

**ADAGOLÓ DOBOZ VELE EGYSÉGET KÉPEZŐEN KIALAKÍTOTT
FOGANTYÚVAL, VALAMINT ELJÁRÁS A MEGVALÓSÍTÁSÁRA**

Kivonat

A találmány egy doboz, merev, de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból kialakítva, amely egy-egy tetőlapot (2), fenéklapot (3), két oldallapot (4, 5) és két véglapot (6, 7) tartalmaz, amelyek egymáshoz csatlakoznak hajtogatási vonalaknál (8 – 8^{xi}), és zárt teret alkotnak, ahol a tetőlapot (2) a véglapok felől (6, 7) egymás felé nyúló véglap fülrészek (9, 10) és az oldallapok (4, 5) felől egymás felé nyúló oldallap fülrészek (11, 12) alkotják, az oldallap fülrészek (11, 12) egy, az egyik véglaptól (6) a másik véglapig (7) nyúló szalaggal (13) össze vannak kapcsolva egymással, ~~és a dobozt az jellemzi, hogy~~ Mindkét oldallap fülrész (11, 12) el van látva perforációval (15, 16), amelyek egy-egy adagolónyílást (17, 18) határoznak meg, ahol mindkét oldallap fülrésznek (11, 12) az adagolónyílásokat (17, 18) egy távolabbi élétől (27, 28) elválasztó része (19, 20) a szalaggal (13) együtt egy fogantyút (14) alkot.

A találmány vonatkozik a doboz előállításához alkalmazható előgyártmányra, árucikk adagolóra és a dobozt előállító eljárásokra is.

A találmányra az 1. ábra a jellemző.

2002. 11. 14.

Wormington

FÖZVÉNY
FÉLDÁNY**ADAGOLÓ DOBOZ VELE EGYSÉGET KÉPEZŐEN KIALAKÍTOTT
FOGANTYÚVAL, VALAMINT ELJÁRÁS A MEGVALÓSÍTÁSÁRA**

A jelen találmány egy dobozra, egy dobozhoz való előgyártmányra és egy árucikk adagolóra vonatkozik. A találmány különösen pedig egy olyan dobozra, a dobozhoz alkalmazható előgyártmányra és árucikk adagolóra vonatkozik, ahol a doboz, a dobozhoz kialakított előgyártmány vagy az árucikk adagoló olyan adagolónyílásokat tartalmaz, amelyek a dobozt vagy árucikk adagolót alkotó egyik lapban vannak kialakítva. A találmány még inkább egy olyan dobozra, dobozhoz kialakított előgyártmányra és árucikk adagolóra vonatkozik, ahol az adagolónyílás egy fogantyúhoz való hozzáférésként van alkalmazva. A találmány egy eljárásra is vonatkozik, amelynek segítségével egy megerősített fogantyú létrehozását biztosítjuk egy dobozon, amelynek adagolónyílásokat meghatározó perforációi vannak.

Az adagoló rendszerek vagy dobozok árucikknek, és különösen lapszerű termékeknek, például textil, papír, selyem vagy nem-szövött anyagú kendőknek dobozból való kiadagolásához jól ismertek a területen jártas szakemberek számára.

Az ilyen adagoló rendszerek vagy dobozok általában egy merev de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból vannak gyártva, amely egy tetőlapot, egy fenéklapot, oldallapokat és egy első és egy második véglapot tartalmaz, amelyek hajtogatási vonalaknál egymáshoz vannak csatlakoztatva, és egy olyan zárt teret alkotnak, ahol az említett tetőlapot a véglapoktól kinyúló véglap fülrészeknek egy első készlete és az oldallapoktól kinyúló oldallap fülrészeknek egy első készlete, az említett fenéklapot a véglapoktól kinyúló véglap fülrészeknek egy második készlete és az oldallapoktól kinyúló oldallap fülrészeknek egy második készlete alkotja.



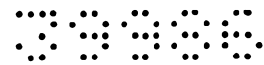
Az ismert megoldások közül például az US – 4.478.354. sz. szabadalmi leírás egy csomagoló eszközre vonatkozik összehajtogatott kendőknek a csomagoló eszköz oldallapjában biztosított adagolónyílásokon keresztüli adagolásához. A csomagoló eszköz két adagolónyílással van ellátva, amelyek el vannak választva egy lap egy részével, amely fogantyúként funkcionál. Mivel a dobozt felépítő kartonlemez anyag nem elég merev és ellenálló a szakadás ellen, a fogantyú könnyen letörhet.

Az EP – 0.870.688. sz. szabadalmi leírás egy olyan dobozra vonatkozik, amely könnyen szétbontható és laposra csomagolható a használat után, teret megtakarítva eldobáskor vagy újrafeldolgozáskor. A doboz egy különálló megerősített fogantyúval van ellátva. Az, hogy külön megerősítés biztosítására van szükség, megnöveli a doboz gyártási eljárásának bonyolultságát és ennek következtében a doboz árát is. Ez a doboz nincs adagolónyílással ellátva, és csak egy olyan példaként van megemlítve, ahol pótlólagos megerősítő eszköz van kialakítva az elegendően erős fogantyú biztosításához.

A WO – 98/38.099. sz. nemzetközi közzétételi irat egy olyan árucikk hordozóra vonatkozik, amelynek hosszúkas fogantyú pántja van, amely a doboz egyik oldallapjában lévő két adagolónyílás között van kialakítva.

A technika állásaként az előzőekben bemutatott összes kiviteli alakban, az adagolónyílások és így egy fogantyú, amelyeket a lapnak egy, az adagolónyílásokat elválasztó része alkot, a doboz oldallapjában vannak kialakítva. Az oldallapok és a véglapok normálisan az előgyártmány egy egyszerű hajtásából vannak kialakítva, amikor az előgyártmányból dobozt gyártanak. Így ha az adagolónyílások és a fogantyú egy oldallapban vannak kialakítva, a fogantyú a merevség és a tépőszilárdság hiányában fog szenvedni. A fogantyú és az adagolónyílás egyik oldallapban történő biztosításának második hátránya az, hogy ha pótlólagos szilárdságot kívánnak meg a fogantyúnál, a merevség és a tépőellenállás növeléséhez pótlólagos lapok beiktatására van szükség.

A jelen találmány egyik célja egy doboz kialakítása, amely adagolónyílásokat tartalmaz, amelyek a doboz egy olyan zónájában vannak kiképezve, ahol az előgyártmány hajtogatott részei közötti együttműködéssel extra merevség van biztosítva.

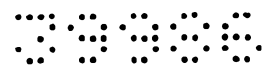


A találmány másik célja a fogantyú megerősítésének a biztosítása egy olyan dobozhoz, amelynek a dobozt alkotó egyik lapban kialakított adagolónyílásai vannak, ahol a lap egy része, amely elválasztja az adagolónyílásokat, fogantyúként funkcionál anélkül, hogy bármilyen pótlólagos, egyébként szükségtelen megerősítő lappal kellene kiegészíteni.

