

Camera di Commercio Industria, Artigianato e
Agricoltura di VENEZIA

Verbale di Deposito
Domanda di Brevetto
per INVENZIONE INDUSTRIALE

Numero domanda: **VE2014A000040**
CCIAA di deposito: **VENEZIA**
Data di deposito: **07/07/2014**

In data 07/07/2014 il richiedente ha presentato a me sottoscritto la seguente domanda di brevetto per Invenzione Industriale.

Annotazioni dell'Ufficiale Rogante:
nessuna annotazione

VENEZIA, 07/07/2014

L'Ufficiale Rogante

Diritti di Segreteria **15,00 EURO**
Bollo Virtuale **20,00 EURO**

RIASSUNTO

Materiale per migliorare la prestazione fisica ed il benessere umano od animale e per aumentare le qualità organolettiche degli alimenti, caratterizzato dal fatto di comprendere un liquido o gel conduttivo (4)
5 contenente polveri (6) di almeno un metallo prezioso e/o conduttore e/o almeno un oligoelemento, in quantità compresa tra 0,3 e 30% in peso.

FIGURA PRINCIPALE: FIG. 2

D E S C R I Z I O N E

dell'invenzione avente per titolo:

"Materiale per energizzare gli alimenti e per migliorare la prestazione fisica ed il benessere individuale"

del sig. Flavio FORNER a Covolo di Pederobba (Treviso)

depositata il 7 luglio 2014 presso la Camera di Commercio dell'Industria, dell'Artigianato e dell'Agricoltura di Venezia.

La presente invenzione concerne un materiale per migliorare la prestazione fisica ed il benessere degli uomini e degli animali, per ottimizzare la forza muscolare in presenza di radiazioni elettromagnetiche e per aumentare le qualità organolettiche degli alimenti.

5 Sono noti molteplici materiali atti a migliorare la prestazione fisica ed il benessere individuale. Tra questi si annoverano ad esempio polsiere o simili dispositivi che, quando vengono applicati all'utilizzatore, esercitano una determinata pressione su specifici punti del corpo, e vengono largamente utilizzati nella riflessologia, in quanto stimolano riflessi, che vengono poi
10 trasmessi al cervello dell'utilizzatore.

In questo modo il cervello riceve un maggior flusso di informazioni neurologiche, alle quali risponde aumentando le capacità funzionali del corpo.

Sono anche noti gli effetti benefici derivanti dal contatto, diretto o indiretto, di alcuni metalli con alcune parti del corpo umano. E in particolare
15 noto di curare alcune manifestazioni dolorose applicando ad esempio piastre metalliche od elementi magnetici in apposite zone del corpo.

WO2010/100587 descrive un dispositivo per migliorare le prestazioni fisiche di un individuo e la sua capacità di mantenere l'equilibrio; esso è atto ad essere accostato ad una porzione cutanea dell'individuo e comprende
20 almeno un corpo metallico provvisto di un primo strato metallico e di almeno un secondo strato metallico a base di un metallo scelto tra Rutenio, Rodio e Platino ed almeno parzialmente sovrapposto al primo strato. Il dispositivo comprende anche uno strato isolante, che copre almeno parzialmente il corpo metallico.

Sono anche noti dispositivi da applicare al corpo umano ed utilizzando ultrasuoni od onde elettromagnetiche.

Queste note soluzioni presentano numerosi inconvenienti, che vengono eliminati con la presente invenzione, la quale ha lo scopo principale di migliorare la prestazione fisica ed il benessere individuale degli uomini e degli animali, di limitare gli effetti negativi provocati dalla emissioni di onde elettromagnetiche di apparecchiature in genere e di telefoni cellulari e cordless in particolare, e di energizzare gli alimenti per aumentarne le qualità organolettiche.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un materiale che sia utilizzabile in modo rapido e agevole, che sia facile da trasportare e pronto all'uso in qualsiasi luogo e che presenti rispetto ai materiali tradizionali vantaggi rilevanti ed evidenti.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un materiale che possa essere utilizzato da un singolo soggetto, senza dover necessariamente ricorrere all'aiuto da parte di soggetti terzi.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un materiale che risulti strutturalmente semplice e che comporti costi realizzativi contenuti.

