



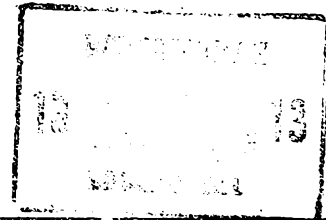
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1140747 A

4(51) A 41 H 3/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 745489

(21) 3555409/28-12

(22) 30.12.82

(46) 23.02.85. Бюл. № 7

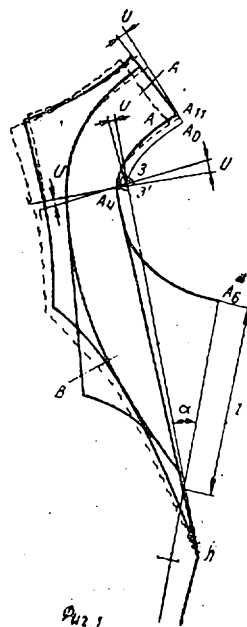
(72) О.К.Терпенова, А.Я.Измestьева,
А.Г.Кузин и С.В.Постникова

(71) Всесоюзный заочный институт
текстильной и легкой промышленнос-
ти и Специальное конструкторское
бюро автоматизированных систем уп-
равления Министерства бытового об-
служивания населения РСФСР

(53) 687.02(088.8)

(56) 1.Авторское свидетельство СССР
№ 745489, кл.А 41 H 3/00, 1978.

(54) (57) СПОСОБ ПОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНА
ВОРОТНИКА МУЖСКОГО ПИДЖАКА по авт.
св. № 745489, о т л и ч а ю щ и й-
с я тем, что, с целью повышения
точности построения шаблона для плос-
колежащих воротников, после опреде-
ления контура шаблона для стоячеот-
ложного воротника поворачивают этот
шаблон относительно высшей точки
горловины, находящейся на плечевой
линии, в сторону полочки на угол
приращения отлета, после чего обво-
дят новый контур шаблона плосколе-
жащего воротника.



(19) SU (11) 1140747 A

Изобретение относится к швейной промышленности, а именно к конструированию деталей одежды, например воротников для мужского пиджака.

По основному авт.св. № 745489 известен способ построения шаблона воротника мужского пиджака, состоящий в том, что строят контур, соответствующий положению линии роста, половины спинки и горловины полочки, определяют положение высшей точки горловины, находящейся на плечевой линии, через которую проводят перпендикуляр к линии перегиба лацкана полочки, на котором затем откладывают высоту стойки и ширину отлета воротника и определяют линию перегиба и контура воротника, причем перед определением линии перегиба воротника проводят линию, параллельную линии роста, соответствующую положению края отлета воротника, в сторону спинки до пересечения с перпендикуляром к линии перегиба лацкана и отстоящую от линии роста на величину, соответствующую разнице между шириной отлета и высотой стойки воротника, затем определяют разницу между длинами полученной линии и линией роста, после чего проводят линию, параллельную линии перегиба лацкана и отстоящую от нее на ширину отлета, на которой от перпендикуляра к линии перегиба лацкана в сторону линии роста откладывают полученную выше разницу между длинами линий роста и параллельной ей, а найденную точку соединяют с высшей точкой горловины [1].

Однако известный способ применяют для построения воротника пиджака с заданными величинами стойки 2-4 см и при положении линии перегиба лацкана вправо от положения начала плечевого среза, каждый раз выполняя все построения полностью, что увеличивает затраты времени на построение конструкции и ограничивает возможность его применения для построения типовых разновидностей воротников открытого типа с застежкой на фасон, т.е. плосколежащих.

Целью изобретения является повышение точности построения шаблона для плосколежащих воротников.

Указанная цель достигается тем, что согласно способу построения шаблона воротника мужского пиджака, после определения контура шаблона для стоячеотложного воротника поворачивают этот шаблон относительно высшей точки горловины, находящейся на плечевой линии, в сторону полочки на угол приращения отлета, после чего обводят новый контур шаблона плосколежащего воротника.

На фиг.1 дана конструкция шаблона плосколежащего воротника; на фиг.2-график построения шаблона стоячеотложного воротника.

Способ построения шаблона воротника мужского пиджака осуществляют следующим образом.

На листе бумаги обводят контуры роста А спинки и горловины В полочки, предварительно соединяя их по плечевой линии С, сохраняя их буквенное обозначение, т.е. точки A_{01} , A_4 , A_{41} , A_7 . На линии борта D на расстоянии 1,0 см выше уровня верхней петли отмечают начало перегиба лацкана - точку Л.

От точки A_4 на продолжении плечевой линии С откладывают высоту стойки точку З.