Ezek a célok egy olyan dobozzal érhetők el, amely merev, de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból kialakítva. Ez egy-egy tetőlapot, fenéklapot, két oldallapot és két véglapot tartalmaz, amelyek egymáshoz csatlakoznak hajtogatási vonalaknál, és zárt teret alkotnak. Az említett tetőlapot a véglapok felől egymás felé nyúló véglap fülrészek és az oldallapok felől egymás felé nyúló oldallap fülrészek alkotják, és az oldallap fülrészek egy, az egyik véglaptól a másik véglapig nyúló szalaggal össze vannak kapcsolva egymással. A doboz lényege abban van, hogy mindkét oldallap fülrész el van látva perforációval, amelyek egy-egy adagolónyílást határoznak meg, ahol mindkét oldallap fülrésznek az adagolónyílásokat egy távolabbi élétől elválasztó része a szalaggal együtt egy fogantyút alkot. Azáltal, hogy az adagolónyílások az oldallap fülrészek és véglap fülrészek által alkotott tetőlapnál vannak kialakítva, a doboznak egy olyan zónájában vannak, amelynek a doboz tetőlapját alkotó, hajtogatott fülrészek által eredményezett pótlólagos merevsége van. Ezenkívül azáltal, hogy az adagolónyílások és a fogantyú a tetőlapnál van kialakítva, egy, a dobozt lezáró szalagot megerősítésként lehet alkalmazni a fogantyúhoz. Így el lehet kerülni az olyan pótlólagos megerősítő lapok alkalmazását, amelyek kizárólag csak megerősítésként vannak alkalmazva.

A találmány egyik előnyös kiviteli alakja úgy van kialakítva, hogy a véglapoktól kinyúló fülrészek, amelyek a tetőlap részét alkotják, az oldallap fülrészekhez vannak ragasztva, megnövelve ezáltal a doboz merevségét és a fogantyú szilárdságát.

A találmány egy másik előnyös kiviteli alakja úgy van kialakítva, hogy mindegyik adagoló nyílás véglaptól véglapig mutató irányban nyúlik el az adagolónyílások oldalrészei között, és mindegyik véglap fülrésznek akkora a hossza, hogy a véglap fülrészek távolabbi élét az említett oldalrészekről szűk távolságban helyezi el. A véglap fülrészeket elég hosszúvá készítve úgy, hogy elérjék, de ne fedjék le az adagolónyílás egy részét, a tetőlap és a fogantyú pótlólagos szilárdságot kap.



Itt, és a következőkben a fülrész távolabbi éleként a fülrésznek az a szabad éle van meghatározva, amely a fülrésznek a fülrész és az oldallap illetve véglap közötti hajtogatási vonallal szemben lévő oldalán helyezkedik el.

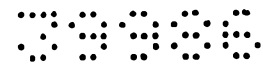
A találmány egy harmadik előnyös kiviteli alakja úgy van kialakítva, hogy perforációk vannak, amelyek meghatározzák az egyes adagoló nyílásokat. A perforációk egy kezdőponttól egy végpontig terjednek úgy, hogy kihagynak egy perforálatlan szakaszt, amely csuklópántként használható egy fedélhez, amelyet az oldallap fülrész részei határoznak meg, és az említett perforációk és az említett perforálatlan szakasz határol körül. A csuklópánt biztosításával lehetővé válik, hogy a fedelet ki lehessen nyitni a hozzáférést biztosítva a doboz belsejébe az adagolónyíláson keresztül, és be lehessen zárni, biztosítva a doboz belsejének por elleni védelmét.

A találmány egy negyedik előnyös kiviteli alakja úgy van kialakítva, hogy az adagolónyílás egy fogantyú részt tartalmaz, amelyet az oldallapok fülrészének a távolabbi élével párhuzamosan elnyúló egy-egy éle és az éltől terjedő oldalrészek határoznak meg, ahol az él és az oldalrészek közötti átmeneteknek legalább 10 mm-es előnyösen legalább 15 mm-es görbületi sugaruk van. Azzal, hogy a fogantyú rész és az oldalrészek közötti átmenetnél legalább 10 mm-es görbületi sugár van biztosítva, az átmenetnél a szakadás előfordulásának a kockázata le van csökkentve, azzal, hogy a fogantyú rész és az oldalrészek közötti átmenetnél legalább 15 mm-es görbületi sugár van biztosítva, az átmenetnél a szakadás előfordulásának a kockázata tovább van csökkentve.

A találmány egy ötödik előnyös kiviteli alakja úgy van kialakítva, hogy a doboz lezárásához és a fogantyú megerősítéséhez alkalmazott szalag szálakkal van megerősítve. A szálak alakjukat tekintve folytonos szálak vagy fonalak lehetnek.

A találmány egy további tárgya egy előgyártmány biztosítása egy olyan dobozhoz, amely adagolónyílásokat tartalmaz, és az adagolónyílások úgy vannak kialakítva, hogy a doboznak egy olyan zónájában legyenek, ahol extra merevség van biztosítva, az előgyártmány behajtott részei közötti együttműködés eredményeképpen.

A találmány egy még további tárgya egy előgyártmány biztosítása egy olyan dobozhoz, amely egy lapjában adagolónyílásokat tartalmaz, amelyek az említett



lapnak részeivel vannak elválasztva, miáltal a lapnak az adagolónyílásokat elválasztó részei egy fogantyút alkotnak, ahol a fogantyú úgy van kialakítva, hogy megerősítse a doboz lezáró eszköze.

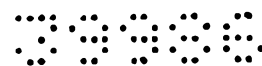
A találmány tárgyát képező bármelyik megoldás egy olyan előgyártmány biztosításával érhető el, amelyben minden oldallap fülrész el van látva perforációkkal, amelyek egy-egy adagolónyílást határoznak meg, ahol mindkét oldallap fülrésznek az adagolónyílásokat egy távolabbi élétől elválasztó része egy szalaggal együtt egy fogantyút alkot.

A találmány további tárgyát képezi egy olyan árucikk adagoló biztosítása, amely a találmány szerinti dobozként hasznosítható. Ez a cél egy olyan árucikk adagolóval érhető el, amely egy, az előző igénypontok bármelyike szerinti egy dobozból, és az oldallapban biztosított adagolónyílásokon át hozzáférhető kendők egy vagy több önálló kötegeből áll.

A találmány egy további tárgyát képezi még egy eljárás biztosítása egy megerősített fogantyú kialakításához egy dobozon, amelynek adagolónyílásokat meghatározó perforációi vannak.

Ezt a találmány értelmében egy olyan eljárással lehet elérni, amelynek a során előgyártmányt biztosítunk a dobozhoz, amelynek két oldallapja, két véglapja, egy első készlet véglap fülrésze és oldallap fülrésze és egy második készlet véglap fülrésze és oldallap fülrésze van, az első készlet oldallap fülrész adagoló nyílások kialakítására szolgáló perforációkat biztosítunk, a második készlet oldallap fülrészekből és véglap fülrészekből fenéklapot készítünk, a szándékozott árucikket a tetőlapnál megmaradó nyíláson keresztül a dobozba töltjük, az első készlet véglap fülrészt és oldallap fülrészt lehajtjuk, és egy tetőlapot készítünk, az oldallap fülrészeket egy, az egyik véglaptól a másik véglapig elnyúló szalaggal összekapcsoljuk egymással, és ezzel lezárjuk a tetőlapot, és megerősítjük a fogantyút, amelyet az oldallap fülrésznek az adagolónyílásokat egy távolabbi élétől elválasztó részével és a szalaggal hozunk létre.

Az előbbi cél olyan eljárással is elérhető, amelynek során előgyártmányt biztosítunk a dobozhoz, amelynek két oldallapja, két véglapja, egy első készlet véglap fülrésze és oldallap fülrésze és egy második készlet véglap fülrésze és oldallap fülrésze van, az első készlet oldallap fülrész adagoló nyílások kialakítására



szolgáló perforációkat biztosítunk, az első készlet véglap fülrészt és oldallap fülrészt lehajtjuk, és egy tetőlapot készítünk, az oldallap fülrészeket egy, az egyik véglaptól a másik véglapig elnyúló szalaggal összekapcsoljuk egymással, és ezzel lezárjuk a tetőlapot, és megerősítjük a fogantyút, amelyet az oldallap fülrészek az adagolónyílásokat egy távolabbi élétől elválasztó részével és a szalaggal hozunk létre, a szándékozott árucikket a fenéklapnál megmaradó nyíláson keresztül a dobozba töltjük, a második készlet oldallap fülrészekből és véglap fülrészekből fenéklapot készítünk, és ezzel lezárjuk a dobozt.

