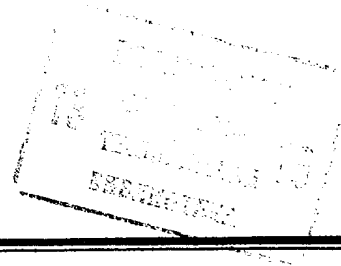




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



- (21) 3529004/28-13
(22) 20.12.82
(31) Р 3150561.9
(32) 21.12.81
(33) DE
(46) 07.04.86. Бюл. № 13
(71) Машиненфабрик Альфред Шмермунд
ГмбХ унд Ко (DE)
(72) Йоахим Цейтель (DE)
(53) 621.798.4(088.8)
(56) Патент СССР № 704449,
кл. В 65 D 85/10, 1977.
(54) (57) 1. ЗАГОТОВКА КАРТОННОЙ КО-
РОБКИ ДЛЯ СИГАРЕТ И СИГАРОК, содер-
жащая отделенные линиями перегиба
дно, переднюю, заднюю и боковые стен-
ки, отгибаемую крышку с усилитель-
ным клапаном, шейку, образованную
из передней стенки и отделенную от
нее двумя параллельными выдавлен-
ными линиями перегиба для размещения
шейки в собранной коробке в плоскости,
смещенной относительно передней
стенки внутрь коробки, боковые клапа-
ны, частично отделенные от боковых
стенок и шейки прорезями, являющими-
ся продолжением соответственно парал-
лельных выдавленных линий перегиба,
отделяющих переднюю стенку от шейки,

и линии перегиба, отделяющей боковые
стенки от передней, а крышка в соб-
ранном виде охватывает шейку короб-
ки с наружной стороны, о т л и ч а ю-
щ а я с я тем, что, с целью улуч-
шения качества коробки, боковые кла-
паны по кромкам, прилегающим к бо-
ковым стенкам, соединены с послед-
ними на среднем участке перемычками,
в которых выполнены выдавленные линии
перегиба, а на каждом из концевых
участков параллельных выдавленных
линий перегиба, отделяющих шейку от
передней стенки, выполнена просечка,
ширина которой превышает толщину ма-
териала заготовки, при этом прорезь,
отделяющая боковой клапан от боковой
стенки, являющаяся продолжением па-
раллельных выдавленных линий переги-
ба, соединена с просечкой.

2. Заготовка по п. 1, о т л и -
ч а ю щ а я с я тем, что прорезь,
отделяющая боковой клапан от шейки,
соединена с просечкой.

3. Заготовка по п. 1, о т л и -
ч а ю щ а я с я тем, что боковые уча-
стки усилительного клапана крышки
снабжены выступами, прилегающими к
линии перегиба.

Изобретение относится к упаковке табачных изделий.

Цель изобретения - улучшение качества коробки за счет возможности сохранения внешнего вида путем исключения препятствия образованию уступа для шейки коробки и столкновения передней части шейки с передней стенкой посредством конструктивного выполнения боковых клапанов и их соединения с боковыми стенками.

На фиг. 1 изображена заготовка картонной коробки для сигарет и сигарок; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1; на фиг. 3 - коробка, изготовленная из заготовки.

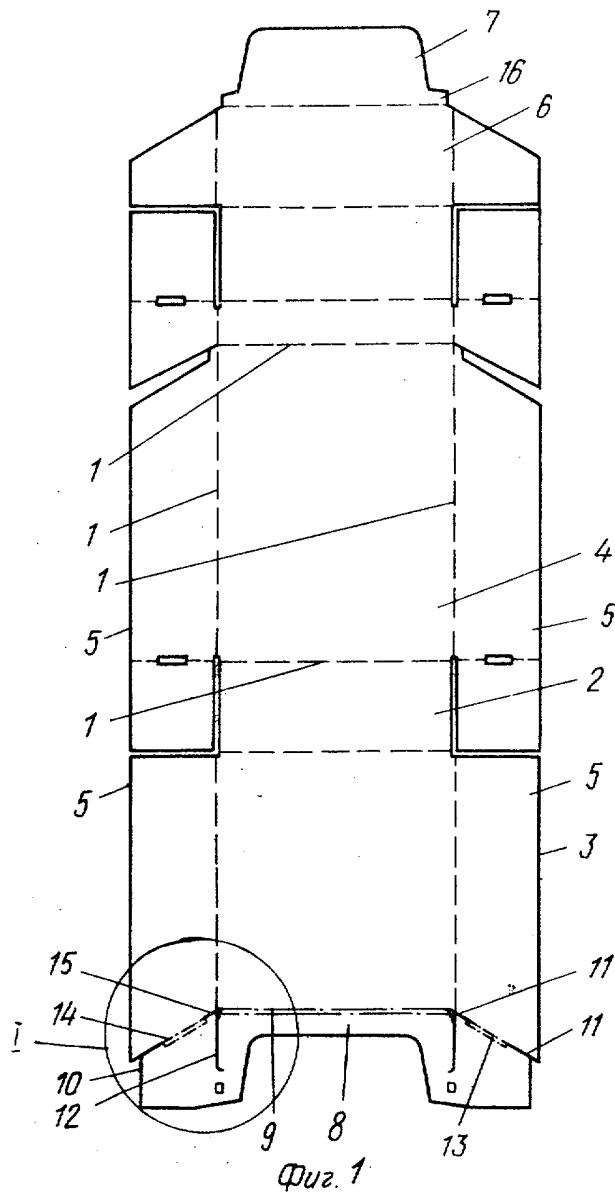
Заготовка картонной коробки для сигарет и сигарок содержит отделенные линиями 1 перегиба дно 2, переднюю 3, заднюю 4 и боковые 5 стенки, отгибаемую крышку 6 с усилительным клапаном 7, шейку 8, образованную из передней стенки 3 и отделенную от нее двумя параллельными выдавленными линиями 9 перегиба для размещения шейки 8 в собранной коробке в плоскости, смещенной относительно передней стенки 3 внутрь коробки, боковые клапаны 10, частично отделенные от боковых стенок 5 и шейки 8 прорезями 11 и 12, являющимися продолжением соответственно параллельных выдавленных линий 9 перегиба, отделяющих переднюю стенку 3 от шейки 8 (прорезь 11), и линии 1 перегиба, отделяющей боковые стенки 5 от передней стенки 3 (прорезь 12). Крышка 6 в собранном виде охватывает шейку 8 коробки с наружной стороны. Боковые клапаны 10 по кромкам, прилегающим к боковым стенкам 5, соединены с последними на среднем участке перемычками 13, в которых выполнены выдавленные линии 14 перегиба,

