



(21) 申请号 202321181756.1

(22) 申请日 2023.05.16

(73) 专利权人 上海君舟企业管理咨询有限公司

地址 201800 上海市嘉定区众仁路399号1

幢12层B区J6736室

(72) 发明人 赵彦武

(74) 专利代理机构 深圳中细软知识产权代理有

限公司 44528

专利代理师 曹远浩

(51) Int. Cl.

A47G 19/22 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

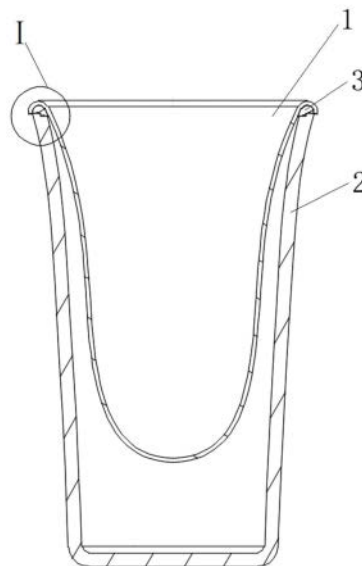
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种双层杯

(57) 摘要

本实用新型提供了一种双层杯,涉及日常用品技术领域,包括内杯及外杯,所述内杯包括向外翻卷的卷边,所述卷边内设置注塑环,所述注塑环与所述外杯为相同材质,所述注塑环与所述外杯焊接连接。本技术方案解决了现有技术中不锈钢杯体与外侧塑料外罩不易连接的技术问题。



1. 一种双层杯,其特征在于,包括内杯及外杯,所述内杯包括向外翻卷的卷边,所述卷边内设置注塑环,所述注塑环与所述外杯为相同材质,所述注塑环与所述外杯焊接连接,所述卷边为由所述内杯的杯口向外并向下翻卷形成,所述卷边与所述内杯的外杯壁之间形成容纳空间,所述注塑环设置在所述容纳空间内,所述卷边的边缘内收,使得所述容纳空间内的注塑环不会脱出所述容纳空间。

2. 根据权利要求1所述的双层杯,其特征在于,所述内杯为不锈钢材质,所述外杯及注塑环为塑料材质,所述外杯与所述注塑环通过超声波焊接实现连接。

3. 根据权利要求2所述的双层杯,其特征在于,所述注塑环的底面设置为台阶状,所述外杯的顶面结构与所述台阶状底面相适应。

4. 根据权利要求1-3之一所述的双层杯,其特征在于,所述内杯与所述外杯之间设置有填充物。

5. 根据权利要求4所述的双层杯,其特征在于,所述内杯与所述外杯之间还设置有装饰结构。

6. 根据权利要求5所述的双层杯,其特征在于,所述填充物为可冷冻的液体。

7. 根据权利要求6所述的双层杯,其特征在于,所述装饰结构包括激光雕刻的LOGO。

一种双层杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及日常用品技术领域,尤其是涉及一种双层杯。

背景技术

[0002] 通常,杯子是一种用于存储饮料或液体食物或运输它们的容器,并且通常具有预定的厚度并且具有敞开的上侧。在这样的杯子中,可以容纳诸如热咖啡,茶和牛奶的内容物,并且可以容纳诸如冷软饮料的内容物。因此,在传统的杯子中,尤其是不锈钢杯体的杯子,其内容物的热量通过不锈钢杯体直接传递到使用者的手,会造成杯体摔落或灼伤手的情况。

[0003] 目前市场上有在不锈钢杯体外侧设置外罩的双层杯,外侧杯体通常为热传导系数低的塑料,但因为不锈钢与塑料之间无法进行焊接连接,使得现有技术的双层杯结构复杂或是生产成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双层杯,以解决现有技术中不锈钢杯体与外侧塑料外罩不易连接的技术问题。本实用新型提供的诸多技术方案中的优选技术方案所能产生的诸多技术效果详见下文阐述。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种双层杯,所述内杯包括向外翻卷的卷边,所述卷边内设置注塑环,所述注塑环与所述外杯为相同材质,所述注塑环与所述外杯焊接连接。

[0006] 可选地,所述卷边为由所述内杯的杯口向外并向下翻卷形成,所述卷边与所述内杯的外杯壁之间形成容纳空间,所述注塑环设置在所述容纳空间内。

[0007] 可选地,所述卷边的边缘内收,使得所述容纳空间内的注塑环不会脱出所述容纳空间。

[0008] 可选地,所述内杯为不锈钢材质,所述外杯及注塑环为塑料材质,所述外杯与所述注塑环通过超声波焊接实现连接。

[0009] 可选地,所述注塑环的底面设置为台阶状,所述外杯的顶面结构与所述台阶状底面相适应。

[0010] 可选地,所述内杯与所述外杯之间设置有填充物。

[0011] 可选地,所述内杯与所述外杯之间还设置有装饰结构。

[0012] 可选地,所述填充物为可冷冻的液体。

[0013] 可选地,所述装饰结构包括激光雕刻的LOGO。

[0014] 本实用新型的技术方案可以包括以下有益效果:

