



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211595958 U

(45)授权公告日 2020.09.29

(21)申请号 201922203237.0

(22)申请日 2019.12.11

(73)专利权人 福建漳平协龙高新化纤有限公司

地址 364000 福建省龙岩市漳平市西元登
榜工业园区

(72)发明人 邓盛土 陈俊杰

(74)专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司 11740

代理人 谢静

(51)Int.Cl.

D04B 21/14(2006.01)

D04B 21/12(2006.01)

D04B 21/18(2006.01)

D04B 21/16(2006.01)

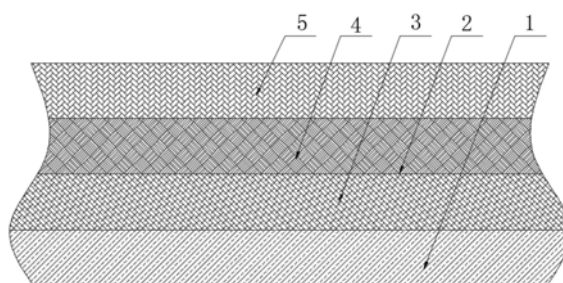
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种混色双针床双贾卡提花鞋面

(57)摘要

本实用新型公开了一种混色双针床双贾卡提花鞋面,具体涉及纺织服装技术领域,包括第一地组织层,所述第一地组织层顶部设有提花层;所述提花层包括第一提花层和第一提花层,所述第一提花层和第一提花层均由色纱编织而成,所述提花层顶部设有第二地组织层。本实用新型通过提花层的设计,为了体现本实用新型面料均匀渐变的提花风格,本实用新型的面料的提花层通过提花层提花点由密到疏的渐变,形成渐变的混色提花效果,本实用新型面料的提花层,有密有疏,形成疏密渐变的提花花纹效果,应用到服用正面,在提花的区域有长短不一的裂缝,增加织物外观的花纹效果,展现消费者时尚、个性的一面。



1. 一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 包括第一地组织层(1), 其特征在于: 所述第一地组织层(1) 顶部设有提花层(2);

所述提花层(2) 包括第一提花层(3) 和第二提花层(4), 所述第一提花层(3) 和第二提花层(4) 均由色纱编织而成, 所述提花层(2) 顶部设有第二地组织层(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 所述提花层(2) 由150D-300D的低弹色纱编织而成, 所述提花层(2) 由透气网眼组织制成。

3. 根据权利要求1所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 所述第二地组织层(5) 由75D-150D的半光色纱长丝编织而成。

4. 根据权利要求1所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 所述提花层(2) 由四把贾卡梳栉分别以一穿一空的穿纱方式编织而成, 所述提花层(2) 由地梳以满穿的穿纱方式编织而成。

5. 根据权利要求4所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 四把所述贾卡梳栉包括第一贾卡梳栉、第二贾卡梳栉、第三贾卡梳栉、第四贾卡梳栉, 所述第一贾卡梳栉JB2.1基本组织的垫纱数码为1-0-1-2/1-2-1-0//, 所述第二贾卡梳栉JB2.2基本组织的垫纱数码为1-0-1-2/1-2-1-0//, 所述第三贾卡梳栉JB3.1基本组织的垫纱数码为1-0-1-2/1-2-1-0//, 所述第四贾卡梳栉JB3.2基本组织的垫纱数码为1-0-1-2/1-2-1-0//。

6. 根据权利要求1所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 所述第一提花层(3) 由地梳GB1编织而成, 所述GB1梳栉为满穿, 其垫纱数码为1-0-0-0/0-1-1-1//。

7. 根据权利要求1所述的一种混色双针床双贾卡提花鞋面, 其特征在于: 所述第二提花层(4) 由地梳GB4编织而成, GB4梳栉满穿, 其垫纱数码为1-1-1-0/1-1-2-3//。

一种混色双针床双贾卡提花鞋面

技术领域

[0001] 本实用新型实施例涉及纺织服装技术领域,具体涉及一种混色双针床双贾卡提花鞋面。

背景技术

[0002] 经编双针床双贾卡提花织物是在双针床双贾卡经编机上编织的具有双色效果的三维立体织物,其不仅具有多变的花型外观,还因其具有优良的透气性能、透湿性、耐高温隔热性能等,广泛被应用于服用运动鞋面料,而双贾卡混色效应的提花效果,更是成为当下流行的热点。

