



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203427398 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320517828. 5

(22) 申请日 2013. 08. 22

(73) 专利权人 盘锦奥马漆业有限公司

地址 124010 辽宁省盘锦市盘锦经济开发区
石油高新技术产业园

(72) 发明人 马丰 宋红艳 崔洪斌 于成林
宋伟 岳光海 赵业松 蔡久田
栾海鹏

(74) 专利代理机构 沈阳优普达知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 21234
代理人 俞鲁江

(51) Int. Cl.

B32B 15/04 (2006. 01)

B32B 33/00 (2006. 01)

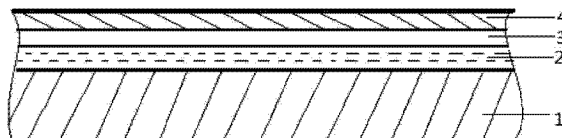
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防腐耐磨涂料的复合结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种防腐耐磨涂料的复合结构, 设置于钢结构上, 包括: 底漆层、中漆层、面漆层; 所述钢结构上喷涂有底漆层; 所述底漆层上喷涂有中漆层; 所述中漆层上喷涂有面漆层。所述底漆层厚度为 15-30 μm; 中漆层厚度为 30-60 μm; 面漆层厚度为 20-50 μm。本实用新型具有优异的耐腐蚀能力, 耐海水、污水油品及金属离子的渗透性, 同时具有优异的耐磨性能, 大大延长了基体的使用寿命。该涂料可广泛用于工业厂房、仓库、体育场馆、候机楼、商场、地下工程、船舶、海上平台、大型管道等各种工业、民用建筑的钢结构材料的防腐耐磨保护。



1. 一种防腐耐磨涂料的复合结构, 设置于钢结构(1)上, 其特征在于, 包括: 底漆层(2)、中漆层(3)、面漆层(4);

所述钢结构上喷涂有底漆层(2);

所述底漆层(2)上喷涂有中漆层(3);

所述中漆层(3)上喷涂有面漆层(4)。

2. 根据权利要求1所述的防腐耐磨涂料的复合结构, 其特征在于: 所述底漆层(2)厚度为 15-30 μm ; 中漆层(3)厚度为 30-60 μm ; 面漆层(4)厚度为 20-50 μm 。

3. 根据权利要求1所述的防腐耐磨涂料的复合结构, 其特征在于:

所述底漆层(2)采用环氧富锌底漆、环氧防锈底漆、有醇酸防锈底漆、丙烯酸聚氨酯类底漆、丙烯酸类底漆、高氯化聚乙烯底漆、醇溶或水性无机富锌底漆、环氧改性有机硅底漆中的一种。

4. 根据权利要求1所述的防腐耐磨涂料的复合结构, 其特征在于:

所述中漆层(3)采用环氧云铁中间漆、环氧玻璃鳞片中间漆、丙烯酸聚氨酯类中间漆、聚氨酯类中间漆中的一种。

5. 根据权利要求1所述的防腐耐磨涂料的复合结构, 其特征在于:

所述面漆层(4)采用各色醇酸面漆、各色丙烯酸聚氨酯类面漆、各色环氧面漆、各色环氧改性有机硅面漆、各色丙烯酸类面漆、各色高氯化聚乙烯面漆、互穿网络防腐漆、各色聚氨酯类面漆、各色氟碳面漆中的一种。

一种防腐耐磨涂料的复合结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料技术领域,尤其涉及一种防腐耐磨涂料的复合结构。

背景技术

[0002] 大面积钢板制造的钢结构材料,如工业厂房、仓库、体育场馆、候机楼、地下工程、船舶、海上平台、大型管道等各种工业、民用建筑的钢结构材料,不仅防腐环境恶劣,而且对防腐抗潮湿的等级要求特别高。普通防腐涂层,包括铝锌的复合涂层,不能满足上述环境下的防腐要求。本实用新型采用底漆层、中间漆层、面漆层组成的防腐耐磨涂料的复合结构,很好的解决了上述问题。

[0003] 实用新型的内容

[0004] 本实用新型的目的,在于克服现有技术不足,而提供一种防腐耐磨涂料的复合结构。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:

