



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214566739 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202120550965.3

(22) 申请日 2021.03.17

(73) 专利权人 苏州弗然忒电子科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区东太湖
生态旅游度假区(太湖新城)苏州河路
18号3号楼218室

(72) 发明人 左兆陆

(74) 专利代理机构 合肥律众知识产权代理有限
公司 34147

代理人 赵娟

(51) Int.Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

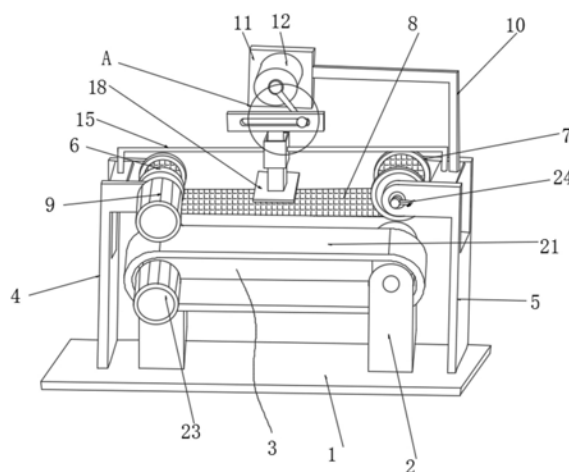
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种输液袋用自动贴签机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种输液袋用自动贴签机,包括有底板,所述底板的顶部通过一组支撑件设置有传送装置,所述底板的顶部的左右两侧均固定连接分别固定连接有第一支撑组件和第二支撑组件,所述第一支撑组件顶部的内侧通过转轴转动连接有收料滚筒,所述第二支撑组件顶部的内侧通过转轴转动连接有放料滚筒,所述放料滚筒的外表面缠绕有贴签卷纸,本实用新型通过收料滚筒、放料滚筒、第三驱动电机、转动杆、凸块、横板、凸块和活动槽之间的配合可以带动活动杆进行上下运动,从而带动压块上下活动,配合贴签卷纸实现快速贴签,替代了现有技术需要通过人工进行贴签,极大提高了工作效率,也节省了大量的人力。



1. 一种输液袋用自动贴签机,包括有底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部通过一组支撑件(2)设置有传送装置(3),所述底板(1)的顶部的左右两侧均固定连接分别固定连接第一支撑组件(4)和第二支撑组件(5),所述第一支撑组件(4)顶部的内侧通过转轴转动连接有收料滚筒(6),所述第二支撑组件(5)顶部的内侧通过转轴转动连接有放料滚筒(7),所述放料滚筒(7)的外表面缠绕有贴签卷纸(8),所述贴签卷纸(8)的另一侧缠绕在收料滚筒(6)的外表面,所述第一支撑组件(4)的正面安装有第一驱动电机(9),所述第一驱动电机(9)的输出端与收料滚筒(6)的转轴连接,所述第二支撑组件(5)的顶部固定连接有L形架(10),所述L形架(10)的左侧固定连接固定板(11),所述固定板(11)的正面固定连接有第三驱动电机(12),所述第三驱动电机(12)的输出端固定连接有转动杆(13),所述转动杆(13)的一端固定连接凸块(14),所述第一支撑组件(4)和第二支撑组件(5)的顶部之间通过连接杆(15)固定连接有套块(16),所述套块(16)的内部滑动连接有活动杆(17),所述活动杆(17)的底端固定连接有压块(18),所述活动杆(17)的顶端固定连接有横板(19),所述横板(19)的内部开设有活动槽(20),所述凸块(14)的外表面与活动槽(20)的内部滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种输液袋用自动贴签机,其特征在于,所述传送装置(3)包括有传送皮带(21),所述传送皮带(21)两端的内侧设置有传送滚筒(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种输液袋用自动贴签机,其特征在于,所述支撑件(2)正面的左侧设置有第二驱动电机(23),所述第二驱动电机(23)的输出端与左侧所述传送滚筒(22)的中心轴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种输液袋用自动贴签机,其特征在于,所述第二支撑组件(5)的正面转动连接有摇把(24)。