A találmány egy még további tárgya egy olyan doboz biztosítása, amelynek egyetlen adagolónyílása van, amely hozzáférést biztosít egy fogantyúhoz, ahol a fogantyú anélkül van megerősítve, hogy bármilyen pótlólagos, egyebekben szükségtelen, megerősítő lapot kellene beilleszteni.

Az itt kitűzött cél egy olyan dobozzal érhető el, ahol a tetőlap egy részével egy, legalább egy oldallap fülrészben kialakított adagolónyíláson át hozzáférhető fogantyú van kialakítva, és meg van erősítve a szalaggal.

A találmány a következőkben, nem-korlátozó módon részletesebben is ismertetve lesz a mellékelt rajzok segítségével, ahol az

1. ábra a találmány szerint doboz egyik kiviteli alakját szemlélteti vázlatosan, a
2. ábra a találmány szerint dobozhoz alkalmas előgyártmányt szemléltet, míg a
- 2a. ábra a 2. ábra egy részét felnagyítva mutatja.

Az 1. ábrán egy - általános jelölésben -1 doboz látható perspektivikus nézetben. A 2. ábra egy, a találmány szerinti doboz kialakítására szolgáló előgyártmányt mutat be. A következő leírásban utalás lesz mind az 1. ábrára, mind a 2. ábrára és a 2a. ábrára.

Az 1 doboz egy merev, de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból van kialakítva. A kartonlemez anyag bármilyen ismert típusú lehet, például hullám kartonlemez vagy papír kartonlemez. A kartonlemezt be lehet vonni, vagy laminálni műanyag fólia anyaggal, vagy nyers is lehet, azaz bevonat vagy laminálás nélküli. A bevonat vagy műanyag fólia normálisan hozzájárul a nyomtatási minőség javításához. A műanyag fólia gátként működhet a folyadékokkal szemben.



Az 1 doboz egy 2 tetőlapot, egy 3 fenéklapot, két, 4 és 5 oldallapot és két, 6 és 7 véglapot tartalmaz, amelyek a $8 - 8^{\text{xi}}$ hajtási vonalaknál egymáshoz csatlakoznak, hogy egy zárt teret alkossanak. A zárt tér így egy normál doboz alakú tárolóeszköz kartonlemez anyagból. A tárolóeszköz mérete adagoláshoz, tároláshoz és szállításhoz van hozzáillesztve, és bármilyen méretű lehet. Az 1 doboz mérete előnyösen szabványosított raklapon, például euro-raklapon való tároláshoz van illesztve. Az illesztett méretű 1 dobozoknak a szélességük 23 cm, a hosszúságuk 39 cm és a magasságuk 24 cm lehet.

A találmány egyik előnyös kiviteli alakjánál az 1 doboznak a tömege a tartalmával együtt kevesebb, mint 10 kg. Azért, hogy a tömeg 10 kg-nál kevesebb legyen, a méreteket az 1 dobozban lévő termék fajtömegének megfelelően változtatni kell.

A 2 tetőlapot a 6 és 7 véglapoktól egymás felé nyúló 9, és 10 véglap fülrészek és 4 és 5 oldallapoktól egymás felé nyúló 11 és 12 oldallap fülrészek alkotják. Így amikor az előgyártmányból az 1 doboz készül, először egy cső jön létre.

Ez úgy készül, hogy egy szabad 6 véglapot hozzákapcsolnak egy szabad 5 oldallaphoz bármelyik szabad 6 vagy 7 véglap vagy szabad 4 vagy 5 oldallap 43 toldatának hozzáragasztásával a másik szabad 7 vagy 6 véglaphoz vagy 5 vagy 4 oldallaphoz, ahol nincs 43 toldat elhelyezve. A cső elkészítése szabványos eljárás, amely ismert a szakemberek számára. A következő megteendő lépés vagy a 3 fenéklap kialakítása, amelyet egy, a szakemberek számára ismert szabványos eljárással hajtanak végre, vagy a 2 tetőlap kialakítása a találmány szerint. A 2 tetőlap kialakításához először a 9 és 10 véglap fülrészeket hajtják befelé egymás felé úgy, hogy a 6 és 7 véglapokhoz viszonyítva nagyjából derékszögben helyezkedjenek el. Ezután a 11 és 12 oldallap fülrészeket hajtják befelé egymás felé úgy, hogy a 4 és 5 oldallapokhoz viszonyítva nagyjából derékszögben helyezkedjenek el. A 11 és 12 oldallap fülrész előnyösen a 9 és 10 vég lap fülrészek tetején van elhelyezve, és enyvvvel hozzá van ragasztva a 9 és 10 véglap fülrészhez, létrehozva így egy merevebb 1 dobozt. Lehetséges, de nem előnyös a 9 és 10 véglap fülrészek elhelyezése a 11 és 12 oldallap fülrészeken.

A 11 és 12 oldallap fülrészek össze vannak egymással kapcsolva egy 13 szalag segítségével, amely az egyik említett 6 véglaptól a másik 7 véglapig terjed, és hozzá van rögzítve mindegyik 6 és 7 véglap egy részéhez. Egy előnyös kiviteli alaknál a 13



szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{4}$ -éhez van hozzáragasztva. Egy még előnyösebb kiviteli alaknál a 13 szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{3}$ - ához van hozzáragasztva. A 13 szalagnak hármasként van funkciója, záró eszközként szolgál az 1 doboz részére, erősít a 11 és 12 oldallap fülrészeknek a 9, 10 véglap fülrészek felé nyomásához, képessé téve az 1 dobozt zárt állapotban maradni, és megerősítést biztosít a 2 tetőlapban lévő 14 fogantyú részére.

Ha az 1 doboz nyers kartonlemez anyagból készül, azaz a kartonlemez nincs sem bevonva, sem műanyag fólia laminálással ellátva, a 13 szalag előnyösen papír bázisú szalag, amelynek vízbázisú ragasztóanyaga van. Vízbázisú ragasztóanyaggal ellátott papír szalag alkalmazása esetén erős kötés jön létre az 1 doboz és a 13 szalag között. Ez a kötés kölcsönhatást hoz létre az 1 dobozban lévő kartonlemez lemez rostjai és a 13 szalag rostjai között.

Ha az 1 doboz műanyag fóliával laminált kartonlemez anyagból készül, a 13 szalag előnyösen műanyag szalag.

Egy további előnyös kivitel alakban a 13 szalag szállal erősített szalag. Az erősítést folytonos szálakkal vagy fonalakkal lehet biztosítani. Egy további előnyös kivitel alak szerint a szálak a 13 szalag hosszanti irányában futnak. Ezenkívül, egy még előnyösebb kiviteli alak szerint a 13 szalag olyan erősítő szálakkal vagy fonalakkal is el van látva, amelyek a 13 szalag hosszához viszonyítva egy szög alatt futnak. A 13 szalag a legelőnyösebb kiviteli alakban olyan fonalak vagy szálak készletével van ellátva, amelyek a 13 szalag hosszában futnak, és legalább két szál vagy fonal cikk-cakk mintában, egymást keresztezve fut.

