



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118401129 A

(43) 申请公布日 2024.07.26

(21) 申请号 202180105011.4

(51) Int. Cl.

(22) 申请日 2021.12.15

A24F 40/20 (2006.01)

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2024.06.14

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2021/046190 2021.12.15

(87) PCT国际申请的公布数据

W02023/112185 JA 2023.06.22

(71) 申请人 日本烟草产业株式会社

地址 日本东京都

(72) 发明人 隅井干城 田村辽 山田学

(74) 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

11105

专利代理师 岳雪兰

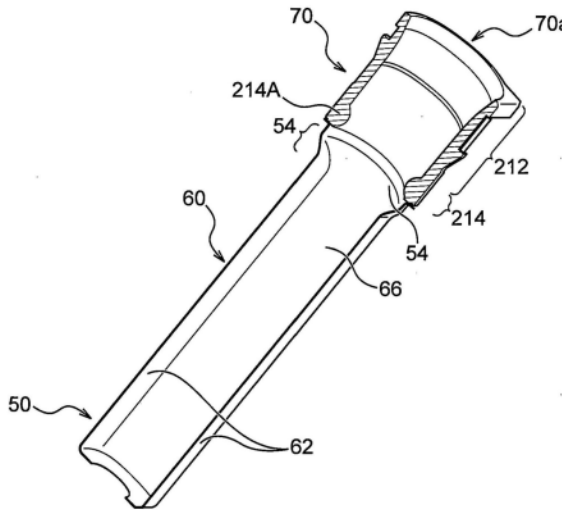
权利要求书3页 说明书22页 附图25页

(54) 发明名称

香味吸取器以及吸烟系统

(57) 摘要

提供一种香味吸取器,该香味吸取器具备构成为能够收纳包含可吸烟物的消耗材料的收纳部,所述收纳部包括:开口,所述开口构成为能够插入所述消耗材料;第一间隙形成部,所述第一间隙形成部与所述开口连接,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;第二间隙形成部,所述第二间隙形成部相对于所述第一间隙形成部位于远离所述开口的一侧,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;第一支承部,所述第一支承部沿着所述收纳部的长度方向位于所述第一间隙形成部和所述第二间隙形成部之间,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料;以及第二支承部,所述第二支承部沿着所述收纳部的所述长度方向相对于所述第二间隙形成部位于远离所述开口的一侧,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料。



1. 一种香味吸取器,其中,
所述香味吸取器具备构成为能够收纳包含可吸烟物的消耗材料的收纳部,
所述收纳部包括:
开口,所述开口构成为能够插入所述消耗材料;
第一间隙形成部,所述第一间隙形成部与所述开口连接,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;
第二间隙形成部,所述第二间隙形成部相对于所述第一间隙形成部位于远离所述开口的一侧,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;
第一支承部,所述第一支承部沿着所述收纳部的长度方向位于所述第一间隙形成部和所述第二间隙形成部之间,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料;
第二支承部,所述第二支承部沿着所述收纳部的所述长度方向相对于所述第二间隙形成部位于远离所述开口的一侧,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料。
2. 如权利要求1所述的香味吸取器,其中,
所述收纳部具有:
腔室,所述腔室具有对所述消耗材料进行加热的加热区域;
引导部,所述引导部将从所述开口插入的所述消耗材料向所述腔室引导;
所述第二间隙形成部和所述第二支承部设置于所述腔室,
所述第一间隙形成部和所述第一支承部设置于所述引导部。
3. 如权利要求1或2所述的香味吸取器,其中,
所述第二支承部具有:
一组接触部,所述一组接触部与所收纳的所述消耗材料的外周面接触,在所述收纳部的周向上以大致等间隔配置;
一组连接部,所述一组连接部将所述一组接触部相互连接。
4. 如权利要求3所述的香味吸取器,其中,
所述第一支承部具有一组第一突起部,所述一组第一突起部从所述第一支承部的内壁面突出,在所述收纳部的周向上以大致等间隔配置,
所述一组第一突起部分别设置在从所述收纳部的长度方向观察与所述一组接触部中的一个相互重叠的位置。
5. 如权利要求4所述的香味吸取器,其中,
在所述消耗材料沿与所述收纳部的所述长度方向大致平行的方向向所述开口插入而收纳于所述收纳部的情况下,在与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面中,所述一组第一突起部分别向表示未变形的所述消耗材料的外周面的假想外形的内侧突出。
6. 如权利要求4或5所述的香味吸取器,其中,
所述一组第一突起部沿着所述收纳部的所述长度方向延伸,
所述一组第一突起部具有倾斜部,所述倾斜部在观察沿着所述收纳部的所述长度方向的截面的情况下随着远离所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心。
7. 如权利要求4~6中任一项所述的香味吸取器,其中,
所述一组第一突起部在观察与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面的情况下,具有第一边、第二边、以及连接所述第一边和所述第二边的顶点,

所述第一边与所述第二边所成的角为钝角。

8. 如权利要求7所述的香味吸取器, 其中,

所述一组第一突起部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对第一突起部,

所述相向的一对第一突起部分别具有: 包含所述第一边并沿着所述收纳部的所述长度方向延伸的第一面、包含所述第二边并沿着所述长度方向延伸的第二面、以及连接所述第一面和所述第二面且包含所述顶点并沿着所述长度方向延伸的棱线,

所述相向的一对突起部的两条棱线不与所述长度方向平行,

在从所述开口侧观察所述收纳部的俯视图中, 所述两条棱线以连接所述两条棱线的沿着所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的端部的直线、或连接所述两条棱线的沿着所述长度方向位于所述开口侧的端部的直线为基准, 相互向相反方向倾斜。

9. 如权利要求4~8中任一项所述的香味吸取器, 其中,

所述第一支承部具有一组第二突起部, 所述一组第二突起部从所述第一支承部的所述内壁面突出, 在所述收纳部的所述周向上以大致等间隔设置,

所述一组第二突起部设置在从所述收纳部的所述长度方向观察与所述一组连接部相互重叠的位置。

10. 如权利要求9所述的香味吸取器, 其中,

在所述消耗材料沿与所述收纳部的所述长度方向大致平行的方向向所述开口插入而收纳于所述收纳部的情况下, 在与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面中, 所述一组第二突起部分别位于表示未变形的所述消耗材料的外周面的假想外形的外侧。

11. 如权利要求10所述的香味吸取器, 其中,

所述一组第二突起部具有沿着所述假想外形弯曲的弯曲部。

12. 如权利要求9~11中任一项所述的香味吸取器, 其中,

沿着所述收纳部的所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的所述一组第二突起部的第三端部与所述第二间隙形成部连接。

13. 如权利要求9~12中任一项所述的香味吸取器, 其中,

所述一组第一突起部和所述一组第二突起部具有互不相同的形状。

14. 如权利要求9~13中任一项所述的香味吸取器, 其中,

所述一组第一突起部和所述一组第二突起部配置成在所述收纳部的所述长度方向上至少一部分相互重叠。

15. 如权利要求13或14所述的香味吸取器, 其中,

所述一组第一突起部和所述一组第二突起部沿着所述收纳部的所述长度方向延伸,

所述一组第一突起部分别具有第一倾斜面, 所述第一倾斜面在观察沿着所述长度方向的截面的情况下, 从沿着所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的第一突起部的第一端部延伸, 并以随着接近所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心的方式倾斜,

所述一组第二突起部分别具有第二倾斜面, 所述第二倾斜面在观察沿着所述长度方向的截面的情况下, 从沿着所述长度方向位于所述开口侧的第二突起部的第二端部延伸, 并以随着远离所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心的方式倾斜,

所述一组第一突起部各自的所述第一倾斜面和所述一组第二突起部各自的所述第二倾斜面配置成在所述收纳部的所述长度方向上至少一部分相互重叠,

所述第一倾斜面的倾斜角度或曲率与所述第二倾斜面的倾斜角度或曲率实质上相同。

16. 如权利要求3所述的香味吸取器,其中,

所述一组接触部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对接触部,

所述一组连接部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对连接部,

所述第一支承部具有从所述第一支承部的内壁面突出的多个第一突起部,

在观察与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面的情况下,在引出了将所述相向的一对接触部的中心彼此连接的第一假想线和将所述相向的一对连接部的中心彼此连接的第二假想线的情况下,所述多个第一突起部全部配置成不与所述第一假想线以及所述第二假想线相交。

17. 如权利要求3~16中任一项所述的香味吸取器,其中,

所述腔室具有向所述加热区域供给热的热源,

所述热源配置成在所述收纳部的所述长度方向上与所述第二支承部相互重叠。

18. 如权利要求17所述的香味吸取器,其中,

所述热源是薄膜加热器,

所述薄膜加热器卷绕在所述腔室的外周。

19. 如权利要求2~18中任一项所述的香味吸取器,其中,

满足以下的第一式,

$$L2 \geq L1/2 \quad (1)$$

L1是沿着所述收纳部的所述长度方向的所述引导部的长度,

L2是沿着所述长度方向的所述第一间隙形成部的长度。

20. 一种吸烟系统,其中,所述吸烟系统包括:

权利要求1~19中任一项所述的香味吸取器;

所述消耗材料。

香味吸取器以及吸烟系统

技术领域

[0001] 本公开涉及香味吸取器以及吸烟系统。

背景技术

[0002] 以往,在香味吸取器的领域中,在香味吸取器的收纳部设置引导件,以便将包含可吸烟物的消耗材料适当地收纳于收纳部。例如,专利文献1公开了如下内容:具有供消耗材料插入的开口部,在设置在香味吸取器的壳体内部的套环上设置多个隆起部,对收纳在壳体内部的消耗材料进行保持。

[0003] 在香味吸取器中,优选在将消耗材料插入收纳部时阻力感低、能够顺畅地插入。另一方面,在开始吸烟后,优选在收纳部内充分地支承消耗材料,以免在吸烟过程中消耗材料从香味吸取器脱落。这些需求相互处于折衷的关系,但优选能够兼顾。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:国际公开W02017/194763号

发明内容

[0007] 发明要解决的技术问题

[0008] 本公开提供一种香味吸取器以及吸烟系统,容易将消耗材料插入到收纳部中,并且能够在收纳部内适当地保持消耗材料。

[0009] 用于解决技术方案的技术方案

[0010] 本公开的第一方式的香味吸取器具备构成为能够收纳包含可吸烟物的消耗材料的收纳部,所述收纳部包括:开口,所述开口构成为能够插入所述消耗材料;第一间隙形成部,所述第一间隙形成部与所述开口连接,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;第二间隙形成部,所述第二间隙形成部相对于所述第一间隙形成部位于远离所述开口的一侧,在与所收纳的所述消耗材料的外周面之间遍及整周地形成间隙;第一支承部,所述第一支承部沿着所述收纳部的长度方向位于所述第一间隙形成部和所述第二间隙形成部之间,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料;第二支承部,所述第二支承部沿着所述收纳部的所述长度方向相对于所述第二间隙形成部位于远离所述开口的一侧,对所述消耗材料的外周面进行按压而支承所述消耗材料。

[0011] 在上述第一方式中,在收纳消耗材料的收纳部中,从供消耗材料插入的开口开始,与开口连接的第一间隙形成部、第一支承部、第二间隙形成部以及第二支承部按照该顺序配置。因此,根据第一方式,利用第一间隙形成部容易插入通过了开口的消耗材料,另一方面,能够利用第一支承部和第二支承部适当地支承消耗材料。进而,根据第一方式,被第一支承部和第二支承部按压的消耗材料在与位于第一支承部和第二支承部之间的第二间隙形成部对应的部位鼓起,并与第二间隙形成部卡合,由此能够抑制消耗材料的脱落。

[0012] 本公开的第二方式的香味吸取器在上述第一方式中,所述收纳部具有:腔室,所述

腔室具有对所述消耗材料进行加热的加热区域；引导部，所述引导部将从所述开口插入的所述消耗材料向所述腔室引导；所述第二间隙形成部和所述第二支承部设置于所述腔室，所述第一间隙形成部和所述第一支承部设置于所述引导部。

[0013] 在上述第二方式中，在对消耗材料进行加热的腔室设置有第二间隙形成部和第二支承部，在将从开口插入的消耗材料向腔室引导的引导部设置有第一间隙形成部和第一支承部。因此，根据第二方式，能够利用配置在非加热区域的第一支承部和配置在加热区域的第二支承部跨越加热区域的交界而适当地支承消耗材料。

[0014] 本公开的第三方式的香味吸取器在上述第一以及第二方式中，所述第二支承部具有：一组接触部，所述一组接触部与所收纳的所述消耗材料的外周面接触，在所述收纳部的周向上以大致等间隔配置；一组连接部，所述一组连接部将所述一组接触部相互连接。

[0015] 在上述第三方式中，在收纳部的第二支承部设置有与所收纳的消耗材料的外周面接触的接触部和不与消耗材料的外周面接触的连接部。因此，根据上述第三方式，在消耗材料和连接部之间形成空隙，从开口流入的空气通过该空隙流入到香味吸取器的内部，能够形成适合于吸烟的空气流路。

[0016] 本公开的第四方式的香味吸取器在上述第三方式中，所述第一支承部具有一组第一突起部，所述一组第一突起部从所述第一支承部的内壁面突出，在所述收纳部的周向上以大致等间隔配置，所述一组第一突起部分别设置在从所述收纳部的长度方向观察与所述一组接触部中的一个相互重叠的位置。

[0017] 在上述第四方式中，在从收纳部的长度方向观察与和消耗材料的外周面接触的接触部重叠的位置，第一突起部从第一支承部的内壁面突出。因此，根据第四方式，能够在收纳部的周向的同一位置处沿着收纳部的长度方向在两个部位支承消耗材料。另外，根据第四方式，通过第一突起部将变形后的消耗材料卡定在收纳部的内部，抑制消耗材料的脱落。

[0018] 本公开的第五方式的香味吸取器在上述第四方式中，在所述消耗材料沿与所述收纳部的所述长度方向大致平行的方向向所述开口插入而收纳于所述收纳部的情况下，在与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面中，所述一组第一突起部分别向表示未变形的所述消耗材料的外周面的假想外形的内侧突出。

[0019] 在上述第五方式中，在消耗材料以适当的角度被插入到开口中而收纳于收纳部时，一组第一突起部分别向表示未变形的消耗材料的外周面的假想外形的内侧突出。因此，根据第五方式，在适当地收纳了消耗材料的情况下，能够通过一组第一突起部把持消耗材料。

[0020] 本公开的第六方式的香味吸取器在上述第四以及第五方式中，所述一组第一突起部沿着所述收纳部的所述长度方向延伸，所述一组第一突起部具有倾斜部，所述倾斜部在观察沿着所述收纳部的所述长度方向的截面的情况下随着远离所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心。

[0021] 在上述第六方式中，最初支承经由开口插入的消耗材料的第一支承部的第一突起部具有倾斜部，该倾斜部在观察沿着收纳部的长度方向的截面的情况下随着远离开口而接近收纳部的半径方向的中心。因此，根据第六方式，向香味吸取器插入消耗材料时的阻力小，能够抑制用户在插入时产生不适感。

[0022] 本公开的第七方式的香味吸取器在上述第四～第六方式中，所述一组第一突起部

在观察与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面的情况下,具有第一边、第二边、以及连接所述第一边和所述第二边的顶点,所述第一边与所述第二边所成的角为钝角。

[0023] 在上述第七方式中,在观察与收纳部的长度方向垂直的截面的情况下,第一支承部的第一突起部以具有钝角的三角形从第一支承部的内壁面突出。因此,根据第七方式,由于第一突起部不具备锐利的顶点,因此,能够抑制损伤消耗材料。另外,根据第七方式,由于能够增大第一突起部与消耗材料的接触面,因此,能够更有效地抑制消耗材料的脱落。

[0024] 本公开的第八方式的香味吸取器在上述第七方式中,所述一组第一突起部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对第一突起部,所述相向的一对第一突起部分别具有:包含所述第一边并沿着所述收纳部的所述长度方向延伸的第一面、包含所述第二边并沿着所述长度方向延伸的第二面、以及连接所述第一面和所述第二面且包含所述顶点并沿着所述长度方向延伸的棱线,所述相向的一对突起部的两条棱线不与所述长度方向平行,在从所述开口侧观察所述收纳部的俯视图中,所述两条棱线以连接所述两条棱线的沿着所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的端部的直线、或连接所述两条棱线的沿着所述长度方向位于所述开口侧的端部的直线为基准,相互向相反方向倾斜。

[0025] 在上述第八方式中,在一对第一突起部的每一个上连接第一面和第二面且包含顶点并沿着所述长度方向延伸的两条棱线以连接沿着收纳部的长度方向位于与开口相反的一侧的端部的直线、或连接沿着所述长度方向位于所述开口侧的端部的直线为基准,相互向相反方向倾斜。因此,根据第八方式,通过具备彼此相向并且向相反方向倾斜的棱线的一对第一突起部,以消耗材料的插入方向为中心而产生顺时针方向或逆时针方向的任一个的均匀的转矩,在插入时能够顺畅地插入消耗材料,并且,在插入后能够可靠地抑制消耗材料的脱落。

[0026] 本公开的第九方式的香味吸取器在上述第四~第八方式中,所述第一支承部具有一组第二突起部,所述一组第二突起部从所述第一支承部的所述内壁面突出,在所述收纳部的所述周向上以大致等间隔设置,所述一组第二突起部设置在从所述收纳部的所述长度方向观察与所述一组连接部相互重叠的位置。

[0027] 在本公开的第九方式中,在设置有从内壁面突出的第一突起部的收纳部的第一支承部,在从收纳部的长度方向观察与不与消耗材料接触的连接部相互重叠的位置,设置有另外一组第二突起部。因此,根据第九方式,能够在第一支承部以及第二支承部可靠地支承消耗材料。具体而言,在第二支承部被接触部按压的消耗材料朝向连接部鼓起,该鼓起的部位卡定于第二突起部,能够抑制消耗材料的脱落。另外,在第一支承部,被第一突起部按压而变形的消耗材料与第二突起部卡定,能够抑制消耗材料的脱落。

[0028] 本公开的第十方式的香味吸取器在上述第九方式中,在所述消耗材料沿与所述收纳部的所述长度方向大致平行的方向向所述开口插入而收纳于所述收纳部的情况下,在与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面中,所述一组第二突起部位位于表示未变形的所述消耗材料的外周面的假想外形的外侧。

[0029] 根据上述第十方式,在消耗材料以适当的角度被插入到开口中而收纳于收纳部时,一组第一突起部分别向表示未变形的消耗材料的外周面的假想外形的内侧突出,与此相对,一组第二突起部分别位于假想外形的外侧。因此,根据第十方式,在适当地收纳了消耗材料的情况下,通过第一突起部把持消耗材料,另一方面,第二突起部虽然不强力把持消

耗材料,但在消耗材料晃动时能够进行支承。

[0030] 本公开的第十一方式的香味吸取器在上述第十方式中,所述一组第二突起部具有沿着所述假想外形弯曲的弯曲部。

[0031] 在上述第十一方式中,设置于第一支承部的第二突起部具有沿着表示所收纳的消耗材料的外周面的假想外形弯曲的弯曲部。因此,根据第十一方式,通过沿着消耗材料的外形弯曲的弯曲部,在消耗材料晃动时,能够适当地支承消耗材料。

[0032] 本公开的第十二方式的香味吸取器在上述第九~第十一方式中,沿着所述收纳部的所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的所述一组第二突起部的第三端部与所述第二间隙形成部连接。

