

15 lutego 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



B65d 55/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9786.

Kl. 64 b 23.

Śląska Fabryka Wyrobów Metalowych „Mewa” Spółka z ogr. por.
(Bielsko, Polska).

Sposób i maszyna do zabezpieczania kapsli od zdejmowania z butelek przez osoby niepowołane.

Zgłoszono 10 marca 1928 r.
Udzielono 20 grudnia 1928 r.

Wynalazek niniejszy ma na celu uniemożliwienie fałszowania zawartości butelki. Jeżeli na obrzeżu kapsla, nałożonego na główkę butelki, wykona się dość silne odciśnięcia w postaci np. szeregu równoległych, wąskich paseczków i przez to obrzeże otrzyma kształt pasma żeberkowatego, to zdjęcie takiego kapsla w całości w celu otwarcia butelki i sfalszowania jej zawartości i nałożenie tego kapsla w stanie nienaruszonym zpowrotem jest niewykonalne. Bowiem obrzeże kapsla przy usiłowaniu zdjęcia go, a tem bardziej włożenia, pęka, co dowodzi, że flaszkę otwierano już po zakapslowaniu.

Celem wykonania sposobu według wynalazku można używać specjalną maszynę,

której postać jako przykład podana jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia maszynę w widoku z boku, fig. 2 zaś — jej część główną w przekroju podłużnym pionowym w widoku z boku.

Na stole 1 umocowana jest na stałe podstawa 2 maszyny, w której większem ramieniu 3, ustawionem pod prostym kątem do stołu, utrzymywana jest właściwa część maszyny. W dolnej części tego ramienia 3 utrzymywany jest wahadłowo dźwignowy 4 w miejscu jego zagięcia kąowego. W drugiem krótszem ramieniu 5 podstawy 2 umocowana jest nastawnie sprężyna 6 połączona z dłuższem ramieniem dźwigny 4, a przechodząca przez otwór 7 ramienia 3 podstawy 2.

Właściwa część maszyny, osadzona w górnej części ramienia 3 podstawy 2, składa się z tulei 8, na jednym końcu której nagwintowany jest naśrubek 9, do którego przymocowany jest kaptur 10 z otworem dla nagwintowanego trzpienia 11, zaopatrzony na końcu naśrubkiem 12.

Trzpień 11, otoczony sprężyną 13, prowadzony jest w części 14 naśrubka 9 wewnątrz kaptura 10 i służy do nastawiania zapomocą naśrubka 12 trzpienia 15 luźno umieszczonego w tulei 8, a zakończonego końcówką 16 z gumy lub z innego odpowiedniego materiału. Na tulei 8 osadzony jest suwak 17, do którego jest przymocowany koniec dłuższego ramienia drążka dźwigniowego 4 przez osadzenie otworem 18 na trzpień 19.

Przy ruchu suwaka wzdłuż tulei ramię drążka 4 ma możność poruszania się w granicach otworu 18. Odwrotnie, drążek 4 na skutek nacisku na pedał 20 drążka 21, umocowanego do krótszego ramienia drążka 4, wywołuje ruch suwaka 17. Suwak 17 posiada kształt cylindra, który rozszerza się w kształcie stożka o równo ściętej podstawie.

Za tą podstawą stożkową suwaka umieszczony jest pierścień 22 dla umocnienia tarczy 23.

W tarczy 23 w części swej przedniej urządzonej jako krążek linowy i połączonej linką z kołem napędowym źródła siły, osadzone są symetrycznie i wahadłowo na trzpieńkach 24 trzy ramiona 25 o dłuższych końcach, zaopatrzonych w krążki 26 i zakończone odchylonami zasłonami 27, poza którymi leży łącząca ich i uzgadniająca ruchy ramion 25 sprężyna 28.

Ramiona 25 przechodzą luźno przez otwory 29 tarczy 23, a krótsze ich końce 30 są zagięte ku górze i wchodzą poprzez otwory tarczy 23 we wgłębienia 32 trzech ramion 33, utrzymywanych w stanie spoczynku sprężynami 34, a prowadzonych

końcami 30 ramion 25 w otworach między ściankami 35 i 36 tarczy 23. W dwóch ramionach 33 osadzone są dwa krążki stalowe 37, wykonywające obrzeża na kapslach, a w trzecim ramieniu 33 osadzony jest krążek gumowy 38, spełniający czynność przeciwnacisku.

