持環の規制片が存在しない側は開放状態となっているため、割り型構造の金型を使用した場合、開放側からの脱型が容易に行える点で2方向保持方式と比べて遜色のない成形が可能となる。

【 0 0 1 2 】

なお、質量体では、質量部が脚部よりも幅広に形成されているため、保持環への差し込みは、脚部から行われることになる。この際、規制片が脚部の差し込みを阻害する可能性もあるが、保持環と規制片との間に脚部差し込み空間が形成されれば、脚部はスムーズに保持環に差し込むことが可能である。

【 0 0 1 3 】

40

また、上記規制片の形成位置を質量体及び取付け部材の構成に合わせて保持環の上側に限定したが、質量体の質量部と脚部の位置関係、あるいは取付け部材の固定部と支持部の位置関係が上下逆転している場合、規制片の形成位置も保持環の下側となることは勿論である。

【 0 0 1 4 】

次に、差込み保持方式について説明すると、これは、質量体や取付け部材に水平方向に係合孔を貫通形成し、この係合孔に挿通される貫通軸部と、その先端に係合孔よりも大径に形成され、係合孔に弾性変形を利用して貫通されると共に該係合孔から抜け出し不能とされた抜け止め頭部とを含む構成である。

【 0 0 1 5 】

50

このような構成を採用すれば、貫通軸部を質量体や取付け部材の係合孔に貫通させるだけで、質量体、取付け部材、及びゴム状弾性体の組み付けが可能となり、その組み付けが容易に行えることになる。この場合、質量体構成は、脚部及び質量部から構成されるものに限らず、いかなる形状のものにも適用できる。同様に、取付け部材の構成も固定部と支持部とから構成されるものに限定されない。

【 0 0 1 6 】

なお、ゴム状弾性体による質量体と取付け部材との保持方式は、上述の通り、2方向保持方式、3方向保持方式、及び差込保持方式のうちのいずれかを採用すればよく、例えば、質量体及び取付け部材ともに2方向保持方式を採用する構成や、質量体は2方向保持方式を、取付け部材は3方向保持方式を夫々採用する構成や、さらには、質量体に差込保持方式を、取付け部材に2方向保持方式を夫々採用する構成も採用可能である。

10

【 0 0 1 7 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。図1ないし図6は第1の実施の形態を示すもので、図1は、第1の実施の形態を示す非接着式ダイナミックダンパの取付け状態を示す断面図、図2はダイナミックダンパの分解斜視図、図3はダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図、図4は同じくその側面図、図5はゴム状弾性体の正面図、図6はその側面図である。

【 0 0 1 8 】

図示のごとく、本実施の形態におけるダイナミックダンパ1は、3方向保持方式を採用したものであり、振動系2へ取り付けられる取付け部材3と、振動系2の振動を抑制するための質量体4と、前記取付け部材3と質量体4との間に介在されるゴム状弾性体5とを備えている。

20

【 0 0 1 9 】

図1は振動系2としてステアリングハンドル部の構造を例示したもので、ハンドル軸の軸装部6に取付け部材3がボルト8により取り付けられており、その前面にホーンカバー9が被装された状態を示すものである。

【 0 0 2 0 】

図2のごとく、取付け部材3は、略馬蹄形の金属製板材の中間部を後方へ側面視L字形に折曲形成することにより、その下側に軸装部6の前面にボルト8により固定される垂直状態の固定部12が形成され、上側には側面視L字形の左右一对の支持部13が形成されている。

30

【 0 0 2 1 】

質量体4は、複数枚の金属製板材4aを積層固着して、振動系の共振周波数にチューニング可能な質量に調整されるもので、全体として、一对の脚部15と、その上端間に差し渡された質量部16とからアーチ型に形成されなるものであり、従って、質量部16の幅は脚部15に比べて幅広に形成されている。この脚部15の左右両側面には、後述するゴム状弾性体5の保持環18の上下方向の抜け止めを図るために、保持環18の上下幅に対応した幅の凹部19が形成されている。また、脚部15の上側の質量部16の上面には、ゴム状弾性体5の規制片20に対応した左右幅の凹部21が形成されている。

40

【 0 0 2 2 】

ゴム状弾性体5は、本体23と、その先端側で質量体4の脚部15を係合保持する先端側保持部24と、本体22の基端側で取付け部材3に係合保持される基端側保持部25とが一体的に形成されている。