A találmány szerinti megoldásnál a 11 és 12 oldallap fülrészek mind el vannak látva 15 és 16 perforációkkal, amelyek mindkét, 11 és 12 oldallap fülrészen elhelyezett egy-egy 17 és 18 adagolónyílást határoznak meg. A 17 és 18 adagolónyílásnak normálisan olyan a mérete, amely lehetővé teszi, hogy egy kesztyűt viselő kéz könnyen hozzáférjen az 1 doboz belsejéhez árucikkeknek, például textilből, papírból vagy nem-szövött anyagból lévő kendőnek kivételéhez az 1 dobozból. A 17 és 18 adagolónyílás hozzáférést biztosít a 14 fogantyúhoz is, amelyet a 11 és 12 oldallap fülrész 19 és 20 részei határoznak meg, és amely a 13 szalaggal együtt elválasztja a 17 és 18 adagoló nyílást.



Így a 14 fogantyú az egymással szemben lévő 11 és 12 oldallap fülrészek részeivel van kialakítva, és egy az 1 doboz lezárására szolgáló 13 szalag által alkotott megerősítéssel van ellátva. A 14 fogantyúhoz a 17 és 18 adagolónyílások felől lehet hozzáférni, amelyek az 11 és 12 oldallap fülrészben vannak kialakítva. A 14 fogantyú használata a kéznek az egyik vagy mindkét 17 és 18 adagolónyíláson keresztüli behelyezésével, és a középső részén, a 17 és 18 adagolónyílások közötti megfogásával történik.

A 14 fogantyúval hordozott 1 doboz jó egyentömegének biztosításához a 17, 18 adagoló nyílás és ezáltal a 14 fogantyú egy előnyös kiviteli alakban a két, 6 és 7 véglap között félúton van elhelyezve.

A találmány egy további előnyös kiviteli alakjában a 17 és 18 adagolónyílásnak alakja lényegében félkör vagy fél-ellipszis. A 17 és 18 adagolónyílások kerülete olyan részeket tartalmaz, amelyek a 14 fogantyú 21 és 22-éleit alkotják, és 23 – 26 oldalrészeket, amelyek a 14 fogantyú 21 és 22-éleitől indulnak. Az említett 21 és 22-élek vagy részek mindegyik 11 és 12 oldallap fülrész egy távolabbi 27, 28-élel lényegében párhuzamosan futnak. Az egyik előnyös kiviteli alakban a 14 fogantyú 21 és 22-élei és a 23 – 26 oldalrészek közötti $30^i - 30^{iv}$ átmenetek görbületi sugara legalább 10 mm. Egy további előnyös kiviteli alakban a $30^i - 30^{iv}$ átmenetek görbületi sugara legalább 15 mm. Nagy görbületi sugár biztosításával az 1 doboznak nagyobb az ellenállása a szakadás ellen ebben a zónában.

A 17 és 18 adagolónyílás a 6 véglap és a 7 véglap közötti irányban nyúlik el, érintetlenül hagyva a 11 és 12 oldallap fülrészek egy részét a 6 és 7 véglap melletti zónában. A találmány egy előnyös kiviteli alakjában a 17 és 18 adagolónyílások hosszirányú kiterjedése a 11 és 12 oldallap fülrész 6 véglaptól 7 véglapig számított hosszának 20 – 60 %-a. Egy előnyös kiviteli alakban a 9, 10 véglap fülrészeknek akkora a hossza, hogy a 9, 10 véglap fülrészek 32, 33 távolabbi élét az említett 23 – 26 oldalrészekről szűk távolságban helyezi el. Ha a 17 és 18 adagolónyílások kiterjedése az 11 és 12 oldallap fülrész hosszának 20 – 60 %-a, a 9, 10 véglap fülrész hossza előnyösen a 11 és 12 oldallap fülrész hosszának hozzávetőleg 40 – 20 %-a. Így egy előnyös kiviteli alakban a 17 és 18 adagolónyílás hosszirányú kiterjedésének és a két 9, 10 véglap fülrészeknek a hossza a 11 és 12 oldallap fülrészeknek a hosszát teszi ki 15 %-nál kisebb eltéréssel. Egy további előnyös kiviteli



alakban a 9, 10 véglap fülrész távoli végétől mért maximális távolság kevesebb, mint 5 mm.

A 17 és 18 adagolónyílás az előgyártmány perforálásával van biztosítva az 11 és 12 oldallap fülrészben. Egy előnyös kiviteli alakban a 15 és 16 perforációk, amelyek a 23 – 26 oldalrészeket, a 14 fogantyú 21 és 22 éleit, és a 30^i – 30^{iv} átmeneteket alkotják, és amelyek a 17 és 18 adagolónyílást határozzák meg, egy 34 és 35 kezdőponttól egy 36 és 37 végpontig terjednek, kihagyva egy 38, 39 perforálatlan szakaszt, amely csuklópántként szolgál egy 40 és 41 fedélhez. A 40 és 41 fedelet a 11 és 12 oldallap fülrészeknek az említett 15 és 16 perforációval körülhatárolt része határozza meg. Az említett 38, 39 perforálatlan szakasz vagy csuklópánt lehetővé teszi a 40 és 41 fedél részére, hogy nyitva legyen, biztosítva a hozzáférést a 1 doboz belsejéhez a 17 és 18 adagolónyíláson keresztül, és zárva legyen, biztosítva az 1 doboz belsejének a por elleni védelmét

Az 1. ábrán az egyik 40 fedél nyitott állapotban, másik 41 fedél zárt állapotban látható. A találmány egy előnyös kiviteli alakjában a 17 és 18 adagolónyílást meghatározó 15 és 16 perforációk 34 és 35 kezdőpontja és 36, 37 végpontja az 1 doboz 8^v , 8^{vi} él részein vannak elhelyezve. Azzal, hogy a csuklópántként működő 38 és 39 perforálatlan szakasz a 2 tetőlap és a 4 és 5 oldallap közötti 8^v , 8^{vi} hajtogatósi vonalakkal van kialakítva, a 40 és 41 fedelet ki lehet hajtani hátrafelé, hogy ki legyenek térítve a felhasználó útjából.

Egy előnyös kiviteli alakban a 40 és 41 fedelet el lehet látni egy 44 hüvelykujj nyílással, amely megkönnyíti a 40, 41 fedél kinyitását.

A 3 fenéklapot bármilyen hagyományos módon ki lehet alakítani, és ennek megfelelően nincs szükség a részletesebb ismertetésére.

A 2. ábrán egy találmány szerint 1 doboz kialakításához alkalmas előgyártmány látható. A 2. ábrán az 1. ábrán bemutatott 1 doboz legtöbb részlete látható, és hivatkozási számok egyik vagy mindkét rajzon el lettek helyezve attól függően, hogy az olvasó számára mi biztosítja a találmány legjobb megértését.

A 2. ábrán egy előgyártmány látható merev de hajtogatható kartonlemez anyagból, amely magába foglal egy első 4 és egy második 5 oldallapot, egy első 6 és egy második 7 véglapot, egy 9 és 10 véglap fülrész és 11 és 12 oldallap fülrész első készletét, amelyek a 6 és 7 véglaptól és a 4 és 5 oldallaptól nyúlnak ki, és úgy



vannak kialakítva, hogy egy 2 tetőlapot alkotnak, és egy $42 - 42^{ii}$ véglap fülrész és $42^i - 42^{iii}$ oldallap fülrész második készletét, amelyek a 6 és 7 véglaptól és a 4, 5 oldallaptól nyúlnak ki, és úgy vannak kialakítva, hogy egy 3 fenéklapot alkotnak. Az említett 4 és 5 oldallapok, 6 és 7 véglapok, 9 és 10 véglap fülrészek, 11 és 12 oldallap fülrészek, $42 - 42^{ii}$ véglap fülrészek és $42^i - 42^{iii}$ oldallap fülrészek, amelyek a $8 - 8^{xi}$ hajtogatási vonalnál csatlakoznak egymáshoz, egy zárt teret alkotnak.