Tutti questi scopi ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti secondo l'invenzione con un materiale per migliorare la prestazione fisica ed il benessere degli uomini e degli animali e per energizzare alimenti e come definito nella rivendicazione 1.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'invenzione risulteranno in maggior evidenza dalla descrizione dettagliata di alcune preferite forme di

realizzazione, riportata a scopo puramente esemplificativo e non limitativo con riferimento alla allegata tavola di disegni, in cui:

la figura 1 illustra in una vista di tre quarti laterale una striscia di materiale secondo l'invenzione,

5 la figura 2 lo mostra in sezione condotta secondo il piano II-II di figura 1.

Negli esempi di realizzazione che seguono, singole caratteristiche, riportate in relazione a specifici esempi, potranno in realtà essere sostituite con altre caratteristiche, indicate in altri esempi di realizzazione.

Con riferimento alle figure, il materiale secondo l'invenzione
10 comprende una matrice flessibile non conduttiva 2, realizzata in materiale plastico, in particolare poliuretano o SEBS, oppure in silicone, od in gomma. La matrice può avere qualsiasi forma, ad esempio uno spezzone di nastro, un disco, un foglio ecc..

In particolare la matrice non conduttiva 2 può essere costituita da una
15 miscela elastomerica siliconica, del tipo commercializzato con la sigla R 4001 45 TRASPARENTE dalla società Rossi Gomma s.n.c. di Rossi Adolfo e Ruzzarin Claudia, a Caselle di Altivole (Treviso); oppure può essere costituita da una miscela termoplastica prodotta dalla società Kraiburg TPE GmbH & CO. KG nella versione in granuli e denominata commercialmente
20 THERMOLAST; od anche da un poliuretano prodotto dalla società Inovika Srl, Via Cal Trevisana, 14, 31044 Montebelluna nella versione in granuli.

Entro detta matrice 2 è immesso del liquido e/o gel conduttivo 4, in
quantità compresa tra 0. 2 e 30 % in peso. Qui di seguito si parlerà sempre e
solo di gel conduttivo, ma è da intendersi che quanto descritto vale anche nel
25 caso di liquido conduttivo.

Nel caso di gel conduttivo 4, esso risulta completamente idrosolubile, non irrita e non macchia.

La conduttività del gel 4 è elevata e rimane costante nel tempo.

Il gel 4 può essere del tipo commercializzato dalla Fiab S.p.A. a in
5 Vicchio (Firenze) con la sigla G005 e risulta altamente conduttivo per 36 mesi, non contiene formaldeide, non contiene alcool, non unge e non si ossida nel tempo.

La immissione del gel conduttivo 4 nella matrice può avvenire ad esempio, nel caso si utilizzi una matrice 2 ottenuta da granuli, mediante
10 miscelazione manuale in percentuale compresa tra 3% e 30%, e successiva introduzione in una pressa ad iniezione, nella quale avviene la fusione dei granuli ad una temperatura preferibilmente ma non esclusivamente compresa tra 180°C e 260°C.

Nel caso si utilizzi una matrice 2 di silicone in pasta del tipo R 4001 45
15 TRASPARENTE, l'immissione del gel conduttivo 4 avviene mediante miscelazione a freddo su un apposito mescolatore per gomma.

Il gel conduttivo 4 contiene polveri 6 di almeno un metallo prezioso e/o conduttore, ad esempio oro, argento, platino, rodio, rutenio, rame.

In alternativa od in aggiunta al gel conduttivo 4 può essere utilizzato,
20 come si è detto, un liquido conduttivo oppure un oligoelemento.

Il metallo prezioso conduttivo può essere allo stato liquido, in polvere, in granuli od in forme simili.

Le percentuali di metalli utilizzate nel corso di alcune prove sperimentali e riferite a 100 g di gel sono:

25 - da un minimo dell'1% ad un massimo del 10% specificatamente per l'oro,

- da un minimo del 2% ad un massimo del 20% per l'argento,
- da un minimo di 2cc ad un massimo di 30cc per una sostanza liquida quale un oligoelemento.

Il gel conduttivo 4 può essere sottoposto preventivamente ad una
5 frequenza terapeutica, che consiste nell'illuminare il gel con luce intermittente
alla frequenza prescelta, in modo da conferire allo stesso proprietà
terapeutiche; l'informazione del gel avviene pertanto tramite fotoni.

