



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204473449 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520109707. 6

(22) 申请日 2015. 02. 14

(73) 专利权人 广东泰强化工实业有限公司

地址 511550 广东省清远市高新技术产业开发区泰基工业城内

(72) 发明人 胡赞军

(51) Int. Cl.

B65D 45/32(2006. 01)

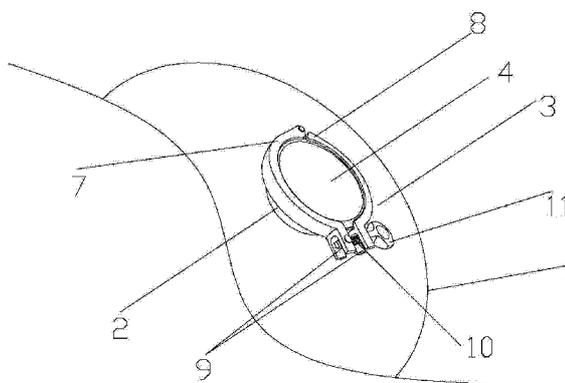
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

喷胶桶进料口的新型盖体结构

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种喷胶桶进料口的新型盖体结构,进料口处连接有上凸的圆环体,盖体包括扣环组件、圆形的盖板、密封胶圈,以及圆环体上口处径向外延的上环体,密封胶圈置于上环体上,盖板置于密封胶圈上;扣环组件包括圆弧形的A扣环和B扣环,A扣环和B扣环的内侧,均为凹槽状,A扣环和B扣环围合在盖板、密封胶圈及上环体整体之外,A扣环的一端和B扣环的一端枢接,A扣环的另一端和B扣环的另一端,均设有U形叉口,两个U形叉口之间横插有螺杆,螺杆的一端与其中一个U形叉口枢接,螺杆所带的螺母,紧抵另一个U形叉口的外侧。上述结构不仅密封性能非常良好,而且只需拧动螺母,盖体即可实现开闭,操作简便,使用十分方便。



1. 一种喷胶桶进料口的新型盖体结构, 进料口位于喷胶桶顶部, 进料口处连接有上凸的圆环体, 其特征在于: 盖体包括扣环组件、圆形的盖板、密封胶圈, 以及圆环体上口处径向外延的上环体, 密封胶圈置于上环体上, 盖板置于密封胶圈上, 上环体与密封胶圈二者的外径, 均与盖板的直径相当;

扣环组件包括圆弧形的 A 扣环和 B 扣环, A 扣环和 B 扣环的内侧, 均为凹槽状, A 扣环和 B 扣环围合在盖板、密封胶圈及上环体整体之外, A 扣环的一端和 B 扣环的一端枢接, A 扣环的另一端和 B 扣环的另一端, 均设有 U 形叉口, 两个 U 形叉口之间横叉有螺杆, 螺杆的一端与其中一个 U 形叉口枢接, 螺杆所带的螺母, 紧抵另一个 U 形叉口的外侧。

2. 根据权利要求 1 所述的喷胶桶进料口的新型盖体结构, 其特征在于: 上环体表面设有与其同心的 C 环形槽, 密封胶圈的上下表面, 均设有与其同心的环形棱, 盖板的下表面边缘, 设有与其同心的 D 环形槽, 两条环形棱分别与 C 环形槽、D 环形槽对应嵌合。

## 喷胶桶进料口的新型盖体结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷胶桶,特别是一种喷胶桶进料口的新型盖体结构。

### 背景技术

[0002] 喷胶桶是用于工业生产的装置,通过加压使桶内胶水等流体喷出。喷胶桶的进料口,不仅需要良好的密封性,而且经常需要打开,灌入胶水等材料,然后再行关闭。现有的喷胶桶进料口盖体,或者密封性欠佳,或者结构复杂,盖体的开闭都比较麻烦,使用不太方便,这些都有待改进。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题,是提供一种喷胶桶进料口的新型盖体结构,不仅密封性能非常好,而且盖体开闭简便,使用十分方便。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:提供一种喷胶桶进料口的新型盖体结构,进料口位于喷胶桶顶部,进料口处连接有上凸的圆环体,盖体包括扣环组件、圆形的盖板、密封胶圈,以及圆环体上口处径向外延的上环体,密封胶圈置于上环体上,盖板置于密封胶圈上,上环体与密封胶圈二者的外径,均与盖板的直径相当;

[0005] 扣环组件包括圆弧形的A扣环和B扣环,A扣环和B扣环的内侧,均为凹槽状,A扣环和B扣环围合在盖板、密封胶圈及上环体整体之外,A扣环的一端和B扣环的一端枢接,A扣环的另一端和B扣环的另一端,均设有U形叉口,两个U形叉口之间横插有螺杆,螺杆的一端与其中一个U形叉口枢接,螺杆所带的螺母,紧抵另一个U形叉口的外侧。