[0015] 本实用新型提供了一种双层杯,其内杯设置了向外翻卷的卷边,在卷边内设置注塑环,然后通过注塑环与外杯体进行焊接连接,因注塑环为通过注塑成型在所述卷边内,使得其连接紧密牢固,也就使得与其焊接连接的外杯与内杯之间连接紧密而牢固,该连接结

构简单,制作方便,该结构的设置使得不同材料的内杯与外杯亦可通过焊接进行连接,简单方便。

[0016] 由此可见,本方案的双层杯解决了现有技术中不锈钢杯体与外侧塑料外罩不易连接的技术问题。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是本实用新型实施例一种双层杯的正视图;

[0019] 图2是图1中A—A处的剖视图;

[0020] 图3是图2中I处的局部放大图;

[0021] 图4是本实用新型实施例一种双层杯的分解结构示意图。

[0022] 图中:1、内杯;11、卷边;2、外杯;3、注塑环;31、台阶状底面。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式,都属于本实用新型所保护的范围。

[0024] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者可能同时存在居中元件。当一个元件被称为是“连接于”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0025] 图1是本实用新型实施例一种双层杯的结构示意图,如图1所示:

[0026] 本实用新型提供了一种双层杯,如图1-4所示,所述内杯1包括向外翻卷的卷边11,所述卷边11内设置注塑环3,所述注塑环3与所述外杯2为相同材质,所述注塑环3与所述外杯2焊接连接。其内杯1设置了向外翻卷的卷边11,在卷边11内设置注塑环3,然后通过注塑环3与材质相同的外杯体2进行焊接连接,注塑环3为通过将内杯放入注塑机,在注塑机内在内杯的卷边内形成注塑环3,因注塑环3为通过注塑成型在所述卷边内,使得其连接紧密牢固,也就使得与其焊接连接的外杯2与内杯1之间连接紧密而牢固,该连接结构简单,制作方便,该结构的设置使得不同材料的内杯1与外杯2亦可通过焊接进行连接,简单方便。

[0027] 作为可选的实施方式,所述卷边11为由所述内杯1的杯口向外并向下翻卷形成,所述卷边11与所述内杯1的外杯壁之间形成容纳空间,所述注塑环3设置在所述容纳空间内。

[0028] 作为可选的实施方式,所述卷边11的边缘内收,使得所述容纳空间内的注塑环3不会脱出所述容纳空间。卷边11的边缘内收,使得所述容纳空间具有向内的收口,从而能将注塑环3卡接紧密而不会脱出所述容纳空间。

[0029] 作为可选的实施方式,所述内杯1为不锈钢材质,所述外杯2及注塑环3为塑料材质,所述外杯2与所述注塑环3通过超声波焊接实现连接。超声波焊接技术是无法直接将塑

料和不锈钢焊接的,因此通过注塑环3的设置,来实现塑料外杯2与金属内杯1的焊接连接。

[0030] 作为可选的实施方式,如图3所示,所述注塑环3的底面设置为台阶状,所述外杯2的顶面结构与所述台阶状底面31相适应。注塑环3与外杯2顶面连接处设置为阶梯状,便于外杯2与注塑环3的定位及焊接。

[0031] 作为可选的实施方式,所述内杯1与所述外杯3之间设置有填充物。

[0032] 作为可选的实施方式,所述内杯1与所述外杯3之间还设置有装饰结构。

[0033] 作为可选的实施方式,所述填充物为可冷冻的液体。在内杯与外杯中间可灌注可冷冻的液体,来实现对金属内杯内的液体长时间的冷却。

[0034] 作为可选的实施方式,所述装饰结构包括激光雕刻的LOGO。装饰结构可为杯体美观设置,亦可设置为激光LOGO,以起到宣传作用。

[0035] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”“上”“下”“左”“右”“竖直”“水平”“内”“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”“第二”“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0036] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体的连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的垂直相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0037] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以权利要求要求的保护范围为准。