5. 根据权利要求4所述的一种输液袋用自动贴签机,其特征在于,所述摇把(24)的中心与放料滚筒(7)内部的转轴连接。

一种输液袋用自动贴签机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输液袋贴签技术领域,具体是一种输液袋用自动贴签机。

背景技术

[0002] 输液袋一般都是给病人输液所使用的产品,在医院会有大量的输液袋,每个输液袋的表面都应该贴附有标签,用来注明药剂名称、床号等一些重要的信息。

[0003] 在医院一般都是通过人工进行贴附标签,需要耗费大量的人力,且效率比较低,特别是在紧急的情况下通常人手不够,容易耽误病人的病情,为此本实用新型提供一种输液袋用自动贴签。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种输液袋用自动贴签机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型提供一种输液袋用自动贴签机,包括有底板,所述底板的顶部通过一组支撑件设置有传送装置,所述底板的顶部的左右两侧均固定连接分别固定连接有第一支撑组件和第二支撑组件,所述第一支撑组件顶部的内侧通过转轴转动连接有收料滚筒,所述第二支撑组件顶部的内侧通过转轴转动连接有放料滚筒,所述放料滚筒的外表面缠绕有贴签卷纸,所述贴签卷纸的另一侧缠绕在收料滚筒的外表面,所述第一支撑组件的正面安装有第一驱动电机,所述第一驱动电机的输出端与收料滚筒的转轴连接,所述第二支撑组件的顶部固定连接L形架,所述L形架的左侧固定连接有固定板,所述固定板的正面固定连接第三驱动电机,所述第三驱动电机的输出端固定连接转动杆,所述转动杆的一端固定连接凸块,所述第一支撑组件和第二支撑组件的顶部之间通过连接杆固定连接套块,所述套块的内部滑动连接有活动杆,所述活动杆的底端固定连接压块,所述活动杆的顶端固定连接横板,所述横板的内部开设有活动槽,所述凸块的外表面与活动槽的内部滑动连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述传送装置包括有传送皮带,所述传送皮带两端的内侧设置有传送滚筒。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述支撑件正面的左侧设置有第二驱动电机,所述第二驱动电机的输出端与左侧所述传送滚筒的中心轴连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述第二支撑组件的正面转动连接有摇把。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述摇把的中心与放料滚筒内部的转轴连接。

[0011] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型通过收料滚筒、放料滚筒、第三驱动电机、转动杆、凸块、横板、凸块和活动槽之间的配合可以带动活动杆进行上下运动,从而带

