



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218120520 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 23

(21) 申请号 202222367825.X

F26B 25/00 (2006.01)

(22) 申请日 2022.09.02

F26B 25/12 (2006.01)

(73) 专利权人 绍兴柯桥富强植绒水洗有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区福全街道富强村

(72) 发明人 何贵良 何国棋 赵小萍 俞慧中
叶琪南 邵云美

(74) 专利代理机构 北京众允专利代理有限公司
11803

专利代理师 张争艳

(51) Int. Cl.

F26B 13/26 (2006.01)

F26B 5/14 (2006.01)

F26B 13/14 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图3页

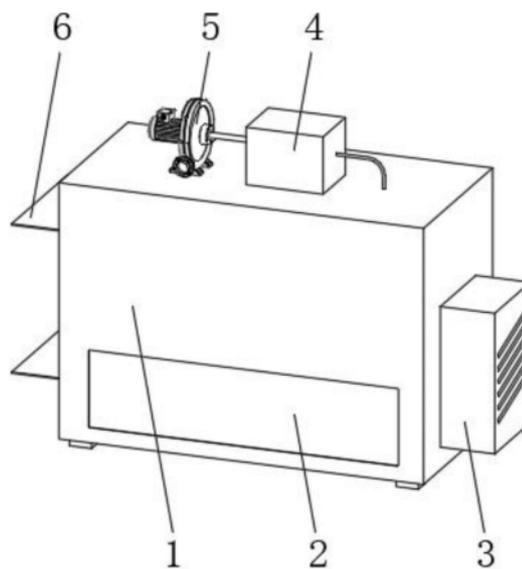
(54) 实用新型名称

一种用于加工面料的可调式烘干装置

近底部安装有观察窗(2)。

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于加工面料的可调式烘干装置,包括烘干箱(1)和控制箱(3),其特征在于:所述烘干箱(1)内顶部安装有预处理室(13),所述烘干箱(1)内底部安装有干燥室(18),所述预处理室(13)与干燥室(18)内部通过传输辊传输有面料(6),所述干燥室(18)一侧内底部与内顶部靠近前后表面均安装有支撑座(19),两侧所述支撑座(19)内顶部中间均套接有升降杆(20),两侧所述升降杆(20)顶部均安装有支撑板(22),两侧所述支撑板(22)中间间隙位置处均通过定位轴安装有调节辊(21),所述支撑座(19)内部位于升降杆(20)底部安装有弹簧(23),所述烘干箱(1)一侧靠近底部安装有控制箱(3),所述控制箱(3)内部一侧靠近顶部安装有鼓风机(14),所述控制箱(3)内部位于鼓风机(14)底部安装有加热箱(15),所述鼓风机(14)输出端安装有鼓风管(28),所述鼓风管(28)末端位于面料(6)顶部与底部均安装有鼓风机罩(16),所述烘干箱(1)靠



1. 一种用于加工面料的可调式烘干装置,包括烘干箱(1)和控制箱(3),其特征在于:所述烘干箱(1)内顶部安装有预处理室(13),所述烘干箱(1)内底部安装有干燥室(18),所述预处理室(13)与干燥室(18)内部通过传输辊传输有面料(6),所述干燥室(18)一侧内底部与内顶部靠近前后表面均安装有支撑座(19),两侧所述支撑座(19)内顶部中间均套接有升降杆(20),两侧所述升降杆(20)顶部均安装有支撑板(22),两侧所述支撑板(22)中间间隙位置处均通过定位轴安装有调节辊(21),所述支撑座(19)内部位于升降杆(20)底部安装有弹簧(23),所述烘干箱(1)一侧靠近底部安装有控制箱(3),所述控制箱(3)内部一侧靠近顶部安装有鼓风机(14),所述控制箱(3)内部位于鼓风机(14)底部安装有加热箱(15),所述鼓风机(14)输出端安装有鼓风管(28),所述鼓风管(28)末端位于面料(6)顶部与底部均安装有鼓风罩(16),所述烘干箱(1)靠近底部安装有观察窗(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述鼓风机(14)输入端通过连接管B(27)连接于加热箱(15),所述加热箱(15)底部通过抽气管(26)连接于干燥室(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述加热箱(15)内靠近顶部安装有加热丝(24),所述加热箱(15)内靠近底部安装有干燥器(25)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述预处理室(13)内部背离控制箱(3)一侧位于面料(6)上下表面均通过传动辊安装有吸水毛毯(8),所述预处理室(13)内部位于吸水毛毯(8)中间安装有挤压辊(9),所述预处理室(13)内部位于挤压辊(9)底部安装有收集槽(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述烘干箱(1)顶部一侧安装有抽风机(5),所述烘干箱(1)顶部靠近抽风机(5)一侧安装有滤箱(4),所述抽风机(5)输入端通过连接管A(10)连接于滤箱(4)内部。

