

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

265 346

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.⁴

B 29 D 15/00
B 27 F 5/02

(22) Prihlášené 11 02 88

(21) PV 855-88.V

(40) Zverejnené 12 01 89

(45) Vydané 15 12 89

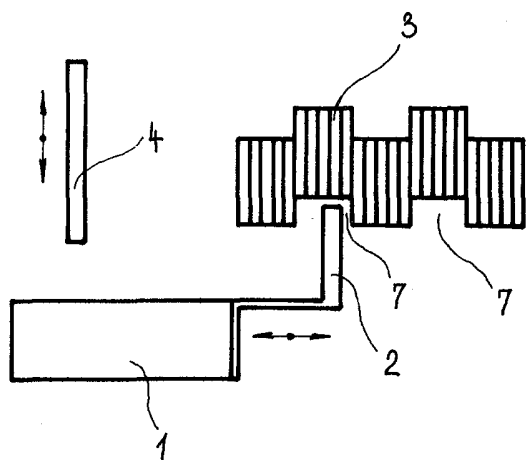
(75)

Autor vynálezu

JANOV MIROSLAV ing., BRATISLAVA

(54) Planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie

(57) Suport je spojený so snímacím dotykom, ktorý je posuvne uložený v medzerách medzi planžetami. Na suporte je buď uložený najmenej jeden opracovávaný výrobok alebo najmenej jeden rezný nástroj.



Vynález sa týka planžetového čapovacieho a drážkovacieho zariadenia.

Doteraz známe čapovacie a drážkovacie zariadenia majú obmedzené možnosti zmeny rozmerov rezaných čapov alebo drážok a navyše zmena rozmeru je spojená so zložitou montážnou pomocných zariadení. Napr. patent DR 854 621 rieši koncový čapovací stroj s mechanizmom na uchytenie dreveného obrobku s deliacou doskou a patent NL 002 437 rieši dvojstrannú rezačku čapov. Obidve riešenia sa vyznačujú tým, že zmena rozmerov rezaných čapov alebo drážok sa vykonáva výmenou šablón a prípadne aj rezných nástrojov alebo sú hrúbky drážok určené hrúbkou rezu rezného nástroja a ich rozstupy sa odčítavajú pomocou meradiel. Čas výroby drážok alebo čapov spojenej s operáciami montáže a demontáže sa predlžuje najmä tam, kde sa často menia rozmery rezaných čapov a drážok. V zariadeniach, kde sa odmeriavajú rozstupy drážok pomocou meradiel sa vnášajú nepresnosti a predlžuje sa čas nastavovania stroja, čím klesá produktivita práce.

Popísané nedostatky súčasného stavu techniky odstraňuje planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že suport je spojený so snímacím dotykom, ktorý je uložený posuvne v medzerách medzi planžetami. Veľkosti medzier a ich rozstupov sú určené kombináciou vyčnievajúcich a nevyčnievajúcich planžiet. Na suporte je uložený buď najmenej jeden opracovávaný výrobok, alebo najmenej jeden rezný nástroj. Je výhodné, aby hrúbka snímacieho dotyku bola rovná hrúbke rezu rezného nástroja.

Výhodou i vyšším účinkom zariadenia podľa vynálezu je možnosť rýchleho a presného nastavenia veľkosti drážok alebo čapov nastavením planžiet bez akéhokoľvek rozoberania častí zariadenia, pričom možno rezať drážky alebo čapy na všetkých spolu čapových doskách súčasne. Tým sa podstatne zvýši produktivita práce. Vhodnou voľbou hrúbky planžiet, napr. 1 mm možno dosiahnuť dostatočne veľký rozsah širok rezaných drážok alebo čapov.

Na priloženom výkrese je znázornený príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu.

Support 1 je pevne spojený so snímacím dotykom 2, ktorý je v našom prípade uložený posuvne v medzerách 7 medzi planžetami 3, pričom veľkosť medzier 7 a ich rozstupov sú určené kombináciou vyčnievajúcich a nevyčnievajúcich planžiet 3. Rezný nástroj 4 je posuvne uložený voči suportu 1, pričom opracovávaný výrobok je uložený na suport 1.

Funkcia zariadenia podľa vynálezu pozostáva z nastavenia a vlastného rezania. Šírka drážok alebo čapov a ich rozstupov sa určí nastavením vhodnej kombinácie vyčnievajúcich a nevyčnievajúcich planžiet 3. Opracovávaný výrobok sa uloží na suport 1. Snímací dotyk 2 sa vloží do príslušnej medzery 7 medzi planžetami 3 a posúvaním snímacieho dotyku 2 v medzere 7 a posúvaním opracovávaného výrobku voči reznému nástroju 4 sa dosiahne vyrezanie drážky alebo čapu potrebnej šírky. Premiestnením snímacieho dotyku 2 do ďalších medzier 7 a opakovaním posunov dosiahnuť narezanie potrebného počtu drážok alebo čapov.

Zariadenie podľa vynálezu možno použiť na rezanie drážok, čapov alebo rôznych osadení na koncoch dosiek, pozdĺž alebo naprieč dosiek alebo iných opracovávaných dielcov na okružných, pásových alebo iných pilách alebo na frézovačkách a pod. Zariadenie podľa vynálezu možno použiť tiež ako adaptér k ručnej vítačke. Rezané drážky pritom nemusia byť priebežné.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie s rezným nástrojom, vyznačujúce sa tým, že suport (1) je spojený so snímacím dotykom (2), ktorý je posuvne uložený v medzerách (7) medzi planžetami (3), pričom veľkosť medzier (7) a ich rozstupov sú určené kombináciou vyčnievajúcich a nevyčnievajúcich planžiet (3).

2. Planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že na suporte (1) je uložený najmenej jeden opracovávaný výrobok.

3. Planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že na suporte (1) je uložený najmenej jeden rezný nástroj (4).

4. Planžetové čapovacie a drážkovacie zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že hrúbka snímacieho dotyku (2) sa rovná hrúbke rezu rezného nástroja (4).

1 výkres

265 346