E' stato dimostrato (*R.J. Bourdiol: Réflexothérapie Somatique, 1983, ed. Maissonneuve; R.J.Bourdiol: Iono-négative Thérapie, 1988, ed. Maissonneuve; G. Bortolin: Cefalee Micraniche, 2000, ed. Gemmer*) che tutti i
10 tessuti somatici, normali o patologici, sono sensibili a frequenze particolari.

Successive ricerche effettuate da P. Nogier e da René J. Bourdiol hanno portato a distinguere sette frequenze che, partendo da un valore basale molto vicino a 2,5 Hz, raddoppiando nel passaggio dall'una alla
15 successiva.

Queste frequenze sono state tabellate e sono state contrassegnate con le prime sette lettere dell'alfabeto:

"A" 2,5 Hz: è indicata per tutto ciò che è di natura allergica, sia cutanea sia mucosa, e per le cicatrici;

20 "B" 5 Hz: per le flogosi locali o per fenomeni artrosici, turbe vascolari e sindromi reumatiche;

"C" 10 Hz: per dolori muscolari;

"D" 20 Hz: per dolori strettamente mediani e simmetrici;

"E" 40 Hz per nevralgie e radicolalgie di origine periferica;

25 "F" 80 Hz: per tutto ciò che è neurovegetativo o sottocorticale;

"G" 160 Hz: in caso di dolori molto intensi e per tutto ciò che è corticale, motorio, cosciente o psico-affettivo-emozionale.

Il gel conduttivo 4, a seconda della potenzialità energetica/energizzante/terapeutica che si vuole ottenere, viene irradiato, 5
alternativamente o cumulativamente:

- con fotoni artificiali,
- con fotoni naturali,
- con onde di forma, costituite da simboli e/o da lettere ebraiche
(*R.J.Bourdiol e G. Bortolin: Dispense della scuola GEMMER Italia-Francia;*
10 *R.J. Bourdiol: Corso di Prosphérentologie, 1996,1997,1998*).

Il tempo necessario per poter irradiare il gel conduttivo 4 con fotoni naturali, corrisponde al tempo impiegato da un fascio di luce solare ad interessare l'intera superficie del gel conduttivo 4, al ruotare della terra rispetto al sole.

15 L'irradiazione mediante fotoni artificiali, invece, avviene mediante una esposizione del gel conduttivo 4 ad illuminazione con lampade intermittenti, attivate per un tempo che può variare da 3 a 15 minuti per ciascuna delle frequenze di interesse.

La scelta di utilizzare uno o più metalli preziosi, una o più onde di 20
forma o simboli come il sigillo di Salomone e/o la spirale e/o lettere ebraiche) e una o più frequenze, è data dagli obiettivi che si vogliono ottenere (benessere/psico-fisico, coadiuvante nella terapia e prestazionali/terapeutico).

Si forniscono ora, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, tre esempi di preparazione del materiale secondo l'invenzione.

25 Esempio 1

Per favorire un benessere psico-fisico alle persone ed agli animali:

- oro in polvere 1g per 100g di gel conduttivo
- argento in polvere 5g per 100g di gel conduttivo
- sostanza liquida 2cc (oligoelemento) per 100 g di conduttivo.

5 Il gel conduttivo 4 così composto viene irradiato con fotoni luminosi artificiali con frequenze, con il simbolo della spirale e con la lettera ebraica Hé; successivamente esso viene mescolato in percentuale del 3% in peso al silicone od al poliuretano od al materiale termoplastico od alla gomma che forma la matrice 2.

10 Esempio 2

Per favorire l'equilibrio e per dare un benessere psico-fisico ed energizzante (ad es. per mantenere il risultato ottenuto con trattamenti fisioterapici):

- oro in polvere 2g per 100g di gel conduttivo
- 15 - argento in polvere 5g per 100g di gel conduttivo
- sostanza liquida (oligoelemento) 6cc per 100g di gel conduttivo.

Il gel conduttivo 4 così composto viene irradiato con fotoni luminosi, artificiali e naturali, con tre frequenze (C, F, G) con il simbolo della spirale e con la lettera ebraica Hé; successivamente viene mescolato in percentuale
20 pari al 5% in peso al silicone od al poliuretano od al materiale termoplastico od alla gomma che forma la matrice 2.

