



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868305 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520488358. 3

(22) 申请日 2015. 07. 06

(73) 专利权人 南通鸿图机械模具有限公司

地址 226351 江苏省南通市通州区石港镇工业园区南区

(72) 发明人 于建林

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

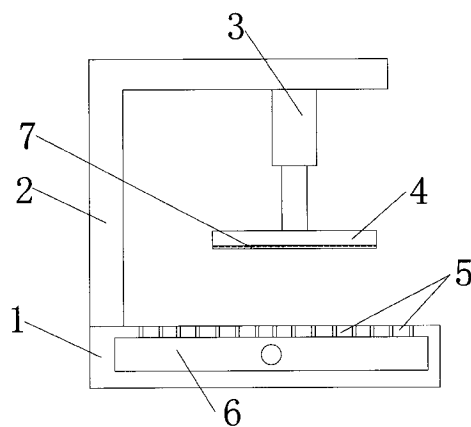
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种切割机夹持装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切割机夹持装置,包括切割底座,所述切割底座一侧上设有L型支杆,所述L型支杆的水平段上设有夹持杆,所述夹持杆的端部与夹持板相连接,所述夹持板的夹持面上设有耐磨层,所述切割底座上表面设有若干块泄漏孔,所述切割底座内部设有收集盒。本实用新型使用时,将管材放置在切割底座上,夹持杆长度伸长实现夹持板对管材夹持,然后切割刀片启动实现切割,这样避免了管材在切割过程中发生窜动,从而确保管材切口的精度,提高切割精度,同时耐磨层能够减小夹持板夹持面的磨损量,延长使用寿命,且管材在切割过程中产生的金属碎屑可以通过泄漏孔落入收集盒内,这样可以实现对金属碎屑进行收集,实用性好。



1. 一种切割机夹持装置,包括切割底座(1),其特征在于:所述切割底座(1)一侧上设有L型支杆(2),所述L型支杆(2)的水平段上设有夹持杆(3),所述夹持杆(3)的端部与夹持板(4)相连接,所述夹持板(4)的夹持面上设有耐磨层(7),所述切割底座(1)上表面设有若干块泄漏孔(5),所述切割底座(1)内部设有收集盒(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机夹持装置,其特征在于:所述L型支杆(2)与切割底座(1)之间固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种切割机夹持装置,其特征在于:所述夹持杆(3)为气缸或液压缸。

4. 根据权利要求1所述的一种切割机夹持装置,其特征在于:所述耐磨层(7)粘贴在夹持板(4)的夹持面上,且厚度至少为3mm。

一种切割机夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，尤其涉及一种切割机夹持装置。

背景技术

[0002] 现有管材在切割过程中管材容易发生窜动，这样影响管材切割切口的精度，同时夹持板的夹持面容易发生磨损，影响使用寿命，且在切割过程中金属碎屑散落在地面上，不仅影响环境卫生，同时造成资源的浪费。因此，为解决上述问题，特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足，提供了一种切割机夹持装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0005] 一种切割机夹持装置，包括切割底座，所述切割底座一侧上设有 L 型支杆，所述 L 型支杆的水平段上设有夹持杆，所述夹持杆的端部与夹持板相连接，所述夹持板的夹持面上设有耐磨层，所述切割底座上表面设有若干块泄漏孔，所述切割底座内部设有收集盒。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案，所述 L 型支杆与切割底座之间固定连接。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述夹持杆为气缸或液压缸。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述耐磨层粘贴在夹持板的夹持面上，且厚度至少为 3mm。

[0009] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，设计合理，本实用新型通过设置夹持杆、夹持板、耐磨层与收集盒，这样使用时，将管材放置在切割底座上，夹持杆长度伸长实现夹持板对管材夹持，然后切割刀片启动实现切割，这样避免了管材在切割过程中发生窜动，从而确保管材切口的精度，提高切割精度，同时耐磨层能够减小夹持板夹持面的磨损量，延长使用寿命，且管材在切割过程中产生的金属碎屑可以通过泄漏孔落入收集盒内，这样可以实现对金属碎屑进行收集，实用性好。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1. 切割底座；2. L 型支杆；3. 夹持杆；4. 夹持板；5. 泄漏孔；6. 收集盒；7. 耐磨层。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0013] 请参阅图 1，图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 一种切割机夹持装置，包括切割底座 1，所述切割底座 1 一侧上设有 L 型支杆 2，其

