

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. Februar 2007 (01.02.2007)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2007/012438 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B24B 21/04 (2006.01) B24D 13/04 (2006.01)
B24B 27/033 (2006.01) B24D 13/10 (2006.01)

(71) **Anmelder** (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): LISSMAC MASCHINENBAU U. DIAMANTWERKZEUGE GMBH [DE/DE]; Gewerbepark West - Lanzstrasse 4, 88410 Bad Wurzach (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2006/007252

(72) **Erfinder; und**

(22) Internationales Anmeldedatum:
24. Juli 2006 (24.07.2006)

(75) **Erfinder/Anmelder** (nur für US): WEILAND, Josef [DE/DE]; Enzianstrasse 1, 88410 Bad Wurzach (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(74) **Anwalt: Lorenz & Kollegen**; Alte Ulmer Str. 2, 89522 Heidenheim (DE).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

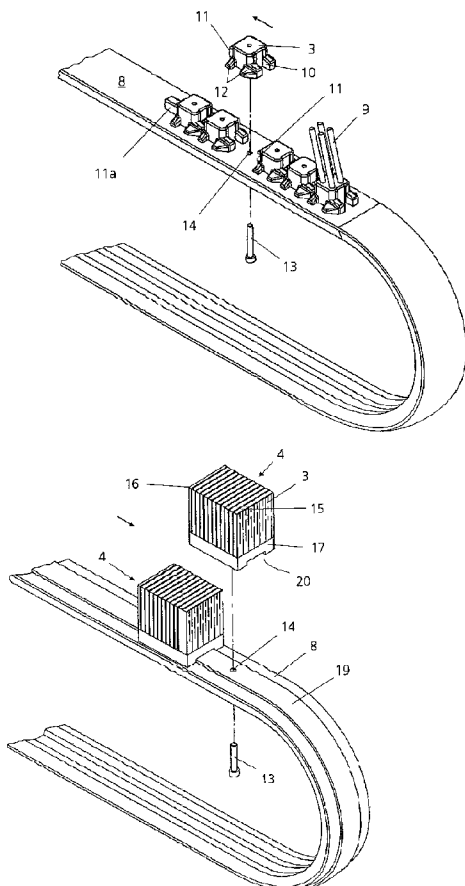
(30) **Angaben zur Priorität:**
20 2005 011 640.8 25. Juli 2005 (25.07.2005) DE

(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) **Title:** DEVICE FOR MACHINING A STRIP OR PLATE-SHAPED METAL WORKPIECE

(54) **Bezeichnung:** VORRICHTUNG ZUM BEARBEITEN EINES BAND- ODER PLATTENFÖRMIGEN METALLISCHEN WERKSTÜCKS



(57) **Abstract:** The invention relates to a device for machining a strip or plate-shaped metal workpiece, which comprises at least one conveying device which is provided with machining elements. The conveying device guides the machining elements at an angle and/or in a transversal manner in relation to the direction of advancement of the workpiece in the region of the workpiece which is to be machined in an at least approximately linear manner. The machining elements are embodied as abrasive paper and support elements are arranged between said abrasive paper.

(57) **Zusammenfassung:** Eine Vorrichtung zum Bearbeiten eines band- oder plattenförmigen metallischen Werkstücks ist mit wenigstens einer mit Bearbeitungselementen versehenen umlaufenden Fördereinrichtung versehen. Die Fördereinrichtung führt die Bearbeitungselemente schräg bzw. quer zur Vorschubrichtung des Werkstücks im Bereich des zu bearbeitenden Werkstücks wenigstens annähernd linear vorbei. Die Bearbeitungselemente sind als Schleifpapiere ausgebildet und zwischen den Schleifpapieren sind Stützelemente angeordnet.

WO 2007/012438 A1



CN, CO, CR, CU, CZ, DE, **DK**, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, **DK**, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, **IS**, **IT**, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, **RO**, SE, **SI**, SK, TR), OAPI (BF, **BJ**, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, **MR**, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Identität des Erfinders (Regel 4.17 Ziffer i)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii)
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten

Fassung:

28. Februar 2008

(15) Informationen zur Berichtigung:

siehe Mitteilung vom 28. Februar 2008