[0033] 在上述第十二方式中,位于与开口相反的一侧的第二突起部的第三端部位于第一支承部和第二间隙形成部的交界。因此,根据第十二方式,在第二间隙形成部鼓起的消耗材料通过卡定于具有面向第二间隙形成部的第三端部的第二突起部,消耗材料的脱落进一步被抑制。

[0034] 本公开的第十三方式的香味吸取器在上述第九~第十二方式中,所述一组第一突起部和所述一组第二突起部具有互不相同的形状。

[0035] 在上述第十三方式中,设置于第一支承部的第一突起部和第二突起部具有互不相同的形状,因此,根据第十三方式,能够对分别起到不同功能的第一突起部和第二突起部赋予适合于各自功能的形状。

[0036] 本公开的第十四方式的香味吸取器在上述第九~第十三方式中,所述一组第一突起部和所述一组第二突起部配置成在所述收纳部的所述长度方向上至少一部分相互重叠。

[0037] 在上述第十四方式中,设置于第一支承部的第一突起部和第二突起部配置成在收纳部的长度方向上相互重叠。因此,根据第十四方式,能够减小第一支承部的长度方向的长度,有助于香味吸取器的收纳部的小型化。

[0038] 本公开的第十五方式的香味吸取器在上述第十三以及第十四方式中,所述一组第一突起部和所述一组第二突起部沿着所述收纳部的所述长度方向延伸,所述一组第一突起部分别具有第一倾斜面,所述第一倾斜面在观察沿着所述长度方向的截面的情况下,从沿着所述长度方向位于与所述开口相反的一侧的第一突起部的第一端部延伸,并以随着接近所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心的方式倾斜,所述一组第二突起部分别具有第二倾斜面,所述第二倾斜面在观察沿着所述长度方向的截面的情况下,从沿着所述长度方向位于所述开口侧的第二突起部的第二端部延伸,并以随着远离所述开口而接近所述收纳部的半径方向的中心的方式倾斜,所述一组第一突起部各自的所述第一倾斜面和所述一组第二突起部各自的所述第二倾斜面配置成在所述收纳部的所述长度方向上至少一部分相互重叠,所述第一倾斜面的倾斜角度或曲率与所述第二倾斜面的倾斜角度或曲率实质上相同。

[0039] 在上述第十五方式中,在第一突起部设置有从与开口相反的一侧的第一端部延伸的第一倾斜面,在第二突起部设置有从开口侧的第二端部延伸的第二倾斜面,第一倾斜面和第二倾斜面配置成在收纳部的长度方向上相互重叠,具有实质上相同的倾斜角度或曲率。因此,根据第十五方式,能够更有效地执行消耗材料的插入的容易化以及消耗材料的脱落的抑制。具体而言,当将消耗材料从开口插入时,首先由一组第一突起部把持消耗材料,

接着,变形后的消耗材料的一部分卡定于一对第二突起部。此时,通过减弱由第一突起部把持的程度,另一方面增强由第二突起部把持的程度,能够进行阶段性的把持,能够降低消耗材料插入时的阻力,并且能够抑制消耗材料的脱落。

[0040] 本公开的第十六方式的香味吸取器在上述第三方式中,所述一组接触部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对接触部,所述一组连接部包括在所述收纳部的周向上彼此相向的一对连接部,所述第一支承部具有从所述第一支承部的内壁面突出的多个第一突起部,在观察与所述收纳部的所述长度方向垂直的截面的情况下,在引出了将所述相向的一对接触部的中心彼此连接的第一假想线和将所述相向的一对连接部的中心彼此连接的第二假想线的情况下,所述多个第一突起部全部配置成不与所述第一假想线以及所述第二假想线相交。

[0041] 在上述第十六方式中,在与收纳部的长度方向垂直的截面中,从第一支承部的内壁面突出的多个第一突起部全部与将设置于收纳部的第二支承部并与所收纳的消耗材料的外周面接触的一对接触部的中心彼此连接的第一假想线和将不与消耗材料的外周面接触的一对连接部的中心彼此连接的第二假想线的任一条假想线都不交叉。因此,根据第十六方式,在第一支承部,能够抑制在收纳部的周向上与接触部重叠的消耗材料的部位被第一突起部进一步按压,并且能够抑制在消耗材料和连接部之间形成的空气流路被第一突起部阻碍。

[0042] 本公开的第十七方式的香味吸取器在上述第三~第十六方式中,所述腔室具有向所述加热区域供给热的热源,所述热源配置成在所述收纳部的所述长度方向上与所述第二支承部相互重叠。

[0043] 根据上述第十七方式,为了加热消耗材料而向腔室的加热区域供给热的热源配置成在收纳部的长度方向上与具有与所收纳的消耗材料的外周面接触的一组接触部的第二支承部相互重叠。因此,根据第十七方式,能够利用位于与消耗材料的外周面接触的接触部附近的热源对消耗材料进行加热。

[0044] 本公开的第十八方式的香味吸取器上述第十七方式中,所述热源是薄膜加热器,所述薄膜加热器卷绕在所述腔室的外周。

[0045] 在上述第十八方式中,向腔室的加热区域供给用于加热消耗材料的热的热源是卷绕在腔室的外周的薄膜加热器。因此,根据第十八方式,能够以简单的结构对消耗材料进行加热。

[0046] 本公开的第十九方式的香味吸取器在上述第二~第十八方式中,满足以下的第一式,

[0047] $L2 \geq L1/2$ (1)

[0048] L1是沿着所述收纳部的所述长度方向的所述引导部的长度,L2是沿着所述长度方向的所述第一间隙形成部的长度。

[0049] 根据上述第十九方式,在设置有与开口连接的第一间隙形成部和对消耗材料进行支承的第一支承部的引导部,第一间隙形成部具有整体的1/2以上的长度方向的长度。因此,根据第十九方式,由于在与收纳部的开口连接的位置形成有具有足够的长度的第一间隙形成部,因此,能够顺畅地插入消耗材料。

[0050] 本公开的第二十方式的吸烟系统包括上述第一~第十九方式的香味吸取器和所

述消耗材料。

[0051] 根据本公开的第二十方式,能够提供一种吸烟系统,该吸烟系统容易将消耗材料插入到香味吸取器的收纳部中,并且能够在收纳部内适当地保持消耗材料。

附图说明

[0052] 图1A是本公开的第一实施方式的香味吸取器的概略主视图。

[0053] 图1B是香味吸取器的概略俯视图。

[0054] 图1C是香味吸取器的概略仰视图。

[0055] 图2是消耗材料的概略侧剖视图。

[0056] 图3是图1B所示的向视3-3处的香味吸取器的剖视图。

[0057] 图4A是腔室的立体图。

[0058] 图4B是图4A所示的向视4B-4B处的腔室的剖视图。

[0059] 图5A是图4B所示的向视5A-5A处的腔室的剖视图。

[0060] 图5B是图4B所示的向视5B-5B处的腔室的剖视图。

[0061] 图6是腔室以及加热部的立体图。

[0062] 图7是在腔室内的期望的位置配置有消耗材料的状态的图5B所示的剖视图。

[0063] 图8是表示包括插入引导部件和腔室的收纳部的内部结构的分解立体图。

[0064] 图9是表示一对第一突起部的周向上的配置的、在与腔室的轴向垂直的截面剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0065] 图10是表示一对第一突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0066] 图11A是表示收纳有消耗材料的插入引导部件和腔室的主要部分的、沿着轴向剖开而得到的剖视图。

[0067] 图11B是表示第一实施方式的变形例的、第一突起部和腔室的相互配置的图。

[0068] 图12是表示第二实施方式的收纳部的内部结构的分解立体图。

[0069] 图13是表示第一突起部以及第二突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导件而得到的剖视图。

[0070] 图14是表示第一突起部以及第二突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0071] 图15是表示第三实施方式的第一突起部以及第二突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0072] 图16是表示第一突起部以及第二突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0073] 图17是表示第三实施方式的变形例的第一突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0074] 图18是表示第一突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0075] 图19是表示第四实施方式的收纳部的内部结构的分解立体图。

[0076] 图20是表示第一突起部以及第二突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面

剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0077] 图21是表示第一突起部以及第二突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0078] 图22是在图20的剖视图中,仅将第一突起部置换为俯视图的图。

[0079] 图23是第一突起部的放大立体图。

[0080] 图24是表示第一突起部的棱线的倾斜方向的、第一突起部的放大俯视图。

[0081] 图25是表示第五实施方式的收纳部的内部结构的分解立体图。

[0082] 图26是表示第一突起部以及第二突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导件而得到的剖视图。

[0083] 图27是表示第一突起部以及第二突起部的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0084] 图28是图27所示的向视28-28处的剖视图。

[0085] 图29是表示第六实施方式的收纳部的内部结构的分解立体图。

[0086] 图30是表示第一突起部的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件而得到的剖视图。

[0087] 图31是表示第一突起部的轴向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件而得到的剖视图。

具体实施方式

[0088] [第一实施方式]

[0089] 以下,参照图1~11对本公开的第一实施方式进行说明。在以下说明的附图中,对相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0090] 图1A是本公开的第一实施方式的香味吸取器100的概略主视图。图1B是香味吸取器100的概略俯视图。图1C是香味吸取器100的概略仰视图。在本说明书中说明的附图中,为了便于说明,有时标注X-Y-Z正交坐标系。在该坐标系中,Z轴朝向铅垂上方,X-Y平面配置成在水平方向上剖开香味吸取器100,Y轴配置成从香味吸取器100的正面向背面延伸。Z轴也可以称为收纳于后述的雾化部30的腔室50的消耗材料的插入方向、或腔室50的轴向。另外,X轴是与Y轴和Z轴正交的方向。

[0091] 第一实施方式的香味吸取器100例如构成为,通过对具有包含气溶胶源的香味源的杆式消耗材料进行加热,从而生成包含香味的气溶胶。

[0092] 如图1A至图1C所示,香味吸取器100具有外壳101、滑动盖102、开关部103以及端子104。外壳101构成香味吸取器100的最外的壳体,具有能够收纳在用户的手中的尺寸。用户在使用香味吸取器100时,可以用手保持香味吸取器100,吸取气溶胶。外壳101也可以通过组装多个部件而构成。外壳101例如可以由铝等金属形成。需要说明的是,外壳101的材质也可以具有树脂制、例如聚碳酸酯(PC)、ABS(Acrylonitrile-Butadiene-Styrene:丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物)树脂、PEEK(聚醚醚酮)或由含有多种聚合物的聚合物合金等形成的部件。

[0093] 外壳101具有用于接收消耗材料的开口101a,滑动盖102以关闭该开口101a的方式能够滑动地安装于外壳101。具体而言,滑动盖102构成为能够沿着外壳101的外表面在将外

壳的开口101a关闭的关闭位置(图1A以及图1B所示的位置)和将开口101a打开的打开位置之间移动。例如,用户通过对滑动盖102进行手动操作,从而能够使滑动盖102在关闭位置和打开位置之间移动。由此,能够允许或限制消耗材料向滑动盖102、香味吸取器100的内部的接近。需要说明的是,外壳101的开口101a与后述的插入引导部件70的第一开口70a和腔室50的第二开口52对应地向外部开口。

[0094] 开关部103用于切换香味吸取器100的工作的开启和关闭。例如,用户通过在将消耗材料插入到香味吸取器100的状态下对开关部103进行操作,从电源21向后述的加热部40供给电力,能够不使消耗材料燃烧地对其进行加热。需要说明的是,开关部103可以是设置在外壳101的外部的开关,也可以是位于外壳101的内部的开关。在开关位于外壳101的内部的情况下,通过按下外壳101的表面的开关部103,间接地按下开关。在第一实施方式中,对开关部103的开关位于外壳101的内部的例子进行说明。

[0095] 端子104是将香味吸取器100与例如外部电源连接的USB等接口。在香味吸取器100所具备的电源是充电式电池的情况下,通过将外部电源与端子104连接,外部电源使电流流向电源,能够对电源进行充电。另外,香味吸取器100可以构成为通过将数据发送线与端子104连接,能够将与香味吸取器100的工作相关的数据发送到外部装置。

[0096] 接着,对在第一实施方式的香味吸取器100中使用的消耗材料进行说明。图2是消耗材料110的概略侧剖视图。在第一实施方式中,可以由香味吸取器100和消耗材料110构成吸烟系统。在图2所示的例子中,消耗材料110具有可吸烟物111、筒状部件114、中空过滤部116以及过滤部115。

[0097] 可吸烟物111由第一卷纸112卷装。筒状部件114、中空过滤部116以及过滤部115由与第一卷纸112不同的第二卷纸113卷装。第二卷纸113也卷装对可吸烟物111进行卷装的第一卷纸112的一部分。由此,将筒状部件114、中空过滤部116以及过滤部115与可吸烟物111连结。但是,也可以省略第二卷纸113,使用第一卷纸112将筒状部件114、中空过滤部116以及过滤部115与可吸烟物111连结。在第二卷纸113的过滤部115侧的端部附近的外表面,涂敷有用于使用户的嘴唇容易从第二卷纸113分离的唇部释放剂117。消耗材料110的涂敷有唇部释放剂117的部分作为消耗材料110的吸口发挥功能。需要说明的是,也可以在中空过滤部116上,在中空过滤部116的周向上呈同心状地设置开孔。该开孔用于促进基于用户的吸取的来自外部的空气的流入,通过从开孔流入的空气,能够降低从消耗材料110流入的成分和空气的温度。

[0098] 可吸烟物111可以包含例如烟草等香味源和气溶胶源。另外,卷绕可吸烟物111的第一卷纸112可以为具有透气性的片部件。筒状部件114可以为纸管或中空过滤器。在图2所示的例子中,消耗材料110具备可吸烟物111、筒状部件114、中空过滤部116以及过滤部115,但消耗材料110的结构并不限于此。例如,也可以省略中空过滤部116,将筒状部件114和过滤部115相互邻接配置。

[0099] 接着,对香味吸取器100的内部结构进行说明。图3是图1B所示的向视3-3处的香味吸取器100的剖视图。如图3所示,在香味吸取器100的外壳101的内侧,设置有载置后述的电源部20和雾化部30等被收纳物的载置部10。载置部10例如为树脂制,特别是可以由聚碳酸酯(PC)、ABS(Acrylonitrile-Butadiene-Styrene:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)树脂、PEEK(聚醚醚酮)或含有多种聚合物的聚合物合金等形成。需要说明的是,载置部10也可以包括例如

由铝等金属形成的部分。在此,从耐热性、加工性、强度的观点出发,载置部10优选为聚碳酸酯。在载置部10的内部空间设置有电源部20和雾化部30。需要说明的是,电源部20和雾化部30在组装香味吸取器100后不能更换。另外,有时将外壳101和载置部10合称为框体。

[0100] 电源部20具有电源21。电源21例如可以是充电式电池或非充电式的电池。电源21与雾化部30电连接。由此,电源21能够向雾化部30供给电力,以便适当地加热消耗材料110。

[0101] 如图3所示,雾化部30具有:沿消耗材料110的插入方向(Z轴方向)延伸的腔室50、覆盖腔室50的一部分的加热部40、隔热部32、大致筒状的插入引导部件70。腔室50构成为收纳消耗材料110。加热部40构成为与腔室50的外周面接触,对收纳于腔室50的消耗材料110进行加热。如图3所示,也可以在腔室50的底部设置底部件36。底部件36可作为对被插入到腔室50中的消耗材料110进行定位的止动件发挥功能。底部件36在与消耗材料110抵接的面具有凹凸,可以在与消耗材料110抵接的面上划定能够供给空气的空间。底部件36例如为树脂制,特别是可以由聚碳酸酯(PC)、ABS(Acrylonitrile-Butadiene-Styrene:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)树脂、PEEK(聚醚醚酮)或含有多种聚合物的聚合物合金等或者铝等金属形成。需要说明的是,为了抑制热传递到隔热部32等,底部件36优选由导热系数小的材料形成。插入引导部件70和腔室50的组是本公开的收纳部的一例,插入引导部件70是本公开的引导部的一例。另外,加热部40是本公开的热源的一例。

[0102] 隔热部32整体呈大致筒状,配置成覆盖腔室50。隔热部32例如可以包含气凝胶片。插入引导部件70设置在外壳101和腔室50之间。插入引导部件70构成为,若从外壳101的开口101a被插入到框体内,则爪与框体卡合,不能向框体外脱离。插入引导部件70例如为树脂制,特别是可以由聚碳酸酯(PC)、ABS(Acrylonitrile-Butadiene-Styrene:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)树脂、PEEK(聚醚醚酮)、PEI(聚醚酰亚胺)或含有多种聚合物的聚合物合金等形成。需要说明的是,插入引导部件70也可以由金属、玻璃、陶瓷等形成。另外,从耐热性的观点出发,插入引导部件70优选为PEEK。插入引导部件70在滑动盖102位于打开位置时,与香味吸取器100的外部连通,通过将消耗材料110插入到插入引导部件70的第一开口70a中,引导消耗材料110向腔室50的插入。滑动盖102构成为,在位于打开位置时,使插入引导部件70的第一开口70a向外部露出,并且在腔室50的轴向上覆盖插入引导部件70的至少一部分。需要说明的是,第一开口70a与后述的腔室50的第二开口52对应地设置。在图3中,用双点划线表示滑动盖102以覆盖插入引导部件70的第一开口70a整体的方式关闭的状态。第一开口70a是本公开的收纳部的开口的一例。

[0103] 香味吸取器100还具有对腔室50以及隔热部32的两端进行支承的第一保持部37和第二保持部38。第一保持部37配置成对腔室50以及隔热部32的Z轴负方向侧的端部进行保持。第二保持部38配置成对腔室50以及隔热部32的滑动盖102侧(Z轴正方向侧)的端部进行保持。

[0104] 接着,对腔室50以及加热部40的详细情况进行说明。图4A是腔室50的立体图。图4B是图4A所示的向视4B-4B处的腔室50的剖视图。图5A是图4B所示的向视5A-5A处的腔室50的剖视图。图5B是图4B所示的向视5B-5B处的腔室50的剖视图。图6是腔室50以及加热部40的立体图。

[0105] 如图4A以及图4B所示,腔室50可以具有包括供消耗材料110插入的第二开口52和收纳消耗材料110的筒状的侧壁部60在内的筒状形状。在划定腔室50的第二开口52的端部

形成有凸缘部52A。如图3所示,腔室50的凸缘部52A与插入引导部件70的Z轴负方向端部连接。腔室50优选由具有耐热性且热膨胀率小的材料形成,例如可以由不锈钢等形成。需要说明的是,腔室50除了金属之外,也可以由PEEK等树脂、玻璃、陶瓷等形成。由此,能够进行从腔室50向消耗材料110的有效的加热。需要说明的是,腔室50并不限于筒状形状,也可以具有杯形状。侧壁部60是本公开的第二支承部的一例。

[0106] 如图4B以及图5B所示,侧壁部60包括接触部62和分离部66。在将消耗材料110配置在腔室50内的期望的位置时,接触部62沿着腔室50的轴向与消耗材料110的一部分接触或按压,分离部66从消耗材料110分离。即,腔室50压缩并保持被插入的消耗材料110。需要说明的是,在本说明书中,“腔室50内的期望的位置”是指消耗材料110被适当地加热的位置、或用户吸烟时的消耗材料110的位置。接触部62具有内表面62a和外表面62b。分离部66具有内表面66a和外表面66b。如图6所示,加热部40配置在接触部62的外表面62b。加热部40优选无间隙地配置在接触部62的外表面62b。需要说明的是,加热部40可以包括粘接层。在该情况下,包括粘接层的加热部40优选无间隙地配置在接触部62的外表面62b。接触部62是本公开的一组接触部的一例。分离部66是本公开的一组连接部的一例。需要说明的是,腔室50的侧壁部60的形状不限于由一对接触部62和一对分离部66构成的形状,只要在腔室50的周向上大致等间隔地配置,就能够设置适当数量的接触部,能够以将该接触部相互连接的方式设置分离部。