Na drugim końcu stołu 1 umocowany jest pierścień metalowy 39 odpowiednio wewnątrz wyłożony, który służy do wprowadzenia butelki do przyrządu.

Zaopatrywanie w obrzeża kapsli nałożonych na główkę butelki odbywa się w sposób następujący.

Butelkę wkłada się w pierścień 39 i wprowadza okapslowaną jej główkę w otwór tarczy 23 tak, aby główka oparła się o koniec 16 trzpienia 15. Przy tej czynności pedał 20 winien być nogą naciśnięty, aby drążek 4 utrzymywał suwak 17 w położeniu krańcowym prawym, a więc aby krążki 26 ramion 25 spoczywały na części cylindrycznej suwaka 17, a przez to końce 30 ramion 25 nie wywierały nacisku na ramiona pionowe 33 z krążkami 37, 38. Z chwilą kiedy butelka zajęła właściwą pozycję zwalnia się z nacisku pedał 20, a przez to pod działaniem sprężyny 6 drążek dźwigniowy 4 nastawia suwak w położenie krańcowe lewe.

Wskutek tego krążki 26 wchodzą na stożek suwaka 17, a ramiona poziome 25 opuszczają koncentrycznie ku sobie ramiona 33 z krążkami 37, 38, dzięki czemu główka butelki jest dokładnie przez te krążki ściśnięta, a ponieważ tarcza 23 znajduje się stale w ruchu wirowym, następuje natychmiast dokładne obrzeżenie kapsla wokoło. Po dokonaniu tego naciska się nogą pedał 20, przez co suwak 17 nastawia się w położenie krańcowe prawe, ramiona 33 się rozchodzą, co zwalnia główkę butelki z nacisku i pozwala ją wyjąć, a następnie włożyć drugą butelkę.

Wykonanie maszyny według wynalazku

oczywiście może być różne i nie ogranicza się do niniejszego przykładu. Budowa tej maszyny oparta jest bowiem na zasadzie wykonywania obrzeży na kapslach na butelce zapomocą paru lub więcej krążków, umieszczonych w jednej tarczy obrotowej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zabezpieczania kapsli od zdejmowania z butelek przez osoby niepowołane, znamienne tem, że na kapslach, nałożonych na główki butelek, wyciska się na ich obrzeżu pasmo składające się z paszków lub jakiegokolwiek innego odpowiedniego wzoru.

2. Maszyna do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że pasmo na obrzeżu kapsla wykonywa się zapomocą krążków z odpowiednim wzorem, które obejmują okapslowaną główkę butelki i które zaopatrują kapsel w obrzeże zapomocą ruchu okrężnego wokoło główki butelki, na skutek ruchu wirowego tarczy, w której są te krążki osadzone.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamienne tem, że na tulei (8) z regulowanym wewnątrz trzpieniem (15) znajduje się suwak (17) o kształcie przechodzącym z cylindra w stożek, a za nim osadzona jest obrotowa tarcza (23) jako krążek linowy, w której osadzone są dwa rodzaje ramion, jedno poziome (25), drugie pionowe (33), a których ruchy są sprzężone, przyczem w ramionach

pionowych (33) osadzone są krążki (37, 38), wykonywające obrzeża na kapslach na skutek dośrodkowego nacisku na ramiona (33) końców (30) ramion poziomych (25) przez wejście krążków (26) tych ramion na część stożkową suwaka (17) przy jego położeniu krańcowem lewym.

4. Maszyna według zastrz. 2, 3, znamienne tem, że ramiona poziome (25) są na krańcach swych dłuższych końców sprzężone sprężyną (28).

5. Maszyna według zastrz. 2, 3, znamienne tem, że suwak (17) ustawiany jest w swe krańcowe położenie drążkiem dźwigniowym (4) zapomocą nacisku na pedał (20) oraz sprężynę (6).

6. Maszyna według zastrz. 2, 3, znamienne tem, że ramiona pionowe (33) utrzymywane są w stanie spoczynku sprężynami (34).

7. Maszyna według zastrz. 2 — 6, znamienne tem, że dla przytrzymywania butelki, której okapslowana główka ma być poddawana obrzeżeniu kapsla, zaopatrzona jest w umieszczony na stałe pierścień (39) odpowiednio od wewnątrz wyłożony.

Śląska Fabryka
Wyrobow Metalowych
„Mewa”

Spółka z ogr. por.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.