【 0 0 2 3 】

このゴム状弾性体5は、一般的に防振ゴムに使用される天然ゴム、あるいは合成ゴム、例えば、SBR（スチレンブタジエンゴム）、BR（ブタジエンゴム）、IR（イソプレンゴム）、NBR（アクリルニトリルブタジエンゴム）、CR（クロロプレンゴム）、IIR（ブチルゴム）、EPDM（エチレンプロピレンゴム）、あるいはウレタンエラストマーなどが使用される。これらの原料ゴムに加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、補強剤、充

50

填剤、軟化剤等の配合剤を入れて、所定の弾性率、機械的強度、動的特性、疲労特性などが得られるようにする。

【 0 0 2 4 】

本実施の形態におけるゴム状弾性体 5 の本体 2 3 は、図 2 のごとく、直方体状に形成されている。また、先端側保持部 2 4 は、質量体 4 の脚部 1 5 を上方から差込可能で、脚部 1 5 を弾性的に保持して質量体 4 の水平方向の移動を規制する保持環 1 8 と、質量体 4 の上面部に弾性的に当接して質量体 4 の上方への抜け出しを防止する規制片 2 0 とを備えている。

【 0 0 2 5 】

保持環 1 8 は、本体 2 3 の前面に薄肉状の U 字形帯片を一体成形することにより、本体 2 3 の前面を利用して環状に形成されており、その内径は、自由状態において、質量体 4 の脚部 1 5 の外径よりも僅かに小径とされている。なお、保持環 1 8 は、環状の帯片を本体 2 3 に一体成形することによっても構成することが可能である。

10

【 0 0 2 6 】

規制片 2 0 は、保持環 1 8 の前端部から本体 2 3 の上端部に亘って差し渡し形成された帯片であって、この規制片 2 0 と保持環 1 8 との間には、質量体 4 の脚部 1 5 を差込み可能な差込空間 2 7 が形成されている。

【 0 0 2 7 】

基端側保持部 2 5 は、取付け部材 3 の支持部 1 3 に上方から係合可能で、支持部 1 3 に弾性的に保持される保持環 2 8 と、取付け部材 3 の支持部 1 3 の上端に当接してゴム状弾性体 5 の下方への移動を規制する規制片 2 9 とを備えている。

20

【 0 0 2 8 】

取付け部材側の保持環 2 8 は、本体 2 3 の後面に薄肉状の U 字形帯片を一体成形することにより、本体 2 3 の後面を利用して環状に形成されており、その内径は、自由状態において、取付け部材 3 の支持部 1 3 の外径よりも僅かに小径とされている。なお、取付け部材側の保持環 2 8 は、環状の帯片を本体 2 3 に一体成形することによっても構成することが可能である。取付け部材 3 側の規制片 2 9 も、保持環 2 8 の後端部から本体 2 3 の上端部に亘って差し渡し形成された帯片によって構成されている。

【 0 0 2 9 】

これら先端側保持部 2 4 と基端側保持部 2 5 は、上下の割り型構造の成形金型を用いて、ゴム本体 2 3 と一体的に加硫成形されるもので、この際、規制片 2 0、2 9 は、保持環 1 8、2 8 の上側のみに位置していることから、上下の金型の脱型も容易であり、成形が容易に行える利点がある。

30

【 0 0 3 0 】

このゴム状弾性体 5 に質量体 4 及び取付け部材 3 を組み付けるには、まず、上記のように加硫成形されたゴム状弾性体 5 の先端側保持部 2 4 の保持環 1 8 と規制片 2 0 との間の差し込み空間 2 7 から、質量体 4 の脚部 1 5 を、保持環 1 8 の弾性力に抗して、その側面凹部 1 9 が保持環 1 8 に嵌合するまで挿入する。次に、規制片 2 0 を弾性変形させ、質量体 4 の上面部の凹部 2 1 に入り込むまで持ち上げて、質量体 4 の上面部に規制片 2 0 を当接させる。

40

【 0 0 3 1 】

そうすると、質量体 4 は、保持環 1 8 によって弾性的に保持され、水平方向の移動及び抜け出しが拘束されることになる。また、規制片 2 0 によって、上方向の抜け出しも拘束されることになる。また、質量体 4 の質量部 1 6 は、脚部 1 5 に対して左右方向に突出しているから、質量部 1 6 と保持環 1 8 の上縁とが当接すれば、質量体 4 の下方向への移動・抜け出しが拘束される。