Az előgyártmány tartalmaz még egy 43 toldatot, amely az 5 oldallap és a 6 véglap összekapcsolásához van kialakítva, ezáltal csak a 2 tetőlapot és a 3 fenéklapot hagyva úgy, hogy csak az 1 doboz zárt terének teljes elkészítése előtt legyenek összezárv.

A 11 és 12 oldallap fülrész 15 és 16 perforációval van ellátva, amely egy-egy 17 és 18 adagolónyílást határoznak meg, ahol a 4 és 5 oldallap 19 és 20 része, amely elválasztja a 17 és 18 adagolónyílást a 11 és 12 oldallap fülrész 27, 28 távolabbi végétől, úgy van kialakítva, hogy egy 14 fogantyút alkosson. A 14 fogantyú meg van erősítve egy 13 szalaggal, amely le is zárja az 1 dobozt és zárva is tartja az 1 dobozt.

A találmány egy árucikk adagolóra is vonatkozik, amely egy találmány szerinti 1 dobozt tartalmaz. Az 1 doboz egy vagy több önálló köteg kendőt hordoz. Egy előnyös kiviteli alakban az árucikk adagoló két önálló köteg kendőt tartalmaz, amelyek egymás mellett vannak elhelyezve, mindegyik köteg az 1 dobozban lévő egyik 11 és 12 oldallap fülrész alatt van elhelyezve. Egy másik kiviteli alakban az 1 doboz egyetlen köteg kendőt hordoz. Egy ilyen kiviteli alakban mindegyik kendő az 1 dobozon biztosított mindkét 17 és 18 adagolónyílásból hozzáférhető. Egy még további kiviteli alakban az 1 doboz négy köteg kendőt hordoz, amelyek egymás mellett vannak elrendezve úgy, hogy mindegyik 11 és 12 oldallap fülrész alatt két köteg van elhelyezve.

A találmány egy első és második eljárásra is vonatkozik egy megerősített 14 fogantyú biztosításához az 1 dobozon, amelyeknek 17 és 18 adagolónyílásai vannak egy 2 tetőlapon. Az első eljárásban az 1 doboz meg van töltve árucikkal, mielőtt el lenne látva megerősítéssel. A második eljárásban az 1 doboz azután lesz megtöltve árucikkal, hogy el lett látva megerősítéssel.

Az első eljárás szerint a következő lépéseket kell tenni:



Az 1 dobozhoz, amelynek két, 4 és 5 oldallapja, két, 6 és 7 véglapja, egy 9 és 10 véglap fülrész és 11 és 12 oldallap fülrész első készlete és egy $42 - 42^{ii}$ véglap fülrész és $42^i - 42^{iii}$ oldallap fülrész második készlete van, egy előgyártmányt biztosítunk.

A 11 és 12 oldallap fülrészek első készletén a 17 és 18 adagolónyílások kialakításához perforációkat biztosítunk.

A 6 véglap és az 5 oldallap összekapcsolásával egy csövet hozunk létre.

A $42 - 42^{ii}$ véglap fülrész és $42^i - 42^{iii}$ oldallap fülrész említett második készletéből kialakítjuk a 3 fenéklapot.

A szándékozott árucikket a 2 tetőlapnál megmaradó nyíláson keresztül az 1 dobozba töltjük.

A 9 és 10 véglap fülrész és 11 és 12 oldallap fülrész első készletének lehajtásával kialakítjuk a 2 tetőlapot.

Egy előnyös kiviteli alakban a 11 és 12 oldallap fülrészeket a 9 és 10 vég lap fülrészek tetejére helyezzük, és enyvezéssel a 9 és 10 véglap fülrészekhez ragasztjuk, és ezáltal egy merevebb 1 dobozt hozunk létre. Lehetséges, de nem előnyös, hogy a 9, 10 véglap fülrészeket helyezzük a 11 és 12 oldallap fülrészek tetejére.

A 2 tetőlapot lezárjuk oly módon, hogy az említett 11 és 12 oldallap fülrészeket összekapcsoljuk egymással egy 13 szalag segítségével, amely az említett egyik, 6 véglaptól a másik, 7 véglapig terjed, és előnyösen hozzárögzítjük mindkét, 6 és 7 véglap egy részéhez. Egy előnyös kiviteli alakban a 13 szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{4}$ -éhez van hozzárögzítve. Egy még előnyösebb kiviteli alaknál a 13 szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{3}$ -ához van hozzárögzítve. A 13 szalag ezáltal megerősíti a 14 fogantyút, amely mindegyik, 11 és 12 oldallap fülrésznek a 17 és 18 adagolónyílásokat elválasztó részeivel van kialakítva. A 13 szalag lezárja az 1 dobozt, a 11 és 12 oldallap fülrészeket a helyükön tartja, és az 1 dobozt zárt állapotban tartja.

A második eljárás szerint a következő lépéseket kell tenni:

Az 1 dobozhoz, amelynek két, 4, 5 oldallapja, két, 6 és 7 véglapja, egy 9, 10 véglap fülrész és 11 és 12 oldallap fülrész első készlete és egy $42 - 42^{ii}$ véglap fülrész és $42^i - 42^{iii}$ oldallap fülrész második készlete van, egy előgyártmányt biztosítunk.



11 és 12 oldallap fülrészek első készletén a 17 és 18 adagolónyílások kialakításához perforációkat biztosítunk.

A 6 véglap és az 5 oldallap összekapcsolásával egy csövet hozunk létre.

A 9 és 10 véglap fülrész és 11 és 12 oldallap fülrész első készletének lehajtásával kialakítjuk a 2 tetőlapot.

Egy előnyös kiviteli alakban a 11 és 12 oldallap fülrészeket a 9 és 10 vég lap fülrészek tetejére helyezzük, és enyvezéssel a 9, 10 véglap fülrészekhez ragasztjuk, és ezáltal egy merevebb 1 dobozt hozunk létre. Lehetséges, de nem előnyös, hogy a 9 és 10 véglap fülrészeket helyezzük a 11 és 12 oldallap fülrészek tetejére.

A 2 tetőlapot lezárjuk oly módon, hogy az említett 11 és 12 oldallap fülrészeket összekapcsoljuk egymással egy 13 szalag segítségével, amely az említett egyik, 6 véglaptól a másik, 7 véglapig terjed, és előnyösen hozzárögzítjük mindkét, 6 és 7 véglap egy részéhez. Egy előnyös kiviteli alakban a 13 szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{4}$ -éhez van hozzárögzítve. Egy még előnyösebb kiviteli alaknál a 13 szalag legalább a 6 és 7 véglap magasságának $\frac{1}{3}$ -ához van hozzárögzítve. A 13 szalag ezáltal megerősíti a 14 fogantyút, amely mindegyik, 11 és 12 oldallap fülrésznek a 17 és 18 adagolónyílásokat elválasztó részeivel van kialakítva. A 13 szalag lezárja az 1 dobozt, a 11 és 12 oldallap fülrészeket a helyükön tartja, és az 1 dobozt zárt állapotban tartja.