6. 根据权利要求5所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述滤箱(4)内部靠近抽风机(5)一侧安装有过滤网(29),所述滤箱(4)内部靠近过滤网(29)一侧安装有干燥网(30),所述滤箱(4)一侧中间安装有负压管(11),所述负压管(11)末端位于面料(6)上下表面均安装有负压罩(12)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于加工面料的可调式烘干装置,其特征在于:所述干燥室(18)内部中间位于鼓风罩(16)和调节辊(21)间隙位置处安装有限位辊(17)。

一种用于加工面料的可调式烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料生产技术领域,具体为一种用于加工面料的可调式烘干装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果,不同的面料具有不同的透气性,吸湿性,保暖性等性能,比如棉织物具有良好的透气性和吸湿性,穿着舒适,保暖性好,是最理想的童装面料,在面料加工过程中,需要对其进行烘干处理。

[0003] 经过海量检索,发现现有技术中的烘干装置的如公开号为CN211177814U公开的一种用于服装面料加工的烘干装置,通入外部电源后,现将面料放在转轴两侧的支架上,通过夹子等工具,对面料进行固定,打开烘干装置,烘干装置开始给面料进行干燥,等面料一个面完全干燥完成后,打开开关,电机A开始运行,电机A带动转轴的转动,转轴带动支架的转动,从而带动支架进行180°的旋转,对面料进行翻面,让烘干装置接着烘干面料的另一面,不需要人工进行操作,大大节省了人力,可以有效解决需要人工进行翻面的问题

[0004] 现有的大多数烘干装置在烘干过程中对面料的松紧度调节效果有限,无法对面料的传输松紧度进行稳定控制,面料极易发生堆叠,影响面料质量,为此,我们提出一种用于加工面料的可调式烘干装置,方便自动调整面料的传输松紧度,进而保证了面料的生产质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于加工面料的可调式烘干装置,具备自动调节面料松紧度的优点,解决了现有装置大多数烘干装置在烘干过程中对面料的松紧度调节效果有限,无法对面料的传输松紧度进行稳定控制,面料极易发生堆叠,影响面料质量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于加工面料的可调式烘干装置,包括烘干箱和控制箱,其中所述烘干箱内顶部安装有预处理室,所述烘干箱内底部安装有干燥室,所述预处理室与干燥室内部通过传输辊传输有面料,所述干燥室一侧内底部与内顶部靠近前后表面均安装有支撑座,两侧所述支撑座内顶部中间均套接有升降杆,两侧所述升降杆顶部均安装有支撑板,两侧所述支撑板中间间隙位置处均通过定位轴安装有调节辊,所述支撑座内部位于升降杆底部安装有弹簧,所述烘干箱一侧靠近底部安装有控制箱,所述控制箱内部一侧靠近顶部安装有鼓风机,所述控制箱内部位于鼓风机底部安装有加热箱,所述鼓风机输出端安装有鼓风管,所述鼓风管末端位于面料顶部与底部均安装有鼓风罩,所述烘干箱靠近底部安装有观察窗。

[0007] 优选的,所述鼓风机输入端通过连接管B连接于加热箱,所述加热箱底部通过抽气管连接于干燥室。

[0008] 优选的,所述加热箱内靠近顶部安装有加热丝,所述加热箱内靠近底部安装有干燥器。

[0009] 优选的,所述预处理室内部背离控制箱一侧位于面料上下表面均通过传动辊安装有吸水毛毯,所述预处理室内部位于吸水毛毯中间安装有挤压辊,所述预处理室内部位于挤压辊底部安装有收集槽。