[0107] 如图4A以及图5B所示,接触部62的外表面62b是平面。通过使接触部62的外表面62b为平面,如图6所示,在带状的电极48与配置在接触部62的外表面62b的加热部40连接的情况下,能够抑制带状的电极48挠曲。如图4B以及图5B所示,接触部62的内表面62a是平面。另外,如图4B以及图5B所示,接触部62的厚度均匀。

[0108] 如图4A、图4B以及图5B所示,腔室50在腔室50的周向上具有两个接触部62,两个接触部62相互平行地相向。两个接触部62的内表面62a之间的至少一部分的距离优选比被插入到腔室50中的消耗材料110的配置在接触部62之间的部位的宽度小。

[0109] 如图5B所示,分离部66的内表面66a在与腔室50的长度方向(Z轴方向)正交的面上,可以具有整体上为圆弧形的截面。另外,分离部66配置成在周向上与接触部62邻接。即,接触部62以及分离部66在与腔室50的长度方向(Z轴方向)正交的截面中构成非圆形的内周面。

[0110] 如图4B所示,腔室50可以在其底部56具有孔56a,使得图3所示的底部件36贯通该孔56a而配置在腔室50内部。底部件36可以通过粘接剂等固定在腔室50的底部56的内部。需要说明的是,介于底部件36和底部56之间的粘接剂可以由环氧树脂等树脂材料构成。另外,取而代之,也可以使用水泥(cement)或焊接等无机粘接剂。设置于底部56的底部件36能够支承被插入到腔室50中的消耗材料110的一部分,以使消耗材料110的端面的至少一部分露出。另外,底部56能够以露出的消耗材料110的端面与后述的空隙67(参照图7)连通的方式支承消耗材料110的一部分。

[0111] 如图4A、图4B以及图5A所示,腔室50优选在第二开口52和侧壁部60之间具有筒状的非保持部54。在消耗材料110位于腔室50的期望的位置的状态下,在非保持部54和消耗材料110之间可以形成间隙。需要说明的是,在非保持部54和消耗材料110之间形成的间隙的宽度可以遍及腔室50的周向的整周实质上相同,也可以不同。例如,从长度方向观察,与接

触部62重叠的位置处的间隙的宽度可以比与分离部66重叠的位置处的间隙的宽度大。另外,从长度方向观察,与接触部62重叠的位置处的间隙的宽度可以比与分离部66重叠的位置处的间隙的宽度小。另外,如图4A以及图4B所示,腔室50优选具有第一引导部58,该第一引导部58具备将非保持部54的内表面和接触部62的内表面62a连接的锥面58a。非保持部54是本公开的第二间隙形成部的一例。

[0112] 如图6所示,加热部40具有加热元件42。加热元件42例如可以是加热轨道,也可以是薄膜加热器。加热元件42优选配置成不与腔室50的分离部66接触地对接触部62进行加热。换言之,加热元件42优选仅配置在接触部62的外表面。加热元件42也可以在对腔室50的分离部66进行加热的部分和对接触部62进行加热的部分使加热能力具有差异。具体而言,加热元件42也可以构成为将接触部62加热到比分离部66高的温度。例如,可以调整接触部62和分离部66处的加热元件42的加热轨道的配置密度。另外,加热元件42也可以在腔室50的整周具有大致相同的加热能力并卷绕在腔室50的外周。如图6所示,加热部40除了加热元件42之外,优选还具有覆盖加热元件42的至少一面的电绝缘部件44。在第一实施方式中,电绝缘部件44配置成覆盖加热元件42的两面。

[0113] 图7是在腔室50内的期望的位置配置有消耗材料110的状态的图5B所示的剖视图。如图7所示,在将消耗材料110配置在腔室50内的期望的位置时,消耗材料110可以与腔室50的接触部62接触而被按压。另一方面,在消耗材料110和分离部66之间形成空隙67。空隙67可以与腔室50的第二开口52和位于腔室50内的消耗材料110的端面连通。由此,从腔室50的第二开口52流入的空气能够通过空隙67流入到消耗材料110的内部。换言之,在消耗材料110和分离部66之间形成空气流路(空隙67)。

[0114] (第一实施方式的收纳部的详细情况)

[0115] 以下,在腔室50与被插入的消耗材料110的关系中,详细说明插入引导部件70的内部结构。图8是表示包括插入引导部件70和腔室50的收纳部的内部结构的分解立体图。图9是表示一对第一突起部214A的周向上的配置的、在与腔室50的轴向(即,消耗材料110的插入方向以及Z轴方向)垂直的截面(即,X-Y平面)剖开插入引导部件70而得到的剖视图。图10是表示一对第一突起部214A的长度方向上的配置的、沿着腔室50的轴向剖开插入引导部件70而得到的剖视图。图11是表示收纳有消耗材料110的插入引导部件70和腔室50的主要部分的、沿着腔室50的轴向剖开而得到的剖视图。插入引导部件70的轴向以及腔室50的轴向是本公开的收纳部的长度方向的一例。

[0116] 如图8以及图9所示,在插入引导部件70的内壁面设置有一对第一突起部214A,该一对第一突起部214A朝向插入引导部件70的半径方向中心突出,并在插入引导部件70的周向上相向。如图8以及图10所示,在插入引导部件70中,沿着插入引导部件70的轴向,将未设置第一突起部214A的部分称为非突出部212,将设置有第一突起部214A的部分称为突出部214。在此,在插入引导部件70的非突出部212和消耗材料110之间形成的间隙的宽度可以遍及插入引导部件70的周向的整周实质上相同,也可以不同。例如,从长度方向观察,与接触部62重叠的位置处的间隙的宽度可以比与分离部66重叠的位置处的间隙的宽度大。另外,从长度方向观察,与接触部62重叠的位置处的间隙的宽度可以比与分离部66重叠的位置处的间隙的宽度小。插入引导部件70的非突出部212是本公开的第一间隙形成部的一例,插入引导部件70的突出部214是本公开的第一支承部的一例。设置于插入引导部件70的内壁面

的第一突起部214A并不限于在插入引导部件70的周向上相向的两个,只要在插入引导部件70的周向上大致等间隔地配置,就能够适当变更其数量。

[0117] 图9所示的单点划线是在消耗材料110以适当的角度被插入到第一开口70a中而收纳于收纳部时,表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226。如图9所示,一对第一突起部214A向假想圆226的内侧突出。需要说明的是,未变形的消耗材料110的外周面的形状并不限于圆形,可以存在大致矩形或大致三角形等各种情况。假想圆226是本公开的假想外形的一例。

[0118] 如上所述,插入引导部件70的Z轴负方向端部与腔室50的凸缘部52A连接。而且,如图8所示,在图4A所示的腔室50的凸缘部52A和侧壁部60之间划定的非保持部54经由凸缘部52A与插入引导部件70的突出部214连接。进一步地,如上述和图4A以及4B所示,腔室50的非保持部54与包括接触部62和分离部66的侧壁部60连接。另外,如上述和图5A以及5B所示,接触部62是在将消耗材料110配置在腔室50内的期望的位置时与消耗材料110的一部分接触或按压的部件,分离部66是在该情况下从消耗材料110分离的部件。因此,如图8所示,包括插入引导部件70和腔室50的收纳部在沿着插入引导部件70以及腔室50的轴向从插入引导部件70的第一开口70a分离的方向(即,Z轴负方向)上,依次包括插入引导部件70的非突出部212、插入引导部件70的突出部214、腔室50的非保持部54以及腔室50的侧壁部60的接触部62。

[0119] 图11将插入引导部件70的非突出部212、插入引导部件70的突出部214、腔室50的非保持部54以及腔室50的侧壁部60的接触部62的相互配置与被插入的消耗材料110一起示出。

[0120] 如图8所示,设置于插入引导部件70的内壁面的一对第一突起部214A配置成在周向上与腔室50的侧壁部60的接触部62对应。即,在从插入引导部件70的第一开口70a观察的情况下,插入引导部件70的第一突起部214A和腔室50的接触部62配置成在周向上看起来相互重叠。在插入引导部件70的内壁面,除了图8所示的第一突起部214A之外,还可以具有配置成与连接部66重叠的另外的第一突起部。在该情况下,配置成与接触部62重叠的第一突起部214A相比配置成与连接部66重叠的另外的第一突起部,朝向腔室50的径向中心突出。

[0121] 另外,如图8~10所示,设置于插入引导部件70的内壁面的一对第一突起部214A具有相互全等的形状,具体而言具有球缺或半球形状。第一突起部214A的形状并不限于此,例如也可以是弓形或矩形。

[0122] 另外,如图10所示,在插入引导部件70的轴向上,非突出部212的长度L2和插入引导部件70整体的长度L1满足以下的第一式。

$$[0123] \quad L2 \geq L1/2 \quad (1)$$

[0124] 进一步地,在插入引导部件70的轴向上,非突出部212的长度L2和突出部214的长度L3满足以下的第二式。

$$[0125] \quad L2 \geq L3 \quad (2)$$

[0126] 进一步地,通过第一实施方式的香味吸取器100和消耗材料110的组合,能够构成吸烟系统。

[0127] 在第一实施方式中,对插入引导部件70的突出部214具有一对第一突起部214A的情况进行了说明。但是,插入引导部件70的突出部214的结构并不限于此,只要具备在插入

引导部件70的周向上相互分离且从突出部214的内壁面朝向插入引导部件70的半径方向中心突出的多个第一突起部214A即可。在多个第一突起部214A配置在沿着轴向相互偏移的位置的情况下,最接近第一开口70a的第一突起部214A的第一开口70a侧的端部和最远离第一开口70a的第一突起部214A的与第一开口70a相反的一侧的端部之间的区域构成插入引导部件70的突出部214。

[0128] 另外,多个第一突起部214A也可以配置成,在观察与插入引导部件70的轴向垂直的截面的情况下,相对于插入引导部件70的中心轴呈点对称。

[0129] (第一实施方式的作用)

[0130] 在本公开的第一实施方式的香味吸取器100中的由插入引导部件70和腔室50的组构成的收纳部中,从供消耗材料110插入的第一开口70a开始,与第一开口70a连接的非突出部212、设置有第一突起部214A的突出部214、腔室50的非保持部54以及腔室50的侧壁部60的接触部62按照该顺序配置。因此,根据第一实施方式的收纳部,通过设置非突出部212,容易插入通过了第一开口70a的消耗材料110,另一方面,能够利用突出部214和接触部62适当地支承消耗材料110。进一步地,根据第一实施方式的收纳部,被突出部214和接触部62按压的消耗材料110在与位于突出部214和接触部62之间的腔室50的非保持部54对应的部位鼓起,并与非保持部54卡合,由此能够抑制消耗材料110的脱落。

[0131] 另外,在第一实施方式的收纳部中,在对消耗材料110进行加热的腔室50设置有非保持部54和接触部62,在将从第一开口70a插入的消耗材料110向腔室50引导的插入引导部件70设置有非突出部212和突出部214。因此,根据第一实施方式的收纳部,能够利用配置在非加热区域的突出部214和配置在加热区域的接触部62跨越形成加热区域的交界的腔室50的凸缘部52A以及第二开口52而适当地支承消耗材料110。

[0132] 另外,在第一实施方式的收纳部中,在腔室50的侧壁部60,设置有与所收纳的消耗材料110的外周面接触的接触部62和不与消耗材料110的外周面接触的分离部66。因此,根据第一实施方式的收纳部,在消耗材料110和分离部66之间形成空隙67,从第一开口70a流入的空气通过该空隙67流入到香味吸取器的内部,能够形成适合于吸烟的空气流路。

[0133] 另外,在第一实施方式的收纳部中,在从腔室50的轴向观察与和消耗材料110的外周面接触的接触部62重叠的位置,第一突起部214A从突出部214突出。因此,根据第一实施方式的收纳部,能够在腔室50的周向的同一位置处沿着腔室50的轴向在两个部位支承消耗材料。另外,通过第一突起部214A将变形后的消耗材料110卡定在腔室50的内部,抑制消耗材料110的脱落。

[0134] 另外,在第一实施方式的收纳部中,在消耗材料110以适当的角度被插入到第一开口70a中而收纳于收纳部时,一对第一突起部214A分别向表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226的内侧突出。因此,根据第一实施方式的收纳部,在适当地收纳了消耗材料110的情况下,能够通过一对第一突起部214A把持消耗材料110。

[0135] 另外,在第一实施方式的香味吸取器100中,向腔室50的加热区域供给用于加热消耗材料110的热的加热部40配置成在腔室50的轴向上,与具有与所收纳的消耗材料110的外周面接触的一对接触部62的腔室50的侧壁部60相互重叠。因此,根据第一实施方式的收纳部,能够利用位于与消耗材料110的外周面接触的接触部62附近的加热部40对消耗材料110进行加热。

[0136] 进一步地,在第一实施方式的香味吸取器100中,加热部40也可以具备卷绕在腔室50的外周的作为薄膜加热器的加热元件42。因此,根据第一实施方式的收纳部,能够以简单的结构对消耗材料110进行加热。

[0137] 另外,在第一实施方式的收纳部中,在设置有与第一开口70a连接的非突出部212和对消耗材料110进行支承的突出部214的插入引导部件70中,非突出部212具有插入引导部件70整体的1/2以上的长度方向的长度。因此,根据第一实施方式的收纳部,由于在与第一开口70a连接的位置形成有具有足够的长度的非突出部212,因此,能够顺畅地插入消耗材料110。

[0138] 进一步地,在第一实施方式的收纳部中,在插入引导部件70中,非突出部212具有比突出部214大的长度方向的长度。因此,根据第一实施方式的收纳部,由于在与消耗材料110之间形成比对消耗材料110进行支承的突出部214长的间隙,因此,能够顺畅地插入消耗材料110。

[0139] 需要说明的是,根据基于第一实施方式的香味吸取器100和消耗材料110的组合的吸烟系统,能够提供一种容易将消耗材料110插入到香味吸取器100的收纳部中并且能够在收纳部内适当地保持消耗材料110的吸烟系统。

[0140] [第一实施方式的变形例]

[0141] 如上所述,腔室50的侧壁部60的结构不限于图4A~7所示的结构。另外,如上所述,设置于插入引导部件70的第一突起部不限于在插入引导部件70的周向上相向的一对第一突起部214A。作为其一例,图11B表示第一实施方式的变形例。图11B是与第一实施方式的图9对应的图,重叠表示位于轴向下方(Z轴负方向)的腔室50的外形。

[0142] 第一实施方式的变形例是将腔室50变形为具有大致三角形的轴向截面,在插入引导部件70的突出部214设置有与腔室50的形状对应的三个214A。

[0143] 如图11B所示,第一实施方式的变形例的腔室50的侧壁部60包括三边的接触部62A和位于三角形的顶点附近的三个分离部66A。在将消耗材料110配置在腔室50内的期望的位置时,接触部62A沿着腔室50的轴向与消耗材料110的一部分接触或按压,分离部66A从消耗材料110分离。

[0144] 如图11B所示,设置于第一实施方式的变形例的插入引导部件70的内壁面的一对第一突起部214A配置成在周向上与腔室50的侧壁部60的接触部62A对应。即,在从插入引导部件70的第一开口70a观察的情况下,插入引导部件70的第一突起部214A和腔室50的接触部62A配置成在周向上看起来相互重叠。

[0145] [第二实施方式]

[0146] 以下,参照图12~14对本公开的第二实施方式进行说明。图12是表示第二实施方式的插入引导部件270和腔室50的组的内部结构的分解立体图。图13是表示一对第一突起部214A以及一对第二突起部224B的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件270而得到的剖视图。图14是表示第一突起部214A以及第二突起部224B的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件270而得到的剖视图。需要说明的是,对与第一实施方式相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0147] 第二实施方式的香味吸取器与第一实施方式的香味吸取器100相比,插入引导部件270的结构不同。即,如图12~14所示,第二实施方式的插入引导部件270在突出部214除

了设置有一对第一突起部214A之外,还设置有一对第二突起部224B。

[0148] 如图12所示,设置于插入引导部件270的内壁面的一对第二突起部224B配置成在周向上与腔室50的侧壁部60的分离部66对应。即,在从插入引导部件270的第一开口70a观察的情况下,插入引导部件270的第二突起部224B和腔室50的分离部66配置成在周向上看起来相互重叠。

[0149] 如图13所示,在插入引导部件270的周向上,一对第一突起部214A彼此相向地配置。同样地,一对第二突起部224B在插入引导部件270的周向上彼此相向地配置。

[0150] 如图13所示,第二实施方式的第一突起部214A与第一实施方式同样地向假想圆226的内侧突出。另一方面,如图13所示,一对第二突起部224B位于假想圆226的外侧。

[0151] 需要说明的是,设置于插入引导部件270的内壁面的第二突起部224B并不限于在插入引导部件270的周向上相向的两个,只要在插入引导部件270的周向上大致等间隔地配置,就能够适当变更其数量。

[0152] 另外,如图12~14所示,设置于插入引导部件270的内壁面的一对第二突起部224B具有相互全等的形状,具体而言具有球缺或半球形状。

[0153] 另外,如图12以及14所示,在插入引导部件270的突出部214的内壁面,一对第一突起部214A和一对第二突起部224B配置成在收纳部的长度方向上至少一部分相互重叠。

[0154] (第二实施方式的作用)

[0155] 在由第二实施方式的插入引导部件270和腔室50的组构成的收纳部中,在对消耗材料110进行支承的突出部214,除了第一突起部214A之外,还在从收纳部的长度方向观察和与消耗材料110接触的腔室50的侧壁部60的分离部66相互重叠的位置设置有一对第二突起部224B。因此,根据第二实施方式的收纳部,能够在接触部62以及突出部214可靠地支承消耗材料110。具体而言,在腔室50的侧壁部60被接触部62按压的消耗材料110朝向分离部66鼓起,该鼓起的部位卡定于第二突起部224B,能够抑制消耗材料110的脱落。另外,在插入引导部件270中,被第一突起部214A按压而变形的消耗材料110与第二突起部224B卡定,能够抑制消耗材料110的脱落。

[0156] 另外,在第二实施方式的收纳部中,在消耗材料110以适当的角度被插入到第一开口70a中而收纳于收纳部时,第一突起部214A向表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226的内侧突出,与此相对,一对第二突起部224B位于假想圆226的外侧。因此,根据第二实施方式的收纳部,在适当地收纳了消耗材料110的情况下,通过第一突起部214A把持消耗材料110,另一方面,第二突起部224B虽然不强力把持消耗材料110,但在消耗材料110晃动时能够进行支承。

[0157] 另外,在第二实施方式的收纳部中,设置于对消耗材料110进行支承的突出部214的、彼此相向的一对第二突起部224B具有相互全等的形状。因此,根据第二实施方式的收纳部,能够以在收纳部的周向上对称的位置以及方式在消耗材料110晃动时进行支承。

[0158] 另外,在第二实施方式的收纳部中,设置于突出部214的第一突起部214A和第二突起部224B配置成在收纳部的长度方向上相互重叠。因此,根据第二实施方式的收纳部,能够减小突出部214的长度方向的长度,有助于香味吸取器的收纳部的小型化。

[0159] [第三实施方式]