动压块上下活动,配合贴签卷纸实现快速贴签,替代了现有技术需要通过人工进行贴签,极大提高了工作效率,也节省了大量的人力。

附图说明

[0012] 图1为一种输液袋用自动贴签机的结构示意图。

[0013] 图2为一种输液袋用自动贴签机图1中A出的局部放大图。

[0014] 图3为一种输液袋用自动贴签机中传送装置的结构示意图。

[0015] 图中:1、底板;2、支撑件;3、传送装置;4、第一支撑组件;5、第二支撑组件;6、收料滚筒;7、放料滚筒;8、贴签卷纸;9、第一驱动电机;10、L形架;11、固定板;12、第三驱动电机;13、转动杆;14、凸块;15、连接杆;16、套块;17、活动杆;18、压块;19、横板;20、活动槽;21、传送皮带;22、传送滚筒;23、第二驱动电机;24、摇把。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例:如图1-3所示,本实用新型提供一种输液袋用自动贴签机,包括有底板1,底板1的顶部通过一组支撑件2设置有传送装置3,底板1的顶部的左右两侧均固定连接分别固定连接第一支撑组件4和第二支撑组件5,第一支撑组件4顶部的内侧通过转轴转动连接有收料滚筒6,第二支撑组件5顶部的内侧通过转轴转动连接有放料滚筒7,放料滚筒7的外表面缠绕有贴签卷纸8,贴签卷纸8的另一侧缠绕在收料滚筒6的外表面,第一支撑组件4的正面安装有第一驱动电机9,第一驱动电机9的输出端与收料滚筒6的转轴连接,第二支撑组件5的顶部固定连接L形架10,L形架10的左侧固定连接固定板11,固定板11的正面固定连接第三驱动电机12,第三驱动电机12的输出端固定连接转动杆13,转动杆13的一端固定连接凸块14,第一支撑组件4和第二支撑组件5的顶部之间通过连接杆15固定连接有套块16,套块16的内部滑动连接有活动杆17,活动杆17的底端固定连接压块18,活动杆17的顶端固定连接横板19,横板19的内部开设有活动槽20,凸块14的外表面与活动槽20的内部滑动连接,通过收料滚筒6、放料滚筒7、第三驱动电机12、转动杆13、凸块14、横板19、凸块14和活动槽20之间的配合可以带动活动杆17进行上下运动,从而带动压块18上下活动,配合贴签卷纸8实现快速贴签,替代了现有技术需要通过人工进行贴签,极大提高了工作效率,也节省了大量的人力。

[0018] 其中,传送装置3包括有传送皮带21,传送皮带21两端的内侧设置有传送滚筒22。

[0019] 其中,支撑件2正面的左侧设置有第二驱动电机23,第二驱动电机23的输出端与左侧传送滚筒22的中心轴连接。

[0020] 其中,第二支撑组件5的正面转动连接有摇把24,摇把24的设计是方便将带有标签的贴签卷纸8缠绕在放料滚筒7的表面。

[0021] 其中,摇把24的中心与放料滚筒7内部的转轴连接

[0022] 具体的,本实用新型使用时:工作人员将需要贴附标签的输液袋放置在传送皮带

21的顶部,再将表面带有标签的贴签卷纸8缠绕在放料滚筒7的表面,使有标签的一面朝外,并将贴签卷纸8的另一侧缠绕在收料滚筒6的表面,再同时启动第一驱动电机9、第二驱动电机23和第三驱动电机12,第一驱动电机9带动收料滚筒6进行转动,收料滚筒6带动贴签卷纸8进行缠绕,第二驱动电机23带动传送皮带21进行传动,第三驱动电机12带动转动杆13转动,转动杆13一端的凸块14配合活动槽20带动横板19上下浮动,并通过活动杆17带动压块18上下抖动,压块18向下移动的同时带动贴签卷纸8向下移动,使贴签卷纸8表面的标签便可以贴在传送皮带21顶部的输液袋上。

[0023] 在此说明第一驱动电机9、第二驱动电机23和第三驱动电机12的转动频率都是事先通过计算机设定好的,保证每个标签都是贴附在输液袋的表面。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