[0010] 优选的,所述烘干箱顶部一侧安装有抽风机,所述烘干箱顶部靠近抽风机一侧安装有滤箱,所述抽风机输入端通过连接管A连接于滤箱内部。

[0011] 优选的,所述滤箱内部靠近抽风机一侧安装有过滤网,所述滤箱内部靠近过滤网一侧安装有干燥网,所述滤箱一侧中间安装有负压管,所述负压管末端位于面料上下表面均安装有负压罩。

[0012] 优选的,所述干燥室内部中间位于鼓风机罩和调节辊间隙位置处安装有限位辊。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 1、本实用新型通过设置支撑柱、弹簧、升降杆和调节辊,达到对面料松紧度进行自动调整的效果,通过弹簧的弹力对升降杆进行挤压,从而调整调节辊的位置,通过调节辊对面料进行绷紧,以解决大多数烘干装置在烘干过程中对面料的松紧度调节效果有限,无法对面料的传输松紧度进行稳定,面料极易发生堆叠,影响面料质量的问题,方便自动调整面料的传输松紧度,进而保证了面料的生产质量。

[0015] 2、本实用新型通过设置吸水毛毯和抽风机,达到对面料内部水分进行预处理的问题,通过吸水毛毯对面料内部水分进行吸取,并通过抽风机对面料内部水分进行吸收,以解决面料烘干前湿度较高,直接对其进行烘干,面料烘干效率不佳的问题,降低了烘干前面料内部的水分含量,从而提高了面料的烘干效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的剖视结构示意图;

[0018] 图3为图2当中A的放大结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型支撑座和调节辊的侧视结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型鼓风机和加热箱的剖视结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型滤箱的剖视结构示意图。

[0022] 附图标记:1、烘干箱;2、观察窗;3、控制箱;4、滤箱;5、抽风机;6、面料;7、收集槽;8、吸水毛毯;9、挤压辊;10、连接管A;11、负压管;12、负压罩;13、预处理室;14、鼓风机;15、加热箱;16、鼓风机罩;17、限位辊;18、干燥室;19、支撑座;20、升降杆;21、调节辊;22、支撑板;23、弹簧;24、加热丝;25、干燥器;26、抽气管;27、连接管B;28、鼓风管;29、过滤网;30、干燥网。

具体实施方式

[0023] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0024] 实施例一

[0025] 如图1-6所示,为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于加工面

料的可调式烘干装置,包括烘干箱1和控制箱3,烘干箱1内顶部安装有预处理室13,烘干箱1内底部安装有干燥室18,预处理室13与干燥室18内部通过传输辊传输有面料6,干燥室18一侧内底部与内顶部靠近前后表面均安装有支撑座19,两侧支撑座19内顶部中间均套接有升降杆20,两侧升降杆20顶部均安装有支撑板22,两侧支撑板22中间间隙位置处均通过定位轴安装有调节辊21,支撑座19内部位于升降杆20底部安装有弹簧23。

[0026] 烘干箱1一侧靠近底部安装有控制箱3,控制箱3内部一侧靠近顶部安装有鼓风机14,控制箱3内部位于鼓风机14底部安装有加热箱15,鼓风机14输出端安装有鼓风管28,鼓风管28末端位于面料6顶部与底部均安装有鼓风罩16,烘干箱1靠近底部安装有观察窗2,鼓风机14输入端通过连接管B27连接于加热箱15,加热箱15底部通过抽气管26连接于干燥室18,通过设置抽气管26将干燥室18内部气体传输至加热箱15内部,加热箱15内靠近顶部安装有加热丝24,加热箱15内靠近底部安装有干燥器25,通过设置干燥器25对干燥室18内部湿气进行吸收,通过设置的加热丝24,对回收气体进行加热,提高气体温度,方便后续对面料6进行烘干。

[0027] 预处理室13内部背离控制箱3一侧位于面料6上下表面均通过传动辊安装有吸水毛毯8,预处理室13内部位于吸水毛毯8中间安装有挤压辊9,预处理室13内部位于挤压辊9底部安装有收集槽7,通过设置的吸水毛毯8,对面料6内部水分进行吸收,干燥室18内部中间位于鼓风罩16和调节辊21间隙位置处安装有限位辊17。

