(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205001481 U
(45)授权公告日 2016.01.27

(21)申请号 201520638161.3

(22)申请日 2015.08.21

(73)专利权人 龙工(上海)精工液压有限公司
地址 201612 上海市松江区新桥镇民益路26号

(72)发明人 丘伟平 陈新钻 黄雪兰 姜干

(74)专利代理机构 上海申汇专利代理有限公司 31001
代理人 翁若莹

(51)Int.Cl.
*F16H 57/029*(2012.01)

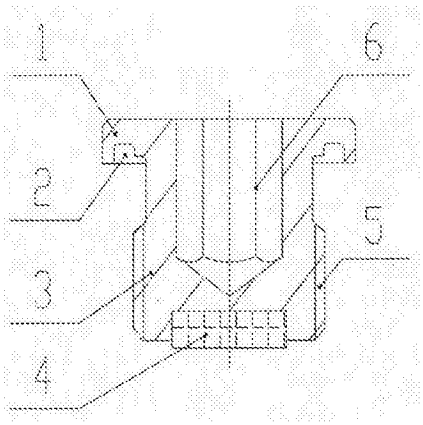
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种减速机用螺堵

(57)摘要

本实用新型提供了一种减速机用螺堵，为阶梯形圆柱体结构，由大端的第一柱体和小端的第二柱体一体成型构成；内六角槽穿过第一柱体且深入第二柱体内部，第二柱体远离第一柱体的一端内部设有磁铁，第二柱体外周设有用于与减速机壳体联接的外螺纹。本实用新型将常用的通过普通螺堵进行密封减速机油口结构的方式改为通过带磁铁螺堵进行密封，既起到了密封的作用，又可有效地减少了壳体内及油液中的铁屑杂质；装置结构简单，零件加工方便，安装便捷，使用性能牢固稳定。




CN 205001481 U

1. 一种减速机用螺堵，其特征在于：为阶梯形圆柱体结构，由大端的第一柱体 (1) 和小端的第二柱体 (3) 一体成型构成；内六角槽 (6) 穿过第一柱体 (1) 且深入第二柱体 (3) 内部，第二柱体 (3) 远离第一柱体 (1) 的一端内部设有磁铁 (4)，第二柱体 (3) 外周设有用于与减速机壳体联接的外螺纹 (5)。

2. 如权利要求 1 所述的一种减速机用螺堵，其特征在于：所述第二柱体 (3) 的高度大于第一柱体 (1) 的高度。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种减速机用螺堵，其特征在于：所述第一柱体 (1) 不与第二柱体 (3) 重叠的下端面内设有 O 形圈槽 (2)。

# 一种减速机用螺堵

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺堵，尤其涉及一种减速机用螺堵。

## 背景技术

[0002] 目前，在减速机油口结构中，通常采用普通螺堵进行密封，这种调整方式主要存在的不足之处是：用途单一，不能有效地去除减速机内部的铁屑杂质。

[0003] 因此，有必要对目前使用的普通螺堵进行密封减速机油口结构的方式进行改进优化，以提高减速机使用时的安全性和可靠性。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、安装方便、同时能有效地去除减速机内部的铁屑杂质的螺堵。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是提供一种减速机用螺堵，其特征在于：为阶梯形圆柱体结构，由大端的第一柱体和小端的第二柱体一体成型构成；内六角槽穿过第一柱体且深入第二柱体内部，第二柱体远离第一柱体的一端内部设有磁铁，第二柱体外周设有用于与减速机壳体联接的外螺纹。

[0006] 优选地，所述第二柱体的高度大于第一柱体的高度。

[0007] 优选地，所述第一柱体不与第二柱体重叠的下端面内设有 O 形圈槽。

[0008] 本实用新型提供的减速机用螺堵使用时，通过外螺纹与减速机壳体联接，第一柱体下部的端面与壳体端面结合，在 O 形圈槽内置 O 形圈进行密封，通过磁铁吸附其周围的铁屑杂质，有效地减少了减速机壳体内及油液中的铁屑杂质，提高了减速机使用安全性和可靠性，同时通过内六角槽能很方便地进行安装拆卸。

[0009] 本实用新型将常用的通过普通螺堵进行密封减速机油口结构的方式改为通过带磁铁螺堵进行密封，既起到了密封的作用，又可有效地减少了壳体内及油液中的铁屑杂质；装置结构简单，零件加工方便，安装便捷，使用性能牢固稳定。

## 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型提供的减速机用螺堵结构示意图。

## 具体实施方式

[0011] 为使本实用新型更明显易懂，兹以一优选实施例，并配合附图作详细说明如下。

[0012] 图 1 为本实用新型提供的减速机用螺堵结构示意图，所述的减速机用螺堵为阶梯形圆柱体结构，由大端的第一柱体 1 和小端的第二柱体 3 一体成型构成。第二柱体 3 的高度大于第一柱体 1，第二柱体 3 远离第一柱体 1 的一端内部装有磁铁 4。

[0013] 第一柱体 1 与第二柱体 3 之间的阶梯面（图 1 中第一柱体 1 不与第二柱体 3 重叠的下端面）内设有 O 形圈槽 2，第二柱体 3 外周设有用于与减速机壳体联接的外螺纹 5，内

六角槽 6 穿过第一柱体 1 且深入第二柱体 3 内部。

[0014] 本实用新型提供的减速机用螺堵使用时，通过外螺纹 5 与减速机壳体联接，第一柱体 1 下部的端面与壳体端面结合，在 O 形圈槽 2 内置 O 形圈进行密封，通过磁铁 4 吸附其周围的铁屑杂质，有效地减少了减速机壳体内及油液中的铁屑杂质，提高了减速机使用安全性和可靠性，同时通过内六角槽 6 能很方便地进行安装拆卸。

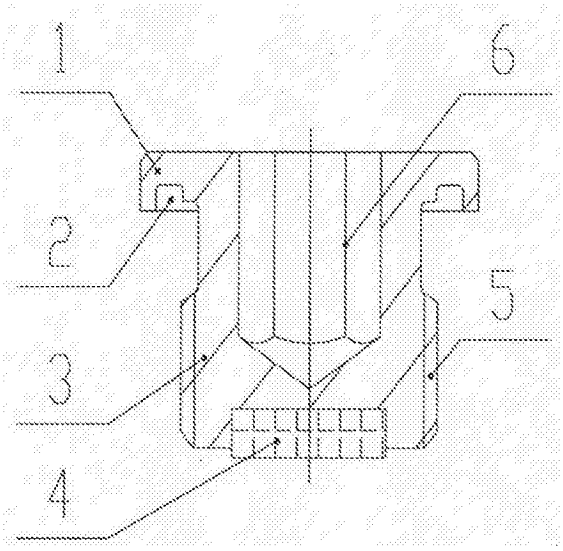



图 1