【 0 0 3 2 】

次に、基端側保持部 2 5 の保持環 2 8 を、その弾性力に抗して拡張させながら、上方から取付け部材 3 の支持部 1 3 に挿入し、規制片 2 9 を支持部 1 3 の上端に当接する。これにより、保持環 2 8 が支持部 1 3 を弾性的に保持することになり、水平方向の抜け出しを拘

50

束し、また、規制片 29 によりゴム状弾性体 5 の下方への移動が規制されることになる。

【0033】

このように、本実施の形態では、非接着方式を採用して、質量体及び取付け部材とゴム状弾性体との取付けは、ゴム状弾性体の弾性を利用した保持方式を採用しているので、従来の加硫接着型のダイナミックダンパに比べて、接着剤塗布工程が省略でき、また、金型構造もゴム状弾性体 5 のみの成形となるため小型なものとなるなどの利点がある。

【0034】

図 7 ないし図 11 は本発明の第 2 の実施の形態を示すもので、図 7 はダイナミックダンパの分解斜視図、図 8 はダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図、図 9 は同じくその側面図、図 10 はゴム状弾性体の正面図、図 11 はその側面図である。

10

【0035】

図示のごとく、本実施の形態におけるダイナミックダンパ 31 は、2 方向保持方式を採用したものであり、第 1 の実施の形態におけるダイナミックダンパ 1 と異なる点は、先端側保持部 24 及び基端側保持部 25 における規制片 20、29 を廃止した点、及びこれに伴い、質量体 4 の上面部の凹部 21 を廃止した点であり、その他の構成は上記第 1 実施の形態と同様である。

【0036】

この第 2 の実施の形態では、規制片 20、29 を廃止しているが、その場合においても、保持環 18、28 の弾性力により質量体 4 の脚部 15 及び取付け部材 3 の支持部 13 を十分に拘束することができ、水平方向の移動を拘束することが可能となる。また、質量体 4 の脚部 15 には依然として凹部 19 が存在するため、この凹部 19 とこれに嵌合した保持環 18 とにより、質量体の上下方向の移動も規制されることになる。

20

【0037】

なお、取付け部材 3 側の支持部 13 では、質量体 4 に相当する凹部 19 が存在していないが、保持環 28 の保持能力を補うため、支持部 13 にも折曲凹部を形成することにより、ゴム状弾性体 5 の上方への抜け出しを確実に防止することも可能である。

【0038】

図 12 ないし図 15 は本発明の第 3 の実施の形態を示すもので、図 12 はダイナミックダンパの分解斜視図、図 13 はダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図、図 14 はその側面図、図 15 はゴム状弾性体の側面図で、(a) は右側ゴム状弾性体を、(b) は左側ゴム状弾性体を夫々示す。

30

【0039】

図示のごとく、第 3 の実施の形態のダイナミックダンパ 32 は、差し込み保持方式を採用したものであり、質量体 4 及び取付け部材 3 に夫々ゴム状弾性体 5 と係合する係合孔 33、34、35 が形成されたものである。

【0040】

すなわち、質量体 4 は、上記第 1 の実施の形態と同様に、一对の脚部 15 と質量部 16 とからアーチ型に形成された基本構成に変わりはないが、脚部 15 に水平方向に係合孔 33、34 が貫通形成されている。取付け部材 3 も固定部 12 と支持部 13 とからなる基本構成に変わりはないが、支持部 13 に水平方向に係合孔 35 が形成されている。

40

【0041】

ゴム状弾性体 5 は、本体 23、先端側保持部 24 及び基端側保持部 25 からなる基本構成は上記実施の形態と同様であるが、先端側保持部 24 及び基端側保持部 25 の形状が相違する。

【0042】

先端側保持部 24 は、質量体 4 の係合孔 33、34 に挿通される貫通軸部 36、37 と、その先端に質量体 4 の係合孔 33、34 よりも大径に形成され、係合孔 33、34 に弾性変形を利用して貫通されると共に該係合孔 33、34 から抜け出し不能とされた抜け止め頭部 38、39 とを備えたものである。

【0043】

50

本実施の形態では、図 1 2 において、左側の貫通軸部 3 6 が角柱形に形成されており、その抜け止め頭部 3 8 が角錐形に形成されている。右側の貫通軸部 3 7 は円柱状に形成され、その先端抜け止め頭部 3 9 は円錐形に形成されている。これに合わせて、質量体 4 の左脚部 1 5 の係合孔 3 3 は角孔とされ、右脚部 1 5 の係合孔 3 4 が円孔とされている。