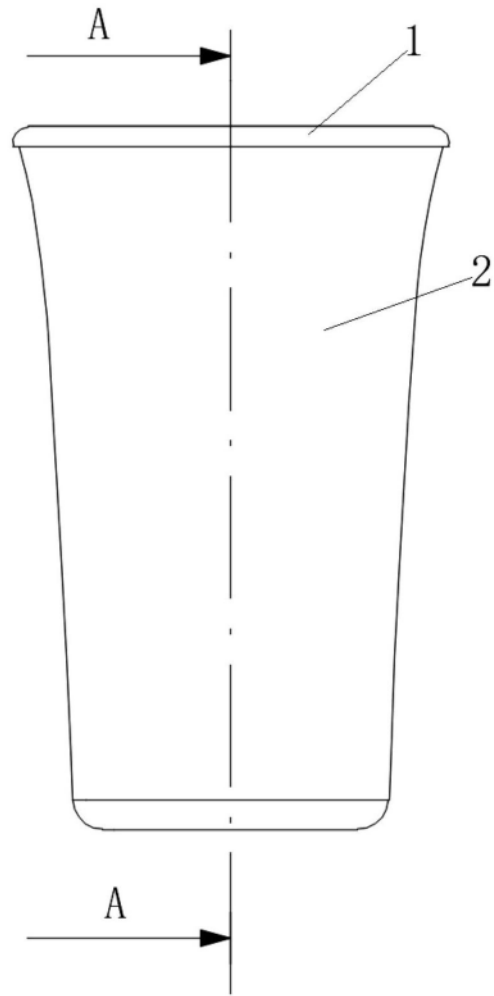


图1

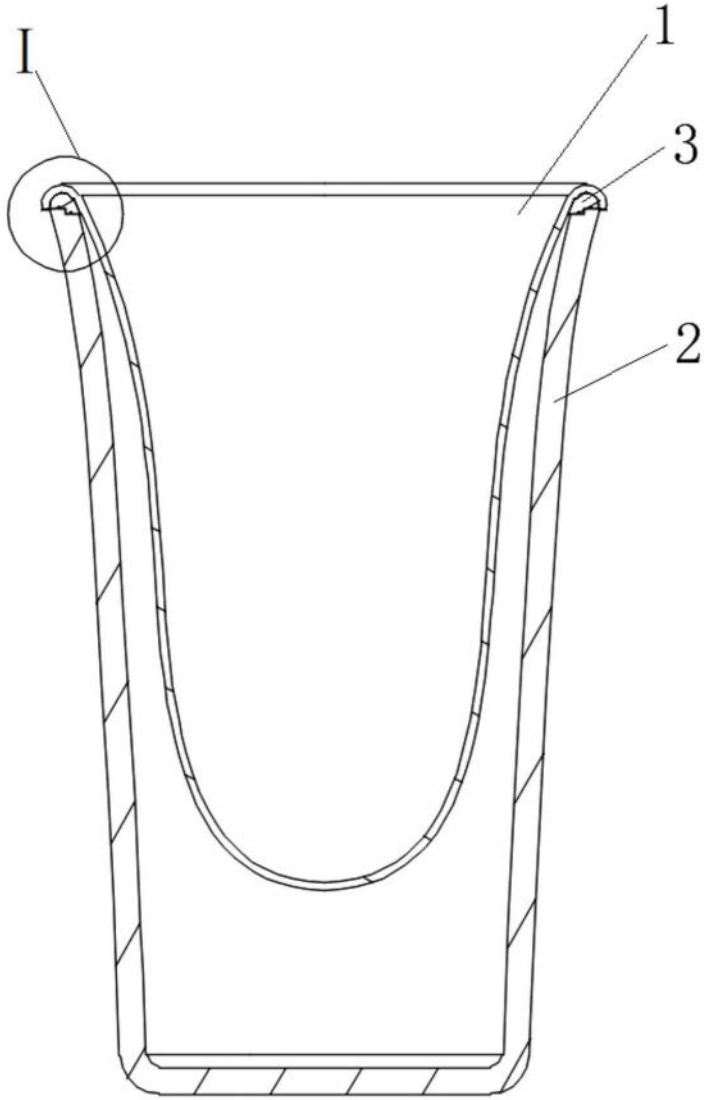


图2