[0160] 以下,参照图15以及16对本公开的第三实施方式进行说明。图15是表示一对第一

突起部234A以及一对第二突起部234B的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件370而得到的剖视图。图16是表示第一突起部234A以及第二突起部234B的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件370而得到的剖视图。需要说明的是,对与第一实施方式或第二实施方式相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0161] 第三实施方式的香味吸取器与第一实施方式的香味吸取器100以及第二实施方式的香味吸取器相比,插入引导部件370的结构不同。即,如图15以及16所示,在第三实施方式的插入引导部件370中,设置于突出部234的第一突起部234A和第二突起部234B的形状不同。需要说明的是,第三实施方式的插入引导部件370沿着轴向具备非突出部232和突出部234。

[0162] 具体而言,如图16所示,一对第一突起部234A沿着插入引导部件370的轴向延伸,第一突起部234A具有倾斜部236,该倾斜部236在观察沿着插入引导部件370的轴向的截面的情况下,随着远离第一开口70a而接近插入引导部件370的半径方向的中心。

[0163] 倾斜部236优选具有 $0.5^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 的倾斜角度。另外,倾斜部也可以不是大致直线状而是圆弧形,在该情况下,优选具有 $R0.5 \sim R10$ 的曲率半径。

[0164] 另外,如图15所示,一对第二突起部234B具有沿着表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226弯曲的弯曲部238。

[0165] 进一步地,如图16所示,沿着插入引导部件370的轴向位于与第一开口70a相反的一侧的第二突起部234B的第三端部240与腔室50的非保持部54连接。

[0166] 另外,如图15以及16所示,第一突起部234A和第二突起部234B具有互不相同的形状。

[0167] (第三实施方式的作用)

[0168] 在第三实施方式的收纳部中,最初对经由第一开口70a插入的消耗材料110进行支承的突出部214的第一突起部234A具有倾斜部236,该倾斜部236在观察沿着收纳部的长度方向的截面的情况下,随着远离第一开口70a而接近收纳部的半径方向的中心。因此,根据第三实施方式的收纳部,向香味吸取器插入消耗材料110时的阻力小,能够抑制用户在插入时产生不适感。

[0169] 另外,在第三实施方式的收纳部中,设置于突出部234的第二突起部234B具有沿着表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226弯曲的弯曲部238。因此,根据第三实施方式的收纳部,通过沿着消耗材料110的外形弯曲的弯曲部238,在消耗材料110晃动时,能够适当地支承消耗材料110。

[0170] 另外,在第三实施方式的收纳部中,位于与第一开口70a相反的一侧的第二突起部234B的第三端部240位于突出部234和腔室50的非保持部54的交界。因此,根据第三实施方式的收纳部,在腔室50的非保持部54鼓起的消耗材料110通过卡定于具有面向非保持部54的第三端部240的第二突起部234B,消耗材料110的脱落进一步被抑制。

[0171] 另外,在第三实施方式的收纳部中,设置于突出部234的第一突起部234A和第二突起部234B具有互不相同的形状,因此,根据第三实施方式的收纳部,能够对分别起到不同功能的第一突起部234A和第二突起部234B赋予适合于各自功能的形状。

[0172] [第三实施方式的变形例]

[0173] 如本说明书的末尾所述,本公开的各实施方式在不相互阻碍的范围内,可以适当

地对各构成要素进行变形或组合。作为其一例,图17以及18表示第三实施方式的变形例。图17以及图18是分别与第三实施方式的图15以及16对应的图。第三实施方式的变形例是从第三实施方式的插入引导部件中以删除一对第二突起部234B的方式进行变更而得到的。

[0174] [第四实施方式]

[0175] 以下,参照图19~24对本公开的第四实施方式进行说明。图19是表示第四实施方式的插入引导部件470和腔室50的组的内部结构的分解立体图。图20是表示一对第一突起部244A以及一对第二突起部234B的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件470而得到的剖视图。图21是表示第一突起部244A以及第二突起部234B的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件470而得到的剖视图。图22是在图20的剖视图中,仅将第一突起部244A置换为俯视图的图。图23是第一突起部244A的放大立体图。图24是表示第一突起部244A的棱线246C的倾斜方向的、第一突起部244A的放大俯视图。需要说明的是,对与第一实施方式至第三实施方式相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0176] 第四实施方式的香味吸取器与第一实施方式的香味吸取器100以及第二实施方式以及第三实施方式的香味吸取器相比,插入引导部件470的结构不同。即,如图19~23所示,在第四实施方式的插入引导部件370中,设置于突出部244的第一突起部244A的形状与第一实施方式至第三实施方式的第一突起部不同。另一方面,在突出部244设置有与第三实施方式同样的第二突起部234B。需要说明的是,第四实施方式的插入引导部件470沿着轴向具备非突出部242和突出部244。

[0177] 具体而言,如图20所示,一对第一突起部244A在观察与插入引导部件470的轴向垂直的截面的情况下,具有第一边246a、第二边246b以及连接第一边246a和第二边246b的顶点246c,第一边246a与第二边246b所成的角为钝角。

[0178] 特别是,第一边246a与第二边246b所成的钝角的角度优选为 160° 以下。

[0179] 如图19、21~23所示,第一突起部244A沿着插入引导部件的轴向(Z轴方向)延伸。包含图21所示的第一边246a并沿着轴向延伸的面是第一面246A。包含图21所示的第二边246b并沿着轴向延伸的面是第二面246B。将第一面246A和第二面246B连接且包含图21所示的顶点246c并沿着轴向延伸的大致直线是棱线246C。图22以及23示出第一突起部244A的第一面246A、第二面246B以及棱线246C。第一突起部244A的棱线246C与轴向(在图22以及24上可以表示为点)不平行。特别是,如图24所示,在俯视图中,以连接棱线246C的沿着轴向位于与第一开口70a相反的一侧的端部246D的直线(图24的虚线)为基准,两条棱线246C相互向相反方向倾斜。

[0180] 以上,关于两条棱线246C的倾斜,以连接端部246D的直线为基准进行了说明。但是,即使以图23所示的连接棱线246C的沿着轴向位于第一开口70a侧的端部246E的直线为基准,两条棱线246C也相互向相反方向倾斜。

[0181] (第四实施方式的作用)

[0182] 在第四实施方式的收纳部中,在观察与收纳部的轴向垂直的截面的情况下,突出部244的第一突起部244A以具有钝角的三角形从突出部244的内壁面突出。因此,根据第四实施方式的收纳部,由于第一突起部244A不具备锐利的顶点,因此,能够抑制损伤消耗材料110。在第四实施方式的收纳部中,由于能够增大第一突起部244A与消耗材料110的接触面,

因此,能够更有效地抑制消耗材料110的脱落。

[0183] 特别是,通过使第一边246a与第二边246b所成的钝角的角度为 160° 以下,能够防止损伤消耗材料,并且能够以消耗材料的外周面挂在顶点的方式进行把持。

[0184] 另外,在第四实施方式的收纳部中,在一对第一突起部244A每一个上连接第一面246A和第二面246B且包含顶点246c并沿着轴向延伸的两条棱线246C以连接沿着收纳部的轴向位于与第一开口70a相反的一侧的246D的直线为基准,相互向相反方向倾斜。因此,根据第四实施方式的收纳部,通过具备彼此相向并且向相反方向倾斜的棱线的一对第一突起部,以消耗材料的插入方向为中心而产生顺时针方向或逆时针方向的任一个的均匀的转矩,在插入时能够顺畅地插入消耗材料,并且,在插入后能够可靠地抑制消耗材料的脱落。

[0185] 需要说明的是,第四实施方式的第一突起部244A作为在周向上相向的成对的结构进行了说明。但是,第一突起部244A的数量并不限于2个,例如也可以设置3个、4个第一突起部244A。在该情况下,第一突起部244A的棱线246C的倾斜方向可以适当变更,以起到上述转矩生成的作用。

[0186] [第五实施方式]

[0187] 以下,参照图25~28对本公开的第五实施方式进行说明。图25是表示第五实施方式的插入引导部件570和腔室50的组的内部结构的分解立体图。图26是表示一对第一突起部254A以及一对第二突起部254B的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件570而得到的剖视图。图27是表示第一突起部254A以及第二突起部254B的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件570而得到的剖视图。图28是图27所示的向视28-28处的剖视图。需要说明的是,对与第一实施方式至第四实施方式相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0188] 第五实施方式的香味吸取器与第一实施方式的香味吸取器100以及第二实施方式至第四实施方式的香味吸取器相比,插入引导部件570的结构不同。即,如图25~28所示,第五实施方式的插入引导部件570中,设置于突出部254的第一突起部254A以及第二突起部254B的形状与第一实施方式至第四实施方式的第一突起部以及第二突起部不同。需要说明的是,第五实施方式的插入引导部件570沿着轴向具备非突出部252和突出部254。

[0189] 如图25以及27所示,第一突起部254A以及第二突起部254B分别沿着插入引导部件570的轴向延伸。如图27所示,在观察沿着插入引导部件570的轴向的截面的情况下,一对第一突起部254A分别具有第一倾斜面256A,该第一倾斜面256A从沿着轴向位于与第一开口70a相反的一侧的第一突起部254A的第一端部258A延伸,并以随着接近第一开口70a而接近插入引导部件570的半径方向的中心的方式倾斜。另外,如图28所示,在观察沿着插入引导部件570的轴向的截面的情况下,一对第二突起部254B分别具有第二倾斜面256B,该第二倾斜面256B从沿着插入引导部件570的轴向位于第一开口70a侧的第二突起部254B的第二端部258B延伸,并以随着远离第一开口70a而接近插入引导部件570的半径方向的中心的方式倾斜。进一步地,如图27所示,第一突起部254A的第一倾斜面256A和第二突起部254B的第二倾斜面256B配置成在插入引导部件570的轴向上至少一部分相互重叠。在此,以插入引导部件570的轴向为基准,第一倾斜面256A的倾斜角度或曲率与第二倾斜面256B的倾斜角度或曲率实质上相同。但是,也可以构成为使第一倾斜面256A的倾斜角度以及曲率与第二倾斜面256B的倾斜角度以及曲率不同。

[0190] (第五实施方式的作用)

[0191] 在第五实施方式的收纳部中,在第一突起部254A设置有从与第一开口70a相反的一侧的第一端部258A延伸的第一倾斜面256A,在第二突起部254B设置有从第一开口70a侧的第二端部258B延伸的第二倾斜面256B,第一倾斜面256A和第二倾斜面256B配置成在插入引导部件570的轴向上相互重叠,具有实质上相同的倾斜角度或曲率。因此,根据第五实施方式的收纳部,能够更有效地执行消耗材料110的插入的容易化以及消耗材料110的脱落的抑制。具体而言,当将消耗材料110从第一开口70a插入时,首先由一对第一突起部254A把持消耗材料110,接着,变形后的消耗材料110的一部分卡定于一对第二突起部254B。此时,通过减弱由第一突起部254A把持的程度,另一方面增强由第二突起部254B把持的程度,能够进行阶段性的把持,能够降低消耗材料110插入时的阻力,并且能够抑制消耗材料110的脱落。

[0192] [第六实施方式]

[0193] 以下,参照图29~31对本公开的第六实施方式进行说明。图29是表示第六实施方式的插入引导部件670和腔室50的组的内部结构的分解立体图。图30是表示4个第一突起部264A的周向上的配置的、在与轴向垂直的截面剖开插入引导部件670而得到的剖视图。图31是表示第一突起部264A的长度方向上的配置的、沿着轴向剖开插入引导部件670而得到的剖视图。需要说明的是,对与第一实施方式至第五实施方式相同或相当的构成要素标注相同的附图标记,省略重复的说明。

[0194] 第六实施方式的香味吸取器与第一实施方式的香味吸取器100以及第二实施方式至第五实施方式的香味吸取器相比,插入引导部件670的结构不同。即,如图30所示,第六实施方式的插入引导部件670具有设置于突出部264的4个第一突起部264A,这一点与第一实施方式至第五实施方式的插入引导部件不同。如图30所示,第一突起部264A向表示未变形的消耗材料110的外周面的假想圆226的内部突出。需要说明的是,第六实施方式的插入引导部件670沿着轴向具备非突出部262和突出部264。

[0195] 图30将腔室50的侧壁部60的剖视图(参照图5A以及5B)与插入引导部件670的剖视图重叠表示。将侧壁部60的一对接触部62的中心彼此连接的直线是第一假想线162,将侧壁部60的一对分离部66的中心彼此连接的直线是第二假想线166。如图30所示,设置于突出部264的多个第一突起部264A全部配置成在插入引导部件670的周向上不与第一假想线162以及第二假想线166相交。

[0196] 另外,如图30所示,在插入引导部件670的突出部264设置有4个第一突起部264A。

[0197] (第六实施方式的作用)

[0198] 在第六实施方式的收纳部中,在与收纳部的轴向垂直的截面中,从插入引导部件670的突出部264的内壁面突出的多个第一突起部264A全部与将设置于腔室50的侧壁部60并与所收纳的消耗材料110的外周面接触的一对接触部62的中心彼此连接的第一假想线162和将不与消耗材料110的外周面接触的一对分离部66的中心彼此连接的第二假想线166的任一条假想线都不交叉。因此,根据第六实施方式的收纳部,在插入引导部件670的突出部264,能够抑制在收纳部的周向上与接触部62重叠的消耗材料110的部位被第一突起部264A进一步按压,并且能够抑制在消耗材料110和分离部66之间形成的空气流路(空隙67)被第一突起部264A阻碍。

[0199] 特别是,通过设置4个第一突起部264A,能够确保适当的空气流路。

[0200] 以上对本公开的第一实施方式至第六实施方式进行了说明,但本公开并不限定于上述各实施方式,在权利要求保护的范围、以及说明书和附图所记载的技术思想的范围内能够进行各种变形。特别是,在不相互阻碍的范围内,能够适当组合各实施例的特征。需要说明的是,即使是没有直接记载在说明书以及附图中的任何形状、材质,只要能够起到本公开的作用,就属于本公开的技术思想的范围内。例如,本公开的香味吸取器100具有将从腔室50的第二开口52流入的空气向消耗材料110的端面供给的所谓逆流式的空气流路,但并不限于此,也可以具有从腔室50的底部56向腔室50内供给空气的所谓底流式的空气流路。另外,加热元件42不限于电阻加热型,也可以是感应加热型。在该情况下,加热元件42能够通过感应加热来加热腔室50。另外,在消耗材料110具有基座的情况下,加热元件42可以通过感应加热来加热消耗材料110的基座。

[0201] 附图标记说明

[0202] 20电源部

[0203] 21电源

[0204] 30雾化部

[0205] 32隔热部

[0206] 36底部件

[0207] 37第一保持部

[0208] 38第二保持部

[0209] 40加热部

[0210] 42加热元件

[0211] 44电绝缘部件

[0212] 48电极

[0213] 50腔室

[0214] 52第二开口

[0215] 52A凸缘部

[0216] 54非保持部

[0217] 56底部

[0218] 56a孔

[0219] 58第一引导部

[0220] 58a锥面

[0221] 60侧壁部

[0222] 62接触部

[0223] 62A接触部

[0224] 62a内表面

[0225] 62b外表面

[0226] 66分离部

[0227] 66A分离部

[0228] 66a内表面

- [0229] 66b外表面
- [0230] 67空隙
- [0231] 70插入引导部件
- [0232] 70a第一开口
- [0233] 100香味吸取器
- [0234] 101外壳
- [0235] 101a开口
- [0236] 102滑动盖
- [0237] 103开关部
- [0238] 104端子
- [0239] 110消耗材料
- [0240] 111可吸烟物
- [0241] 112第一卷纸
- [0242] 113第二卷纸
- [0243] 114筒状部件
- [0244] 115过滤部
- [0245] 116中空过滤部
- [0246] 117唇部释放剂
- [0247] 162第一假想线
- [0248] 166第二假想线
- [0249] 212非突出部
- [0250] 214突出部
- [0251] 214A第一突起部
- [0252] 224B第二突起部
- [0253] 226假想圆
- [0254] 232非突出部
- [0255] 234突出部
- [0256] 234A第一突起部
- [0257] 234B第二突起部
- [0258] 236倾斜部
- [0259] 238弯曲部
- [0260] 240第三端部
- [0261] 242非突出部
- [0262] 244突出部
- [0263] 244A第一突起部
- [0264] 246a第一边
- [0265] 246A第一面
- [0266] 246b第二边
- [0267] 246B第二面

- [0268] 246c顶点
- [0269] 246C棱线
- [0270] 246D端部
- [0271] 252非突出部
- [0272] 254突出部
- [0273] 254A第一突起部
- [0274] 254B第二突起部
- [0275] 256A第一倾斜面
- [0276] 256B第二倾斜面
- [0277] 258A第一端部
- [0278] 258B第二端部
- [0279] 262非突出部
- [0280] 264突出部
- [0281] 264A第一突起部
- [0282] 270插入引导部件
- [0283] 370插入引导部件
- [0284] 470插入引导部件
- [0285] 570插入引导部件
- [0286] 670插入引导部件