$A_4З$ - равна по модели. Затем соединяют точки Л и З и получают линию перегиба лацкана. Пересечение отрезка ЛЗ с линией горловины В полочки - точка A_1 . Линию перегиба лацкана продолжают вверх.

Через точку A_4 к линии перегиба лацкана восстанавливают перпендикуляр в точке $З_1$ и продолжают его далее на ширину отлета воротника $З_1З_2$. На чертеже точки З и $З_1$ совпадают.

Параллельно линии горловины А спинки, т.е. параллельно линии A_{41} и A_{01} , на расстоянии, равном разнице ширины отлета воротника и высоты стойки, проводят кривую $A_{41}A_{51}$ до пересечения с прямой A_4 и $З_2$. Линия $A_{41}A_{51}$ соответствует положению линии отлета воротника в готовом изделии.

На перпендикуляре в точке $З_2$ и прямой $A_4З_2$ откладывают отрезок $З_2З_3$, величину приращения отлета, равную разности длин дуг $A_{41}A_{51}$ и $A_{01}A_4$. Точку $З_3$ соединяют прямой линией с точкой A_4 . В точке A_4 к прямой $A_4З_3$ вверх восстанавливают перпендикуляр - линия втачивания воротника в горловину. От точки A_4 по этой прямой откладывают отрезок $A_4З_5$, равный длине горловины спинки A_4A_{01} . На перпендикуляре в точке $З_5$ к прямой $З_5A_4$ последовательно откладывают высоту стойки $З_5З_4$ и ширину отлета $З_4З_6$. Соединяют прямой линией точки $З_4$ и З. Плавными линиями оформляют линии втачивания воротника в горловину спинки и линию перегиба стойки, сглаживая углы в точке A_4 и З.

От точки A_7 откладывают ширину конца воротника (по модели) A_7A_{71} .

Оформляют плавной линией через точки $З_6$ и A_{71} линию отлета воротника.

Для упрощения способа построения воротника величину приращения длины отлета $З_2З_3$ корректируют с учетом подвижности структуры материала и ВТО воротника. Для этой цели удобнее пользоваться углом, приращения длин

ны отлета. Так как в треугольнике $A_1Z_2Z_3$ сторона Z_1Z_3 перпендикулярна стороне A_1Z_3 , а линия перегиба лацкана перпендикулярна к стороне A_1Z_2 , то углы между взаимоперпендикулярными сторонами равны. Следовательно, линия втачивания воротника в горловину строится под углом приращения длины отлета V . Чем больше разница между шириной отлета и высотой стойки, тем больше приращение длины отлета, угол приращения длины отлета V , отклонение линии втачивания воротника в горловину относительно линии перегиба лацкана и высота подъема основания стойки Z_0Z_5 . Это позволяет строить воротники любого типа: с закрытой горловиной, когда глубина выреза горловины равна нулю, а линия перегиба лацкана проходит через точку A_6 основания горловины полочки и точку Z — высоты стойки заданную, и плосколежащие воротники с гладкой поверхностью воротника и минимальной высотой стойки, необходимой, чтобы шов втачивания не выворачивался на лицевую сторону.

Для графического определения необходимо повернуть деталь спинки A на угол V сокращения длины отлета вокруг начала плечевого среза точки A_4 в сторону полочки B (фиг.1).

Угол сокращения длины отлета в данном типе воротника проектируется для того, чтобы в готовом виде не было фалд по линии внешнего края отлета и для огибания перегиба стойки, закрывающей шов втачивания воротника. Это вызывает смещение отлета воротника сзади вверх на величину высоты стойки A_0A_{11} и по плечевому соответственно на A_4Z , что, в свою очередь, влечет смещение линии перегиба лацкана на угол A_4A_3 .

Для графического построения угла сокращения длины отлета параллельно линии горловины спинки проводят кривую линию перегиба стойки A_0Z до пересечения с плечевым срезом полочки и определяют величину ее сокращения, разность длин A_0Z и $A_{11}A_4$. Затем определяют угол сокращения длины отлета, откладывают от точки Z на перпендикуляре к линии плечевого среза вниз величину сокращения длины стойки при ее перегибе в готовом изделии. Отрезки ZA_4 и A_4Z образуют угол V , на который сокращается длина отлета воротника при смещении линии перегиба лацкана на высоту стойки. Если продолжить стороны угла до концов отлета плосколежащего воротника, то они образуют симметричный угол V , на который сокращается длина отлета для закрытия шва втачивания над плечевым швом. Поворачивая на этот угол вокруг точки основания плечево-

го среза полочки A_4 деталь спинки, добиваются сокращения длины отлета плосколежащего воротника под плечевым швом. Если материалы имеют очень подвижную структуру или по линии стойки и отлета предусматривается ВТО, то величины определяемых углов изменяются соответственно проектируемой ВТО или переносу ткани. Экспериментально установлено, что для тканей пальтовых и костюмных без вложения синтетических волокон можно увеличить угол V на $2-5^\circ$ за счет проектирования ВТО и перекося сетки ткани, если это создает лучшие условия для укладывания воротников в раскладке.

