



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232805
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁵
B 29 C 3/04

(22) Přihlášeno 16 04 82
(21) [PV 2731-82]

(40) Zveřejněno 17 07 84

(45) Vydáno 15 01 87

(75)
Autor vynálezu

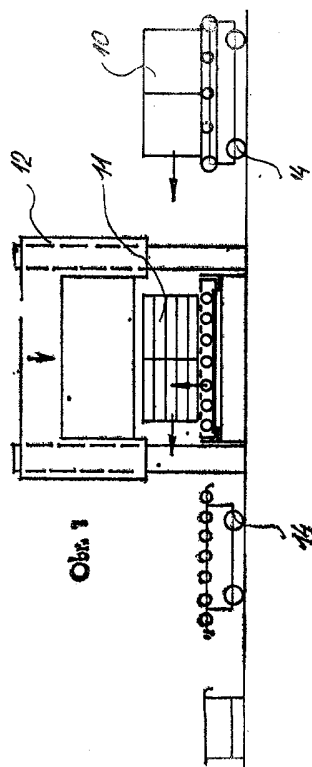
BUCŇÁK JOSEF, VELKÉ BÍLOVICE, BUCŇÁK VLADIMÍR,
MORAVSKÝ ŽIŽKOV, BARTA KAREL, BŘECLAV, KRČMÁŘ JOSEF,
HODONÍN, KUHN STANISLAV, KOSTICE

(54) Zařízení k manipulaci s plošnými útvary

1

Při řezání bloku materiálu se další bloky připraví na boční zásobovací stůl, opatřený nahoře pásy. Po přisunutí tohoto stolu pomocí koleček k boku stolu řezačky se materiál na pásech přesune na stůl řezačky. Stůl řezačky je opatřen nahoru výsuvnými válečky, po kterých je dříve pořezaný materiál současně vytlačěn na druhý bok stolu řezačky, kde je připraven stůl na desky. Stůl na desky je nahoře opatřen válečky a dá se pomocí koleček přemístit k balicímu pracovišti.

2



Vynález řeší zařízení k manipulaci s plošnými útvary, především deskami z lehčejších hmot, řezaných z větších celků.

Podle stávajících způsobů jsou desky z lehčených hmot vyráběny řezáním z větších bloků na poloautomatických řezačkách. Bloky materiálu se na stůl řezačky dávají jednotlivě ručně nebo pomocí jeřábu a pracně se vyrovnávají. Nařezané desky se ze stolu řezačky odebírají ručně na několikrát a kladou se vedle stroje. Obě tyto skupiny operací jsou velmi namáhavé, řezačka je dlouhou dobu nevyužita, manipulace s jeřábem nad řezačkou a ruční manipulace vedle nože řezačky je nebezpečná, desky se častou manipulací rozhází a ztěžují balení, čas obsluhy řezačky není rovnoměrně využit.

Výše uvedené nedostatky jsou v podstatě odstraněny zařízením podle tohoto vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že řezačka je po stranách opatřena dvěma příčnými se pohybujícími stoly, opatřenými válečky a pásy a pracovní stůl řezačky je opatřen svisle výsuvnými válečky. Po dobu řezání si obsluha řezačky přichystá bloky na boční stůl. Po zastavení řezačky se tento stůl přitlačí ke stolu řezačky a mechanickým pohybem pásů přesune bloky na stůl řezačky, přičemž vytlačí po nahoru vysunutých válečkách stolu řezačky předchozí pořázené bloky na druhý pomocný stůl a tento pak po rozjetí řezačky přesune k balicímu pracovišti.

Pomocí zařízení podle vynálezu se dosáhne podstatného snížení ztrátových časů řezacího stroje, zvýší se produktivita práce snížením počtu pracovních sil, podstatně se zlepší pracovní podmínky a bezpečnost obsluhy stroje a dosáhne se rovnoměrnějšího využití času obsluhy. Dopravu pomocí navrženého zařízení je možno s výhodou navázat na dopravníkový systém čelně i bočně.

Příkladné provedení zařízení k manipulaci je znázorněno na připojeném výkresu, kde obr. 1 znázorňuje boční pohled na zařízení a obr. 2 představuje půdorysný pohled na zařízení.

Zařízení sestává ze zásobovacího stolu 1, opatřeného mechanicky hnanými válečky 2 a nosnými pásy 3, pohybujícího se po kolejnicích 4, z upraveného stolu 5 řezačky 12, opatřeného nahoru výsuvnými válečky 6, a ze stolu 7, opatřeného válečky 8 a pohybujícího se po kolejnicích 9.

Při manipulaci si obsluha stroje pomocí jeřábu připraví bloky 10 na zásobovací stůl 1. Po dokončení předchozího řezání se přisune zásobovací stůl 1 ke stolu 5 řezačky 12 a zapnutím pohonu pásů 3 se nové bloky 10 přesunou na válečky 6 stolu 5 řezačky 12, přičemž vytlačí nařezané desky 11 na válečky 8 stolu 7. Po spuštění váleček 6 se zapne pohon stolu 5 řezačky 12, stůl 7 s deskami se odsune k balicímu pracovišti 13, zásobovací stůl 1 a stůl 7 se pohybuje na kolečkách 14.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k manipulaci s plošnými útvary z lehčených hmot, sestávající ze zásobovacího stolu, stolu řezačky a stolu na desky, vyznačující se tím, že zásobovací stůl (1) je opatřen pásy (3), pracovní stůl (5) řezačky (12) je opatřen svisle výsuvnými válečky (6) a stůl (7) je opatřen válečky (8).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že zásobovací stůl (1) a stůl (7) jsou opatřeny pojezdovými kolečky (14).

3. Zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že kolečka (14) jsou uložena na vodičích kolejnicích (9).

4. Zařízení podle bodů 2 až 4, vyznačující se tím, že zásobovací stůl (1) a/nebo stůl (7) s válečky (8) či pásy (3) je otočný kolem svislé osy.

