

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

73823

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 19.08.1971 (P. 150092)

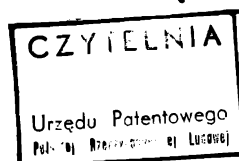
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.01.1975

Kl. 25a,8

MKP D04b 9/14



Twórcy wynalazku: Eugeniusz Miśkiewicz, Jan Sobczak, Zdzisław
Kołaciński, Władysław Robak

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Przemysłu Pończoszni-
czego „Sandra”, Aleksandrów
Łódzki (Polska)

Głowica do wytwarzania dzianiny o splocie pętłkowym

1
Przedmiotem wynalazku jest głowica do wytwa-
rzania dzianiny o splocie pętłkowym na maszy-
nach dziewiarskich jednocyndrowych.

Znane maszyny dziewiarskie jednocyndrowe,
proste w budowie i łatwe w obsłudze, są wyposa-
żone w głowicę składającą się z pionowo usytu-
wanego cylindra z igłami oraz złączoną z cylin-
drem tarczę z płaszczkami i umożliwiającą wyko-
nywanie spłotu prawo-lewego napychanego.

Celem wynalazku jest opracowanie głowicy do
wytwarzania dzianiny o splocie pętłkowym na
maszynach dziewiarskich jednocyndrowych.

Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia te-
go celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem
w ten sposób, że głowica składająca się z pionowo
usytuowanego cylindra z igłami oraz złączonej z
cylindrem tarczy z płaszczkami jest wyposażona
dodatkowo w połączony z cylindrem wałek, na
którym jest osadzona tarcza posiadająca promie-
niowe rowki z osadzonymi w nim pętłkującymi
igłami, przy czym występy igieł są zagłębione w
krzywkowym rowku tarczy.

Dzianina o splocie pętłkowym jest wytwarzana
w ten sposób, że igły umieszczone w cylindrze
wraz z płaszczkami zasilane przedzą wytwarzają
dzianinę o splocie gładkim, zaś pętłkujące igły
osadzone w tarczy zasilane oddzielnie przedzą, wy-
konującą oprócz ruchu obrotowego wokół osi tar-
czy ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż promienia
tarczy — wymuszony przez rowek krzywkowy, w

2
którym osadzone są ich występy, wykonują pętłki
wplatanie przez igły cylindra w dzianinę.

Przedmiot wynalazku jest wyjaśniony w przy-
kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1
przedstawia głowicę w przekroju podłużnym, fig. 2
przedstawia formowanie dzianiny pętłkowej, zaś
fig. 3 — dzianinę uformowaną.

Głowica według wynalazku jest złożona z usy-
tuowanego pionowo cylindra 1, w którego prze-
biegających wzdłuż tworzącej rowkach są umiesz-
czone igły 2. Z cylindrem 1 jest złączona tarcza 3,
w której przebiegających z kolei wzdłuż promieni
rowkach są umieszczone prostopadle do igieł 2
płaszczy 4. Z cylindrem 1 jest połączony wałek 5,
na którym jest osadzona tarcza 6, posiadająca
rowki promieniowe z osadzonymi w nim pętłku-
jącymi igłami 7. Występy pętłkujących igieł 7 są
zagłębione w krzywkowym rowku w tarczy 8 po-
łączonej z tarczą 9. Głowica jest także zaopatrzona
w dwa prowadniki 10 i 11, z których prowadnik
10 zasila w przedzę 12 igły 2, zaś prowadnik 11
zasila w przedzę 13 igły 7.

Działanie głowicy według wynalazku jest na-
stępujące: igły 2 i płaszczy 4, przez obrót cylindra
1 wokół swej osi, z przedzy 12 dostarczanej prowad-
nikiem 10 wykonują dzianinę o splocie gładkim.
Przedza 13 dostarczana przez prowadnik 11 jest
umieszczana na wysuniętych pętłkujących igłach
7, a następnie jest chwyтана przez przesuwające
się wraz z cylindrem 1 ku dołowi igły 2. Igły 2

3
ciagnąć przędzę 13 tworząc z niej pętelkę zawieszoną na igłach 7, a następnie chwytając niżej leżącą przędzę 12 i formując oczko dzianiny. Po przesunięciu cylindra 1 ze strefy formowania oczek, igły 7 są przemieszczane w kierunku do środka, zaś uformowana na nich pętelka zsuwa się i zostaje swobodnie na dzianinie.