[0006] 如上所述的喷胶桶进料口的新型盖体结构,上环体表面设有与其同心的C环形槽,密封胶圈的上下表面,均设有与其同心的环形棱,盖板的下表面边缘,设有与其同心的D环形槽,两条环形棱分别与C环形槽、D环形槽对应嵌合。

[0007] 上述喷胶桶进料口的新型盖体结构,通过扣环组件、盖板、密封胶圈及上环体的配合设置,不仅密封性能非常好,而且只需拧动螺母,盖体即可实现开闭,操作简便,使用十分方便。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0009] 图1为所述实施例的立体图;

[0010] 图2为所述实施例的立体分体图;

[0011] 图3为所述实施例中盖板的立体图。

### 具体实施方式

[0012] 参见图1—图3,提供一种喷胶桶进料口的新型盖体结构,进料口位于喷胶桶1顶部,进料口处连接有上凸的圆环体2,盖体包括扣环组件3、圆形的盖板4、密封胶圈5,以及

圆环体 2 上口处径向外延的上环体 6,密封胶圈 5 置于上环体 6 上,盖板 4 置于密封胶圈 5 上,上环体 6 与密封胶圈 5 二者的外径,均与盖板 4 的直径相当。

[0013] 扣环组件 3 包括圆弧形的 A 扣环 7 和 B 扣环 8,设定 A 扣环 7 在左,B 扣环 8 在右,A 扣环 7 和 B 扣环 8 的内侧,均为凹槽状,A 扣环和 B 扣环围合在盖板 4、密封胶圈 5 及上环体 6 整体之外,A 扣环 7 的一端和 B 扣环 8 的一端枢接,A 扣环 7 的另一端和 B 扣环 8 的另一端,均设有 U 形叉口 9,两个 U 形叉口 9 之间横插有螺杆 10,螺杆 10 的一端与其中 A 扣环 7 的 U 形叉口 9 枢接,螺杆 10 所带的螺母 11,紧抵 B 扣环 8 的 U 形叉口 9 的外侧。

[0014] 使用中,当加料完成,需要将盖体紧闭时,顺时针拧紧螺母 11,螺母 11 沿螺杆 10 前移,螺母 11 前推所抵的 U 形叉口 9,也即使此 U 形叉口 9 所在的 B 扣环 8,与 A 扣环 7 之间的包围圈渐渐缩小,当螺母 11 不能继续拧动时,A 扣环 7 和 B 扣环 8,即紧紧扣合在盖板 4、密封胶圈 5 及上环体 6 整体的周边,实现了盖体的密封。反之,当需要将盖体打开加料时,逆时针拧松螺母 11,螺母 11 沿螺杆 10 后移,螺母 11 所抵的 U 形叉口 9 随之后退,也即使此 U 形叉口 9 所在的 B 扣环 8,与 A 扣环 7 之间的包围圈张开变大,将螺杆 10 从 B 扣环 8 的 U 形叉口 9 向外移开,即可将扣环组件 3 整个取下,再揭开盖板 4 及密封胶圈 5,便实现了盖体的打开,可以方便地加料。

[0015] 具体地,参见图 2、图 3,上环体 6 表面可设有与其同心的 C 环形槽 12,密封胶圈 5 的上下表面,均可设有与其同心的环形棱 13,盖板 4 的下表面边缘,可设有与其同心的 D 环形槽 14,两条环形棱 13 分别与 C 环形槽 12、D 环形槽 14 对应嵌合,这样,盖板 4 与密封胶圈 5 之间、密封胶圈 5 与上环体 6 之间,均可更紧密地结合,整个盖体的密封效果更加十分良好。

