

3

metalowych kręgów, powodując równocześnie ich równomierne rozłożenie na nośnicy. Gdy ciężar zostaje podniesiony przez suwnicę, następuje poprawka regulacji środka ciężkości przez odpowiednie przesunięcie prowadnika 4, oraz przetransportowanie kręgów zawieszonych na nośnym haku 1 ze składowiska na miejsce chemicznej obróbki powierzchniowej, gdzie końcówki nośnych belek 2 osadza się n.p. na wspornikach wanny trawiennej. Dalsze opuszczenie haka suwnicy powoduje odchylenie sztywnego cięgła 11 do zasięgu rąk obsługującego, co umożliwia dogodne odczepienie lub zaczepienie haka suwnicy z uchwyty 12 nośnicy. Po zakończonym procesie trawienia, nośnica z zawieszonymi kręgami zostaje przetransportowana za pomocą suwnicy na miejsce składowania, gdzie poziomym ruchem krzywki 9, która po równie haczy o wierzchołki kręgów

4

przy wyjmowaniu nośnego haka 2, następuje równomierne rozłożenie kręgów na stojaku.

Zastrzeżenie patentowe

Nośnica przegubowa prętów w kręgach, **znamienna tym**, że ma nośny hak (1) zamocowany do nośnych belek (2) z osadzonymi na nich prowadnicami (3) i przesuwным prowadnikiem (4), przez który jest przeprowadzone wrzeciono (5) umieszczone w łożysku (6) wrzeciona (5) zakończonego ręcznym pokrętle (7), natomiast do przewiązki (8), mającej od dołu ukształtowaną krzywkę (9), umocowane jest za pośrednictwem przegubu (10) sztywne cięgło (11) zakończone dwuoczkowym uchwytem (12) do którego zawieszono jest elastyczne cięgno (13) zaczepione drugim końcem do prowadnika (4) wrzeciona (5).