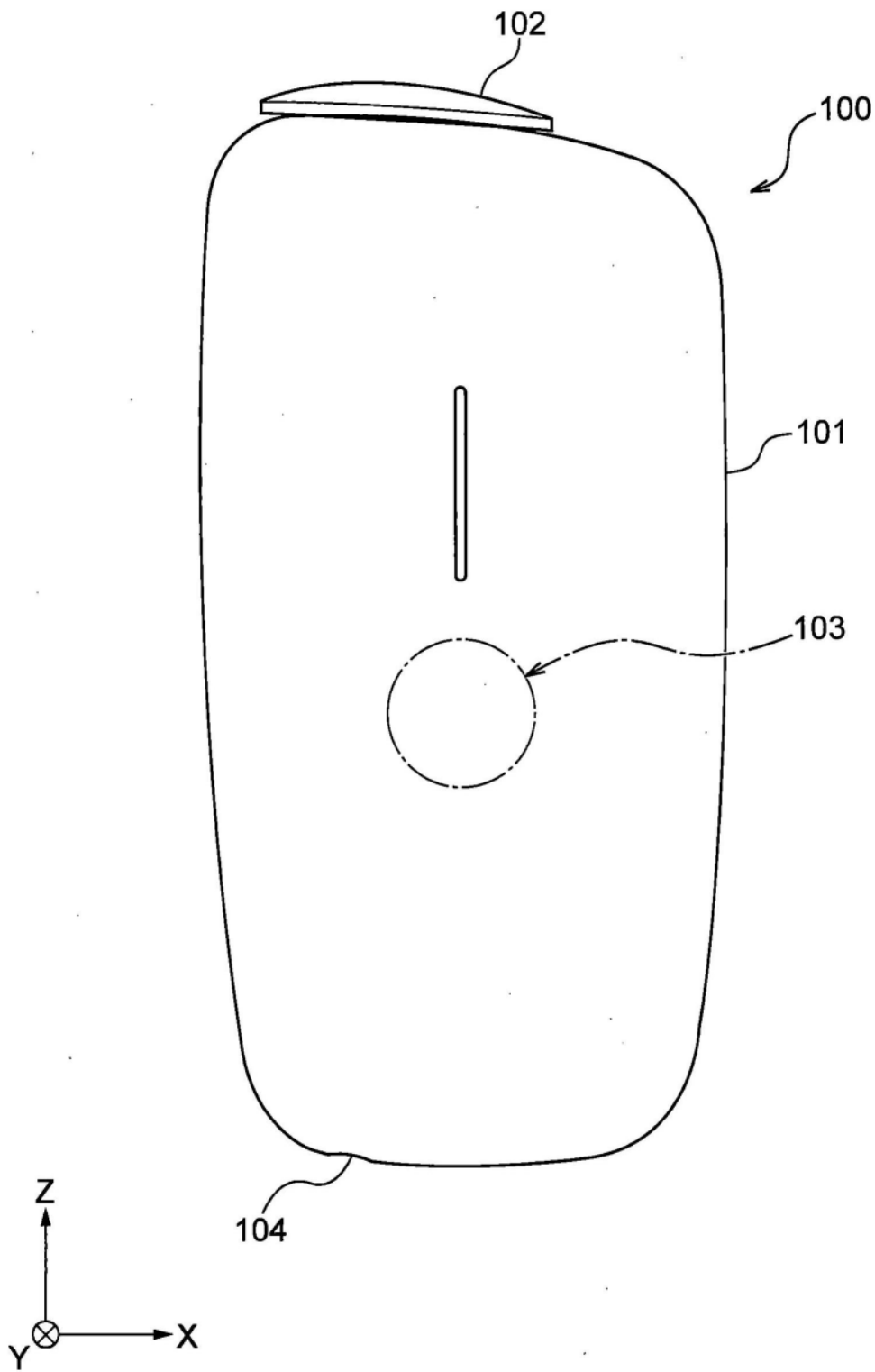


图1A

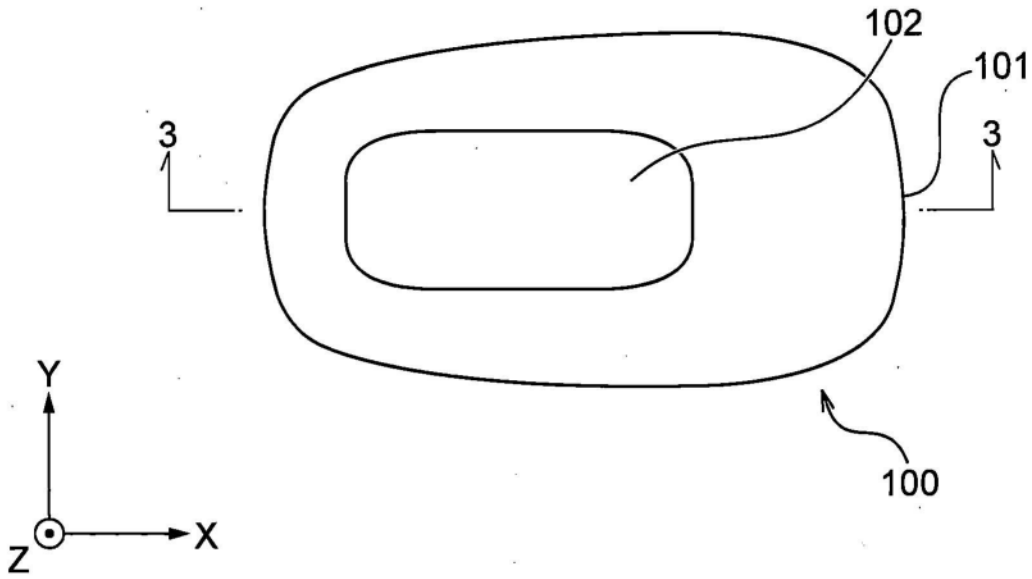


图1B

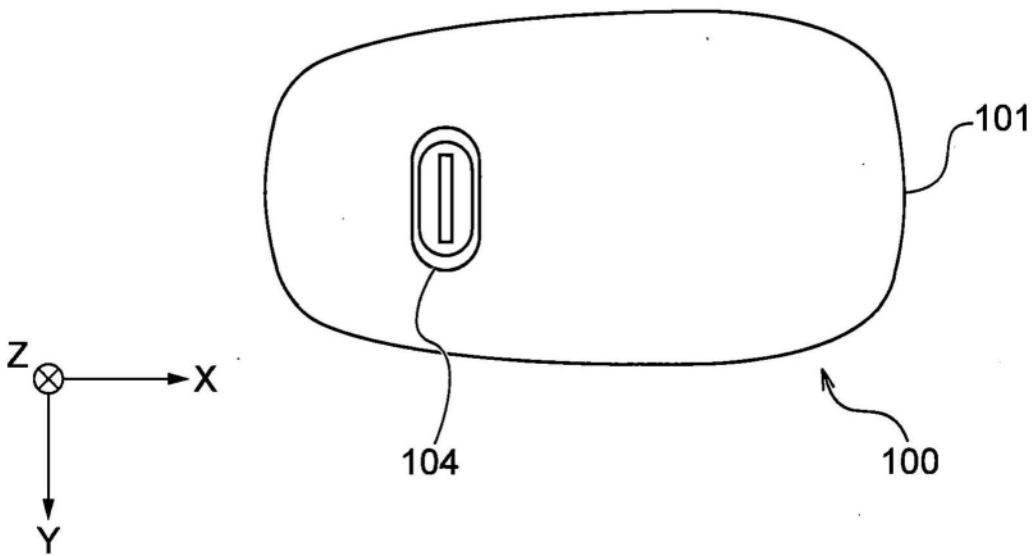


图1C

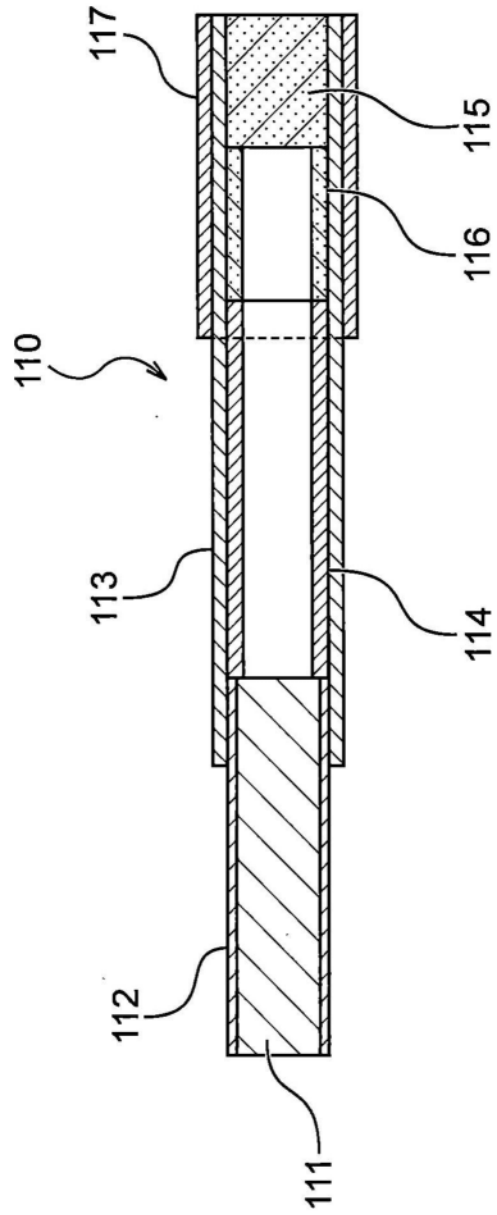


图2

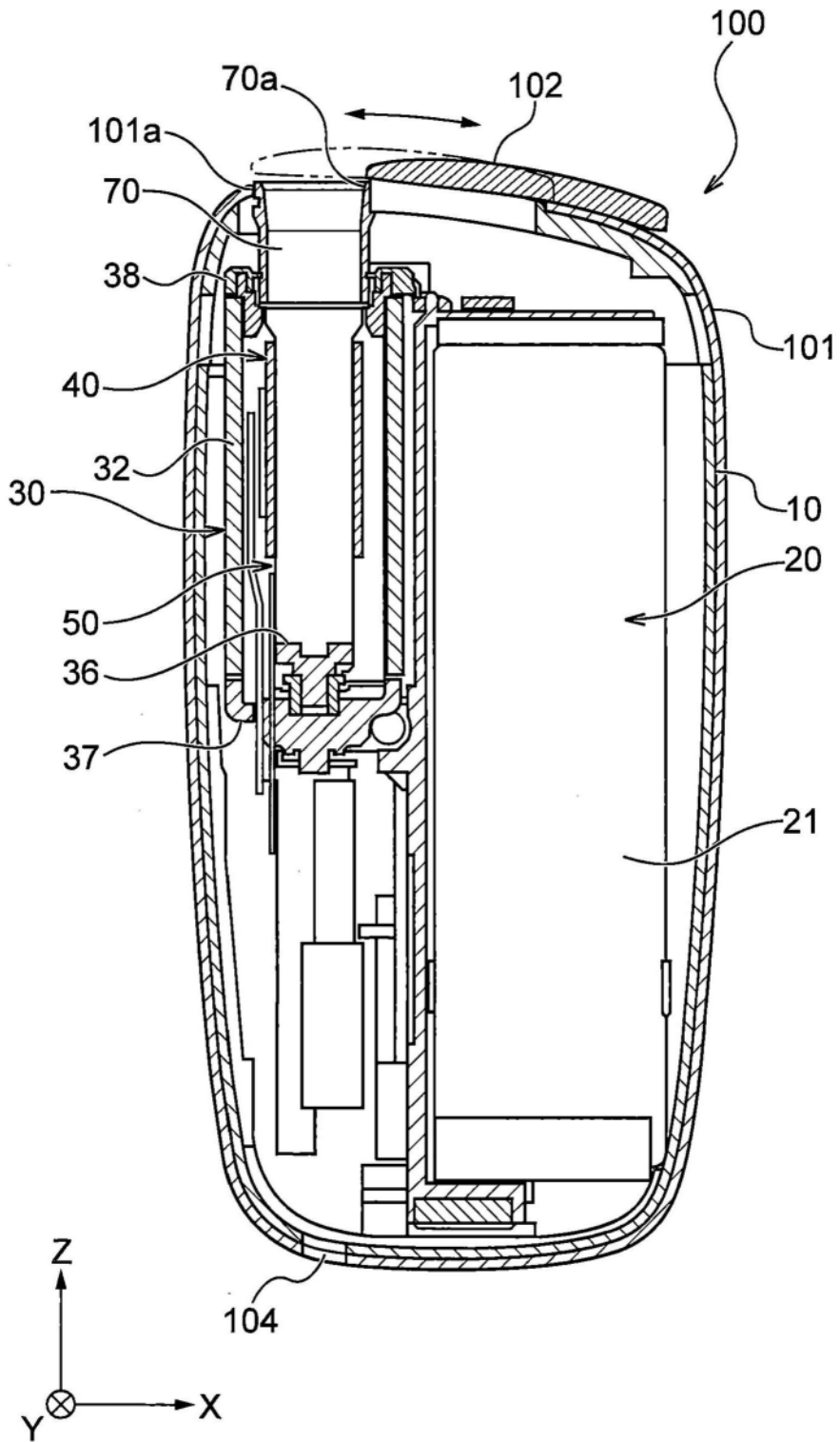


图3

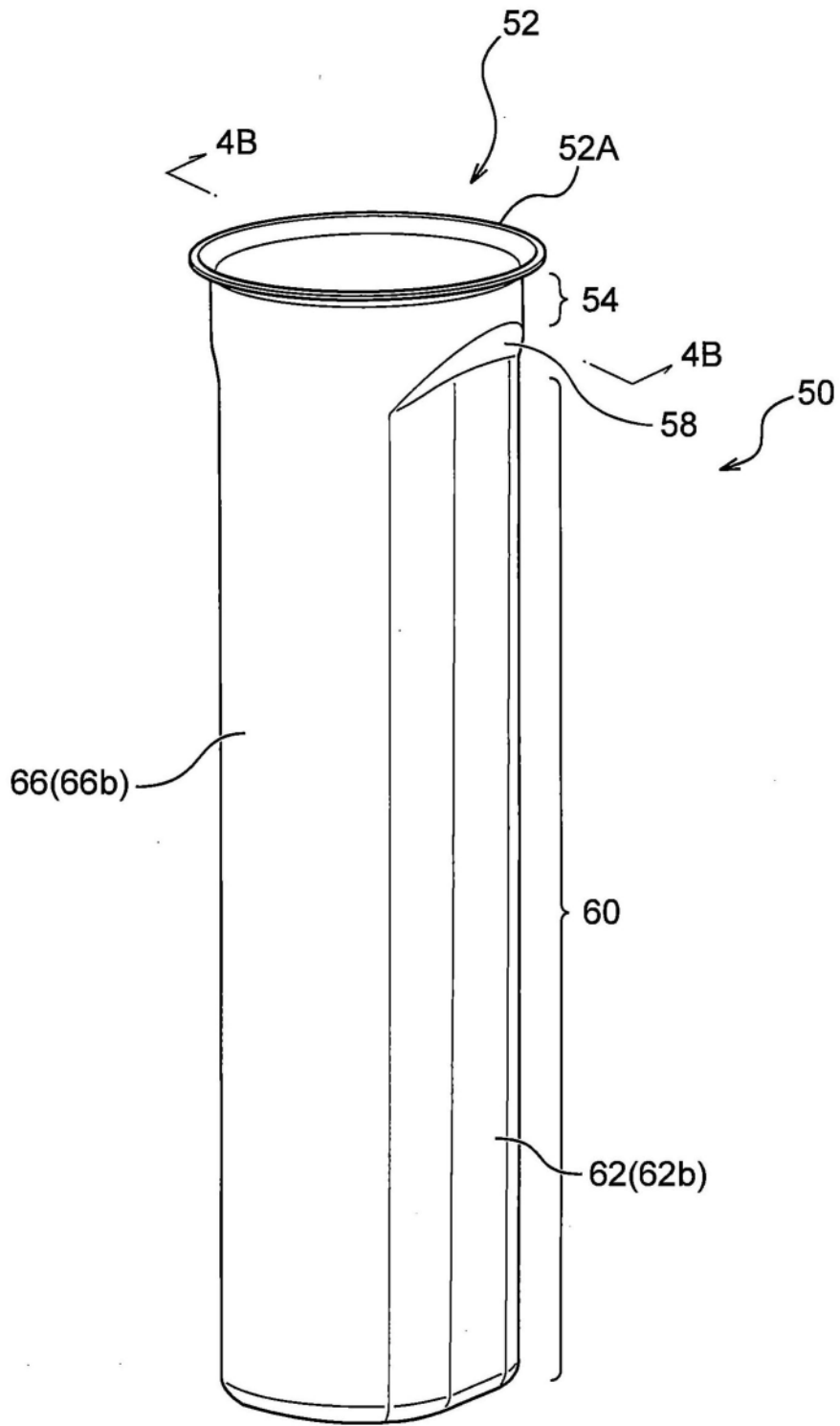


图4A

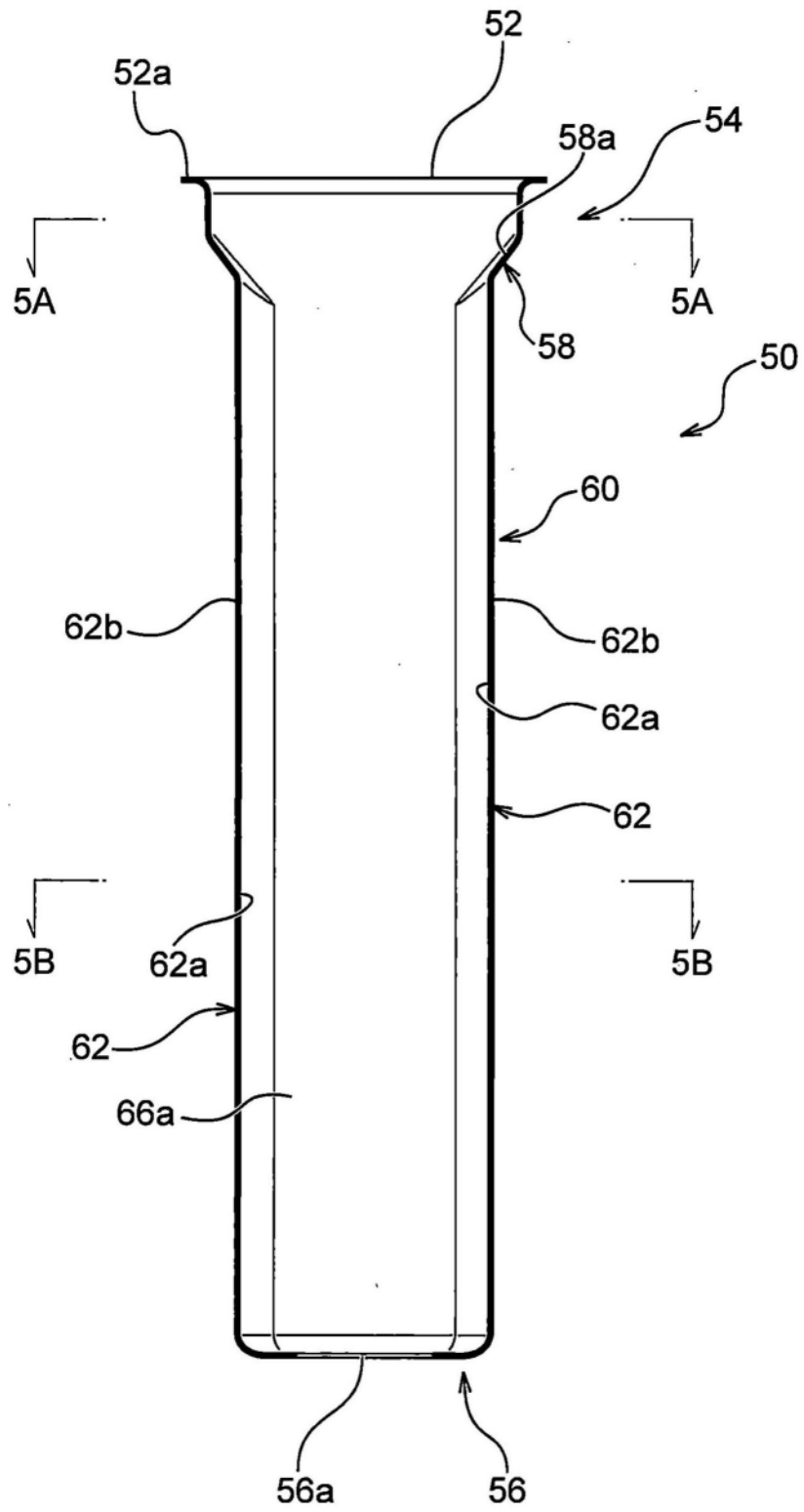


图4B

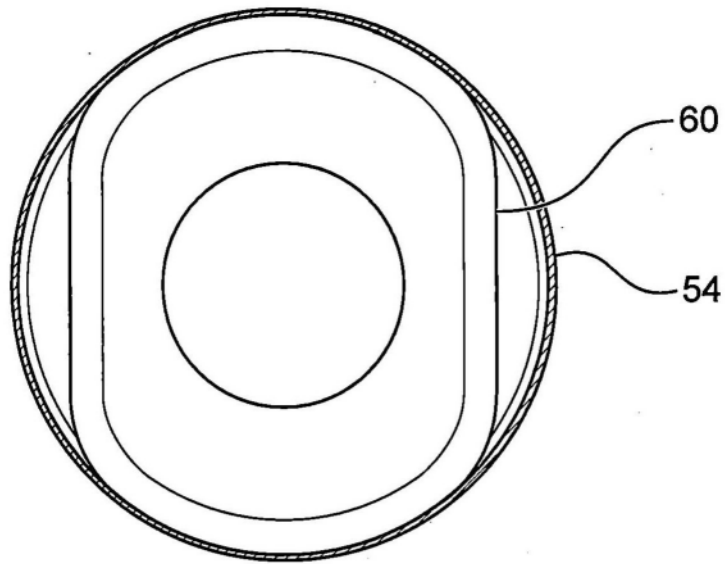


