



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207839699 U

(45)授权公告日 2018.09.11

(21)申请号 201721923799.7

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 江苏尚诚精密模具科技有限公司

地址 214192 江苏省无锡市锡山经济开发区芙蓉中三路99号(锡山科创园青云6座)

(72)发明人 沈伟健 华朴

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 胡彬

(51)Int.Cl.

B21D 7/06(2006.01)

B21D 43/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

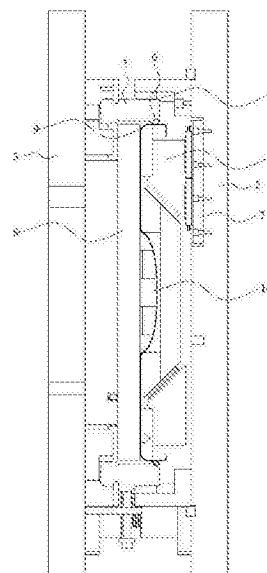
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种控制座折弯滚轴装置

(57)摘要

本实用新型公开一种控制座折弯滚轴装置,包括折弯块、滚轴机构、底座、上盖和下斜块,底座和上盖通过连接件相连,折弯块固定在底座上,滚轴机构包括滚轴块和滚轴,滚轴块固定在上盖的下表面,滚轴固定在滚轴块下端靠近折弯块的端点处,下斜块固定在底座上,且下斜块上的斜面与滚轴块下端远离折弯块的端点抵靠在一起。本申请通过在折弯装置上设置滚轴装置,来避免工件在折弯过程中容易在折弯部分产生划痕的问题。



1. 一种控制座折弯滚轴装置,其特征在于,包括折弯块、滚轴机构、底座、上盖和下斜块,所述底座和上盖通过连接件相连,所述折弯块固定在底座上,所述滚轴机构包括滚轴块和滚轴,滚轴块固定在上盖的下表面,滚轴固定在滚轴块下端靠近折弯块的端点处,所述下斜块固定在底座上,且下斜块上的斜面与滚轴块下端远离折弯块的端点抵靠在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种控制座折弯滚轴装置,其特征在于,所述折弯块的下端设置有导轨,所述导轨通过紧固件固定在底座上。

3. 根据权利要求1所述的一种控制座折弯滚轴装置,其特征在于,所述折弯块的上边面还设置有助于压紧工件的压块。

4. 根据权利要求3所述的一种控制座折弯滚轴装置,其特征在于,所述折弯块的中间部位设置有助于防窜动的凹槽。

一种控制座折弯滚轴装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件加工领域,尤其涉及一种控制座折弯滚轴装置。

背景技术

[0002] 工业生产上经常会需要对工件进行折弯的处理,而在小型的模具上对工件折弯的方式往往比较粗糙,通常使用人工的方式强行折弯,为了解决这一现状,操作人员悬着较为合适的模具进行工件的折弯处理,这种操作方式可以达到预期的效果,但是工件上往往会留下折弯时的划痕。

实用新型内容

[0003] 基于以上所述,本申请提供一种控制座折弯滚轴装置,以解决现有工件折弯有划痕的问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种控制座折弯滚轴装置,包括折弯块、滚轴机构、底座、上盖和下斜块,所述底座和上盖通过连接件相连,所述折弯块固定在底座上,所述滚轴机构包括滚轴块和滚轴,滚轴块固定在上盖的下表面,滚轴固定在滚轴块下端靠近折弯块的端点处,所述下斜块固定在底座上,且下斜块上的斜面与滚轴块下端远离折弯块的端点抵靠在一起。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方式,所述折弯块的下端设置有导轨,所述导轨通过紧固件固定在底座上。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方式,所述折弯块的上边面还设置有助于压紧工件的压块。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方式,所述折弯块的中间部位设置有助于防窜动的凹槽。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 本申请通过在折弯装置上设置滚轴装置,来避免工件在折弯过程中容易在折弯部分产生划痕的问题。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对本实用新型实施例描述中所需要使用的附图作简单的介绍。

[0012] 图1是本实用新型实施方式提供的一种控制座折弯滚轴装置示意图。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步的详细描述。