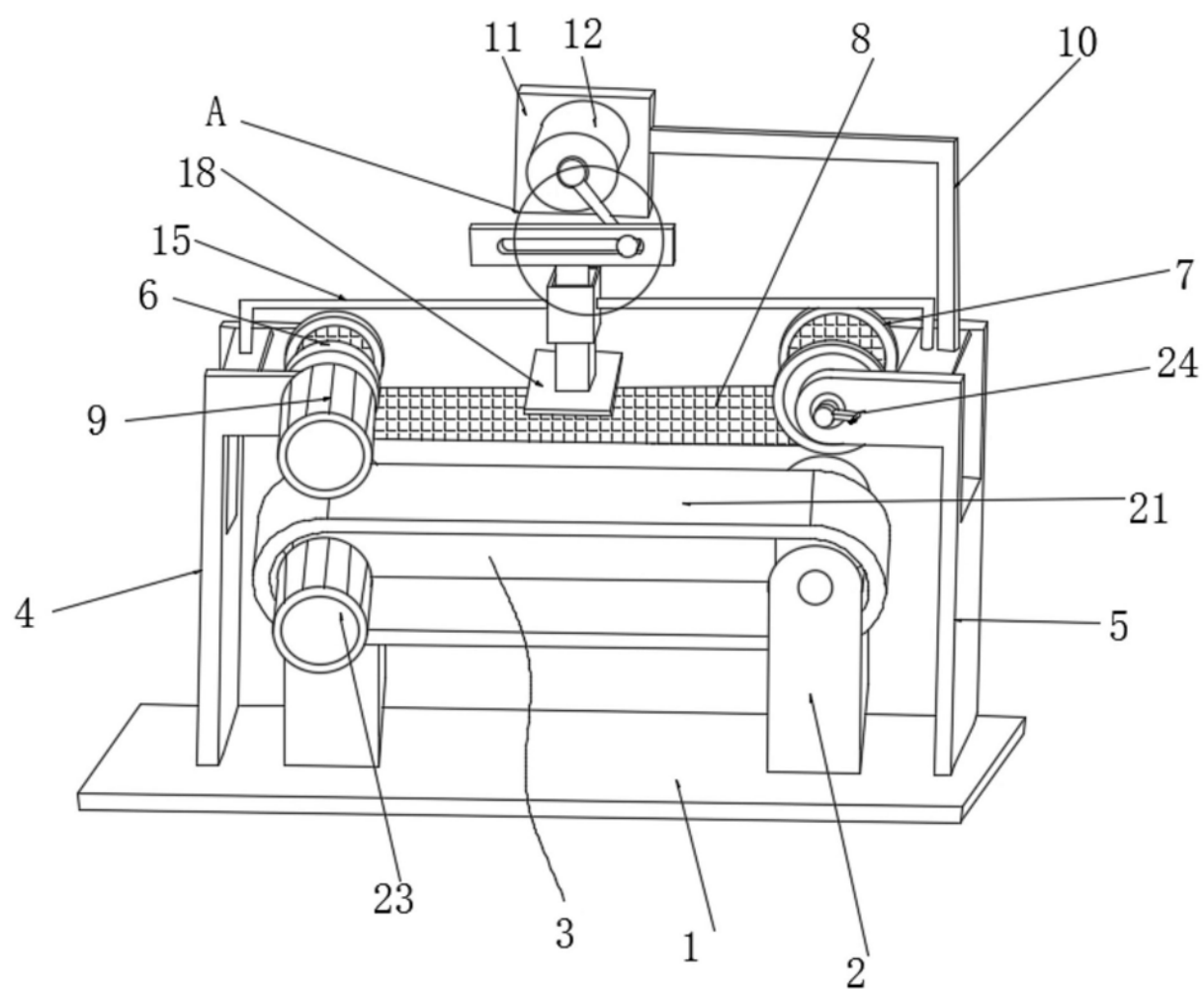


图1

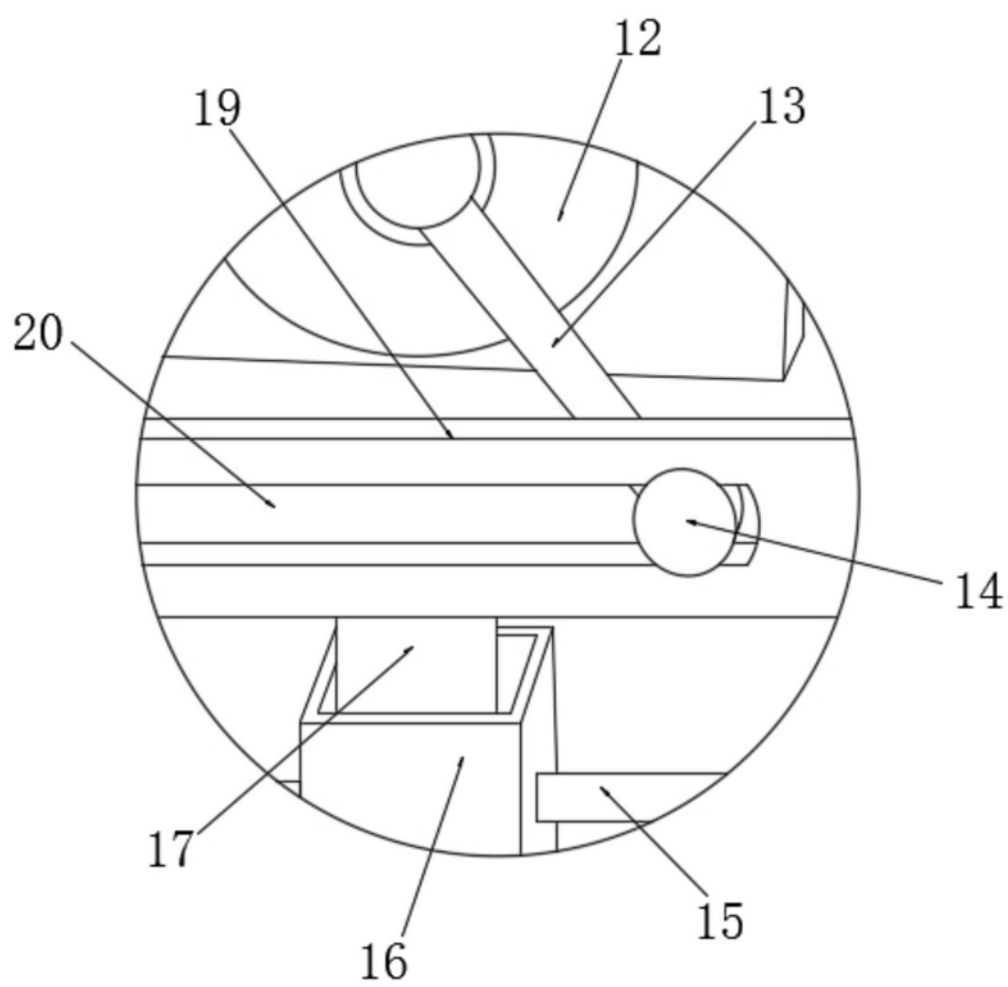