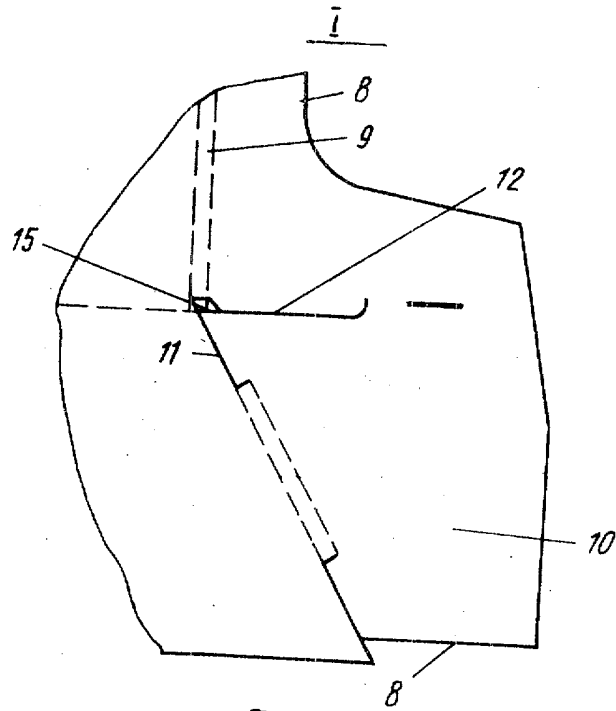
а на каждом из концевых участков параллельных выдавленных линий 9 перегиба, отделяющих шейку от передней стенки 3, выполнена просечка 15, ширина которой превышает толщину материала заготовки. При этом прорезь 11, отделяющая боковой клапан 10 от боковой стенки 5, являющаяся продолжением параллельных выдавленных линий 9 перегиба, соединена с просечкой 15. Возможно выполнение заготовки таким образом, что прорезь 12, отделяющая клапан 10 от шейки 8, соединена с просечкой 15.

Кроме того, боковые участки усилительного клапана 7 крышки могут быть снабжены выступами 16, прилегающими к линиям перегиба. При использовании заготовки для сборки картонной коробки для сигарет и сигарок заготовку сгибают по линиям 1 перегиба под прямыми углами, отделяя дно 2, переднюю 3, заднюю 4, двухслойные боковые 5 стенки. Горловину коробки образуют из шейки 8 и боковых клапанов 10. Для фиксации крышки служат ушки, образованные просечкой 15 и прорезью 12.

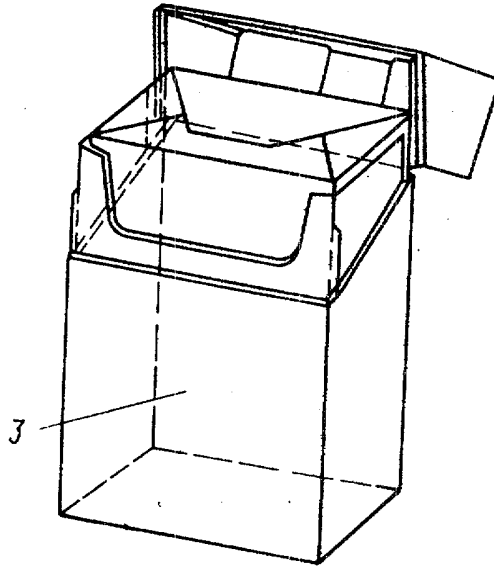
Наличие и расположение параллельных выдавленных линий 9 обеспечивает углубление горловины коробки на величину толщины картона, из которого изготовлена заготовка, что способствует сохранению внешнего вида коробки.

Просечки 15 предотвращают столкновение клапанов 10 с шейкой 8 горловины коробки в углах между передней стенкой 3 и горловиной коробки, что способствует сохранению внешнего вида коробки. Усилительный клапан 7, отделенный линией 1 перегиба обеспечивает прочность крышки 6 и ее качественное изготовление.





Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель А. Горбачева
 Редактор Н. Бобкова Техред И. Верес Корректор Л. Пилипенко

Заказ 1728/62 Тираж 713 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4