[0028] 基于实施例1的一种用于加工面料的可调式烘干装置的工作原理是:将本实用新型安装好后,使用时,通过传动辊带动吸水毛毯8转动,通过吸水毛毯8对面料6内部水分进行吸附,同时通过挤压辊9对吸水毛毯8内部水分进行挤压,并通过收集槽7对挤出的水分进行收集,在面料6传输至干燥室18内部,启动鼓风机14,通过鼓风机14将干燥室18内部空气抽离,经加热箱15内部干燥网30干燥后,再经加热丝24对进气进行升温,升温后的空气通过连接管B27输送至鼓风管28,再经鼓风管28末端鼓风罩16鼓出,从而对面料6进行干燥,而面料6在传输过程中,通过弹簧23的弹力,对升降杆20进行挤压,升降杆20带动调节辊21移动,通过两侧调节辊21对面料6进行挤压绷紧,防止面料6传输松紧度过松,导致面料6折叠,至此,本设备工作流程完成。

[0029] 实施例二

[0030] 如图1-6所示,本实用新型提出的一种用于加工面料的可调式烘干装置,相较于实施例一,本实施例还包括:烘干箱1顶部一侧安装有抽风机5,烘干箱1顶部靠近抽风机5一侧安装有滤箱4,抽风机5输入端通过连接管A10连接于滤箱4内部,滤箱4内部靠近抽风机5一侧安装有过滤网29,滤箱4内部靠近过滤网29一侧安装有干燥网30,滤箱4一侧中间安装有负压管11,负压管11末端位于面料6上下表面均安装有负压罩12,通过负压管11和负压罩12,对面料6内部水分进行吸附。

[0031] 本实施例中,在面料6传输至负压罩12位置,启动抽风机5,通过抽风机5将面料6内部水分和面料6表面杂质抽离,经负压管11输送至滤箱4内部,通过滤箱4内部干燥网30对吸气进行干燥后,再通过滤网29对气体内部杂质过滤后,最后气体经连接管A10和抽风机5输出端排出。