Zastrzeżenie patentowe
Głowica do wytwarzania dzianiny o splecie pę-

4
telkowym na maszynach dziewiarskich jednocylindrowych wyposażona w pionowo usytuowany cylinder z igłami oraz złączoną z cylindrem tarczę z płaszczkami, **znamienna tym**, że z cylindrem (1) jest połączony wałek (5) na którym jest osadzona tarcza (6) posiadająca promieniowe rowki z osadzonymi w nich pętlikującymi igłami (7), przy czym występy igieł (7) są zagłębione w krzywkowym rowku tarczy (8).

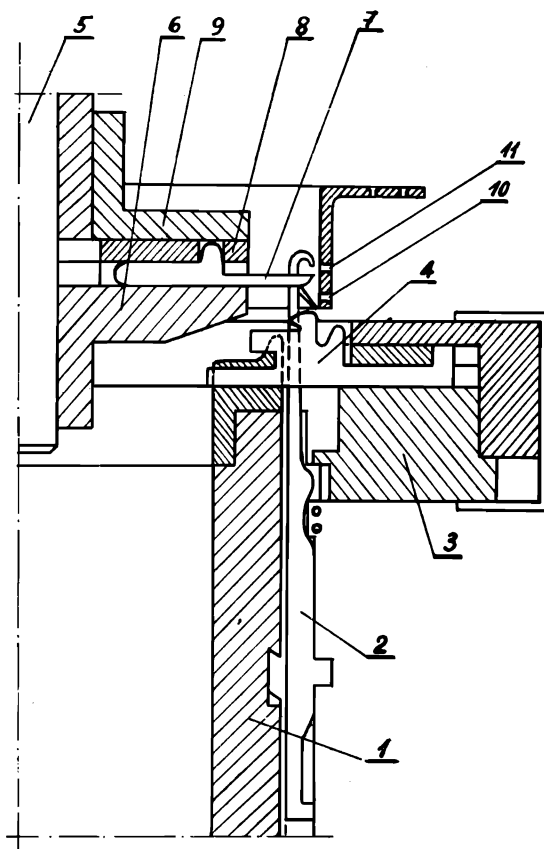
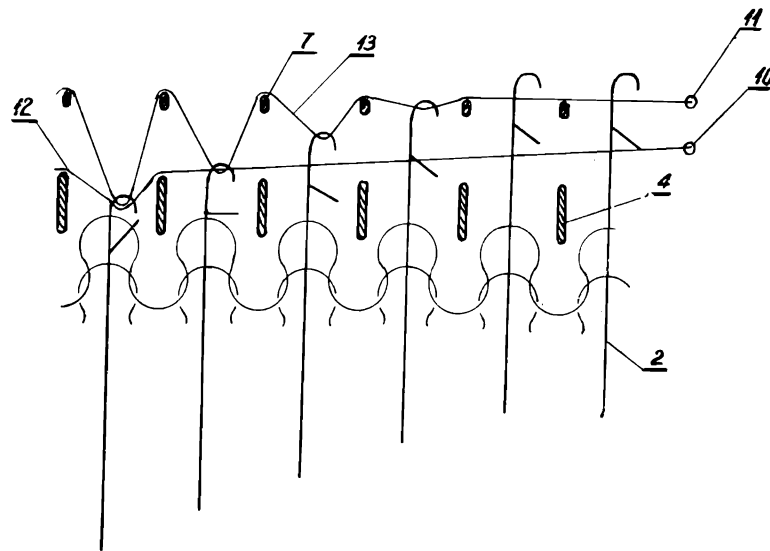


Fig 1

*Fig. 2*

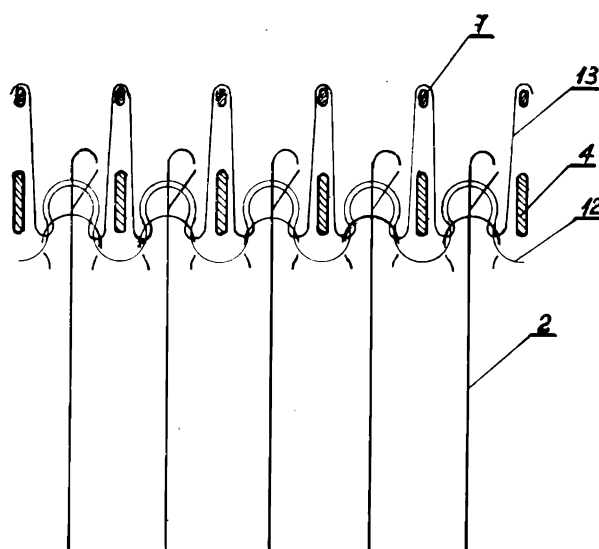


Fig. 3