[0016] 上述实施例为本实用新型的优选实施例,凡与本实用新型类似的结构及所作的等效变化,均应属于本实用新型的保护范畴。

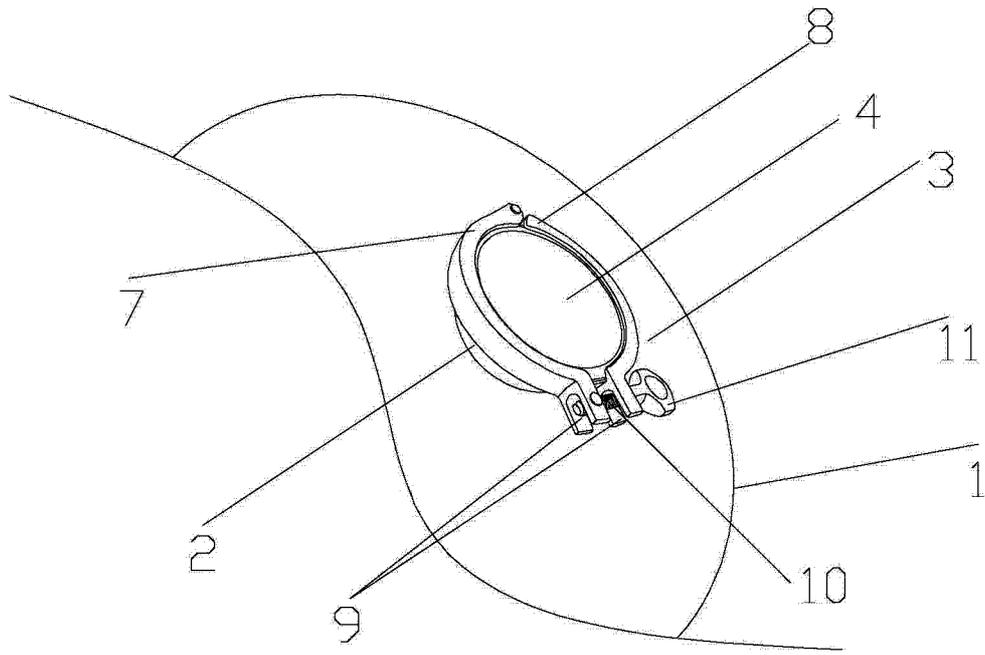


图 1

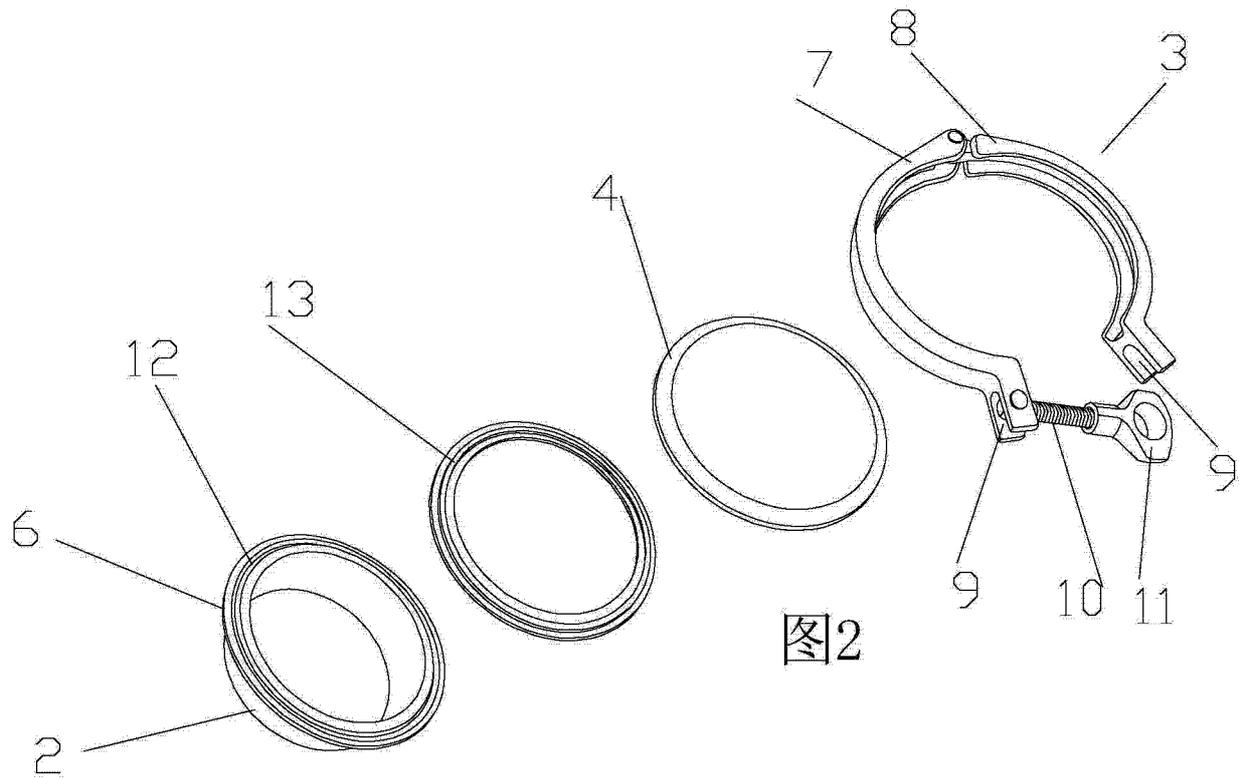


图2

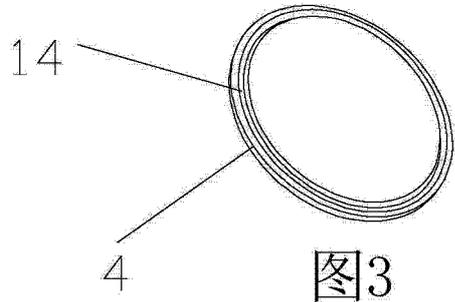


图3