



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102642738 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201210096853. 0

(22) 申请日 2012. 04. 05

(71) 申请人 温州正润机械有限公司

地址 325409 浙江省温州市平阳县郑楼标准
厂房基地创业路 2 号

(72) 发明人 蔡希富 蔡希海

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
33230

代理人 陈辉

(51) Int. Cl.

B65H 31/08 (2006. 01)

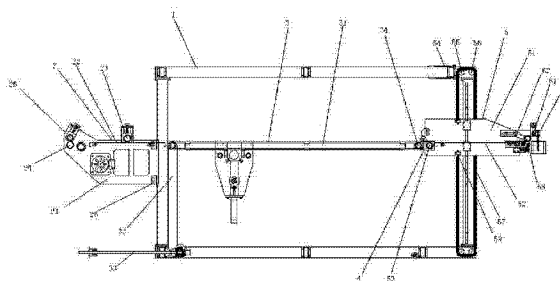
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

纸板整叠机

(57) 摘要

本发明涉及一种纸板整叠机,包括机架、进料机构、第一传输机构和第二传输机构,其中,所述的进料机构与机架固定连接;所述的第一传输机构设置在机架内,第一传输机构的一端与进料机构相对应;所述的第一传输机构包括传输架、输送辊;其中,所述的第二传输机构包括墙板和升降调节装置,墙板上设置有输送带、后输送辊;第一传输机构与第二传输机构连接处通过连接座固定连接,该连接座位可调节连接座;所述的纸板整叠机还包括有一个调整装置,该调整装置设置在第二传输机构的末端并与墙板连接;具有工作效率高、方便等特点。



1. 一种纸板整叠机,包括机架、进料机构、第一传输机构和第二传输机构,其中,所述的进料机构与机架固定连接;所述的第一传输机构设置在机架内,第一传输机构的一端与进料机构相对应;所述的第一传输机构包括传输架、输送辊;其特征在于:所述的第二传输机构包括墙板和升降调节装置,墙板上设置有输送带、后输送辊;第一传输机构与第二传输机构连接处通过连接座固定连接,该连接座位可调节连接座;所述的纸板整叠机还包括有一个调整装置,该调整装置设置在第二传输机构的末端并与墙板连接。

2. 根据权利要求1所述的纸板整叠机,其特征在于:所述的升降调节装置包括链轮转轴、从动转轴、链条和链条吊杆;其中,墙板的上、下端都设置有链条吊杆,上、下链条吊杆通过链条连接,链条与链轮转轴和从动转轴相互啮合。

3. 根据权利要求1或2所述的纸板整叠机,其特征在于:所述的墙板下方设置有高度感应装置。

纸板整叠机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纸板整叠机。

背景技术

[0002] 目前,纸板整叠机的输出端只能进行水平方向上的输出,而且这种整叠机通常还需要通过人工的去将运输下来的纸料整理好,使得人工成本高、而且工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种工作效率高、降低人工消耗的纸板整叠机。

[0004] 为实现上述目的,本发明为一种纸板整叠机,包括机架、进料机构、第一传输机构和第二传输机构,其中,所述的进料机构与机架固定连接;所述的第一传输机构设置在机架内,第一传输机构的一端与进料机构相对应;所述的第一传输机构包括传输架、输送辊;其中,所述的第二传输机构包括墙板和升降调节装置,墙板上设置有输送带、后输送辊;第一传输机构与第二传输机构连接处通过连接座固定连接,该连接座位可调节连接座;所述的纸板整叠机还包括有一个调整装置,该调整装置设置在第二传输机构的末端并与墙板连接。

[0005] 本发明由于第一传输机构与第二传输机构通过一个可调节的连接座连接,可以将第二传输机改为向下倾斜,增加了工作效率;在第二传输机构末端设置有一个调整装置,可以使得传输到后方的纸料可以调整后堆叠,进一步提高了工作效率、降低了人工消耗。

[0006] 其中,所述的升降调节装置包括链轮转轴、从动转轴、链条和链条吊杆;其中,墙板的上、下端都设置有链条吊杆,上、下链条吊杆通过链条连接,链条与链轮转轴和从动转轴相互啮合。因为使用链轮转轴带动从动转轴,具有同步率高特点,使得墙板的升降更加的平稳。

[0007] 其中,所述的墙板下方设置有高度感应装置。在墙板下方设置有高度感应装置可以精确的控制墙板的下降。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明实施例产品的主视图;

图 2 是本发明实施例产品的俯视图。

具体实施方式

[0009] 请参阅图 1-2,本发明是一种纸板整叠机,包括机架 1、进料机构 2、第一传输机构 3 和第二传输机构 4,其中,进料机构 2 包括进料支架 21、进料输送架 22、压辊组件 23、进料辊筒 24 和进料上压辊 25,进料辊筒 24 与进料输送架 22 相对应并且都设置在进料支架 21 上,进料上压辊 25 设置在进料辊筒 24 的上端,进料输送架 22 中间部位的上端设置有压辊组件