图5A

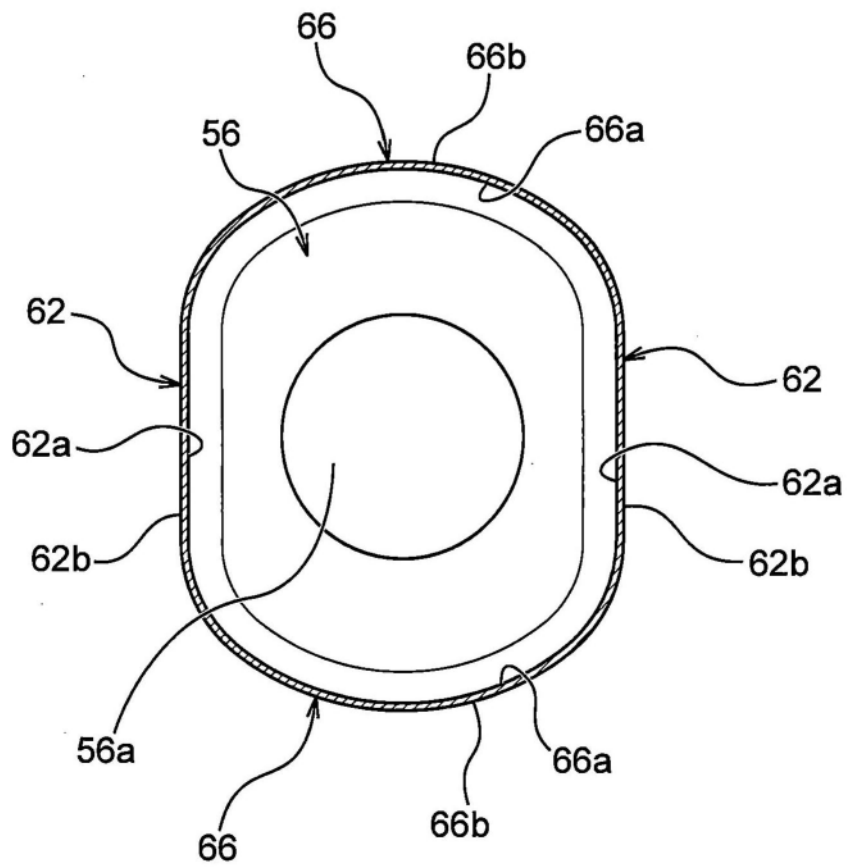


图5B

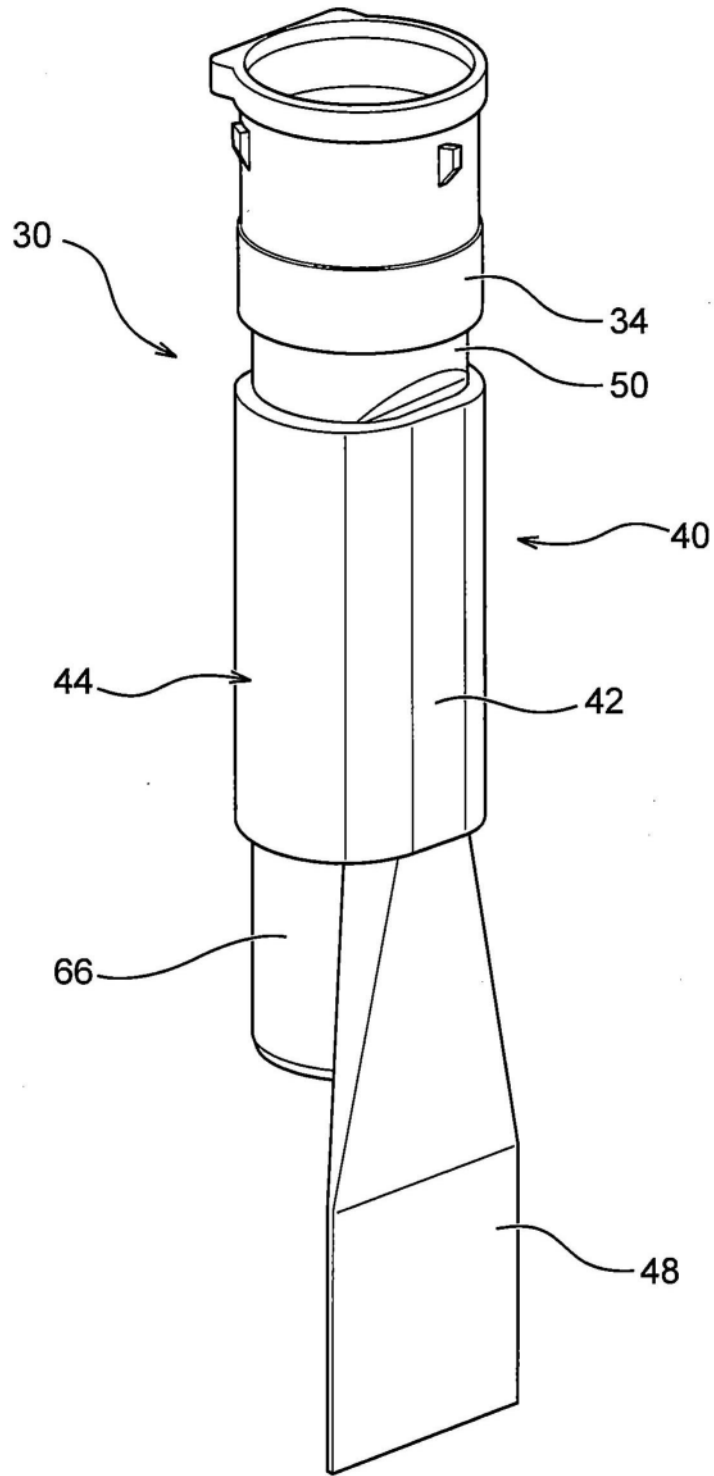


图6

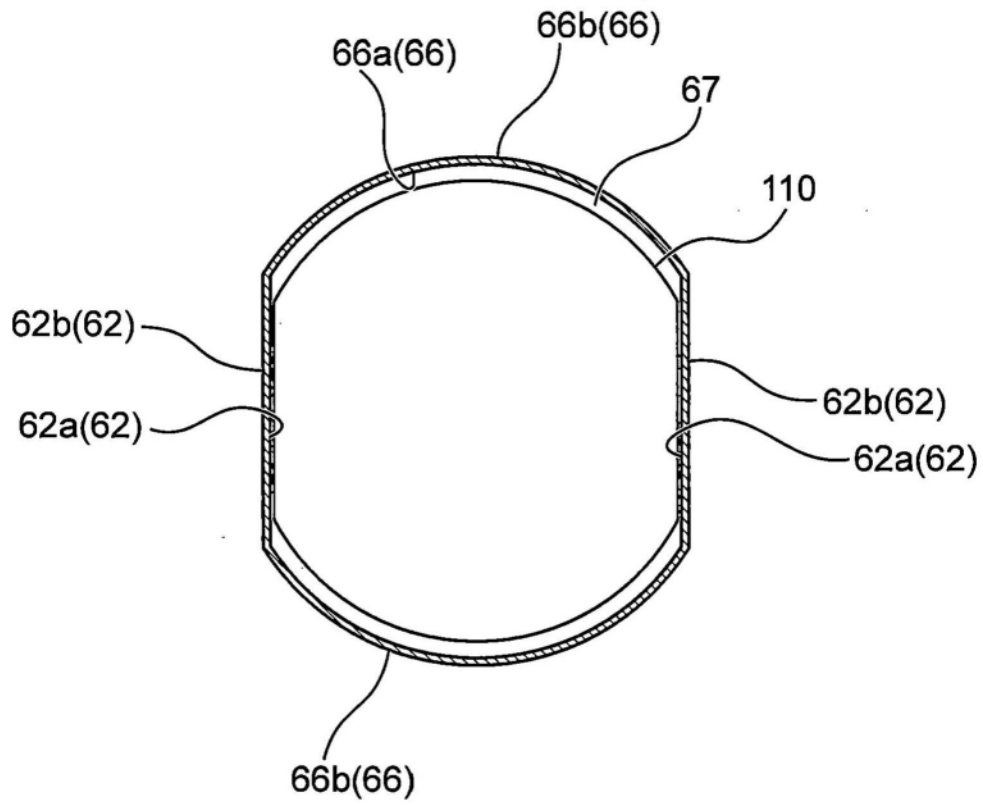


图7

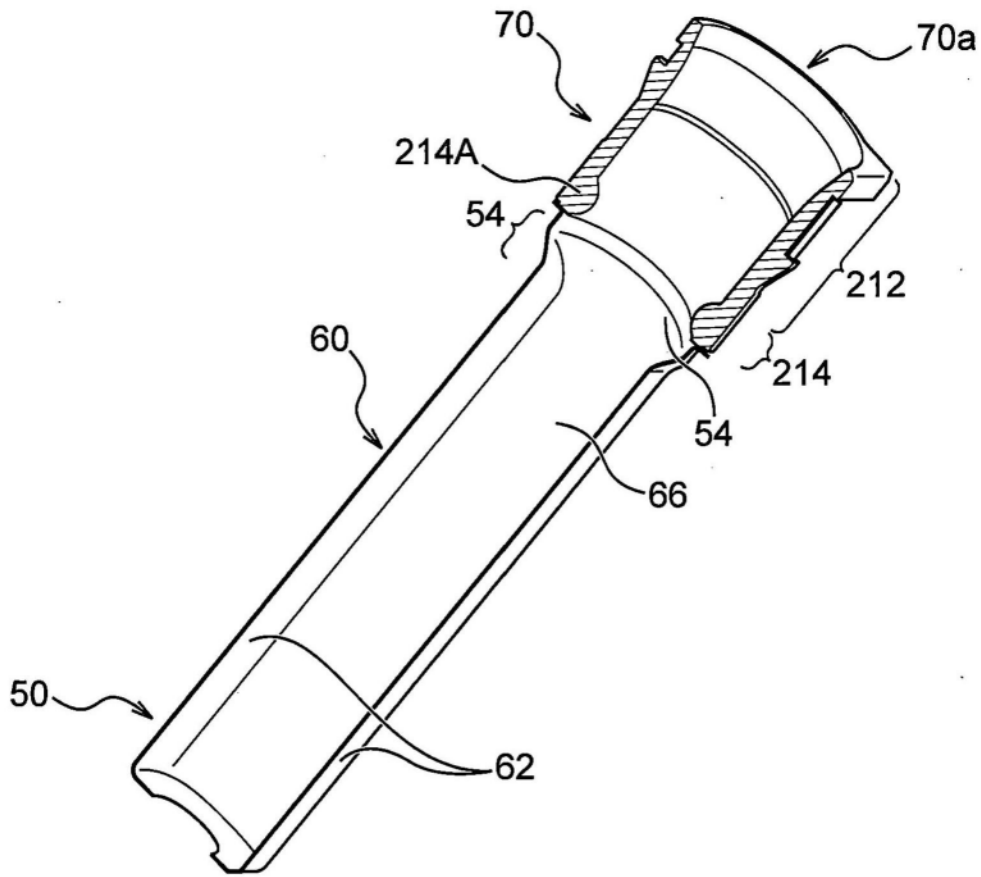


图8

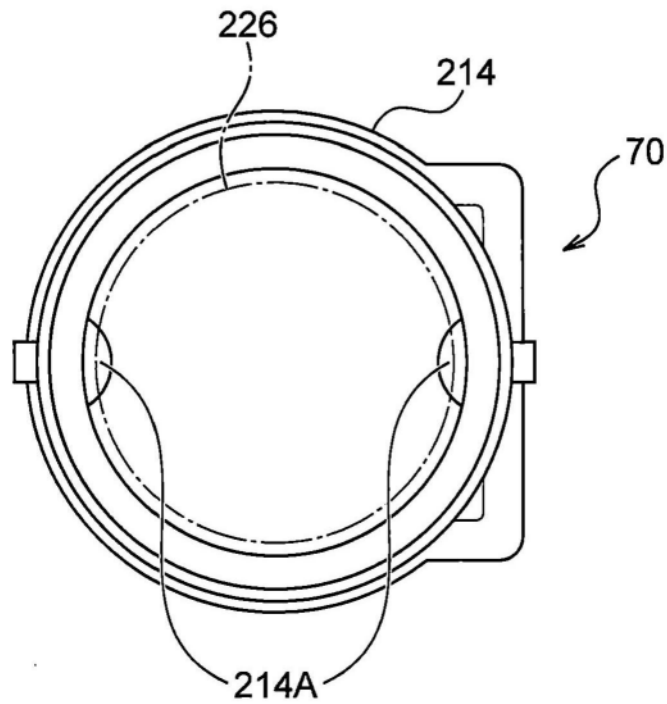


图9

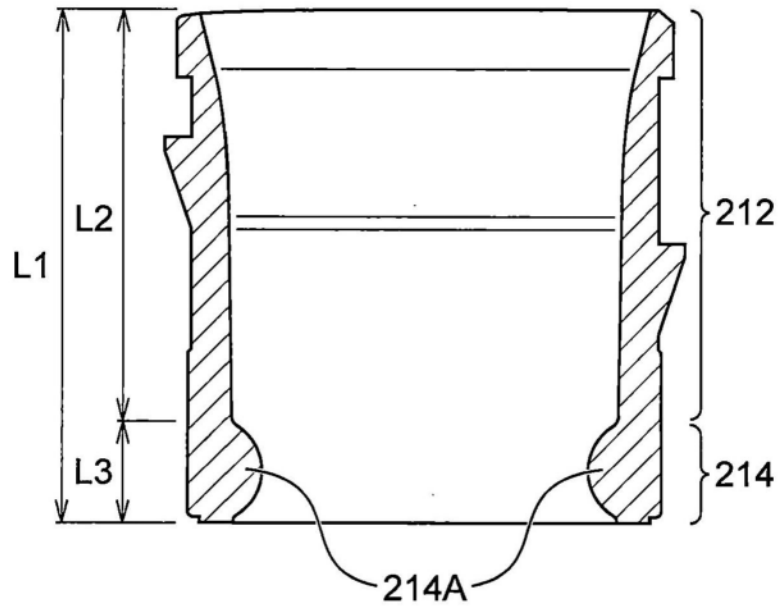


图10

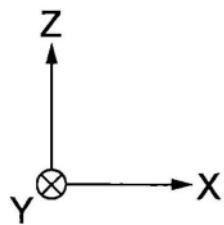
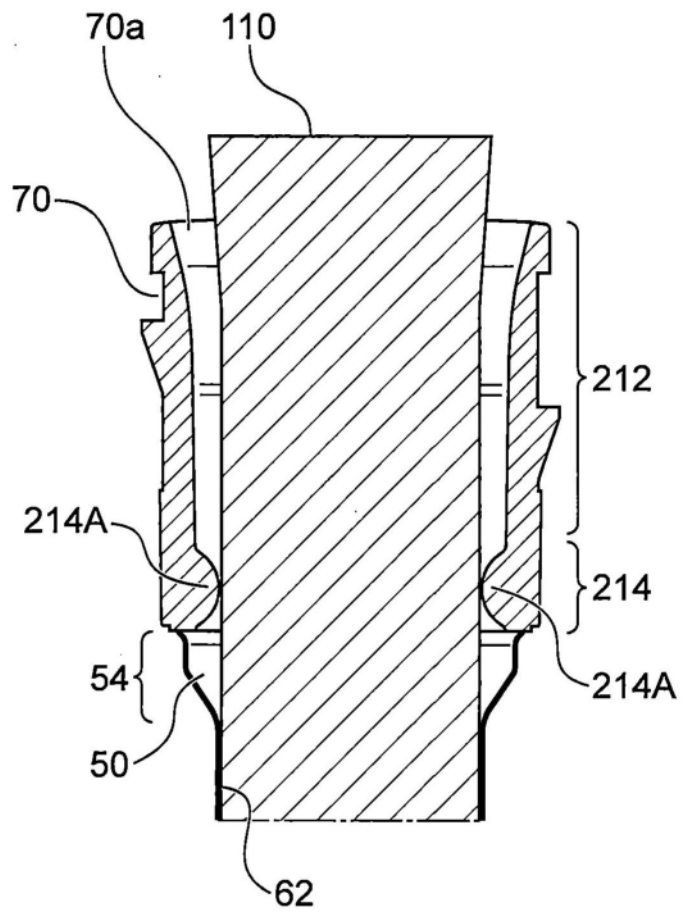


