

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5397**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **2726**

(22) Data zgłoszenia: **21.03.2003**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.07.2004 WUP 07/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH Spółka Akcyjna, Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kowalski Krzysztof, Drzewica, (PL)

PL 5397

Nr Rp. 5397.....

Klasa 07-03.....

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczane do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Inny przykład stanowią wzory rękojeści sztućców produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi 27 czy 61. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór wytłoczenia wykonywanego na rękojeści sztućców produkowanych przez wspomnianą wyżej Firmę pod numerem fabrycznym 27. Przedstawia on wykonane w środkowej części rękojeści wzdłuż tej rękojeści dwie pary rowków. Każda para rowków przebiega wzdłuż krzywizny wyznaczonej łukową krawędzią rękojeści. Wytłoczony wzór charakteryzuje się dodatkowo tym, że w całości mieści się na płaszczyźnie środkowej części rękojeści, a więc

w żadnym punkcie nie styka się z krawędzią rękojeści sztućców.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchni rękojeści przejawiającą się w kształcie wytłoczenia, które zastosowane zostało do kompletu tych sztućców.

Charakterystycznymi elementami kształtu wytłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe, którego pierwszy brzeg prowadzony jest wzdłuż rękojeści i zaczyna się w pobliżu górnego położenia jednej z krawędzi bocznych, oraz biegnie aż do wyjścia na drugą krawędź boczną w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców, a drugi brzeg wytłoczenia jest drugą krawędzią boczną, przy czym brzegi wytłoczenia profilowego w górnej części łączy górna krawędź wytłoczenia profilowego.
- górna krawędź wytłoczenia profilowego ma kształt łuku i usytuowana jest w pobliżu krawędzi szczytowej wykonanej również w kształcie łuku, przy czym górna krawędź wytłoczenia profilowego i krawędź szczytowa buduje zarys zbliżony do zarysu niepełnego przekroju soczewki o szerokości największej w osi rękojeści i najmniejszej przy jej krawędzi bocznej.
- wytłoczenie profilowe wykonane jest tak, że buduje łagodne uwypuklenie biegnące od pierwszego brzegu położonego powyżej powierzchni rękojeści w kierunku drugiego brzegu, który jest jednocześnie drugą krawędzią boczną.

Odmianą rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego jest nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni wytłoczenia profilowego.

- Powierzchnia wytłoczenia profilowego może być wykonana jest jako powierzchnia matowa.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitkach barwnych Fig.2 i Fig.3.

Rękojeść sztucców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się po łuku w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztucców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3. Charakterystycznym elementem wzoru jest wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe 4, którego pierwszy brzeg 5 prowadzony jest wzdłuż rękojeści i zaczyna się w pobliżu górnego położenia jednej z krawędzi bocznych 1, oraz biegnie aż do wyjścia na drugą krawędź boczną 1 w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztucców, a drugi brzeg jest jednocześnie drugą krawędzią boczną 1. Brzegi wytłoczenia profilowego 4 w górnej części łączy górna krawędź 6 wytłoczenia profilowego 4. Górna krawędź 6 wytłoczenia profilowego 4 ma kształt łuku i usytuowana jest w pobliżu krawędzi szczytowej 3 wykonanej również w kształcie łuku, przy czym górna krawędź 6 wytłoczenia profilowego 6 i krawędź szczytowa 3 buduje zarys zbliżony do niepełnego zarysu przekroju soczewki o największej szerokości w osi rękojeści i najmniejszej szerokości przy jej krawędzi bocznej 1. Wytłoczenie profilowe 4 wykonane jest tak, że buduje łagodne uwypuklenie biegnące od pierwszego brzegu 5 położonego powyżej powierzchni rękojeści w kierunku drugiego brzegu, który jest jednocześnie drugą krawędzią boczną 1. Pierwsza odmiana wzoru przemysłowego o powierzchni błyszczącej charakteryzuje się wszystkimi nowymi cechami kształtu wzoru przemysłowego i przedstawiona została na odbitce barwnej na rysunku Fig.2. Druga odmiana wzoru przemysłowego przedstawiona została na odbitce barwnej na rysunku Fig.3. Odmiana ta, również o powierzchni błyszczącej charakteryzuje się wszystkimi nowymi cechami kształtu wzoru przemysłowego, przy czym powierzchnia wytłoczenia profilowego 4 wykonana jest jako powierzchnia matowa.

