



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203400601 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201320395603. 7

(22) 申请日 2013. 07. 04

(73) 专利权人 厦门市众兴隆冷气设备有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区西柯镇西
吴(美林光学器材有限公司厂区)

(72) 发明人 王文实

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有
限公司 35203

代理人 许伟

(51) Int. Cl.

B01D 46/24 (2006. 01)

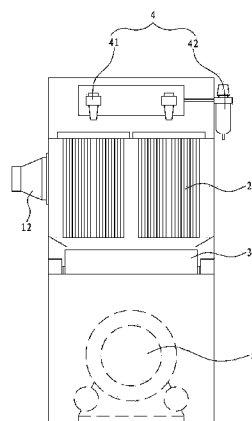
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

高压焊烟净化器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高压焊烟净化器,它包括机箱、初效滤筒、集尘抽屉、反吹装置、抽风机和脉冲控制器。所述的机箱设有通气通道、进风口、出风口;初效滤筒、集尘抽屉、抽风机、反吹装置皆安装在机箱内。所述的脉冲控制器安装在机箱的侧壁上且通过导线与反吹装置、抽风机电连接。由于本实用新型设有反吹装置,该反吹装置可将粘附在初效滤筒表面的粉尘吹落下来,通过漏斗落在集尘抽屉内,具有工人劳动强度低、自动化程度高、空气净化效果好的优点。



1. 一种高压焊烟净化器,其特征在于:它包括机箱、初效滤筒、集尘抽屉、反吹装置、抽风机和脉冲控制器;所述的机箱设有通气通道,其上部设有进风口,下部设有出风口;所述的初效滤筒安装在机箱内腔的上部,其出风口与机箱通气通道连通,其进风口设在通气通道外且与机箱进风口连通;所述的抽风机安装在机箱内腔的下部且与机箱通气通道连通,抽风机的出风口对着机箱的出风口;所述的反吹装置由反吹储气罐和吹管构成,反吹储气罐与吹管连通,吹管安装在机箱的通气通道内且其喷口正对初效滤筒的出风口,反吹储气罐安装在机箱的外壁上;所述的集尘抽屉安装在机箱的中部且位于初效滤筒正下方;所述的脉冲控制器安装在机箱的侧壁上且通过导线与反吹装置、抽风机电连接。

高压焊烟净化器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种环保除尘设备,特别是涉及一种高压焊烟净化器。

背景技术

[0002] 对电路板的焊接过程中会产生大量的烟气,这种烟气对人身体的呼吸系统和皮肤健康造成不良影响,会降低员工的工作效率;长期在这种环境下工作的人,职业病的发病率很高,会增加企业的劳保支出。为此,在电路板的加工生产中需要安装焊烟净化器,习用的焊烟净化器结构大都较为复杂,使用成本高,净化效果不甚理想。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种空气净化效果好的高压焊烟净化器。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 一种高压焊烟净化器,它包括机箱、初效滤筒、集尘抽屉、反吹装置、抽风机和脉冲控制器;所述的机箱设有通气通道,其上部设有进风口,下部设有出风口;所述的初效滤筒安装在机箱内腔的上部,其出风口与机箱通气通道连通,其进风口设在通气通道外且与机箱进风口连通;所述的抽风机安装在机箱内腔的下部且与机箱通气通道连通,抽风机的出风口对着机箱的出风口;所述的反吹装置由反吹储气罐和吹管构成,反吹储气罐与吹管连通,吹管安装在机箱的通气通道内且其喷口正对初效滤筒的出风口,反吹储气罐安装在机箱的外壁上;所述的集尘抽屉安装在机箱的中部且位于初效滤筒正下方;所述的脉冲控制器安装在机箱的侧壁上且通过导线与反吹装置、抽风机电连接。

[0006] 采用上述方案后,由于本实用新型设有反吹装置,该反吹装置可将粘附在初效滤筒表面的粉尘吹落下来,通过漏斗落在集尘抽屉内,具有工人劳动强度低、自动化程度高、空气净化效果好的优点。