图11A

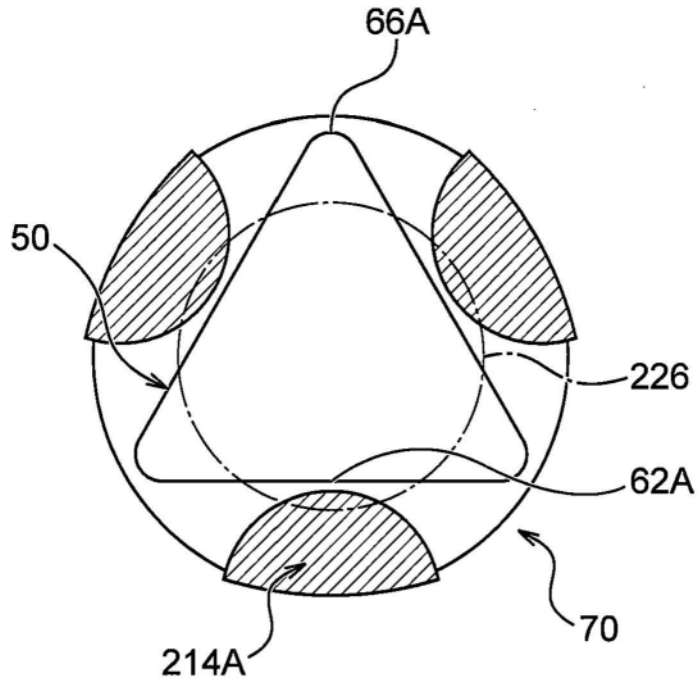


图11B

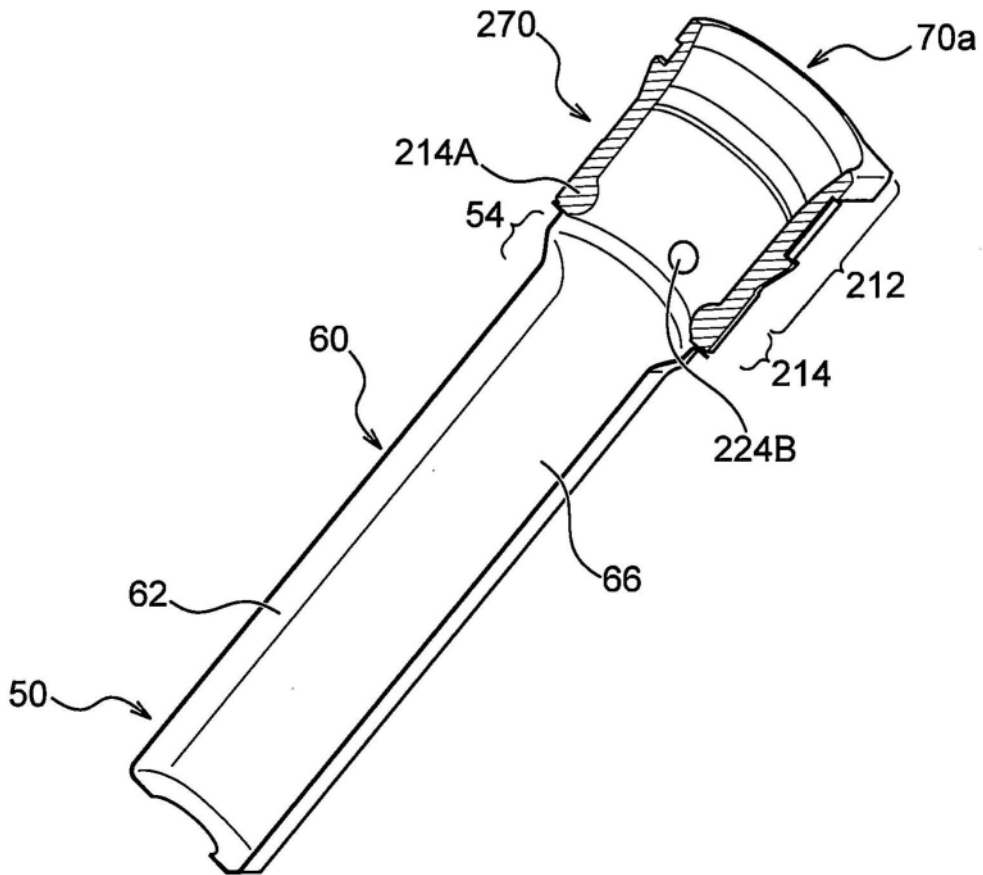


图12

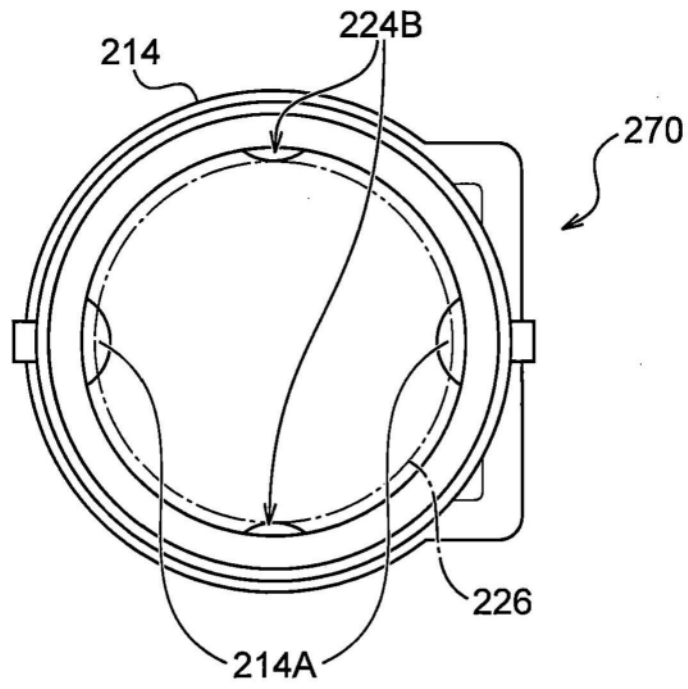


图13

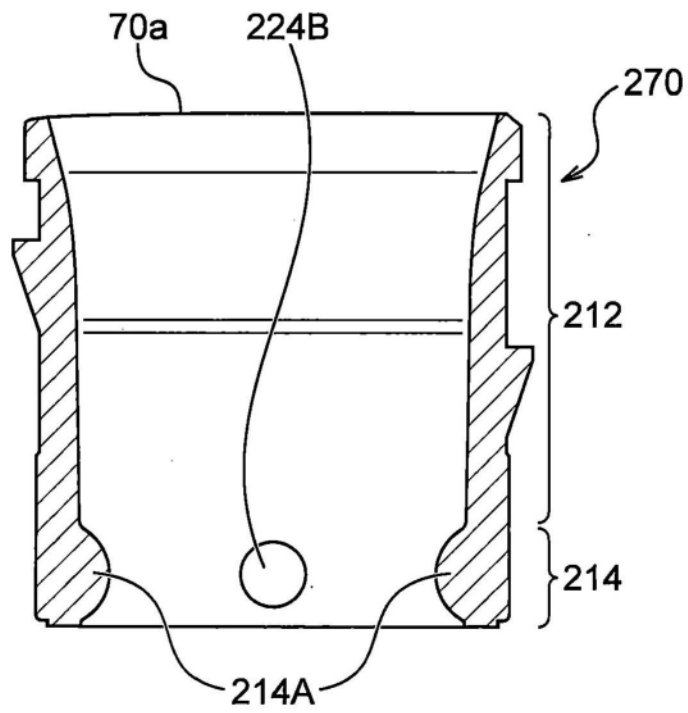


图14

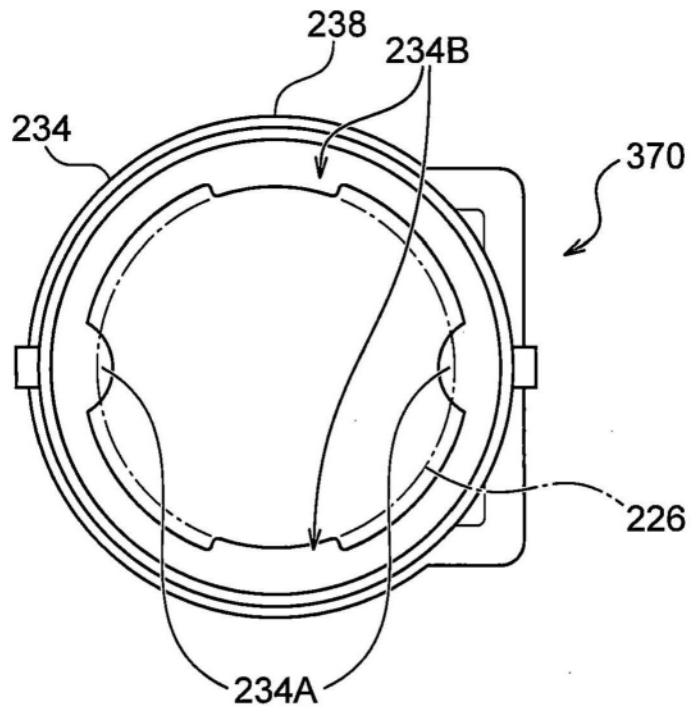


图15

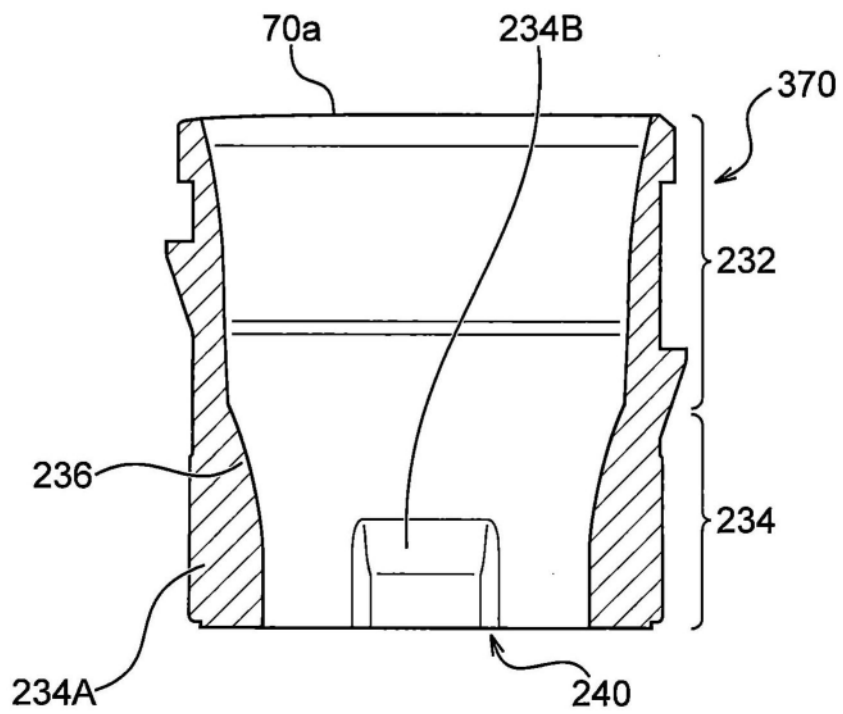


图16

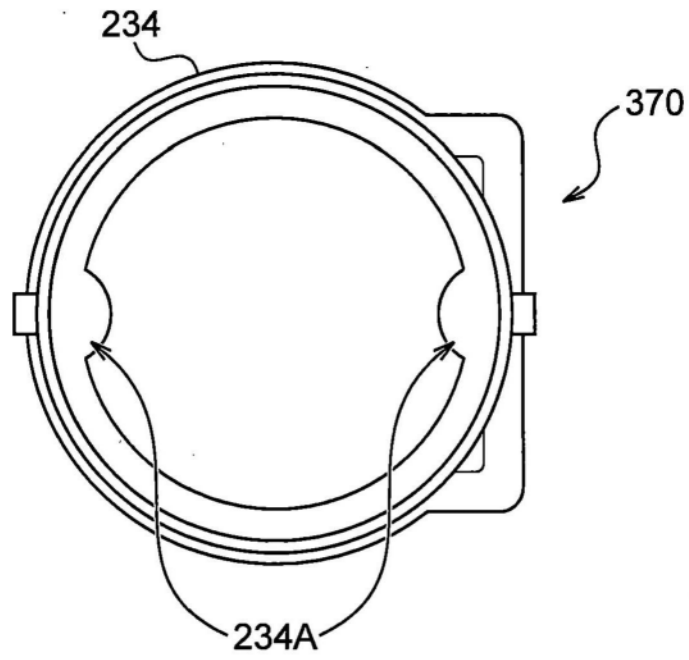


图17

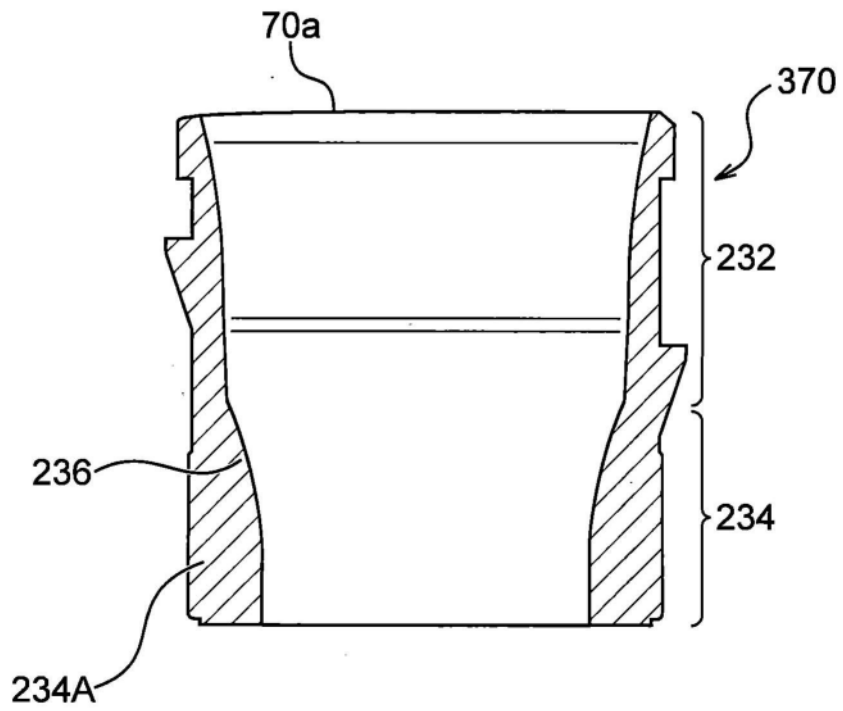


图18

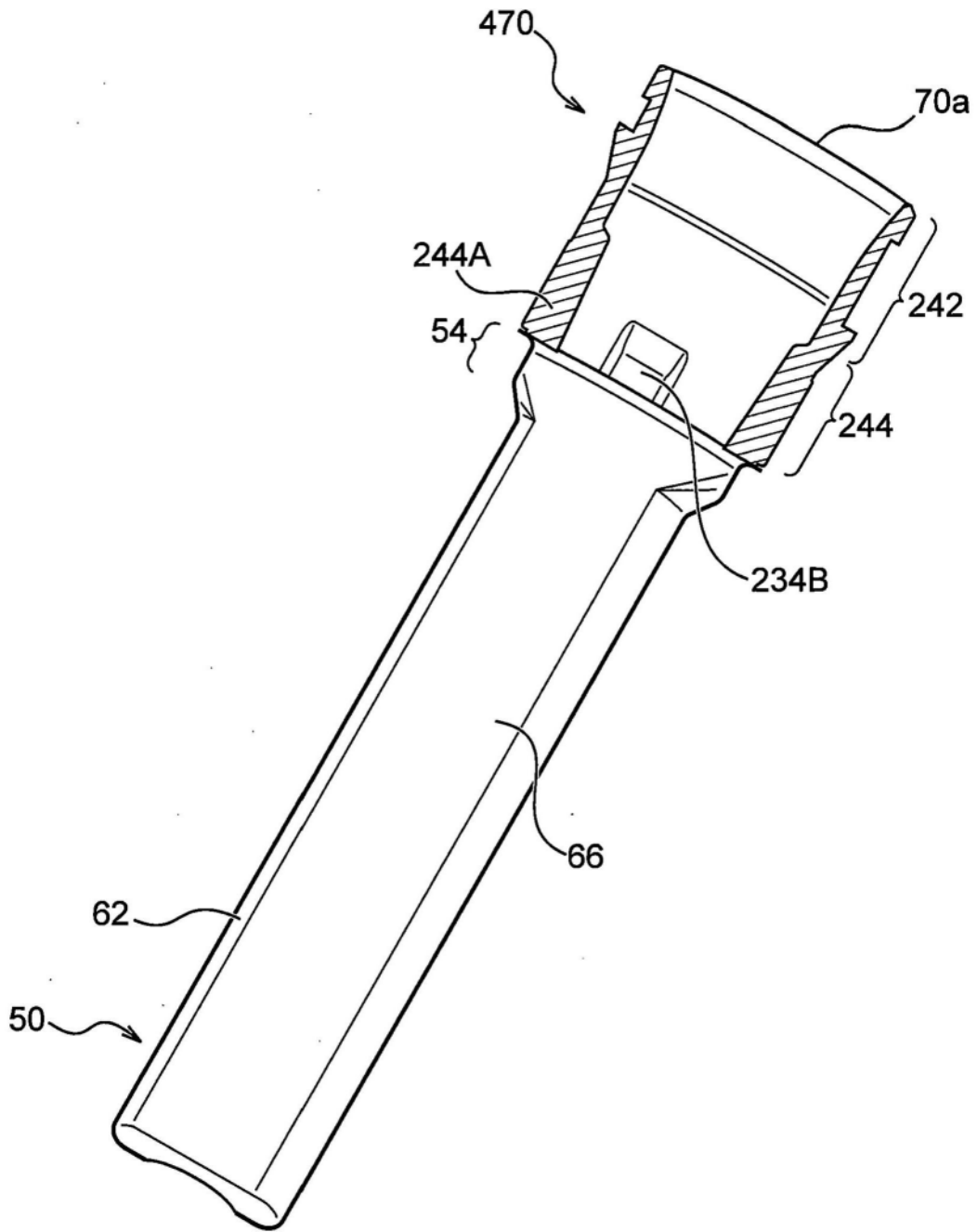


图19

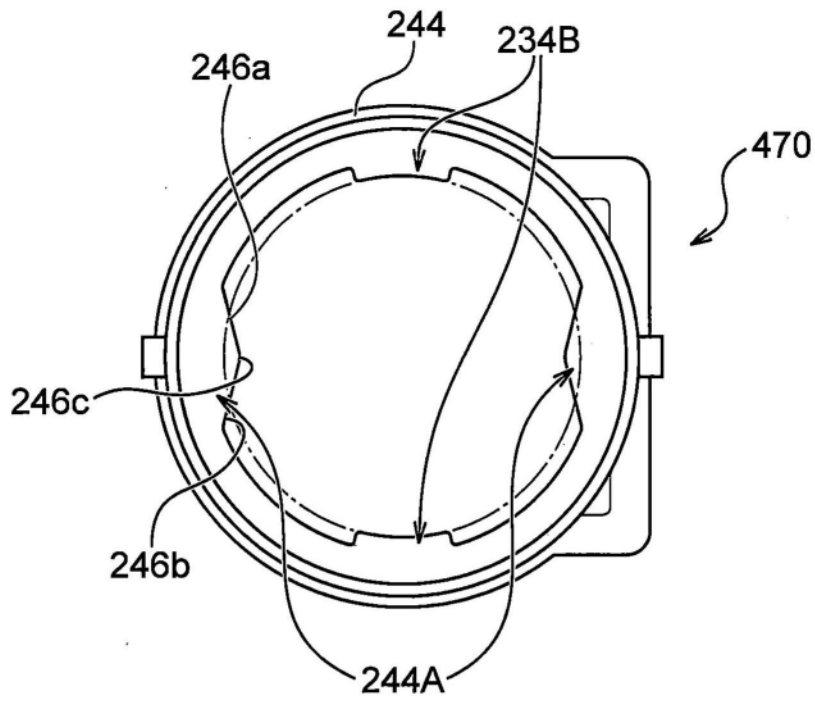


图20