[0006] 一种防腐耐磨涂料的复合结构,设置于钢结构上,包括:底漆层、中漆层、面漆层;所述钢结构上喷涂有底漆层;所述底漆层上喷涂有中漆层;所述中漆层上喷涂有面漆层。

[0007] 所述底漆层厚度为 15-30 μm ;中漆层厚度为 30-60 μm ;面漆层厚度为 20-50 μm 。

[0008] 所述底漆层采用环氧富锌底漆、环氧防锈底漆、有醇酸防锈底漆、丙烯酸聚氨酯类底漆、丙烯酸类底漆、高氯化聚乙烯底漆、醇溶或水性无机富锌底漆、环氧改性有机硅底漆中的一种。

[0009] 所述中漆层采用环氧云铁中间漆、环氧玻璃鳞片中间漆、丙烯酸聚氨酯类中间漆、聚氨酯类中间漆中的一种。

[0010] 所述面漆层采用各色醇酸面漆、各色丙烯酸聚氨酯类面漆、各色环氧面漆、各色环氧改性有机硅面漆、各色丙烯酸类面漆、各色高氯化聚乙烯面漆、互穿网络防腐漆、各色聚氨酯类面漆、各色氟碳面漆中的一种。

[0011] 本实用新型的优点

[0012] 1 本实用新型具有成本低施工简单,对基体钢材料要求简单且作用效果时间长。

[0013] 2 本实用新型具有优异的耐腐蚀能力,耐海水、污水油品及金属离子的渗透性,同时具有优异的耐磨性能,对基体具有很强的保护能力,大大延长了基体的使用寿命。

[0014] 3 本实用新型无挥发性溶剂,不会对环境和人体产生不利影响。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合说明书附图图 1 对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明:

[0017] 一种防腐耐磨涂料的复合结构,设置于钢结构 1 上,包括:底漆层 2、中漆层 3、面漆

层 4 ;所述钢结构上喷涂有底漆层 2 ;所述底漆层 2 上喷涂有中漆层 3 ;所述中漆层 3 上喷涂有面漆层 4。

[0018] 所述底漆层 2 厚度为 15-30 μm ;中漆层 3 厚度为 30-60 μm ;面漆层 4 厚度为 20-50 μm 。

[0019] 所述底漆层 2 采用环氧富锌底漆、环氧防锈底漆、有醇酸防锈底漆、丙烯酸聚氨酯类底漆、丙烯酸类底漆、高氯化聚乙烯底漆、醇溶或水性无机富锌底漆、环氧改性有机硅底漆中的一种。

[0020] 所述中漆层 3 采用环氧云铁中间漆、环氧玻璃鳞片中间漆、丙烯酸聚氨酯类中间漆、聚氨酯类中间漆中的一种。

[0021] 所述面漆层 4 采用各色醇酸面漆、各色丙烯酸聚氨酯类面漆、各色环氧面漆、各色环氧改性有机硅面漆、各色丙烯酸类面漆、各色高氯化聚乙烯面漆、互穿网络防腐漆、各色聚氨酯类面漆、各色氟碳面漆中的一种。

[0022] 应用实例 1 :施工时,先需对基体钢结构材料进行抛丸或喷砂等方法处理,除去表面氧化皮、铁锈、灰尘等。达到瑞典标准 Sa2.5 级后,将环氧富锌底漆喷涂在基体表面,厚度为 20 μm 。待底漆层固化后,在环氧富锌底漆层的表面高压喷涂环氧云铁中间漆,厚度在 40 μm 。待中漆层 3 固化后在环氧云铁中漆层的表面高压喷涂环氧树脂表面漆,厚度在 30 μm ,总厚度可达 90 μm 。

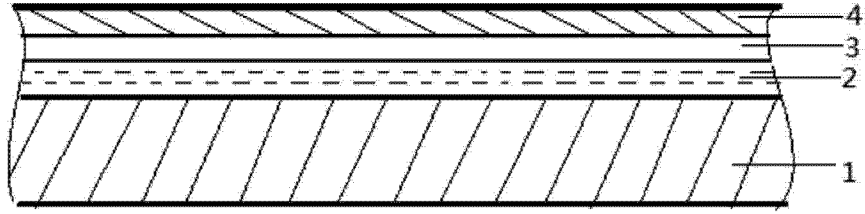


图 1