A szándékozott árucikket a 2 tetőlapnál megmaradó nyíláson keresztül az 1 dobozba töltjük.

A 42ⁱ – 42ⁱⁱ véglap fülrész és 42ⁱ – 42ⁱⁱⁱ oldallap fülrész említett második készletéből kialakítjuk a 3 fenéklapot, és ezzel lezárjuk az 1 dobozt.

A találmány az 1 doboz kiviteli alakjának egy olyan változatára is vonatkozik, amely egy merev de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból van kialakítva, amely 2 tetőlapot, 3 fenéklapot, két, 4 és 5 oldallapot és két 6 és 7 véglapot tartalmaz, amelyek a 8 – 8^{xi} hajtogatási vonalaknál össze vannak kapcsolva egymással, és egy zárt teret alkotnak, ahol az említett 2 tetőlapot 11 és 12 oldallap fülrészek alkotják, amelyek a 6 és 7 oldallapoktól egymás felé nyúlnak, az említett 11 és 12 oldallap fülrészek egy 13 szalaggal vannak egymáshoz kapcsolva, amely az egyik említett 6 véglaptól a másik 7 véglapig terjed. A találmánynak ebben a kiviteli alakjában az 1 doboz csak egy 17 vagy 18 adagolónyílással van ellátva, az egyik, 11 vagy 12 oldallap fülrészben van kialakítva. Ebben az esetben a 14 fogantyút a 2



tetőlap egy része alkotja, amelyhez a 17 vagy 18 adagolónyílás felől lehet hozzáférni, amely legalább az egyik említett 11 vagy 12 oldallap fülrészben van kialakítva, és az említett 14 fogantyú meg van erősítve a 13 szalaggal.

Természetesen az 1. – 13. igénypontban oltalmazott kiviteli alakoknak az előnyös tulajdonságait kombinálni lehet más kiviteli alak változattal.

A leírásban és az igénypontokban a tetőlap olyan lapként van meghatározva, amelyet az adagoló nyílást meghatározó perforációkkal ellátott oldallap fülrészek alkotnak, előnyösen a vég lap fülrészekkel együtt. A fenéklap a tetőlappal ellenkező oldalon lévő lap. Az oldallap egy olyan lap, amelynek legalább egy, adagolónyílást meghatározó perforációkkal ellátott fülrésze van. A véglap a két fennmaradó lap. A dobozon felirat jelölheti, hogy a dobozt a fenéklapjával, oldallapjával vagy véglapjával felfelé nézve kell elhelyezni. Ezenkívül, a véglap és oldallap megfogalmazás a lapok semmilyen különleges méretviszonyára nem utal.



Szabadalmi igénypontok

1.) Doboz, merev, de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból kialakítva, amely egy-egy tetőlapot (2), fenéklapot (3), két oldallapot (4, 5) és két véglapot (6, 7) tartalmaz, amelyek egymáshoz csatlakoznak hajtogatási vonalaknál ($8 - 8^{xi}$), és zárt teret alkotnak, ahol a tetőlapot (2) a véglapok felől (6, 7) egymás felé nyúló véglap fülrészek (9, 10) és az oldallapok (4, 5) felől egymás felé nyúló oldallap fülrészek (11, 12) alkotják, az oldallap fülrészek (11, 12) egy, az egyik véglaptól (6) a másik véglapig (7) nyúló szalaggal (13) össze vannak kapcsolva egymással, **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy mindkét oldallap fülrész (11, 12) el van látva perforációval (15, 16), amelyek egy-egy adagolónyílást (17, 18) határoznak meg, ahol mindkét oldallap fülrésznek (11, 12) az adagolónyílásokat (17, 18) egy távolabbi élétől (27, 28) elválasztó része (19, 20) a szalaggal (13) együtt egy fogantyút (14) alkot.

2.) Az 1. igénypont szerinti doboz **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy a szalaggal (13) a fogantyú (14) meg van erősítve, a doboz le van zárva.

3.) Az 1. vagy 2. igénypont szerinti doboz **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy mindegyik véglap fülrész (9, 10) hozzá van ragasztva az oldallap fülrészekhez (11, 12), megnövelve a doboz merevségét és a fogantyú (13) szilárdságát.

4.) Az 1. - 3. igénypontok bármelyike szerinti doboz **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy mindegyik adagoló nyílás (17, 18) véglaptól (6) véglapig (7) mutató irányban nyúlik el az adagolónyílások (17, 18) oldalrészei (23 - 26) között, és a véglap fülrészek (9, 10) hossza a véglap fülrészek (9, 10) távolabbi élét (32, 33) az oldalrészekről (23 - 26) szűk távolságban helyezi el.

5.) Az 1. - 4. igénypontok bármelyike szerinti doboz **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy a véglap fülrészek (9, 10) távolabbi éle (32, 33) és az adagolónyílások (17, 18) oldalrészei (23 - 26) közötti minimális távolság kevesebb, mint 5 mm.



.) Az 1. - 5. igénypontok bármelyike szerinti doboz **azzal jellemezve**, hogy az adagoló nyílásokat (17, 18) meghatározó, egy kezdőponttól (34, 35) egy végpontig (36, 37) terjedő perforációkban (15, 16) ki van hagyva egy perforálatlan szakasz (38, 39), amely csuklópántként szolgál egy fedélhez (40, 41), amelyet az oldallap fülrészek (11, 12) perforációkkal (15, 16) körülhatárolt részei határoznak meg, és a perforálatlan szakasz (38, 39) a fedélnek (40, 41) a doboz belsejéhez az adagoló nyíláson (17, 18) keresztüli hozzáférésre szolgáló nyitását, és a doboz belsejének porvédelmére szolgáló zárását biztosítja.

7.) Az 1. - 6. igénypontok bármelyike szerinti doboz **azzal jellemezve**, hogy a doboz a tetőlapot (2) az oldallapoktól (4, 5) elválasztó hajtogatási vonalakkal (8^v , 8^{vi}) van ellátva, és a perforációknak (15, 16) az egyes adagolónyílásokat (17, 18) meghatározó kezdőpontjai (34, 35) és végpontjai (36, 37) a doboz hajtogatási vonalán (8^v , 8^{vi}) vannak elhelyezve.

8.) Az 1. - 7. igénypontok bármelyike szerinti doboz **azzal jellemezve**, hogy az adagolónyílásokat (17, 18) a fogantyúnak (14) a, lényegében az oldallap fülrész (11, 12) távolabbi élével (27, 28) párhuzamosan elnyúló egy-egy éle (21, 22) és az éltől (21, 22) terjedő oldalrészek (23 – 26) határozzák meg, ahol az él (21, 22) és az oldalrészek (23 – 26) közötti átmeneteknek (30^i – 30^{iv}) legalább 10 mm-es görbületi sugaruk van.

9.) Az 1. - 8. igénypontok bármelyike szerinti doboz **azzal jellemezve**, hogy a szalag (13) szálakkal meg van erősítve.

10.) Az 1. - 9. igénypontok bármelyike szerinti doboz **azzal jellemezve**, hogy a doboz bevont nélküli kartonlemezről van készítve, és a szalag (13) anyaga vízbázisú ragasztóval ellátott papír.