[0007] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的轴测图;

[0009] 图2是本实用新型的正视图;

[0010] 图3是本实用新型的剖视图;

[0011] 图4是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0012] 如图1—图4所示,本实用新型是一种高压焊烟净化器,它包括机箱1、初效滤筒2、集尘抽屉3、反吹装置4、抽风机5和脉冲控制器6。

[0013] 所述的机箱1设有通气通道11,其上部设有进风口12,下部设有出风口13。所述的初效滤筒2安装在机箱1内腔的上部,其出风口21与通气通道11连通,其进风口12设

在通气通道 11 外且与机箱 1 进风口 12 连通 ;所述的抽风机 5 安装在机箱 1 内腔的下部且与机箱 1 通气通道 11 连通,抽风机 5 的出风口对着机箱 1 的出风口 13。

[0014] 所述的反吹装置 4 由反吹储气罐 41 和吹管 42 构成。反吹储气罐 41 与吹管 42 连通,吹管 42 安装在机箱 1 的通气通道 11 内且其喷口正对初效滤筒 2 的出风口,反吹储气罐 41 安装在机箱 1 的外壁上 ;所述的集尘抽屉 3 安装在机箱 1 的中部且位于初效滤筒 2 正下方 ;所述的脉冲控制器 6 安装在机箱 1 的侧壁上且通过导线与反吹装置 4、抽风机 5 电连接,控制反吹装置 4、抽风机 5 定时启动和关闭。

[0015] 本实用新型的工作原理 :

[0016] 如图 3、图 4 所示,含烟气体由机箱 1 进风口 12 进入机箱 1,由初效滤筒 2 进行过滤,烟气内有害物质被阻留在初效滤筒 2 外表面,净化后的气体由抽风机 5 经出风口 13 排出机箱 1 外,直接排入室内(亦可接风管排至室外)。随着抽风机 5 连续工作,初效滤筒 2 外面粘附的粉尘不断增加,使设备阻力不断上升,为此必须进行清灰,此时,启动反吹装置 4,使粘在初效滤筒 2 外面的物质抖落下来,落至集尘抽屉 3 中,由人工清除。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