[0032] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的

改进和组合。

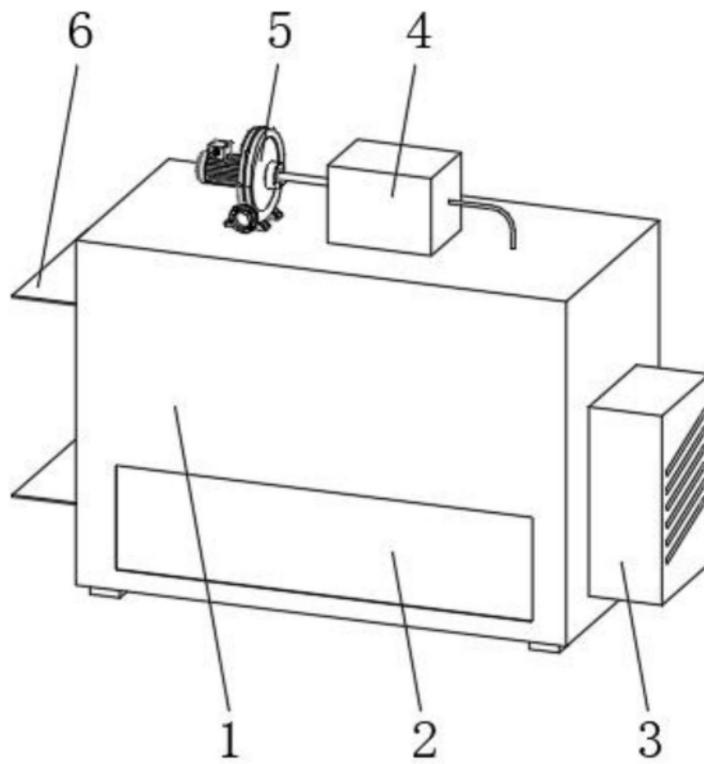


图1

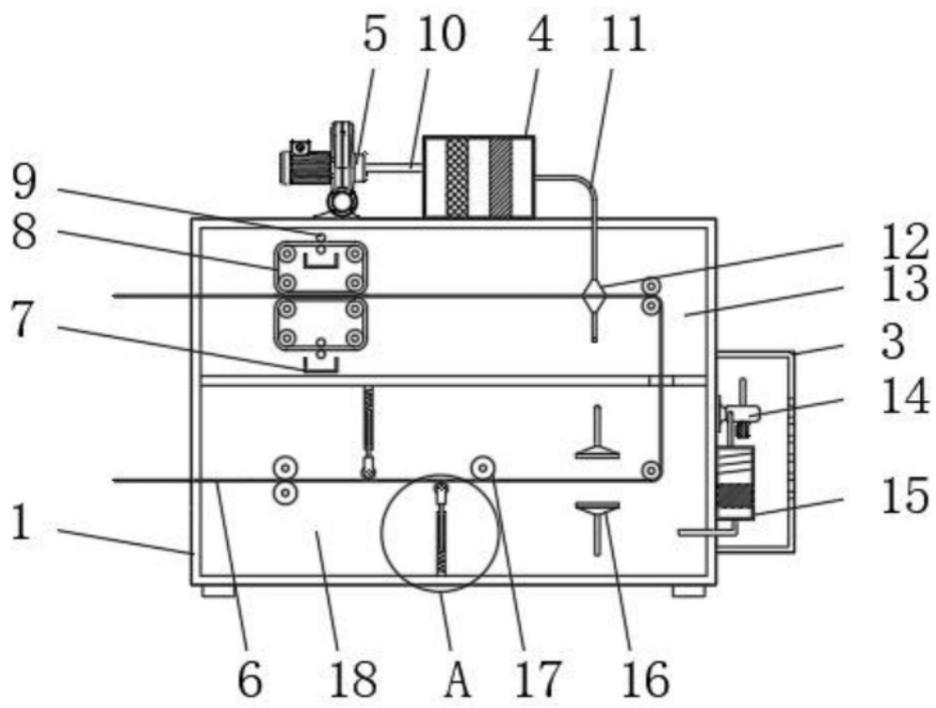


图2