【 0 0 4 4 】

一方、基端側保持部 2 5 は、支持部 1 3 の係合孔 3 5 に挿通される断面円形の貫通軸部 4 1 と、その先端に係合孔 3 5 よりも大径に形成され、係合孔 3 5 に弾性変形を利用して貫通されると共に該係合孔 3 5 から抜け出し不能とされた円錐形の抜け止め頭部 4 2 とを備えている。本実施の形態では、左右の支持部 1 3 の係合孔 3 5 の形状は同じものとされている。

10

【 0 0 4 5 】

これらの貫通軸部 3 6、3 7、4 1 の軸方向長さは、貫通する質量体 4 あるいは支持部 1 3 の軸方向幅に合わせて、それよりも僅かに短く形成することにより、貫通軸部 3 6、3 7、4 1 の弾性を利用して抜け止め頭部 3 8、3 9、4 2 と本体 2 3 との間に質量体 4 あるいは支持部 1 3 を挟圧し、軸方向の移動を拘束するとともに、これと直交する方向の移動も阻止する態様としている。特に、貫通軸部 3 6 が角柱形に形成されている場合には、質量体 4 に対する回り止め機能を発揮することになる。

【 0 0 4 6 】

また、これらの抜け止め頭部 3 8、3 9、4 2 は、夫々の係合孔に弾性変形を利用して貫通させるものであるため、頭部 3 8、3 9、4 2 を係合孔 3 3、3 4、3 5 から引き出し易くする細径の引き出し軸部 4 4 が頭部に一体的に形成されており、この引き出し軸部 4 4 は、頭部 3 8、3 9、4 2 を係合孔 3 3、3 4、3 5 に貫通させた後、切断する形式を採用している。

20

【 0 0 4 7 】

本実施の形態では、引き出し軸部 4 4 は、ゴム状弾性体 5 と同様なゴム組成であり、ゴム状弾性体の成形時に同時に成形される。なお、引き出し軸部 4 4 は、上記のように、ゴム素材で作成する以外に、剛性のある樹脂、あるいは鋼線などを使用してもよく、この場合も、ゴム状弾性体の加硫成形時に一体的に成形すればよい。

【 0 0 4 8 】

また、質量体側の貫通軸部 3 6、3 7 の断面形状を左右の軸部で変更したが、両者が同じ断面形状であってもよいことは勿論であり、支持部 1 3 の貫通軸部 4 1 を左右で変更してもよいことは勿論である。

30

【 0 0 4 9 】

このような差し込み方式は、貫通軸部と抜け止め頭部とからなる簡単な構成であるため、金型構造も簡単になり、また、質量体 4 及び取付け部材 3 との組み付け作業も、抜け止め頭部 3 8、3 9、4 2 を夫々係合孔 3 3、3 4、3 5 を貫通させるだけであるので、簡単に行えることになる。

【 0 0 5 0 】

【 発明の効果 】

以上の説明から明らかな通り、本発明によると、非接着方式を採用して加硫前処理工程を不要とし、ゴム状弾性体の本体の先端側に質量体を保持する保持部を、基端側に取付け部材を保持する保持部を一体的に形成し、これら保持部に質量体及び取付け部材を弾性的に保持させることにより、これらの抜け止めを可能となるといった優れた効果がある。