[0003] 现有技术存在以下不足:混色织物的提花工艺面中同时包含地梳线圈和贾卡梳栉线圈,由于时代的不断发展,现有的混色织物并不能满足时代的不断变化。

[0004] 因此,发明一种混色双针床双贾卡提花鞋面很有必要。

实用新型内容

[0005] 为此,本实用新型实施例提供一种混色双针床双贾卡提花鞋面,通过提花层的设计,为了体现本实用新型面料均匀渐变的提花风格,本实用新型的地梳和贾卡梳栉均采用色纱编织,本实用新型的面料的提花层通过提花层提花点由密到疏的渐变,形成渐变的混色提花效果,本实用新型面料的提花层,有密有疏,形成疏密渐变的提花花纹效果,应用到服用正面,在提花的区域有长短不一的裂缝,增加织物外观的花纹效果,展现消费者时尚、个性的一面,以解决现有技术中由于时代的不断发展,导致现有的混色织物并不能满足时代的不断变化的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:一种混色双针床双贾卡提花鞋面,包括第一地组织层,所述第一地组织层顶部设有提花层。

[0007] 所述提花层包括第一提花层和第二提花层,所述第一提花层和第二提花层均由色纱编织而成,所述提花层顶部设有第二地组织层。

[0008] 进一步地,所述提花层由150D-300D的低弹色纱编织而成,所述提花层由透气网眼组织制成。

[0009] 进一步地,所述第二地组织层由75D-150D的半光色纱长丝编织而成。

[0010] 进一步地,所述提花层由四把贾卡梳栉分别以一穿一空的穿纱方式编织而成,所述提花层由地梳以满穿的穿纱方式编织而成。

[0011] 进一步地,四把所述贾卡梳栉包括第一贾卡梳栉、第二贾卡梳栉、第三贾卡梳栉、第四贾卡梳栉,所述第一贾卡梳栉JB2.1基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第二贾卡梳栉JB2.2基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第三贾卡梳栉JB3.1基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第四贾卡梳栉JB3.2基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//。

[0012] 进一步地,所述第一提花层由地梳GB1编织而成,所述GB1梳栉为满穿,其垫纱数码

为1-0-0-0/0-1-1-1//。

[0013] 进一步地,所述第二提花层由地梳GB4编织而成,GB4梳栉满穿,其垫纱数码为1-1-1-0/1-1-2-3//。

[0014] 本实用新型实施例具有如下优点:

[0015] 通过提花层的设计,与现有技术相比,为了体现本实用新型面料均匀渐变的提花风格,本实用新型的地梳和贾卡梳栉均采用色纱编织,本实用新型的面料的提花层通过提花层提花点由密到疏的渐变,形成渐变的混色提花效果,本实用新型面料的提花层,有密有疏,形成疏密渐变的提花花纹效果,应用到服用正面,在提花的区域有长短不一的裂缝,增加织物外观的花纹效果,展现消费者时尚、个性的一面。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0017] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0018] 图1为本实用新型提供的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提供的前针床垫纱设计图;

[0020] 图3为本实用新型提供的前后针床垫纱设计图;

[0021] 图4为本实用新型提供的后针床垫纱设计图。

[0022] 图中:1第一地组织层、2提花层、3第一提花层、4第二提花层、5第二地组织层。

具体实施方式

[0023] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 参照说明书附图1-4,该实施例的一种混色双针床双贾卡提花鞋面,包括第一地组织层1,所述第一地组织层1顶部设有提花层2;

[0025] 所述提花层2包括第一提花层3和第二提花层4,所述第一提花层3和第二提花层4均由色纱编织而成,所述提花层2顶部设有第二地组织层5。

[0026] 进一步地,所述提花层2由150D-300D的低弹色纱编织而成,所述提花层2由透气网眼组织制成。

[0027] 进一步地,所述第二地组织层5由75D-150D的半光色纱长丝编织而成,便于体现本

实用新型面料均匀渐变的提花风格。

[0028] 进一步地,所述提花层2由四把贾卡梳栉分别以一穿一空的穿纱方式编织而成,所述提花层2由地梳以满穿的穿纱方式编织而成。

[0029] 进一步地,四把所述贾卡梳栉包括第一贾卡梳栉、第二贾卡梳栉、第三贾卡梳栉、第四贾卡梳栉,所述第一贾卡梳栉JB2.1基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第二贾卡梳栉JB2.2基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第三贾卡梳栉JB3.1基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//,所述第四贾卡梳栉JB3.2基本组织的垫纱数码为 1-0-1-2/1-2-1-0//。