[0014] 如图1所示,本实施方式提供一种控制座折弯滚轴装置,主要包括折弯块1、滚轴机

构、底座2、上盖3和下斜块4,本申请中底座2和上盖3通过连接件相连,优选的,本申请通过螺纹紧固件进行连接,安装拆卸较为简便,折弯块1固定在底座2上,滚轴机构包括滚轴块5和滚轴6,滚轴块5固定在上盖3的下表面,滚轴6固定在滚轴块5下端靠近折弯块1的端点处,此外,下斜块4固定在底座2上,且下斜块4上的斜面与滚轴块5下端远离折弯块1的端点抵靠在一起。优选的,折弯块1的下端设置有导轨7,导轨7通过紧固件固定在底座2上,此外,折弯块1的上边面还设置有助于压紧工件9的压块8,折弯块1的中间部位设置有助于防窜动的凹槽10,通过压块8和凹槽10的压紧,保证了工件9在加工过程中不再窜动,加工时,滚轴块5的上端受力向下运动,滚轴6抵靠在工件9上,在滚轴块5的作用下向下运动,且由于滚轴块5的下端受到下斜块4的阻挡,滚轴块5在向下运动的同时向内运动,滚轴块5运动的幅度大小可以通过下斜块4的位置的调节进行调整。

[0015] 注意,上述仅为本实用新型的较佳实施例及所运用技术原理。本领域技术人员会理解,本实用新型不限于这里所述的特定实施例,对本领域技术人员来说能够进行各种明显的变化、重新调整和替代而不会脱离本实用新型的保护范围。因此,虽然通过以上实施例对本实用新型进行了较为详细的说明,但是本实用新型不仅仅限于以上实施例,在不脱离本实用新型构思的情况下,还可以包括更多其他等效实施例,而本实用新型的范围由所附的权利要求范围决定。

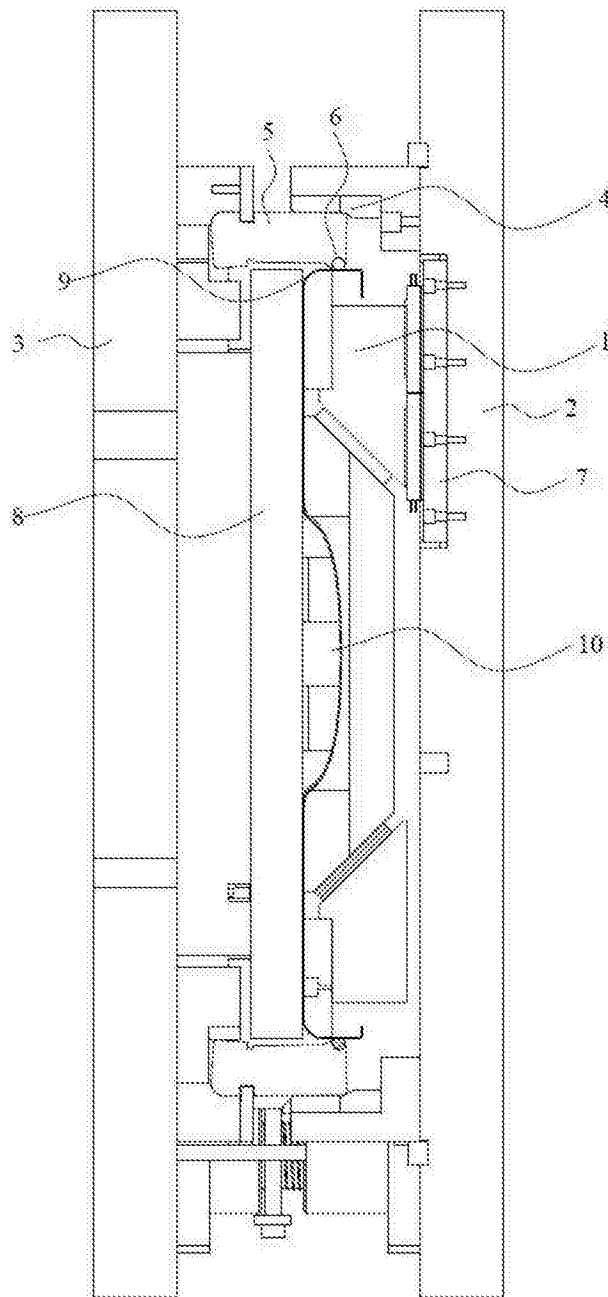


图1