11.) Előgyártmány egy merev de hajtható kartonlemez anyagból, amely egy első és egy második oldallapot (4, 5) és egy első és egy második véglapot (6, 7) egy, a véglapoktól (6, 7) illetve az oldallapoktól (4, 5) kinyúló, egy tetőlap (2) létrehozásához kialakított véglap fülrészek (9, 10) és oldallap fülrészek (11, 12) első készletét, és egy, a véglapoktól (6, 7) illetve az oldallapoktól (4, 5) kinyúló, egy fenéklap (3) létrehozásához kialakított véglap fülrészek (42 , 42^{ii}) és oldallap fülrészek (42^i , 42^{iii}) második készletét tartalmazza, és az oldallapok (4, 5), véglapok (6, 7), véglap fülrészek (9, 10; 42 , 42^{ii}) és oldallap fülrészek (11, 12; 42^i , 42^{iii}) hajtogatási



vonalaknál ($8 - 8^{\text{xi}}$) egymáshoz csatlakoznak, és zárt teret alkotnak, **azzal jellemezve**, hogy minden oldallap fülrész (11, 12) el van látva perforációkkal (15, 16), amelyek egy-egy adagolónyílást (11, 12) határoznak meg, ahol mindkét oldallap fülrésznek (11, 12) az adagolónyílásokat (17, 18) egy távolabbi élétől (27, 28) elválasztó része (19, 20) egy szalaggal (13) együtt egy fogantyút (14) alkot.

12.) Árucikk adagoló, **azzal jellemezve**, hogy egy, az előző igénypontok bármelyike szerinti egy dobozból, és az oldallapban (4, 6) biztosított adagolónyílásokon (17, 18) át hozzáférhető kendők egy vagy több önálló kötegeből áll.

13.) Eljárás egy megerősített fogantyú biztosításához egy dobozon, amelynek adagolónyílásokat (17, 18) meghatározó perforációi (15, 16) vannak, **azzal jellemezve**, hogy az egyes eljárási lépések során olyan előgyártmányt hozunk létre a dobozhoz, amelynek két oldallapja (4, 5), két véglapja (6, 7), egy első készlet véglap fülrésze (9, 10) és oldallap fülrésze (11, 12) és egy második készlet véglap fülrésze (42^{ii}) és oldallap fülrésze (42^{i} , 42^{iii}) van, az első készlet oldallap fülrész (11, 12) adagoló nyílások (17, 18) kialakítására szolgáló perforációkat (15, 16) biztosítunk, a második készlet oldallap fülrészekből (42^{i} , 42^{iii}) és véglap fülrészekből (42^{ii}) fenéklapot (3) készítünk, a szándékozott árucikket a tetőlapnál (2) megmaradó nyíláson keresztül a dobozba töltjük, az első készlet véglap fülrészt (9, 10) és oldallap fülrészt (11, 12) lehajtjuk, és egy tetőlapot (2) készítünk, az oldallap fülrészeket (1, 12) egy, az egyik véglaptól (6) a másik véglapig (7) elnyúló szalaggal (13) összekapcsoljuk egymással, és ezzel lezárjuk a tetőlapot (2), és megerősítjük a fogantyút (14), amelyet az oldallap fülrésznek (11, 12) az adagolónyílásokat (17, 18) egy távolabbi élétől (27, 28) elválasztó részével (19, 20) és a szalaggal (13) hozunk létre.

14.) Eljárás egy megerősített fogantyú biztosításához egy dobozon, amelynek adagolónyílásokat (17, 18) meghatározó perforációi (15, 16) vannak, **azzal jellemezve**, hogy az egyes eljárási lépések során olyan előgyártmányt hozunk létre a dobozhoz, amelynek két oldallapja (4, 5), két véglapja (6, 7), egy első készlet véglap fülrésze (9, 10) és oldallap fülrésze (11, 12) és egy második készlet véglap fülrésze (42^{ii}) és oldallap fülrésze (42^{i} , 42^{iii}) van, az első készlet oldallap fülrész (11, 12) adagoló nyílások (17, 18) kialakítására szolgáló perforációkat (15, 16) biztosítunk, az első készlet véglap fülrészt (9, 10) és oldallap fülrészt (11, 12)



lehajjtjuk, és egy tetőlapot (2) készítünk, az oldallap fülrészeket (1, 12) egy, az egyik véglaptól (6) a másik véglapig (7) elnyúló szalaggal (13) összekapcsoljuk egymással, és ezzel lezárjuk a tetőlapot (2), és megerősítjük a fogantyút (14), amelyet az oldallap fülrészeknek (11, 12) az adagolónyílásokat (17, 18) egy távolabbi élétől (27, 28) elválasztó részével (19, 20) és a szalaggal (13) hozunk létre, a szándékozott árucikket a fenéklapnál (3) megmaradó nyíláson keresztül a dobozba töltjük, a második készlet oldallap fülrészekből (42ⁱ, 42ⁱⁱⁱ) és véglap fülrészekből (42, 42ⁱⁱ) fenéklapot (3) készítünk, és ezzel lezárjuk a dobozt.

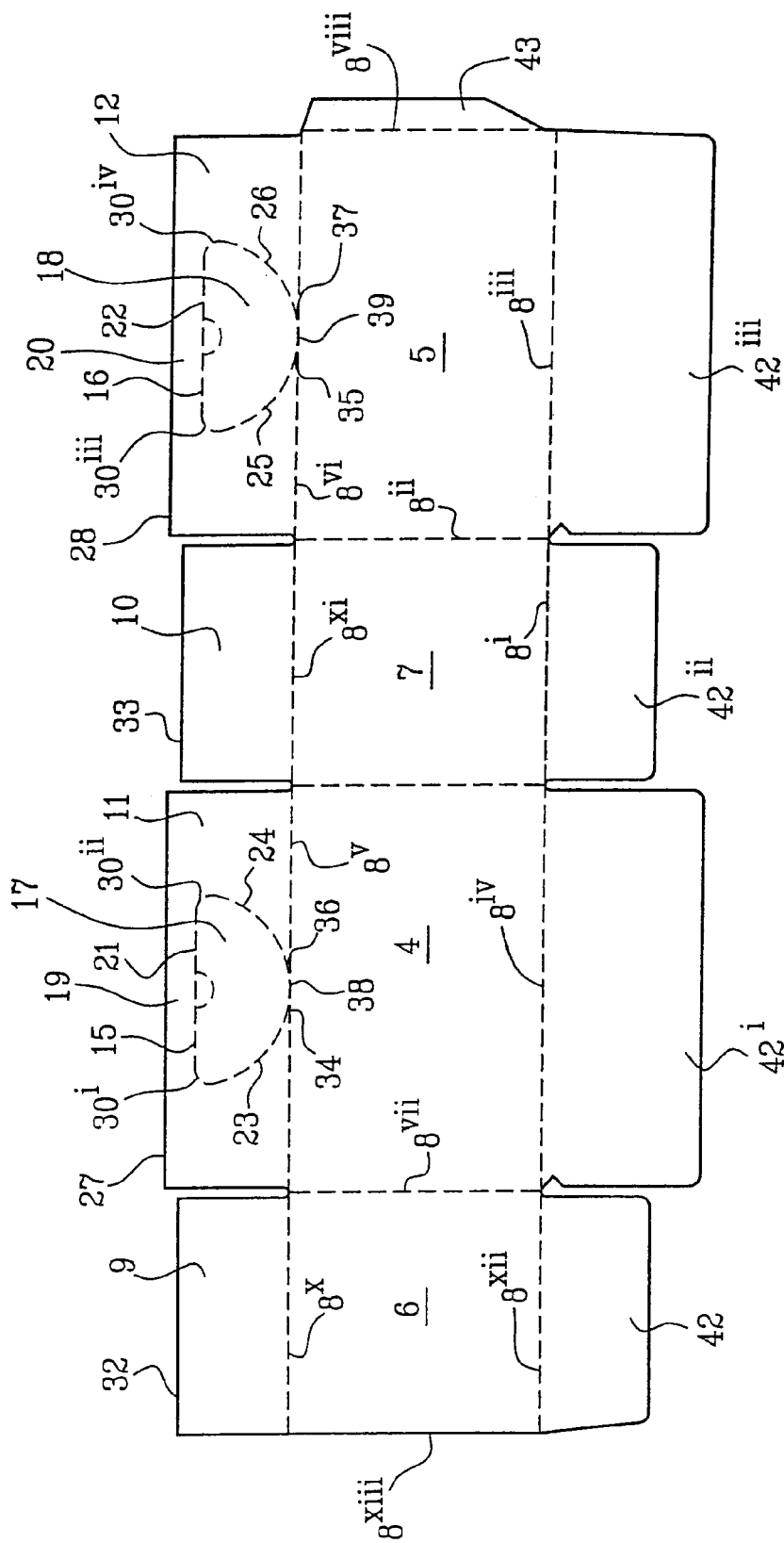
15.) Doboz, merev, de hajtogatható kartonlemez anyagú előgyártmányból kialakítva, amely egy-egy tetőlapot (2), fenéklapot (3), két oldallapot (4, 5) és két véglapot (6, 7) tartalmaz, amelyek egymáshoz csatlakoznak hajtogatási vonalaknál (8 – 8^{xi}), és zárt teret alkotnak, ahol az említett tetőlapot (2) a véglapok felől (6, 7) egymás felé nyúló véglap fülrészek (9, 10), és az oldallapok (4, 5) felől egymás felé nyúló oldallap fülrészek (11, 12) alkotják, az oldallap fülrészek (11, 12) egy, az egyik véglaptól (6) a másik véglapig (7) nyúló szalaggal (13) össze vannak kapcsolva egymással, **a z z a l j e l l e m e z v e**, hogy a tetőlap (2) egy részével egy, legalább egy oldallap fülrészben (11, 12) kialakított adagolónyíláson (17, 18) át hozzáférhető fogantyú (14) van kialakítva, és meg van erősítve a szalaggal (13).