[0030] 进一步地,所述第一提花层3由地梳GB1编织而成,所述GB1梳栉为满穿,其垫纱数码为1-0-0-0/0-1-1-1//。

[0031] 进一步地,所述第二提花层4由地梳GB4编织而成,GB4梳栉满穿,其垫纱数码为1-1-1-0/1-1-2-3//。

[0032] 实施场景具体为:地梳在整个花型循环内满穿,每个纵行均有地梳的线圈,四把半机号贾卡梳栉分别穿入与前针床地梳和后针床地梳纱线同色纱线,分别形成双针床双贾卡提花鞋面的服用正面和反面,在提花层2,前后针床的贾卡梳栉分别到相反针床编织成圈,由于前后针床的梳栉是不同色,因此在提花层2可以与相反针床的地梳配合,形成混色的效果,而交互成圈个数的变化,就得到了提花层2的提花点由密到稀的渐变效果,在提花层2中,与地纱异色的贾卡梳栉,为了保证张力的均衡,其在自己针床的针前垫纱时发生偏移,不在自己针床编织成圈,而在对面针床过渡时的针前垫纱发生偏移,在对面针床编织成圈,从而保证了纱线张力的均衡,而这也是形成长短不一裂缝的原因,本实用新型采用的经编织机织针密度为每英寸24-28枚织针,本实用新型由6把梳栉编织而成,梳栉从前针床到后针床依次排列为GB1,JB2.1,JB2.2,JB3.1,JB3.2,GB4,GB1和GB4分别在前针床和后针床编织成圈,形成双贾卡提花鞋面织物的第一地组织层1,JB2.1,JB2.2,JB3.1,JB3.2四把梳栉可以在前后针床轮流编织成圈,形成双贾卡提花鞋面织物的第一提花层3,线圈相互串套形成织物,运用四把贾卡梳栉在布面上编织出连接前后针床织物的第二提花层4,通过提花层2的设计,为了体现本实用新型面料均匀渐变的提花风格,本实用新型的地梳和贾卡梳栉均采用色纱编织,本实用新型的面料的提花层2通过提花层2提花点由密到疏的渐变,形成渐变的混色提花效果,本实用新型面料的提花层2,有密有疏,形成疏密渐变的提花花纹效果,应用到服用正面,在提花的区域有长短不一的裂缝,增加织物外观的花纹效果,展现消费者时尚、个性的一面,该实施方式具体解决了现有技术中的混色织物的提花工艺面中同时包含地梳线圈和贾卡梳栉线圈,由于时代的不断发展,现有的混色织物并不能满足时代的不断变化的问题。

[0033] 工作原理:

[0034] 参照说明书附图1-4,本实用新型采用的经编织机织针密度为每英寸24-28枚织针,本实用新型由6把梳栉编织而成,梳栉从前针床到后针床依次排列为GB1,JB2.1,JB2.2,JB3.1,JB3.2,GB4,GB1和GB4分别在前针床和后针床编织成圈,形成双贾卡提花鞋面织物的第一地组织层1,JB2.1,JB2.2,JB3.1,JB3.2四把梳栉可以在前后针床轮流编织成圈,形成双贾卡提花鞋面织物的第一提花层3,线圈相互串套形成织物,运用四把贾卡梳栉在布面上编织出连接前后针床织物的第二提花层4。

[0035] 虽然,上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之作一些修改或改进,这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范围。