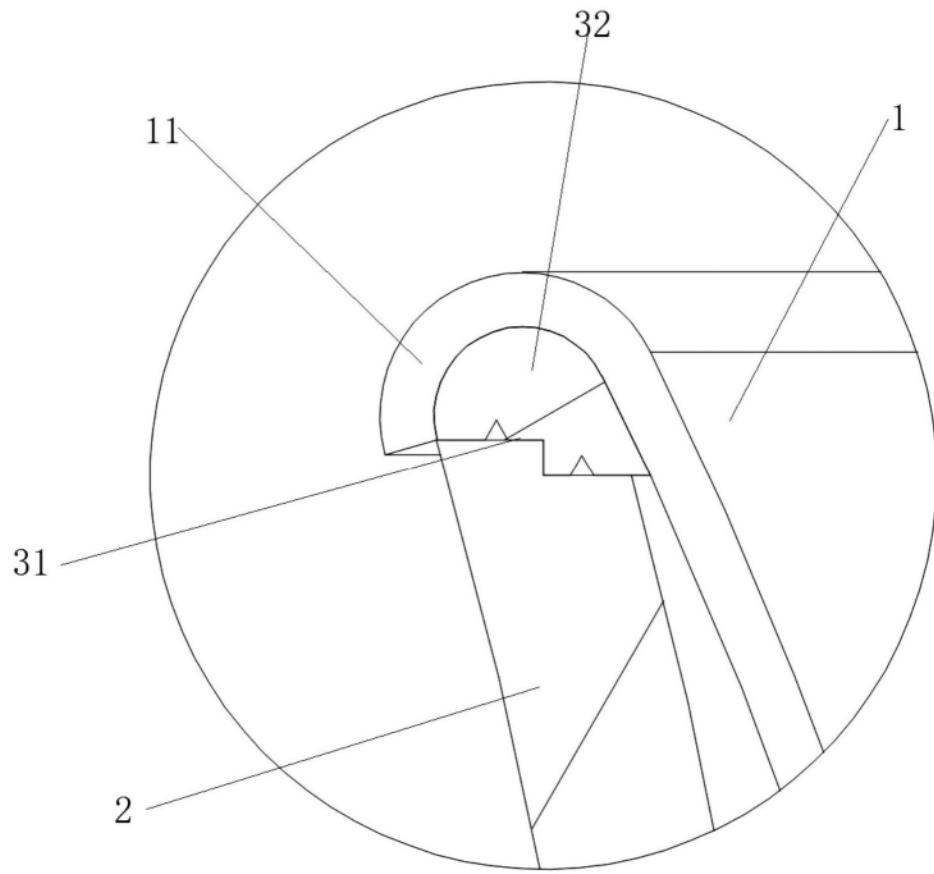


图3

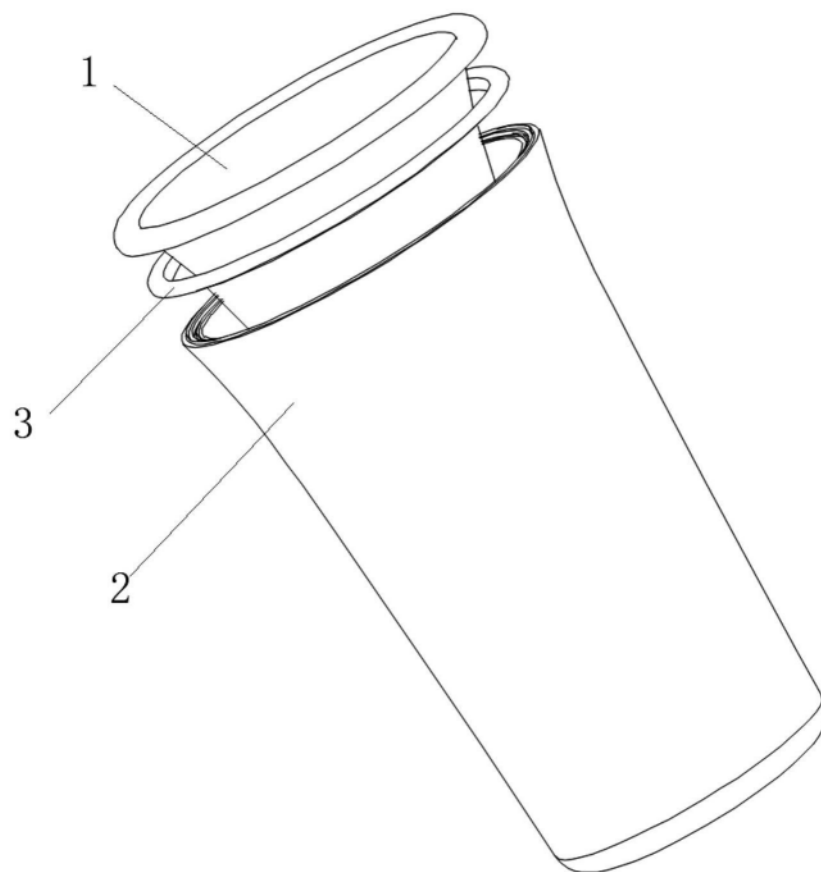


图4