Esempio 3

Per favorire l'equilibrio, per ottimizzare la forza dell'attività agonistica e quale coadiuvante nella terapia antidolorifica:

- 25 - oro in polvere 3g per 100g di gel conduttivo

- argento in polvere 10g per 100g di gel conduttivo
- sostanza liquida (oligoelemento) 8cc per 100g di gel conduttivo.

Il gel conduttivo 4 così composto viene irradiato con fotoni luminosi (artificiali e naturali), con le sette frequenze, con i simboli costituiti dal sigillo
5 di Salomone, dalla spirale dalle lettere ebraiche Hé, Yod e Vav; successivamente viene mescolato in percentuale pari al 10% al silicone od al poliuretano od al materiale termoplastico od alla gomma che forma la matrice 2.

La scelta dei simboli e delle lettere ebraiche e delle frequenze dipende
10 dal risultato che si intende ottenere: ad esempio, se si vogliono energizzare i tre foglietti embrionali (ectoderma, endoderma, mesoderma), si dovranno utilizzare le tre lettere ebraiche Hé, Yod e Vav; se si vuole energizzare un solo foglietto embrionale sarà sufficiente utilizzare una sola lettera ebraica.

In una forma di realizzazione, non rappresentata nelle figure, il
15 materiale secondo l'invenzione è privo di matrice flessibile 2, e cioè comprende solamente il liquido e/o gel conduttivo 4. In particolare, il liquido e/o gel conduttivo presenta tutte o in parte le caratteristiche, di dettaglio e/o preferenziali, già descritte in precedenza. Più in dettaglio, nella forma di realizzazione priva di matrice flessibile 2, il materiale secondo l'invenzione
20 viene applicato sostanzialmente come pomata, nel caso di gel, o per frizione, nel caso di liquido.

Si è potuto constatare, mediante il test chinesilogico di contrattura muscolare ed il test di inibizione, che l'applicazione del materiale secondo l'invenzione in contenitori di alimenti e di bevande riduce l'effetto negativo
25 dell'alimento (intolleranza alimentare); e che l'applicazione ad apparecchi

emettitori di radiazioni elettromagnetiche (ad es. telefoni cellulari e cordless) riduce gli effetti negativi dalle stesse causate sul corpo umano e consistenti in una diminuzione della forza muscolare.

Si è inoltre potuto constatare che il materiale secondo l'invenzione ha
5 raggiunto gli scopi prefissati, in quanto, grazie alla possibilità di avere forme diverse, può essere applicato in modo semplice e rapido ad oggetti ed al corpo umano od animale.

Si è poi constatato che esso costituisce un efficace riequilibratore energetico, in quanto emette un'onda elettromagnetica biocompatibile a bassa
10 frequenza, che attiva il metabolismo cellulare.

Ciò consente di effettuare un trattamento che energizza ed aumenta le qualità organolettiche degli alimenti e migliora la prestazione fisica e il benessere sia dell'uomo che dell'animale, e comporta ad esempio una riduzione del dolore, una maggiore mobilità articolare, un maggiore equilibrio
15 ed una maggiore resistenza alla fatica. Esso inoltre può anche essere posizionato ad esempio sotto un alimento per energizzarlo e può altresì essere applicato ad un telefono cellulare o cordless per ottimizzare la forza muscolare dell'utilizzatore.

Inoltre, nella forma di realizzazione comprendente la matrice flessibile
20 2, il materiale secondo l'invenzione risulta flessibile e può essere realizzato nelle più svariate forme, che lo rendono così di facile trasporto e pronto all'uso in qualsiasi luogo e momento. Esso inoltre può essere usato dal singolo utilizzatore senza che esso richieda un ausilio da parte di terzi per il suo utilizzo.

Infine, il materiale secondo l'invenzione risulta strutturalmente molto semplice e comporta costi realizzativi contenuti.

La presente invenzione è stata illustrata e descritta in una sua preferita forma di realizzazione ma si intende che varianti esecutive potranno
5 ad essa in pratica apportarsi, senza peraltro uscire dall'ambito di protezione del presente brevetto per invenzione industriale.