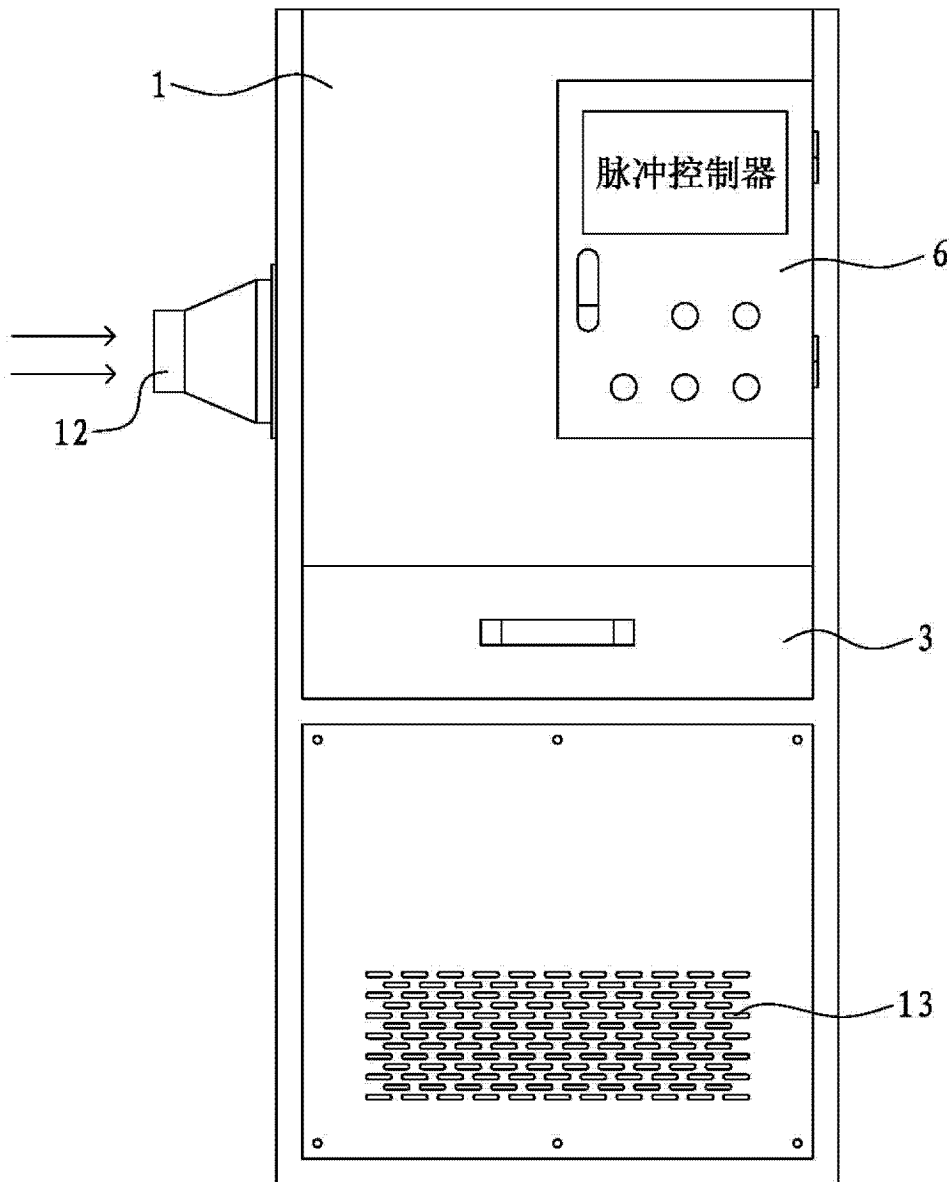


图 1