Для изделий платьевого ассортимента особенно с воротниками без прокладок имеет значение подвижность структуры ткани, которая может исказить внешний вид воротника. Поэтому в воротниках плосколежащих из тканей неплотных, подвижных структур величину угла сокращения длины отлета соответственно увеличивают на $2-5^\circ$, иногда до 10° .

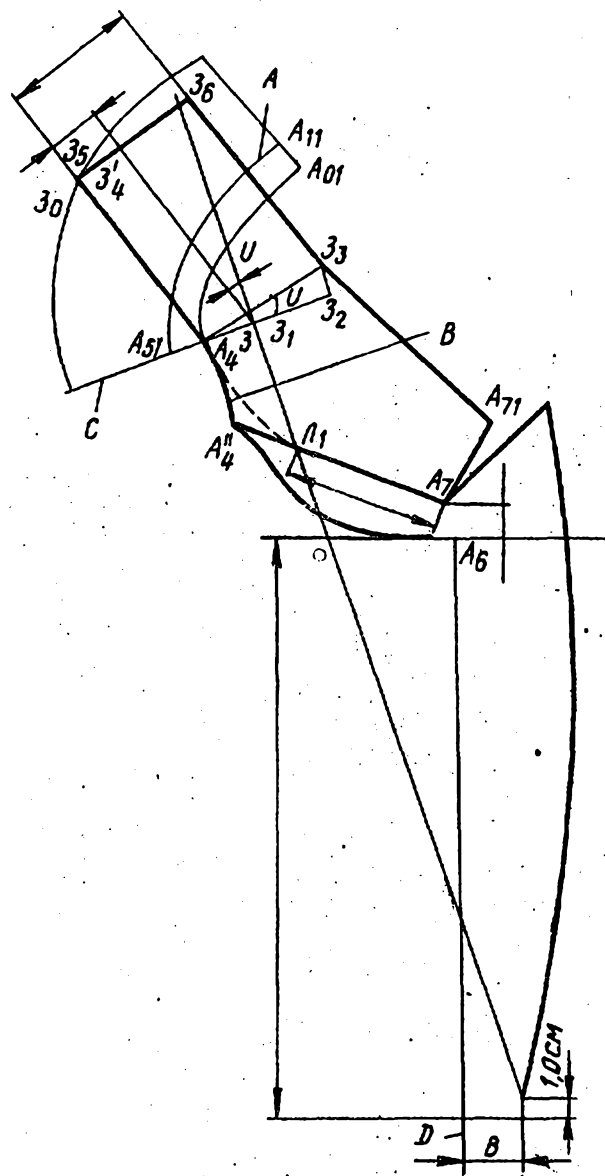
При проектировании воротника с отрезной стойкой без ВТО приращение длины отлета строится не из точки A_4 , а из точки Z , основания стойки отрезной части отлета воротника Z_3Z_2 .

Угол приращения длины линии втачивания воротника от исключения ВТО определяется, как угол между перпендикулярами, восстановленными в точке Z — высоты стойки к сторонам A_4Z_3 и Z_3Z_2 треугольников $A_4Z_3Z_2$ и Z_3Z_2Z . Величину полученного угла откладывают от линии Z_4Z вправо, уравнивая длину линии втачивания стойки соответственно $Z_3Z_4 = A_4Z_5$.

Внешние контуры отрезного плосколежащего воротника можно построить следующим образом.

Для этого шаблон контуров воротника с сокращенной длиной отлета (на фиг.1 показаны сплошной линией) необходимо повернуть относительно начала линии перегиба лацкана A_3 на угол α смещения линии перегиба до совмещения с линией AA_4 , после этого определяется новое положение контуров воротника (показаны волнистой линией на фиг.1). Внутренними контурами являются линии AA_4A_{11} .

Предложенный способ обеспечивает повышение точности построения шаблона плосколежащих воротников, шаль, апаш, пиджачных с расширенной горловиной, а также для изделий различного вида и назначения (пальто, зимнее, пиджак, жакет, платье и др.), что упрощает построение, повышает качество и эффективность проектирования.



Фиг. 2

Редактор Г.Волкова	Составитель З.Заикина Техред М.Гергель	Корректор В.Бутяга
Заказ 353/3	Тираж 398	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5		
Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4		