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Materiale per migliorare la prestazione fisica ed il benessere umano od animale e per aumentare le qualità organolettiche degli alimenti, caratterizzato dal fatto di comprendere un liquido o gel conduttivo (4)
5 contenente polveri (6) di almeno un metallo prezioso e/o conduttore e/o almeno un oligoelemento, in quantità compresa tra 0,3 e 30% in peso.
2. Materiale secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel (4) è di tipo irradiato con almeno una frequenza terapeutica e con almeno un'onda di forma.
- 10 3. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto metallo prezioso è scelto nel gruppo che comprende l'oro, l'argento, il platino, il rodio, il rutenio ed il rame.
4. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente
15 composizione:
- | | |
|----------------------|---------|
| - gel | 100 g |
| - oro in polvere | 1-10 g |
| - argento in polvere | 2-20 g |
| - oligoelementi | 2-30 cc |
- 20 5. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:
- | | |
|-------------------------|-------|
| - gel | 100 g |
| - oro in polvere | 1 g |
| 25 - argento in polvere | 5 g |

- oligoelementi 2 cc

6. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:

5 - gel 100 g
- oro in polvere 2 g
- argento in polvere 5 g
- oligoelementi 6 cc

10 7. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:

- gel 100 g
- oro in polvere 3 g
- argento in polvere 10 g
15 - oligoelementi 8 cc

8. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato mediante fotoni.

9. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti
20 caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato con almeno una delle sette frequenze terapeutiche corrispondenti alla frequenza base di 2.5Hz ed ai primi sei suoi multipli secondo il fattore 2.

10. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti
25 caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato con onde di forma costituita da simboli e/o lettere ebraiche.

11. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto di comprendere una matrice flessibile non conduttiva (2), appartenente al gruppo che comprende i materiali termoplastici, i poliuretani, i materiali gommosi sintetici e naturali ed i siliconi, detto liquido o
5 gel conduttivo (4) essendo immesso in detta matrice (2) in quantità compresa tra 0,3 e 30% in peso.

12. Materiale secondo la rivendicazione precedente caratterizzato dal fatto che detta matrice flessibile non conduttiva (2) è costituita da una miscela elastomerica siliconica.

10 p.i. del sig. Flavio FORNER

Dr. Ing. Paolo Piovesana

C L A I M S

1. Material for improving physical performance and wellness of a human or animal and for increasing the organoleptic qualities of the food, characterized in that it comprises a conductive liquid or gel (4) containing powders (6) of at least one precious metal and/or conductor and/or at least one trace element,
5 in an amount between 0.3 and 30% by weight.
2. Material according to claim 1 characterized in that said liquid or gel (4) is irradiated with at least one type of therapeutic frequency and with at least one shaped wave.
- 10 3. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said precious metal is selected from the group comprising gold, silver, platinum, rhodium, ruthenium, copper.
4. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said conductive gel (4) has the following composition:
15
 - gel 100 g
 - gold powder 1-10 g
 - silver powder 2-20 g
 - trace elements 2-30 cc
5. Material according to one or more of the preceding claims characterized
20 in that said conductive gel (4) has the following composition:
 - gel 100 g
 - gold powder 1 g
 - silver powder 5 g
 - trace elements 2 cc

6. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said conductive gel (4) has the following composition:

- gel 100 g
- gold powder 2 g
- 5 - silver powder 5 g
- trace elements 6 cc

7. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said conductive gel (4) has the following composition:

- gel 100 g
- 10 - gold powder 3 g
- silver powder 10 g
- trace elements 8 cc

8. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said conductive liquid or gel (4) is irradiated by photons.

15 9. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said conductive liquid or gel (4) is irradiated with at least one of the seven therapeutic frequencies corresponding to the base frequency of 2.5Hz and to its first six multiples according the factor "2".

10. Material according to one or more of the preceding claims characterized
20 in that said conductive liquid or gel (4) is irradiated by waveforms corresponding to Hebrew symbols and/or letters.

11. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that it comprises a non-conductive flexible matrix (2), belonging to a group which comprises thermoplastic materials, polyurethanes, natural and synthetic

rubber materials and silicones, said liquid or a conductive gel (4) being inserted in said matrix (2) in an amount between 0.3 and 30% by weight.

12. Material according to one or more of the preceding claims characterized in that said non conductive flexible matrix (2) is made of elastomeric silicone
5 mix.