图2

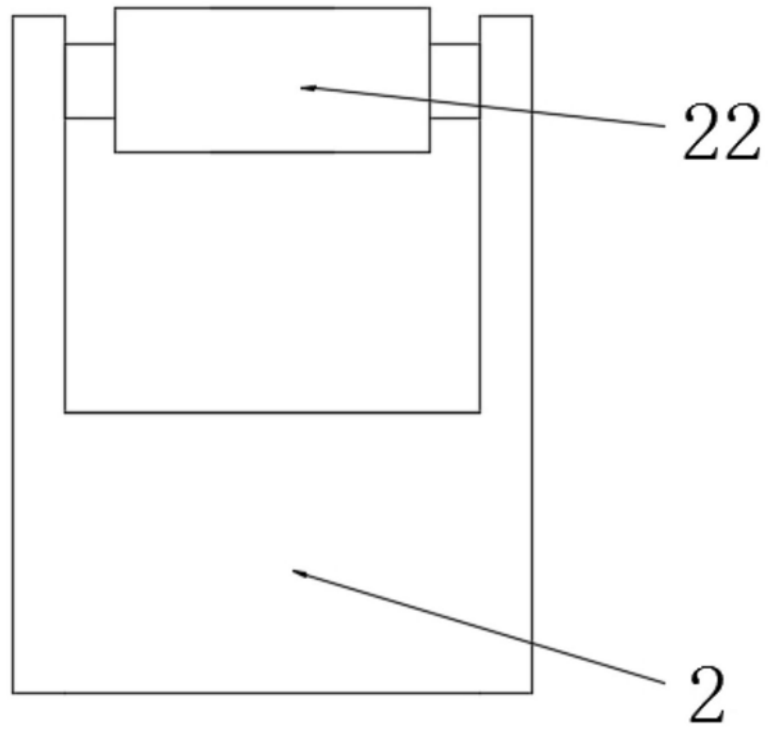


图3