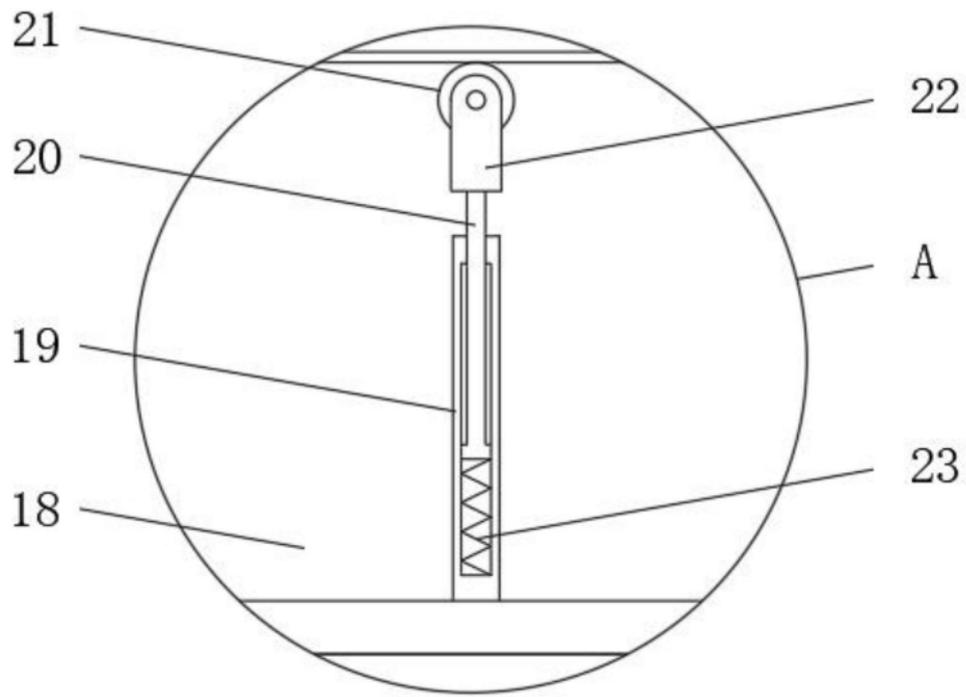


图3

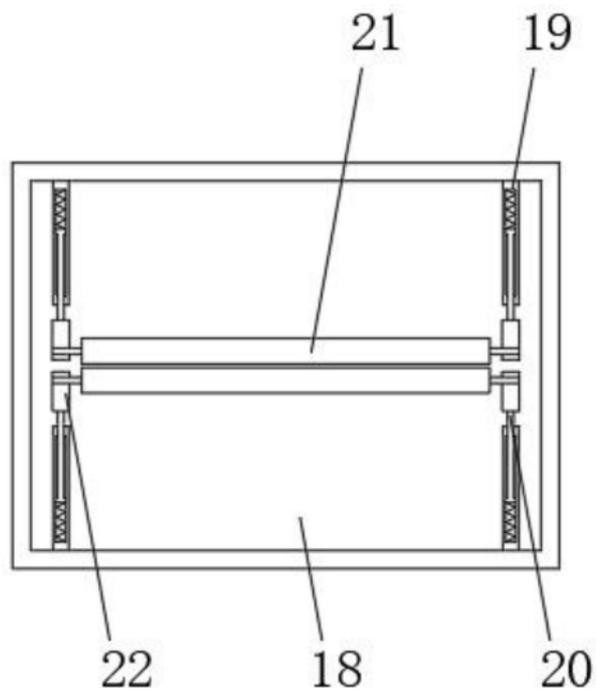


图4

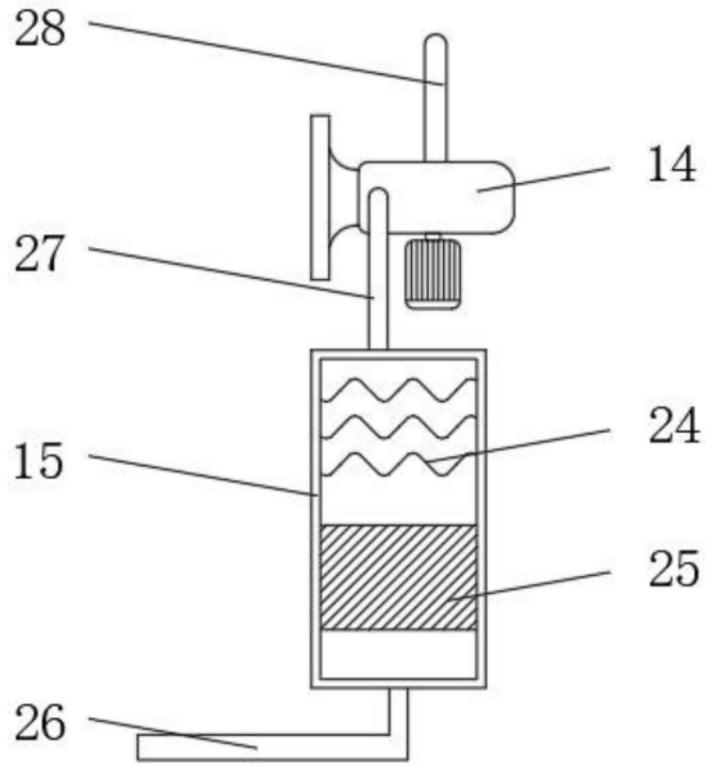


图5

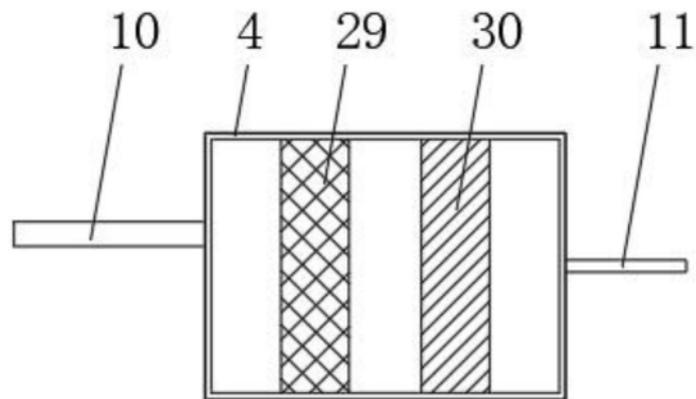


图6