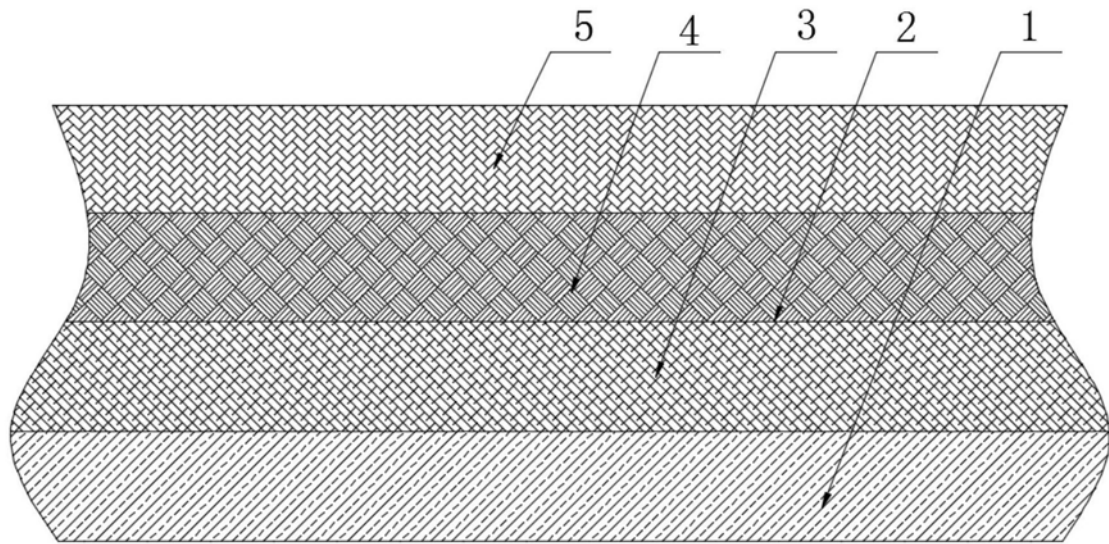


图1

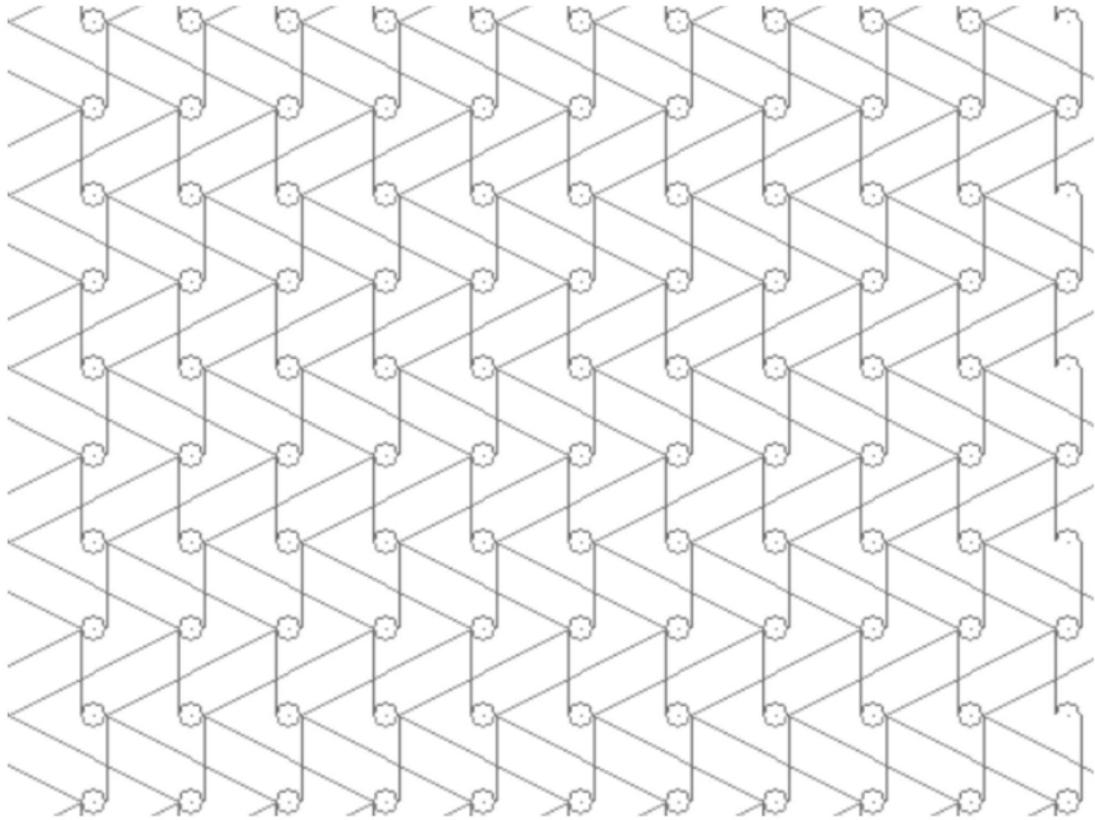


图2

