



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205708843 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620388652.1

(22)申请日 2016.04.30

(73)专利权人 浙江铎淳塑料有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县西塘镇
铎淳路28号

(72)发明人 陈圣兵 于志方 孙朝鹏 谢玲华
姚俊杰

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 俞晨波

(51) Int. Cl.

B65G 49/00(2006.01)

B65G 15/12(2006.01)

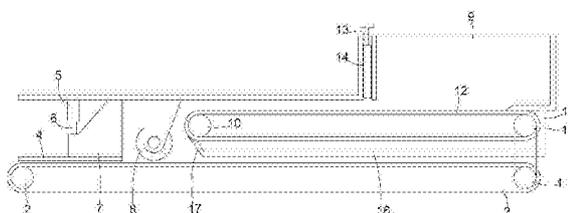
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

原料输送装置

(57)摘要

本实用新型提出一种原料输送装置,包括主料输送机构与辅料输送机构,辅料输送机构位于主料输送机构上方,由辅料输送机构将辅料送至主料输送机构携带的主料表面,主料输送机构包括主牵引轮与主从动轮,主牵引轮与主从动轮上设有主输送带,主牵引轮与主驱动电机相连,由驱动电机带动主输送带运转,主输送带的入料端上方设有压板与压辊,该压板与主输送带相互平行,压板与主输送带之间具有供主料通过的间隙,压板上方设有顶升气缸,该顶升气缸的活塞杆与压板顶部相连,由顶升气缸带动压板下压,压板顶部设有加热器,由加热器对压板与主输送带之间的物料进行加热处理,压辊位于加热器外侧,压辊指向主输送带,对主输送带上的主料进行挤压处理。



1. 原料输送装置,包括主料输送机构与辅料输送机构,辅料输送机构位于主料输送机构上方,由辅料输送机构将辅料送至主料输送机构携带的主料表面,其特征在于,主料输送机构包括主牵引轮与主从动轮,主牵引轮与主从动轮上设有主输送带,主牵引轮与主驱动电机相连,由驱动电机带动主输送带运转,主输送带的入料端上方设有压板与压辊,该压板与主输送带相互平行,压板与主输送带之间具有供主料通过的间隙,压板上方设有顶升气缸,该顶升气缸的活塞杆与压板顶部相连,由顶升气缸带动压板下压,压板顶部设有加热器,由加热器对压板与主输送带之间的主料进行加热处理,压辊位于加热器外侧,压辊指向主输送带,对主输送带上的主料进行挤压处理。

2. 根据权利要求1所述的原料输送装置,其特征在于,辅料输送机构包括辅料斗,辅料斗内具有可盛装辅料的容纳空间,辅料斗下方设有辅牵引轮与辅从动轮,辅牵引轮与辅从动轮上设有辅输送带,辅牵引轮与辅驱动电机相接,由辅驱动电机带动辅输送带运转,辅料斗底部具有卸料口,辅料斗内的辅料从该卸料口流出,辅输送带贴附于卸料口下方,由辅输送带对辅料进行输送。

3. 根据权利要求2所述的原料输送装置,其特征在于,辅料斗侧壁具有腔槽,腔槽两端开口,腔槽内设有调节板,调节板向下伸出,指向辅输送带,由调节板对辅输送带上携带的辅料进行流量调节,料斗底部设有转接板,该转接板向下延伸,其末端设有横板,横板位于辅输送带下方,并与辅输送带相互平行,横板末端设有刮板,刮板向斜上方伸出,其末端抵住辅输送带的出料端。

原料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种原料输送装置。

背景技术

[0002] 在一种产品的生产过程中,需要用到主料与辅料,这两种原料需要同时送入加工设备,并且主料与辅料之间要保持分层结构。常用的原料输送装置难以对这些工作同时进行处理,需要在多个设备之间传送,提高设备成本,并延长加工时间,对生产的顺利进行带来不便。因此,有必要对这种原料输送装置进行结构优化,以克服上述缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种原料输送装置,便于对原料进行输送。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是,

[0005] 原料输送装置,包括主料输送机构与辅料输送机构,辅料输送机构位于主料输送机构上方,由辅料输送机构将辅料送至主料输送机构携带的主料表面,主料输送机构包括主牵引轮与主从动轮,主牵引轮与主从动轮上设有主输送带,主牵引轮与主驱动电机相连,由驱动电机带动主输送带运转,主输送带的入料端上方设有压板与压辊,该压板与主输送带相互平行,压板与主输送带之间具有供主料通过的间隙,压板上方设有顶升气缸,该顶升气缸的活塞杆与压板顶部相连,由顶升气缸带动压板下压,压板顶部设有加热器,由加热器对压板与主输送带之间的物料进行加热处理,压辊位于加热器外侧,压辊指向主输送带,对主输送带上的主料进行挤压处理;辅料输送机构包括辅料斗,辅料斗内具有可盛装辅料的容纳空间,辅料斗下方设有辅牵引轮与辅从动轮,辅牵引轮与辅从动轮上设有辅输送带,辅牵引轮与辅驱动电机相接,由辅驱动电机带动辅输送带运转,辅料斗底部具有卸料口,辅料斗内的辅料从该卸料口流出,辅输送带贴附于卸料口下方,由辅输送带对辅料进行输送;辅料斗侧壁具有腔槽,腔槽两端开口,腔槽内设有调节板,调节板向下伸出,指向辅输送带,由调节板对辅输送带上携带的辅料进行流量调节,料斗底部设有转接板,该转接板向下延伸,其末端设有横板,横板位于辅输送带下方,并与辅输送带相互平行,横板末端设有刮板,刮板向斜上方伸出,其末端抵住辅输送带的出料端。