23 ;进料支架 21 通过固定件 26 与支架 1 相固定 ;所述的第一传输机构 3 设置在机架 1 内,第一传输机构包括输送架 31、输送架摆杆 32、丝杆组件 33 和前输送轮 34,输送架 31 的输入端与进料输送架 22 的输出端相对应,输送架 31 的两端在输送架摆杆 32 上,丝杆组件 33 设置在机架 1 的底部,丝杆裸露在机架的外侧,丝杆与进料机构 2 所在同一侧 ;前输送轮 34 与后输送轮 52 通过可调节连接座 4 相固定,当需要改变第一传输机构 3 与第二传输机构 5 的角度时,可以通过可调节连接座 4 进行角度调节 ;所述的第二输送机构 5 包括墙板 51,墙板 51 上方设置有后输送轮 53、输送带 52,墙板侧面上、下方都设置有链条吊杆 59,电机 54 设置在机架的外侧,链轮转轴 55、从动转轴 56 设置在机架的上位于墙板的正上方,机架下方设置有从动转轴,链轮转轴 55 与电机 54 相连接,链轮转轴 55、上下从动转轴三者通过链条 57 使得同步运行,链条 57 的两端分别接在上、下链条吊杆 59 上,在墙板 51 的下方设置有高度感应装置 ;调整装置 6 通过连接板 62 与墙板 51 固定连接,连接板 62a、62b 之间通过连接杆 61 连接。

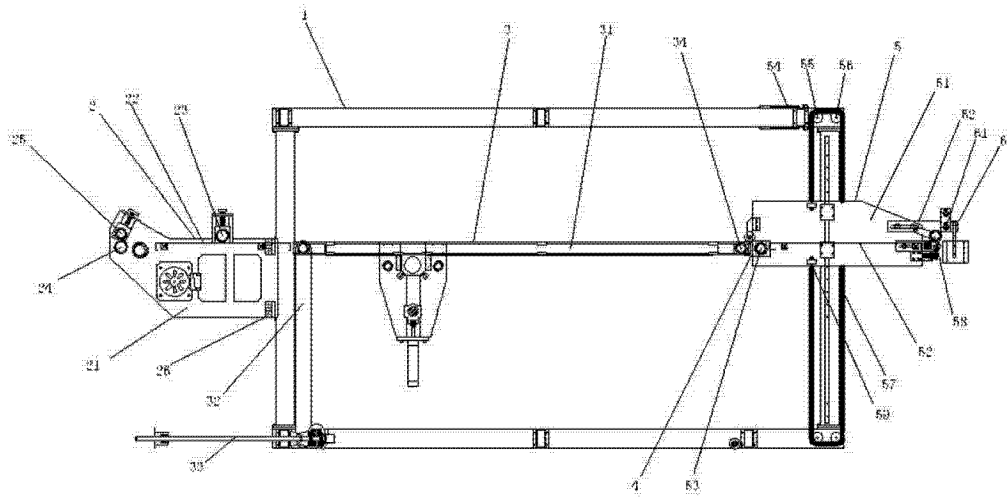


图 1

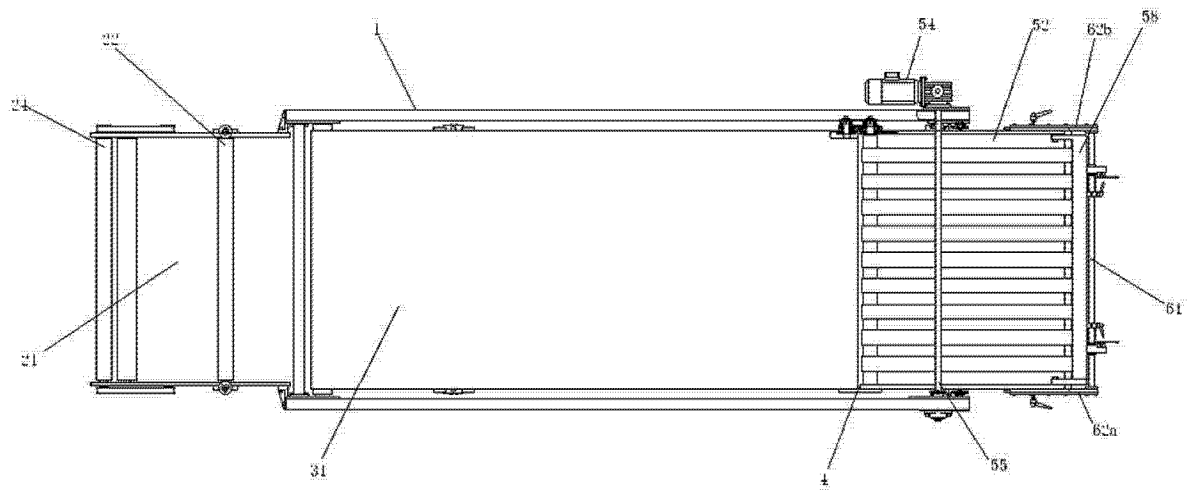


图 2