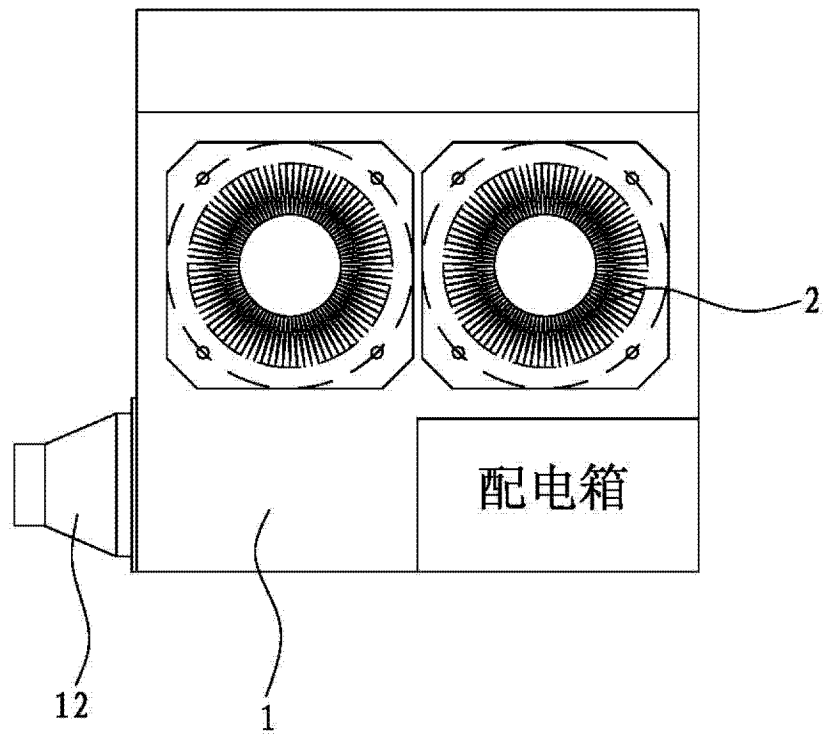


图 2

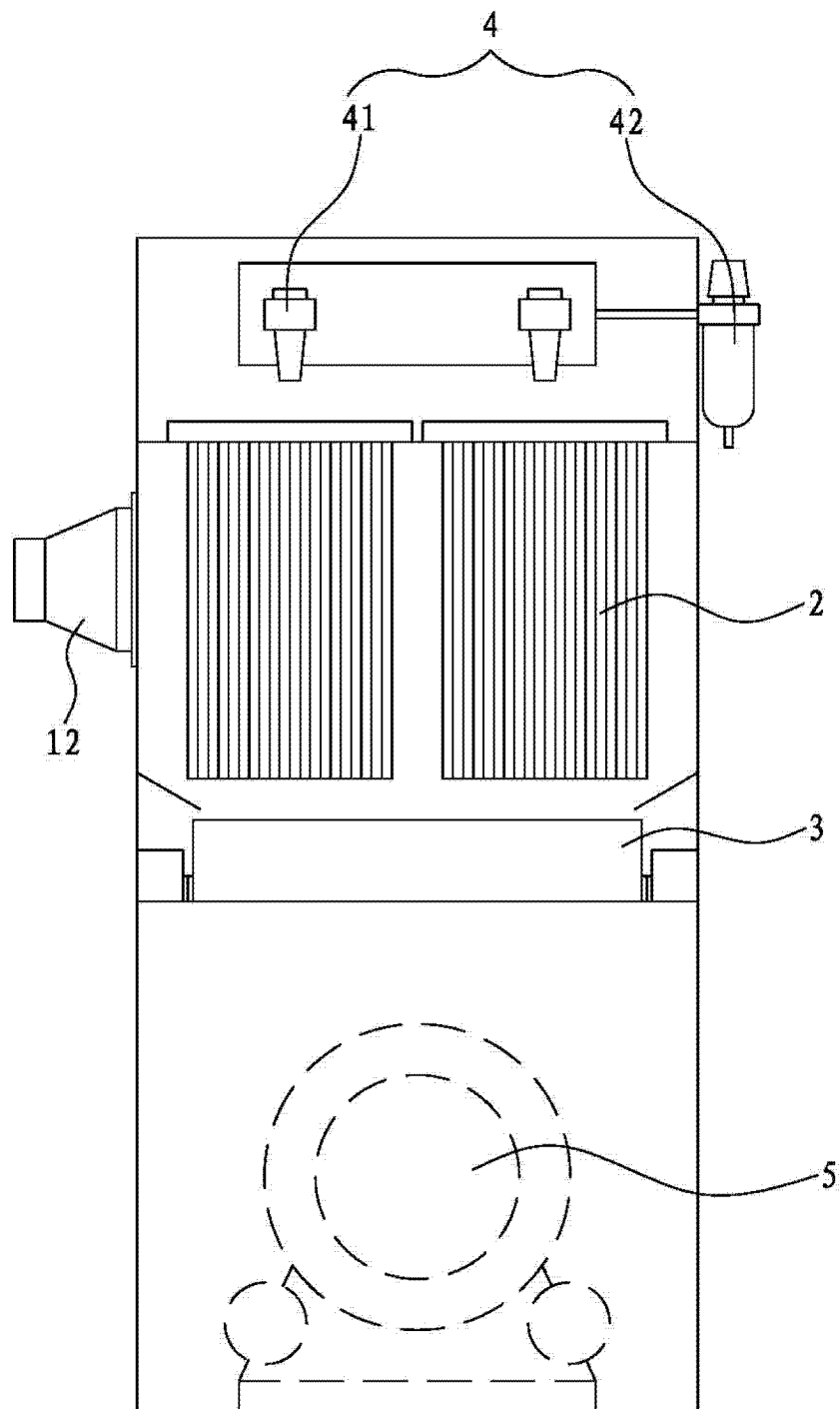