中所述 L 型支杆 2 与切割底座 1 之间固定连接。所述 L 型支杆 2 的水平段上设有夹持杆 3, 其中所述夹持杆 3 为气缸或液压缸。所述夹持杆 3 的端部与夹持板 4 相连接, 这样使用时, 将管材放置在切割底座 1 上, 夹持杆 3 长度伸长实现夹持板 4 对管材夹持, 然后切割刀片启动实现切割, 这样避免了管材在切割过程中发生窜动, 从而确保管材切口的精度, 提高切割精度。

[0015] 所述夹持板 4 的夹持面上设有耐磨层 7, 其中所述耐磨层 7 粘贴在夹持板 4 的夹持面上, 且厚度至少为 3mm, 耐磨层 7 能够减小夹持板 4 夹持面的磨损量, 延长使用寿命。所述切割底座 1 上表面设有若干块泄漏孔 5, 所述切割底座 1 内部设有收集盒 6, 管材在切割过程中产生的金属碎屑可以通过泄漏孔 5 落入收集盒 6 内, 这样可以实现对金属碎屑进行收集, 实用性好。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并不用以限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

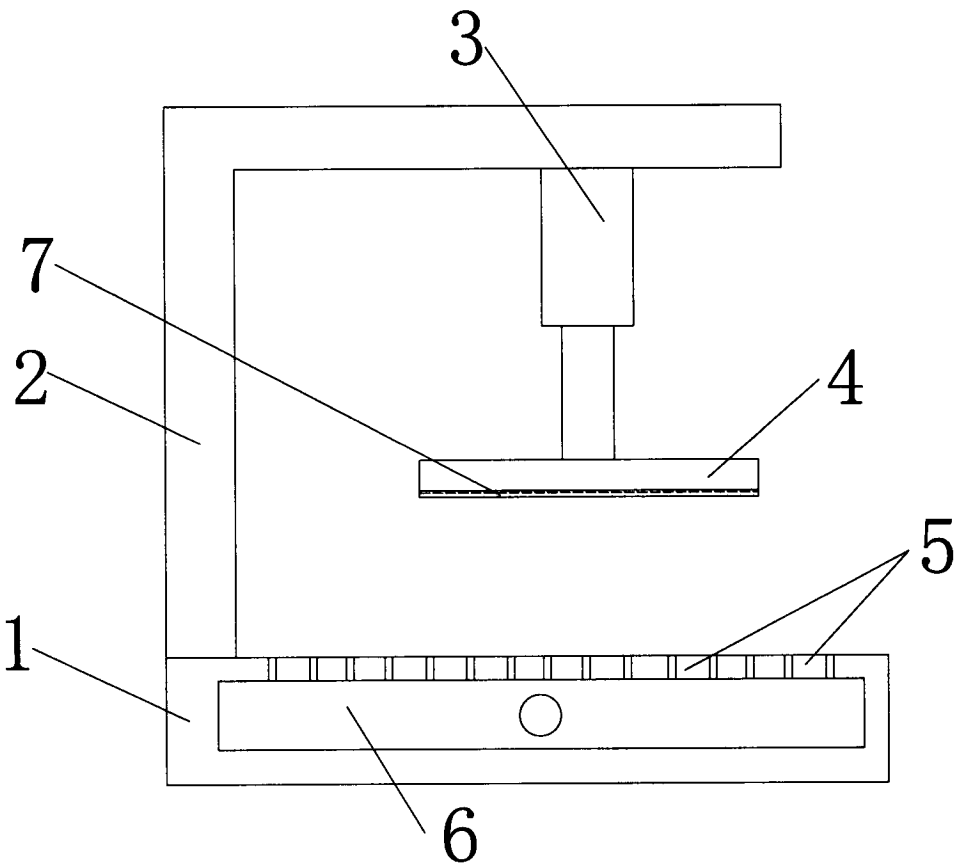


图 1