40

【 図面の簡単な説明 】

【 図 1 】 本発明の第 1 の実施の形態を示す非接着式ダイナミックダンパの取付け状態を示す断面図

【 図 2 】 同じくダイナミックダンパの分解斜視図

【 図 3 】 同じくダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図

【 図 4 】 同じくその側面図

【 図 5 】 同じくゴム状弾性体の正面図

50

【図 6】同じくその側面図

【図 7】第 2 の実施の形態を示すダイナミックダンパの分解斜視図

【図 8】同じくダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図

【図 9】同じくその側面図

【図 10】同じくゴム状弾性体の正面図

【図 11】同じくその側面図

【図 12】第 3 の実施の形態を示すダイナミックダンパの分解斜視図

【図 13】同じくダイナミックダンパの組み付け状態を示す正面図

【図 14】同じくその側面図

【図 15】同じくゴム状弾性体の側面図で、(a) は右側ゴム状弾性体を、(b) は左側
ゴム状弾性体を夫々示す。 10

【図 16】従来の接着式ダイナミックダンパの正面図

【図 17】同じくその側面図

【符号の説明】

1、3 1、3 2 ダイナミックダンパ

3 取付け部材

4 質量体

5 ゴム状弾性体

1 2 固定部

1 3 支持部

1 5 脚部

1 6 質量部

1 8、2 8 保持環

2 0、2 9 規制片

2 3 本体

2 4 先端側保持部

2 5 基端側保持部

3 3、3 4、3 5 係合孔

3 6、3 7、4 1 貫通軸部

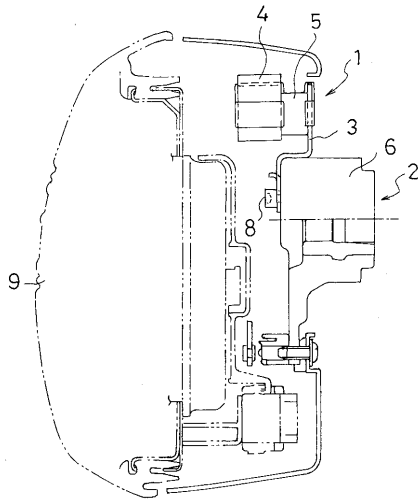
3 8、3 9、4 2 抜け止め頭部

4 4 引き出し軸部

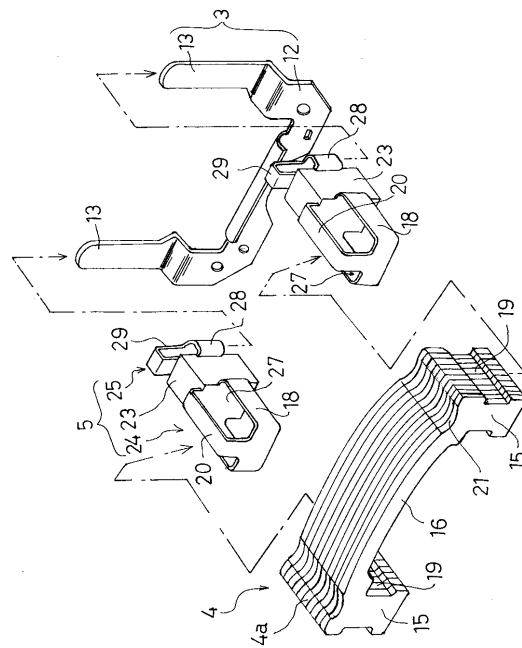
20

30

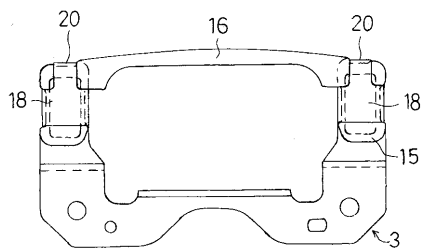
【図 1】



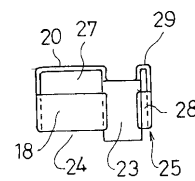
【図 2】