[0006] 本实用新型的优点在于,该原料输送装置在主输送带上方设置压板与压辊,由压板与压辊对主输送带上的主料进行压平处理,并在压板上设置加热器,对主料进行加热处理,使主料在主输送带上定型,位于主输送带上方的辅输送带可将辅料送至主输送带携带的主料上,使主料与辅料同时输送,节约生产时间,有利于提升工作效率,提高产品质量。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型提出的原料输送装置的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0009] 如图1所示,本实用新型提出的原料输送装置,包括主料输送机构与辅料输送机构,辅料输送机构位于主料输送机构上方,由辅料输送机构将辅料送至主料输送机构携带的主料表面,主料输送机构包括主牵引轮1与主从动轮2,主牵引轮与主从动轮上设有主输送带3,主牵引轮与主驱动电机相连,由驱动电机带动主输送带运转,主输送带的入料端上方设有压板4与压辊,该压板与主输送带相互平行,压板与主输送带之间具有供主料通过的间隙,压板上方设有顶升气缸5,该顶升气缸的活塞杆6与压板顶部相连,由顶升气缸带动压板下压,压板顶部设有加热器7,由加热器对压板与主输送带之间的物料进行加热处理,压辊8位于加热器外侧,压辊指向主输送带,对主输送带上的主料进行挤压处理;辅料输送机构包括辅料斗9,辅料斗内具有可盛装辅料的容纳空间,辅料斗下方设有辅牵引轮10与辅从动轮11,辅牵引轮与辅从动轮上设有辅输送带12,辅牵引轮与辅驱动电机相接,由辅驱动电机带动辅输送带运转,辅料斗底部具有卸料口,辅料斗内的辅料从该卸料口流出,辅输送带贴附于卸料口下方,由辅输送带对辅料进行输送;辅料斗侧壁具有腔槽13,腔槽两端开口,腔槽内设有调节板14,调节板向下伸出,指向辅输送带,由调节板对辅输送带上携带的辅料进行流量调节,料斗底部设有转接板15,该转接板向下延伸,其末端设有横板16,横板位于辅输送带下方,并与辅输送带相互平行,横板末端设有刮板17,刮板向斜上方伸出,其末端抵住辅输送带的出料端。该原料输送装置在主输送带上方设置压板与压辊,由压板与压辊对主输送带上的主料进行压平处理,并在压板上设置加热器,对主料进行加热处理,使主料在主输送带上定型,位于主输送带上方的辅输送带可将辅料送至主输送带携带的主料上,使主料与辅料同时输送,节约生产时间,有利于提升工作效率,提高产品质量。

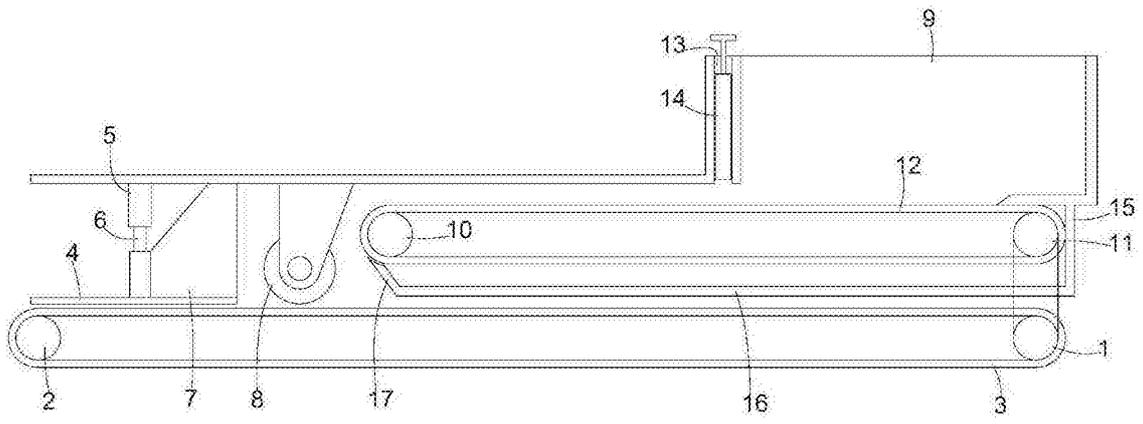


图1