图 3

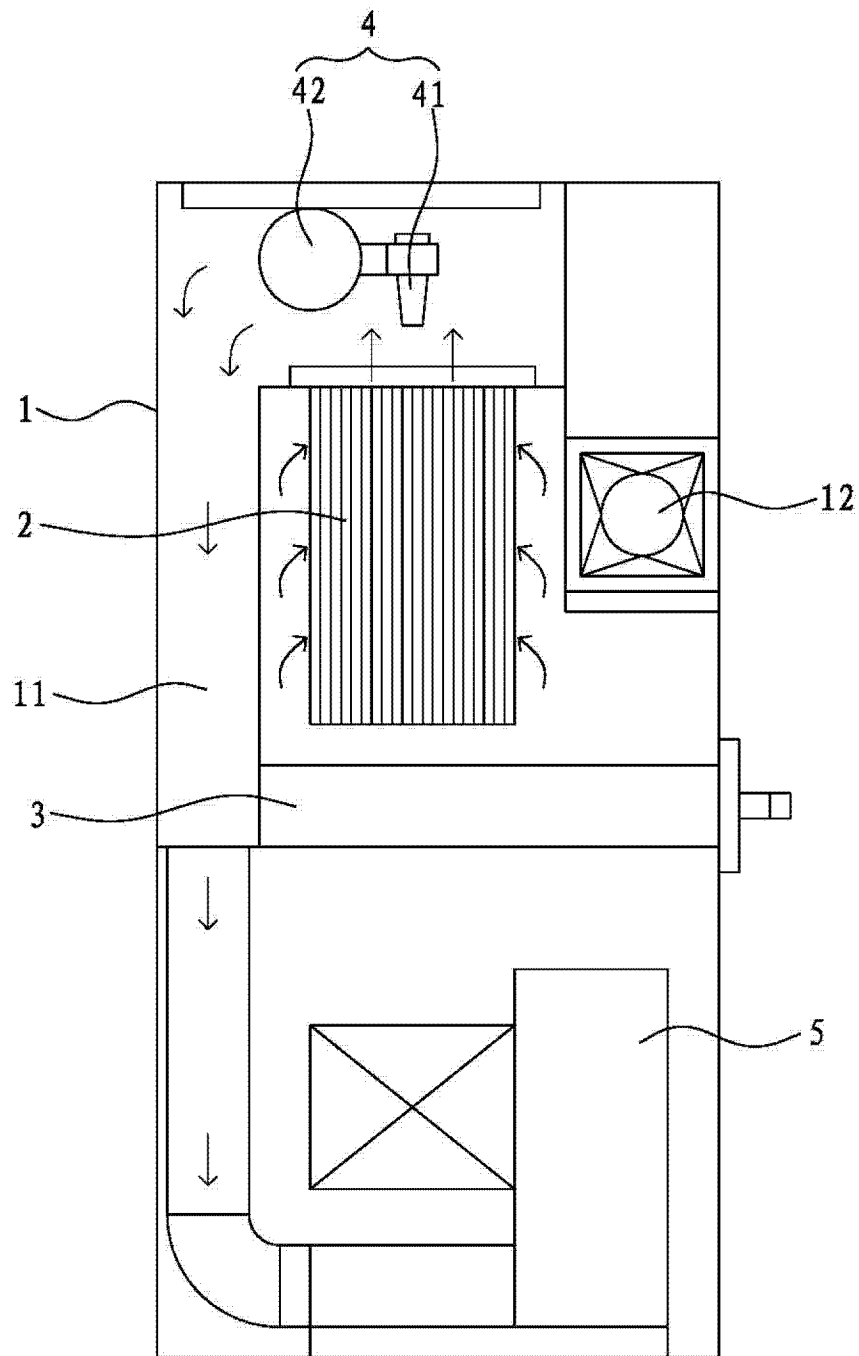


图 4