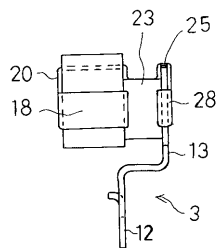
【図 3】



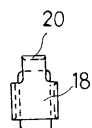
【図 6】



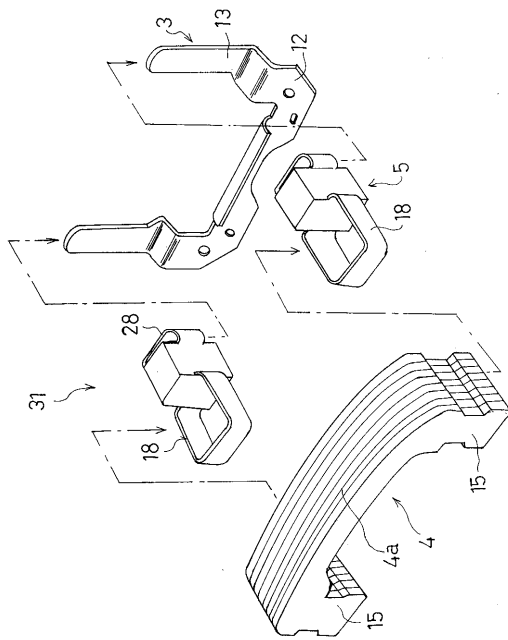
【図 4】



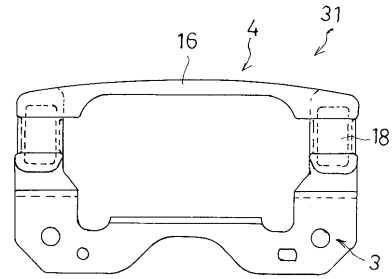
【図 5】



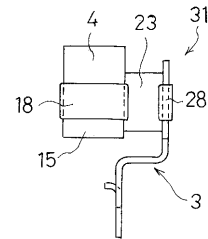
【図 7】



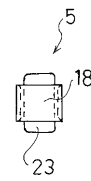
【図 8】



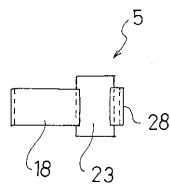
【図 9】



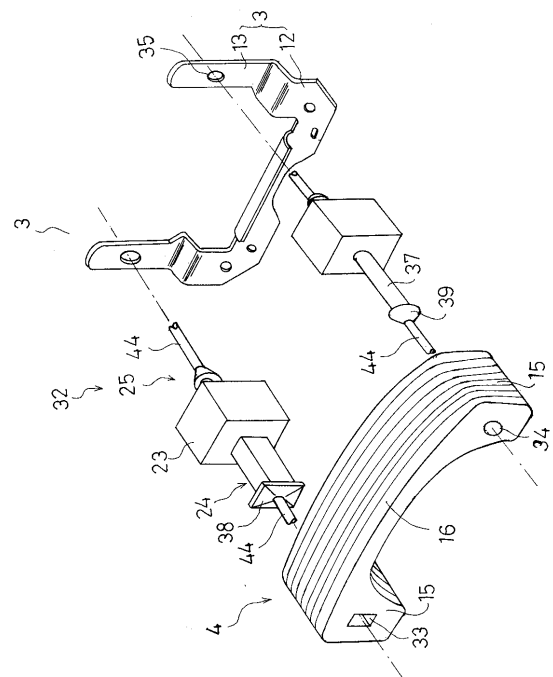
【図 10】



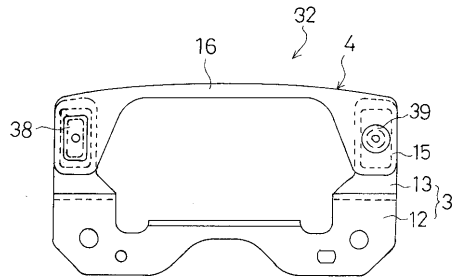
【図 11】



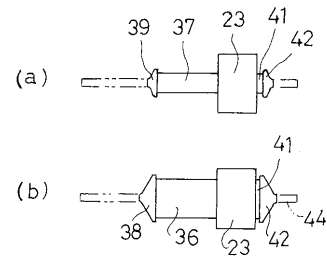
【図 12】



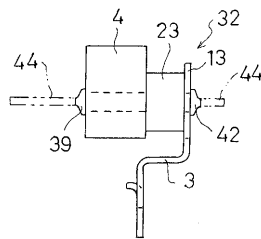
【図 13】



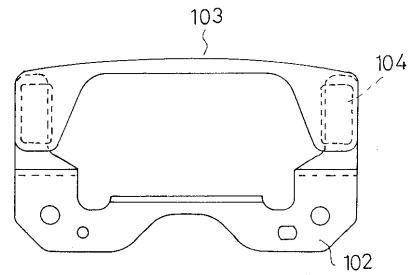
【図 15】



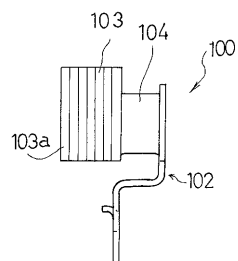
【図 14】



【図 16】



【図 17】



フロントページの続き

(72)発明者 高林 宏幸

大阪府大阪市西区江戸堀 1 丁目 1 7 番 1 8 号
内

東洋ゴム工業株式会社

審査官 島田 信一

(56)参考文献 特開平 0 9 - 1 8 4 5 3 8 (J P , A)

特開平 0 9 - 1 7 7 8 7 4 (J P , A)

特開平 0 9 - 1 5 1 7 3 2 (J P , A)

実開平 0 1 - 1 6 8 3 6 0 (J P , U)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

F16F 15/00-15/32