2002. 11. 14.

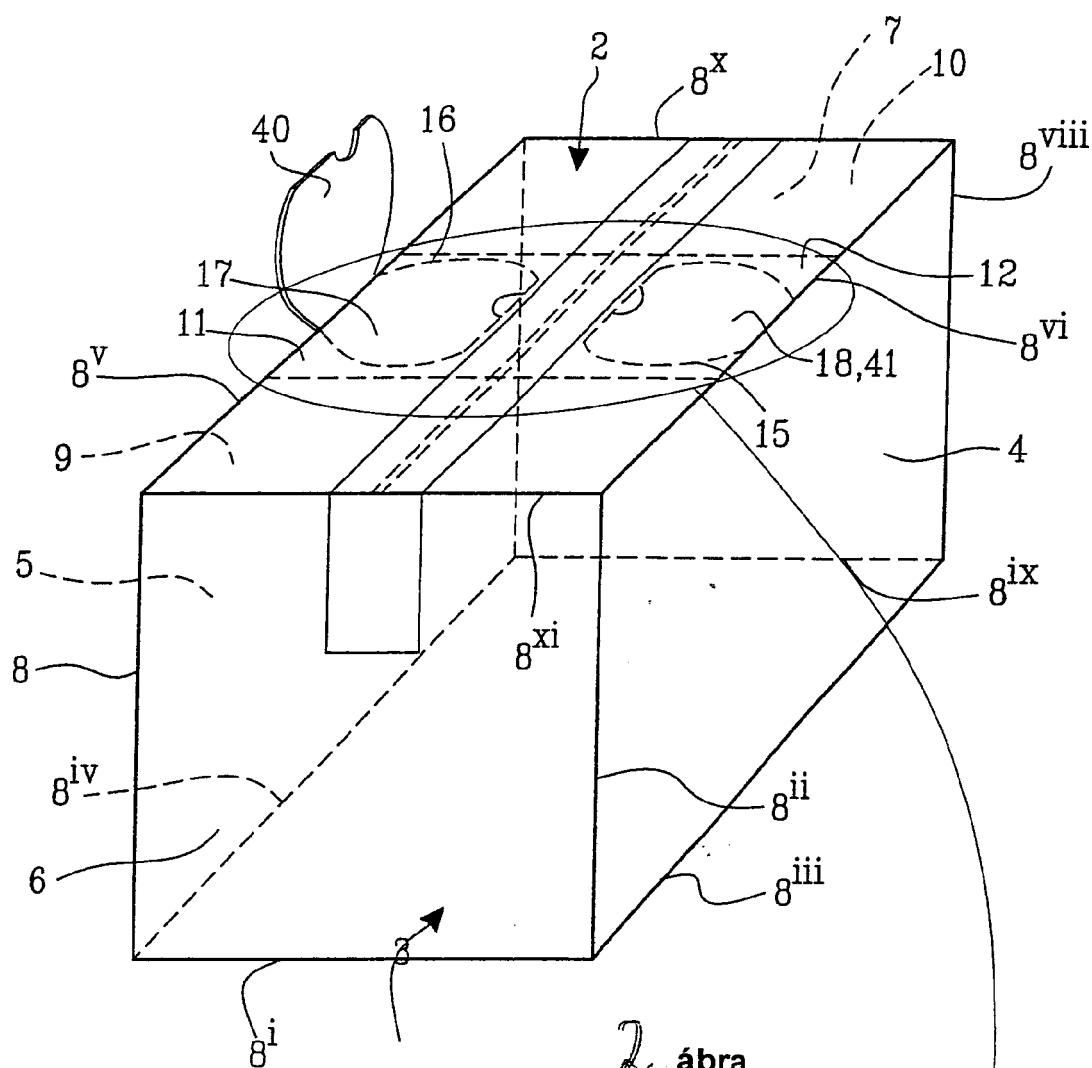
A meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
Kovács Kinga
szabadalmi ügyvivő

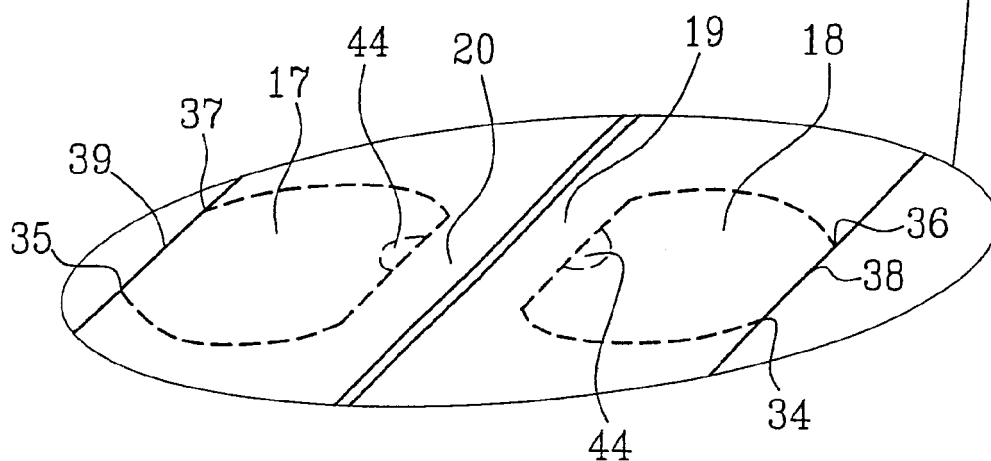
FIG. 1
PREFERRED EMBODIMENT



1 ábra



2 ábra



2a ábra