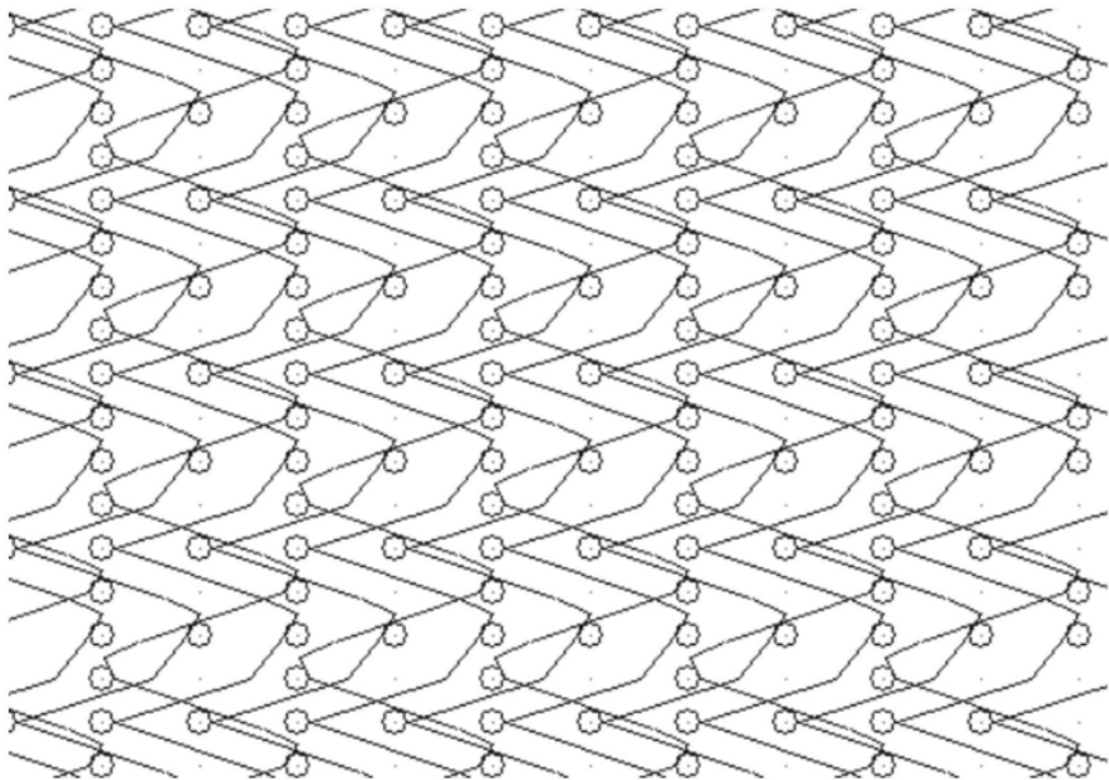


图3

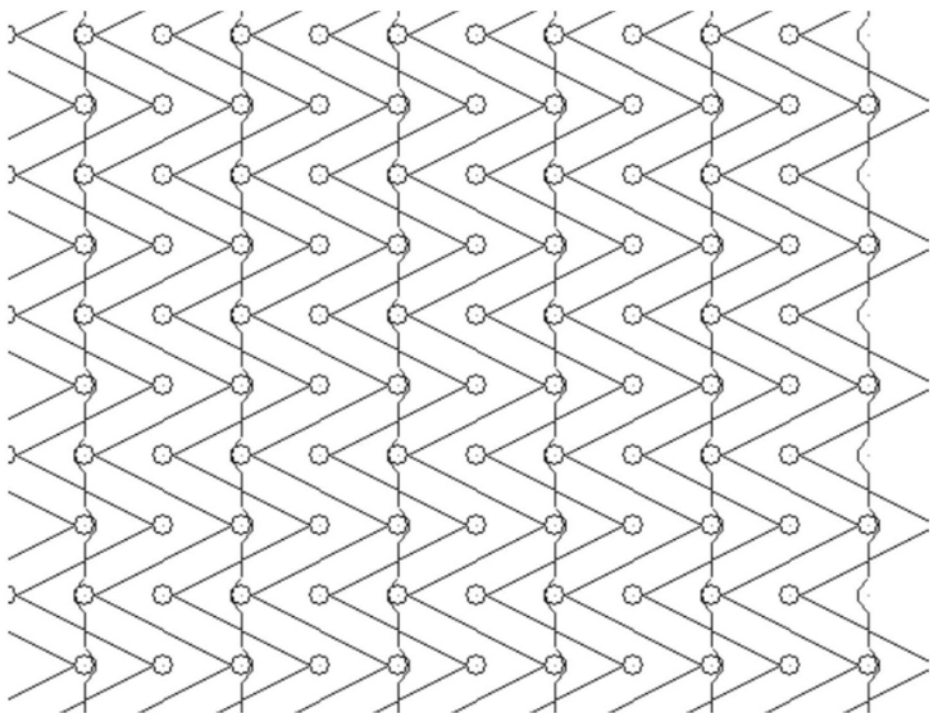


图4