



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205060945 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520691639. 9

(22) 申请日 2015. 09. 09

(73) 专利权人 安徽天润塑业有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市和县乌江镇黄坝

(72) 发明人 李玲 李琦

(74) 专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 阮爱农 郭大美

(51) Int. Cl.

B65G 53/02(2006. 01)

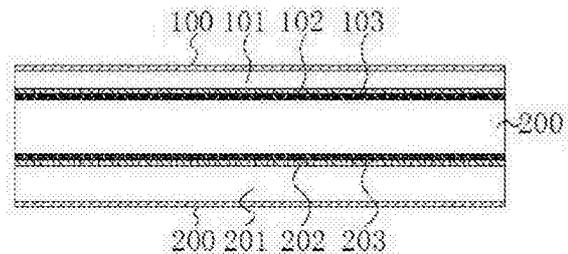
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

PVC 板用粉料输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 PVC 板用粉料输送装置。其包括上输送槽体和下输送槽体,所述上、下输送槽体共用一送料槽,上、下输送槽体均设有送风槽,所述送料槽分别与上、下送风槽通过筛板、透气层隔开。本实用新型采用上输送槽体和下输送槽体的相互结合,实现 PVC 板粉料的输送,有效的降低劳动强度,提高工作效率,节约人工成本;粉料在槽体中输送,避免粉料扬尘,现场生产清洁。



1. PVC 板用粉料输送装置,其特征在于,包括上输送槽体(100)和下输送槽体(200),所述上、下输送槽体共用一送料槽(300),上、下输送槽体均设有送风槽(101;201),所述送料槽分别与上、下送风槽通过筛板(102;202)、透气层(103;203)隔开。

2. 根据权利要求1所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述上输送槽体(100)的送风槽(101)高度小于下输送槽体(200)的送风槽(201)的高度。

3. 根据权利要求1或2所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述透气层(103;203)为透气帆布,可拆卸的安装在筛板(102;202)上。

4. 根据权利要求1或2所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述下筛板(202)上的通气孔直径大于上筛板(102)的通气孔直径,下筛板上的通气孔直径为10-15mm,上筛板上的通气孔直径为6-10mm。

5. 根据权利要求3所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述下筛板(202)上的通气孔直径大于上筛板(102)的通气孔直径,下筛板上的通气孔直径为10-15mm,上筛板上的通气孔直径为6-10mm。

6. 根据权利要求1或2或5所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述下透气层(203)粘接在筛板(202)上。

7. 根据权利要求1或2或5所述的PVC板用粉料输送装置,其特征在于,所述上透气层(103)可拆卸的安装在筛板(102)上。

PVC 板用粉料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于粉料输送设备技术领域,尤其涉及一种用于 PVC 板用粉料的输送设备。

背景技术

[0002] PVC 板用粉料的粒径分布为 40-50 目,粉料由粉磨筛选出来直接装袋,然后由人工将装有粉料的袋子搬运到搅拌装置。存在的问题是,由于粉磨筛选设备布置在厂房的通风处,而搅拌装置布置在厂房的通风相对出,两者之间距离 10m 远,人工搬运重达 50Kg 的粉料袋,劳动强度大,工作效率低,费时费力。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种 PVC 板用粉料输送装置,降低劳动强度,提高工作效率,节约人工成本。

[0004] PVC 板用粉料输送装置,包括上输送槽体和下输送槽体,所述上、下输送槽体共用一送料槽,上、下输送槽体均设有送风槽,所述送料槽分别与上、下送风槽通过筛板、透气层隔开。

[0005] 本实用新型进一步改进,所述上输送槽体的送风槽高度小于下输送槽体的送风槽的高度,PVC 板用粉料的质量较轻,在上、下送风槽空气的吹动作用下,PVC 板流动快速。

[0006] 本实用新型进一步改进,所述透气层为透气帆布。

[0007] 本实用新型进一步改进,所述下筛板上的通气孔直径大于上筛板的通气孔直径,下筛板上的通气孔直径为 10-15mm,上筛板上的通气孔直径为 6-10mm。

[0008] 本实用新型进一步改进,所述下透气层粘接在筛板上。

[0009] 本实用新型进一步改进,所述上透气层可拆卸的安装在筛板上,上透气层磨损较快,更换频繁,采用可拆卸式,较为方便。

[0010] 本实用新型采用上输送槽体和下输送槽体的相互结合,实现 PVC 板粉料的输送,有效的降低劳动强度,提高工作效率,节约人工成本;粉料在槽体中输送,避免粉料扬尘,现场生产清洁。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型 PVC 板用粉料输送装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例对本实用新型进一步地行详细说明。

[0013] 由图 1 可以看出,PVC 板用粉料输送装置,包括上输送槽体 100 和下输送槽体 200,所述上、下输送槽体共用一送料槽 300,上、下输送槽体均设有送风槽(101;201),所述送料槽分别与上、下送风槽通过筛板(102;202)、透气层(103;203)隔开。

[0014] 在本实施例中,所述上输送槽体 100 的送风槽 101 高度小于下输送槽体 200 的送风槽 201 的高度,PVC 板用粉料的质量较轻,在上、下送风槽空气的吹动作用下,PVC 板流动快速。

[0015] 在本实施例中,所述透气层 (103 :203) 为透气帆布。

[0016] 在本实施例中,所述下筛板 202 上的通气孔直径大于上筛板 102 的通气孔直径,下筛板上的通气孔直径为 10-15mm,上筛板上的通气孔直径为 6-10mm。

[0017] 在本实施例中,所述下透气层 203 粘接在筛板 202 上。

[0018] 在本实施例中,所述上透气层 103 可拆卸的安装在筛板 102 上,上透气层磨损较快,更换频繁,采用可拆卸式,较为方便。

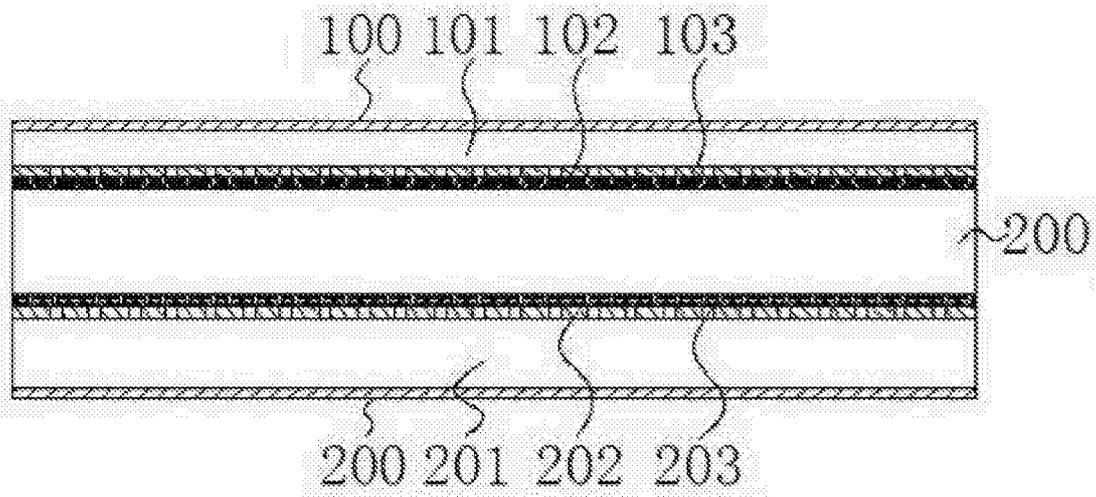


图 1