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasieńskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

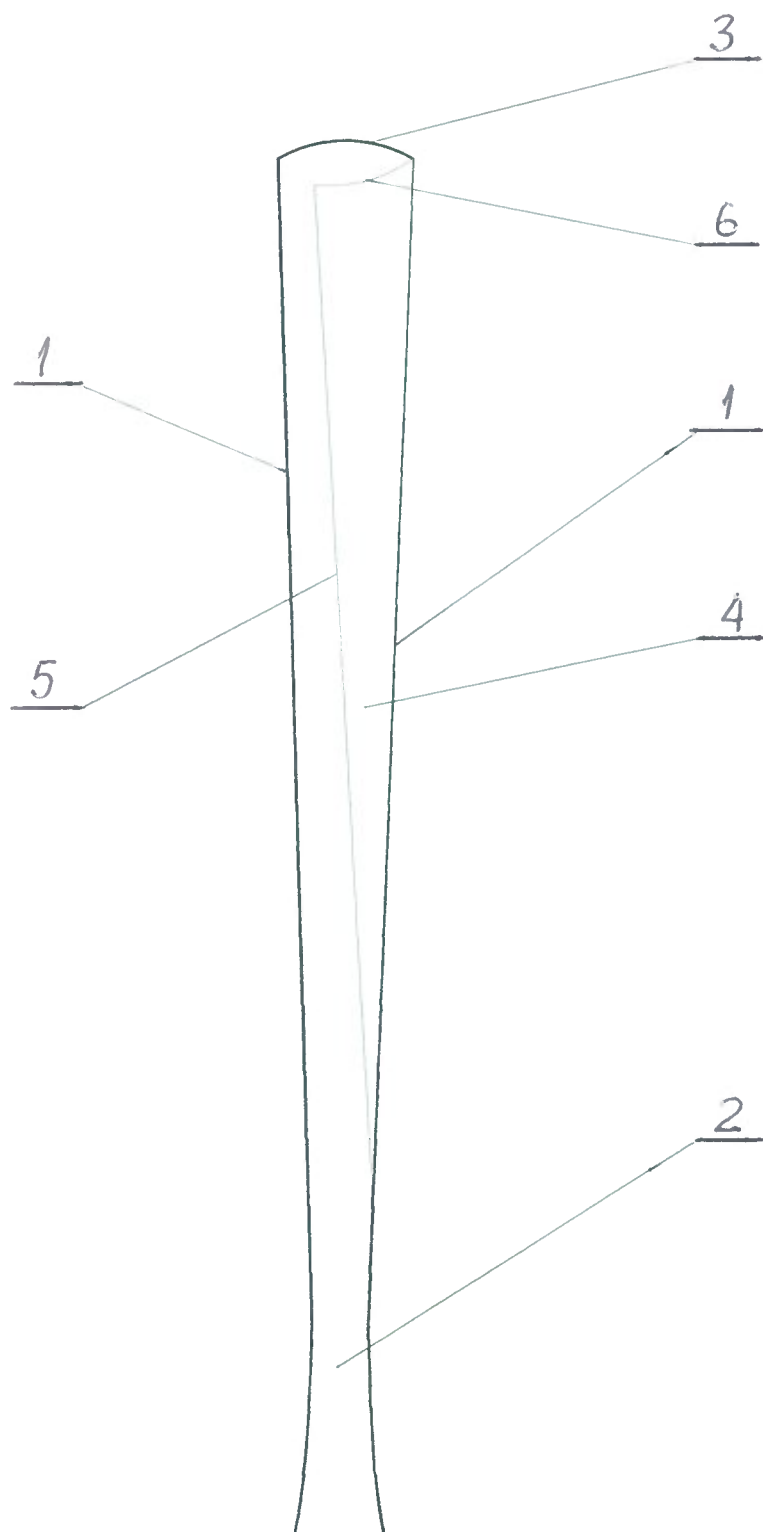


Fig.1

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasińskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844



Fig.2



Fig.3

BOGUS
 KANCELARIA PATENTOWA
 ul. Krasieńskiego 12/64
 26-110 Skarżysko-Kamienna
 tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
 NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Zygmunt Bogus
 nr rej. 1844