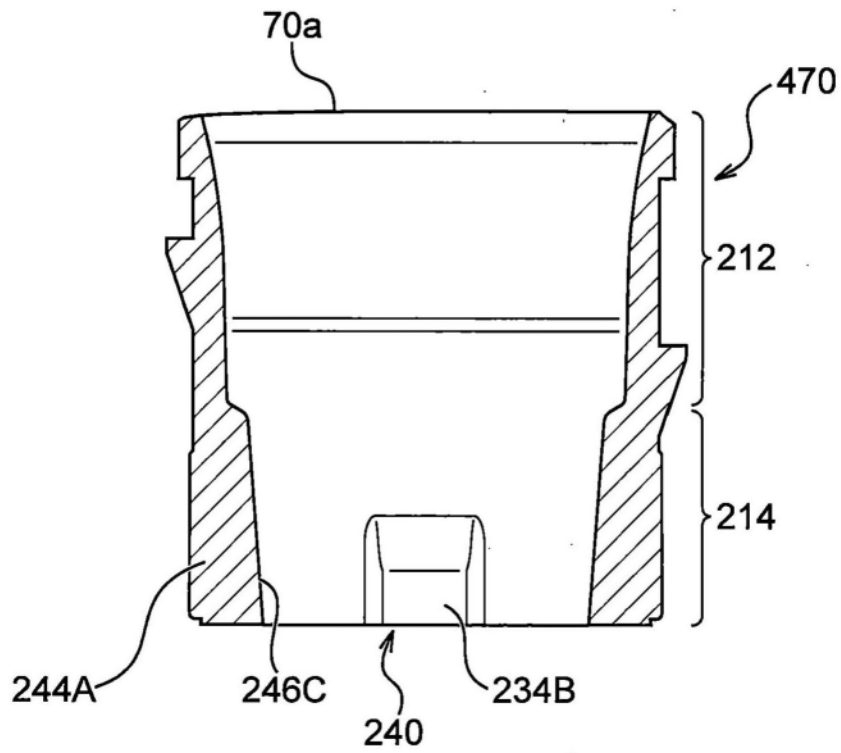


图21

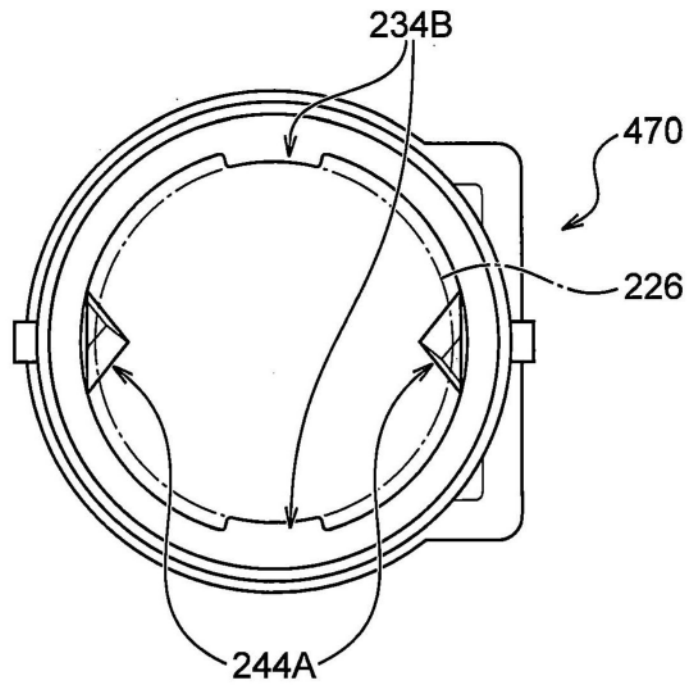


图22

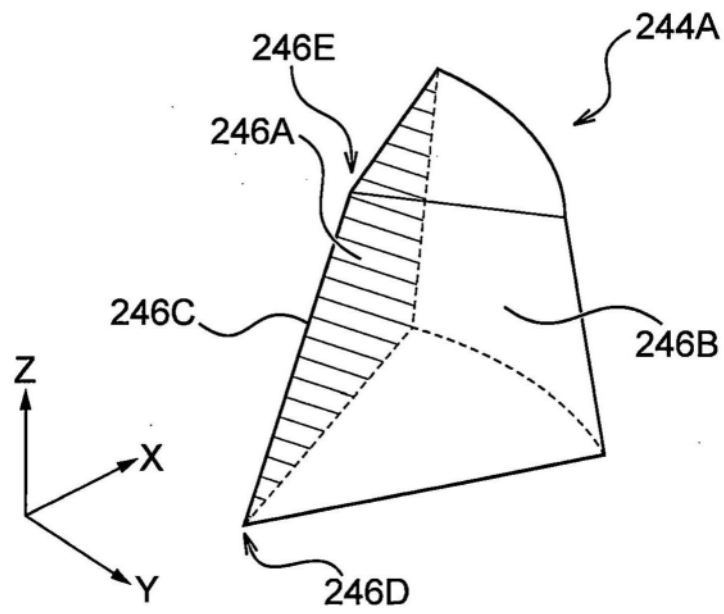


图23

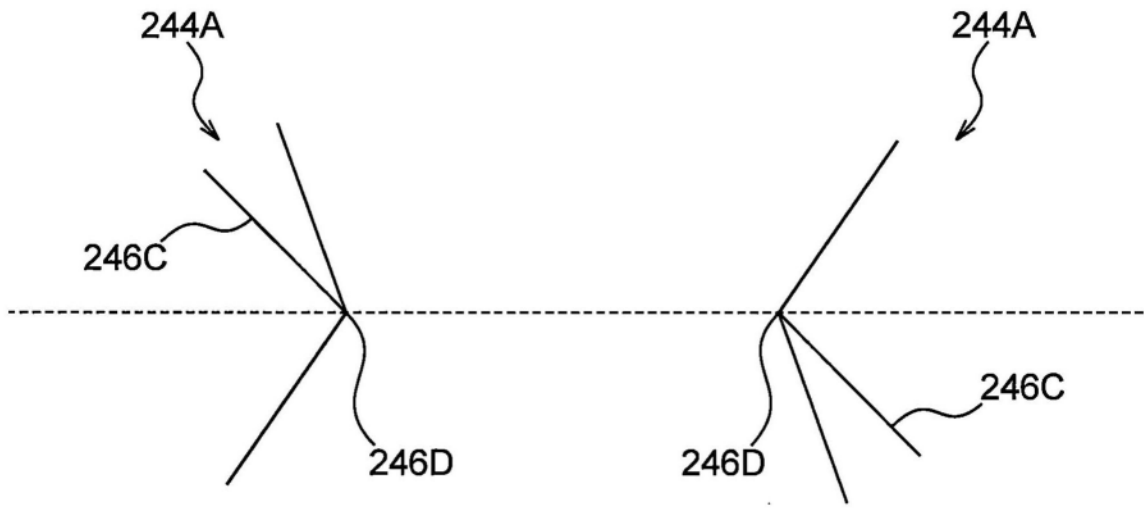


图24

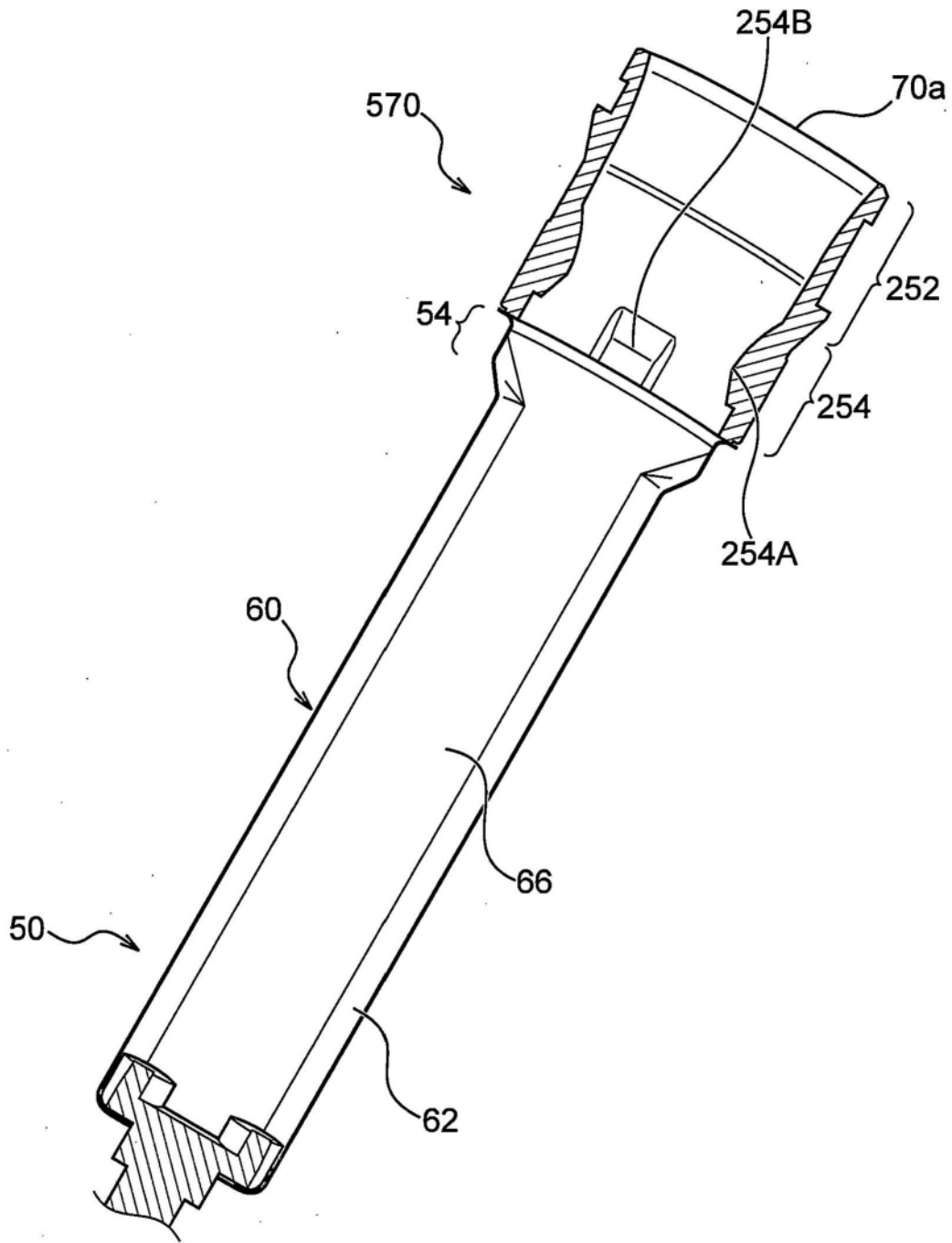


图25

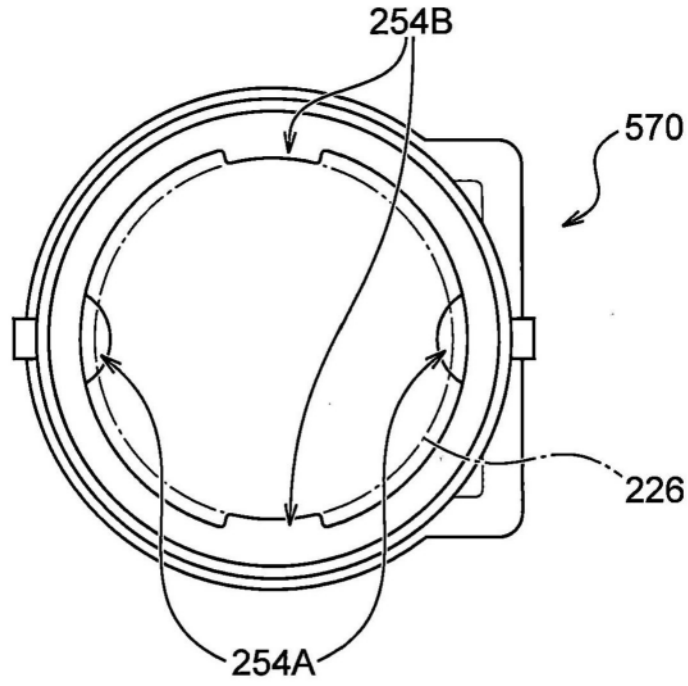


图26

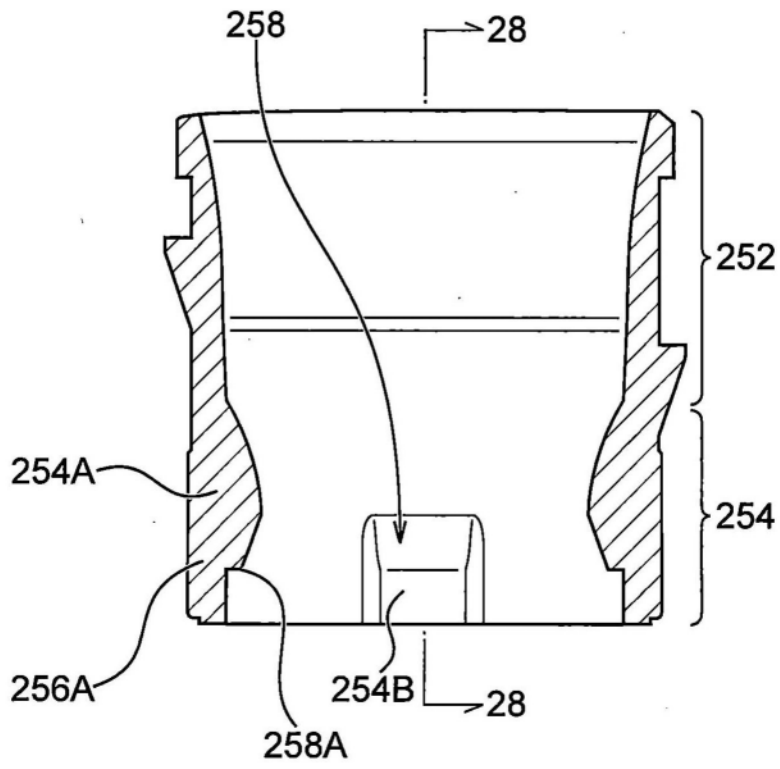


图27

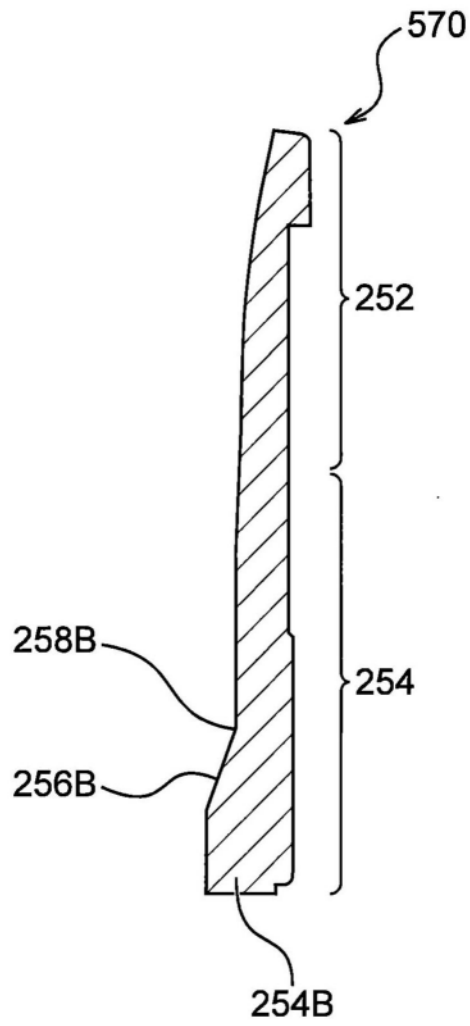


图28

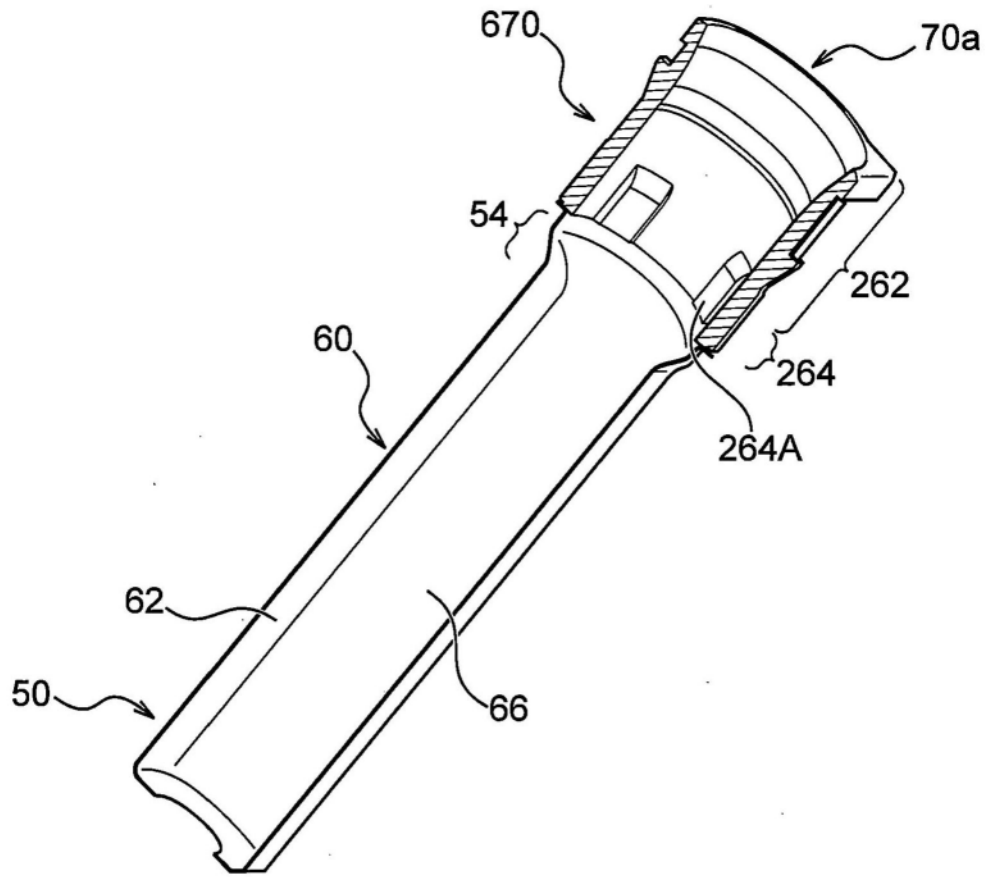


图29

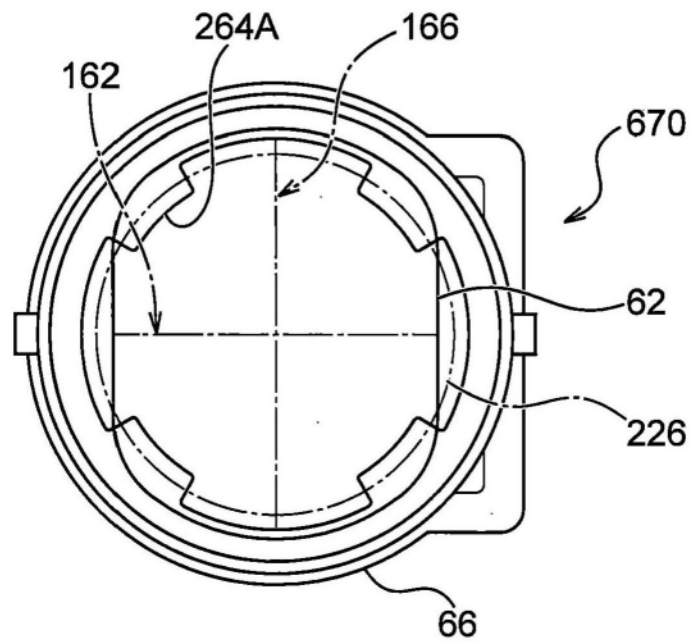


图30

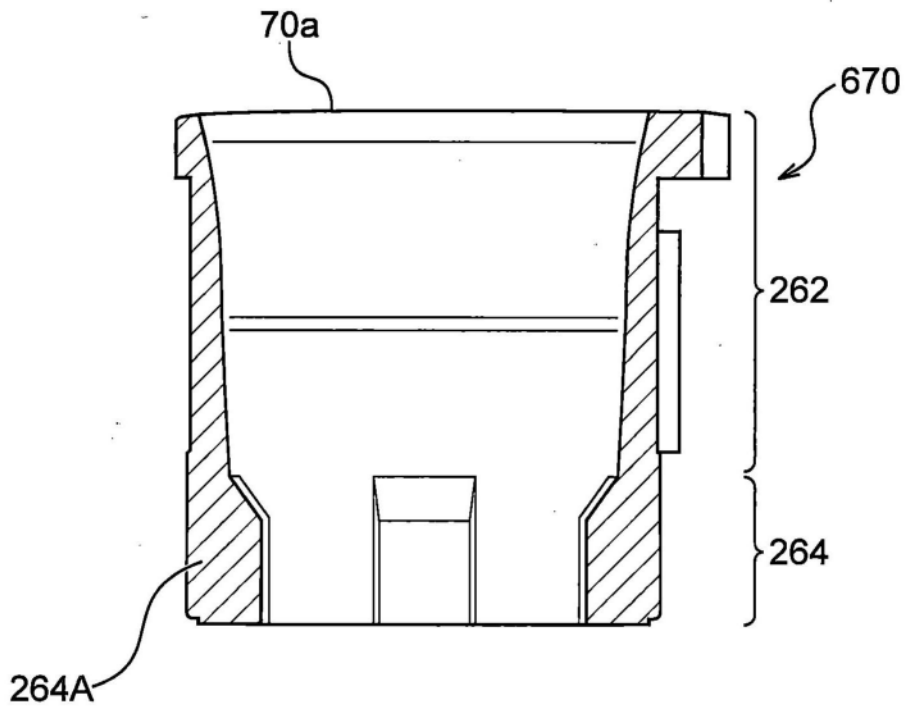


图31