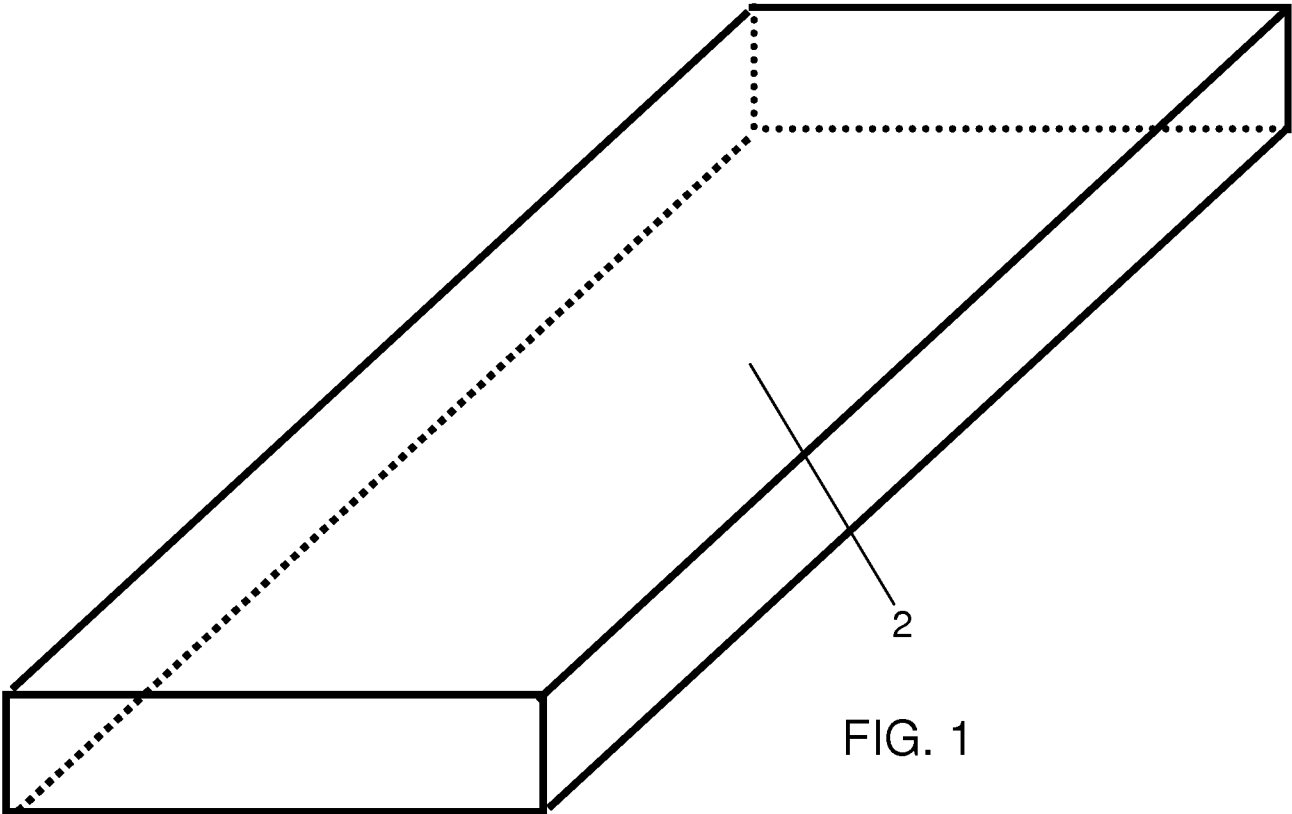


FIG. 1

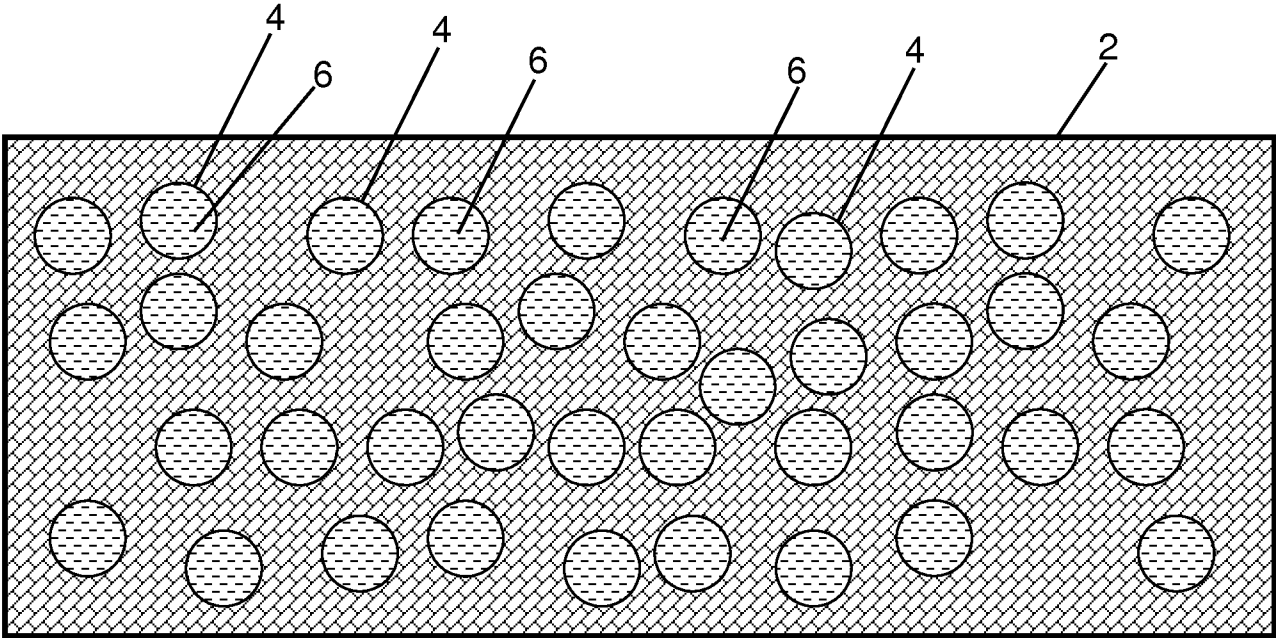


FIG. 2

RIVENDICAZIONI

1. Materiale per migliorare la prestazione fisica ed il benessere umano od animale e per aumentare le qualità organolettiche degli alimenti, caratterizzato dal fatto di comprendere un liquido o gel conduttivo (4) contenente polveri (6) di almeno un metallo prezioso e conduttore e/o almeno un oligoelemento, in quantità compresa tra 0,3 e 30% in peso, e dal fatto che:
- detto liquido o gel (4) è di tipo irradiato con almeno una frequenza terapeutica e con almeno un'onda di forma,
 - detto metallo prezioso è scelto nel gruppo che comprende l'oro, l'argento, il platino, il rodio, il rutenio ed il rame.
2. Materiale secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:
- | | |
|----------------------|---------|
| - gel | 100 g |
| - oro in polvere | 1-10 g |
| - argento in polvere | 2-20 g |
| - oligoelementi | 2-30 cc |
3. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:
- | | |
|----------------------|-------|
| - gel | 100 g |
| - oro in polvere | 1 g |
| - argento in polvere | 5 g |
| - oligoelementi | 2 cc |

4. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:

	- gel	100 g
5	- oro in polvere	2 g
	- argento in polvere	5 g
	- oligoelementi	6 cc

10 5. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto gel conduttivo (4) ha la seguente composizione:

	- gel	100 g
	- oro in polvere	3 g
	- argento in polvere	10 g
	- oligoelementi	8 cc

15 6. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato mediante fotoni.

20 7. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato con almeno una delle sette frequenze terapeutiche corrispondenti alla frequenza base di 2.5Hz ed ai primi sei suoi multipli secondo il fattore 2.

8. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto liquido o gel conduttivo (4) è irradiato con onde di forma costituita da simboli e/o lettere ebraiche.

9. Materiale secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto di comprendere una matrice flessibile non conduttiva (2), appartenente al gruppo che comprende i materiali termoplastici, i poliuretani, i materiali gommosi sintetici e naturali ed i siliconi, detto liquido o
5 gel conduttivo (4) essendo immesso in detta matrice (2) in quantità compresa tra 0,3 e 30% in peso.
10. Materiale secondo la rivendicazione precedente caratterizzato dal fatto che detta matrice flessibile non conduttiva (2) è costituita da una miscela elastomerica siliconica.