



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

263 035

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 07 87
(21) PV 5383-87.Y

(51) Int. Cl.⁴

D 04 B 15/32

(40) Zveřejněno 16 08 88
(45) Vydáno 1.3.1990

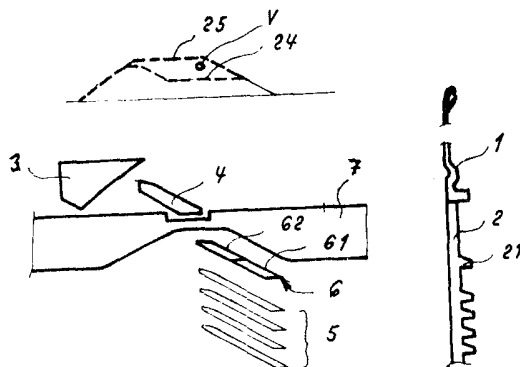
(75)
Autor vynálezu

KEJNOVSKÝ BOHUMIL ing.,
ŠTORK OTAKAR,
PAVLÍK VLADIMÍR ing., TŘEBÍČ,
PROCHÁZKOVÁ RŮŽENA, PŘEDÍN,
PIÁLEK JOSEF, KORYTNICE NAD ROKYTNOU

(54)

Zámková soustava okrouhlého pletacího stroje

Řešení se týká provedení zámků pro ovládání jehel a stoprů na jednoválcovém punčochovém okrouhlém pletacím stroji pro pletení zboží ve vazbách hladkých, chytových a zesilovaných. V jednom pletacím systému je v dráze stoprů a to před jehelním zvedacím zámkem do uzavírací polohy uspořádán radiálně přísluvný zvedací zámek. Tento zvedací zámek má dvě radiálně ob-sazené hrany, přičemž hrana, která je blíže k válci slouží pro zvedání do chytové úrovně a druhá hrana do zesilovací úrovně. Šířka zvedací hrany pro zvedání do chytové úrovně je větší než rozdíl výšek nejdelších a nejkratších kolének této řady stoprů.



Opravy ve vytištěných popisech vynálezů

**Ve vytištěném popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 263 035
(PV 5383-87.Y) je chybně vytištěno bydliště pátého autora.**

Správně : PIÁLEK JOSEF , ROKYTNICE NAD ROKYTNOU

20.3.1990

Tisk - Konrádová



263 035

Vynález se týká zámkové soustavy okrouhlého pletacího stroje pro výrobu punčochového zboží, obsahující zámký pro ovládání jehel a pod nimi uložených stoprů, pro pletení hladkých, chytových a zesilovaných vazeb.

Jsou známy maloprůměrové okrouhlé pletací stroje pro výrobu punčochového zboží, které vyrábí úplety s rovným zesílením. Jedná se např. o zesilování chodidla nebo o zesilování za účelem provedení značky pro sešití špice. Např. v USA patentovém spisu číslo 3 726 111 je popsáno zařízení pro zesilování, které pro zvedání jehel do zesilovací polohy potřebuje dvě i více řad kolének na stoprech, které spolupracují se dvěma zámkami. Jeden z těchto zámků má odsazené pracovní hrany, které slouží ale jen pro zesilování. Toto odsazení odpovídá rozdílu dvou sousedních délek kolének. Tento zámek pak slouží pouze k tomu, aby zvedal stopry do dosahu dalšího zámku, který zvedá stopry, resp. jehly do zesilovací polohy.

Výše uvedené uspořádání nejde použít u strojů, které mají malý počet řad kolének na stoprech a kde všechny řady kolének jsou využity pro další funkce nezbytné pro vytvoření úpletu bez rovného zesílení. Rovněž u strojů s více řadami kolének stoprů, které řadu kolének pro rovné zesílení mají, vzniká často nový požadavek na nějakou další funkci, což vede k rozsáhlé rekonstrukci stroje.

Uvedené nevýhody jsou v podstatě řešeny tím, že v alespoň jednom pletacím systému, v dráze stoprů před zvedacím zámkem jehel do uzavírací polohy, je uspořádán radiálně přísuvný zvedací zámek se dvěma radiálně odsazenými zvedacími hranami, přičemž výška zvedací hrany, která je blíže k jehelnímu válci odpovídá chytové úrovni

a výška druhé zesilovací úrovně, přičemž šířka zvedací hrany pro zvedání do chytové úrovně je větší než rozdíl výšek nejdelších a nejkratších kolének.

Výhoda vynálezu spočívá v tom, že jedním zámkem je zabezpečena dvojí funkce na stroji bez nároku na další řadu kolének.

Zařízení podle vynálezu je v příkladném provedení znázorněno na výkresu, na němž značí

obr. 1 schematicky uspořádání zámků pletacího systému pro ovládání stoprů a jehel se znázorněním průběhu jehel,

obr. 2 schematicky výšky skupin kolének stoprů jedné řady s polohami přiřazeného radiálně přísuvného zámku.

Známy jednoválcový okrouhlý pletací stroj pro výrobu punčochového zboží je opatřen jehelním válcem, v jehož drážkách jsou posuvně uloženy jehly 1 a pod nimi stopry 2. Zámková soustava pro ovládání zmíněných jehel 1 a stoprů 2 má dva pletací systémy, z nichž jeden je opatřen v dráze jehel 1 zatahovacím zámkem 3 a zvedacím zámkem 4 pro zvedání jehel do uzavírací polohy. Před zvedacím zámkem 4 je v dráze kolének stoprů uspořádána sada zvedacích zámků 5 a nad nimi radiálně přísuvný zvedací zámek 6. Dále je tu uspořádán zámkový kroužek 7. Zvedací zámek 6 má dvě radiálně odsazené zvedací hrany 61 a 62 stejného sklonu. Zvedací hrana 61 je blíže k jehelnímu válci, přičemž její výška odpovídá chytové úrovni jehel. Zvedací hrana 62 je dále od jehelního válce, přičemž její výška odpovídá průběhu jehel 1 v zesilovací úrovni. Šířka 611 (obr. 2) zvedací hrany 61 odpovídá výšce nejdelších kolének 21 pro zvedání do chytové úrovně. Šířka 612 zvedací hrany 62 pak odpovídá rozdílu výšky nejdelších kolének 21 pro pletení chytových oček a výšky kolének 22 pro volbu jehel 1 do zesilovací polohy.

Funkce výše popsaného zařízení je následující. Při pletení úpletu s oblastí rovného zesílení je radiálně přísuvný zvedací zámek 6 přisunut až k jehelnímu válci, což je znázorněno polohou C na obr. 2. Zvedací hrana 61 zvedá kolénka 21 a 23 stoprů 2, jež přináleží jehlám 1 pro tuto řadu do chytové výšky, jak je znázorněno plnou čarou 24. Návazně pak zvedací zámek 4 zvedá příslušné jehly 1 z chytové do uzavírací polohy podle čáry 24. Kolénka 22 stoprů a s nimi příslušné jehly 1 jsou zvedány oběma zvedacími hranami 61