



(21) 申请号 202222412294.1

B26D 7/20 (2006.01)

(22) 申请日 2022.09.09

(73) 专利权人 鱼台县妇幼保健计划生育服务中心

地址 272000 山东省济宁市鱼台县谷亭街
道鱼新二路鱼台县妇幼保健计划生育
服务中心272300

(72) 发明人 陈灵艳

(74) 专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理
事务所(普通合伙) 11461

专利代理师 柳淑敏

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

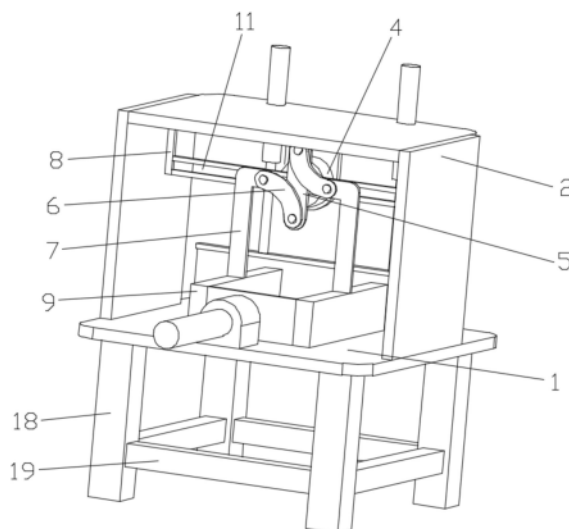
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种切片装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种切片装置,包括切片台,切片台的上表面焊接有支架,支架的底部焊接有第一限位板,第一限位板的一侧安装有电机,电机的输出端连接有第一连接杆,第一连接杆的两端铰接有两组第二连接杆,两组第二连接杆远离第一连接杆的一端均铰接有第三连接杆,两组第三连接杆与第一限位架滑动连接,本实用新型通过电机转动,带动第一连接杆以电机的轴心为圆心进行转动,带动第二连接杆推动第三连接杆在第一限位架上滑动,使两组第三连接杆带动第二限位板相互远离,调整两组第二限位板之间的间距,利用两组第二限位板形成的通道,可以对不同宽度的药材进行限位引导,可以防止药材在切片的过程中向两侧偏移,有助于提高切片品质。



1. 一种切片装置,包括切片台(1),其特征在于:所述切片台(1)的上表面焊接有支架(2),所述支架(2)的底部焊接有第一限位板(3),所述第一限位板(3)的一侧安装有电机(4),所述电机(4)的输出端连接有第一连接杆(5),所述第一连接杆(5)的两端铰接有两组第二连接杆(6),两组第二连接杆(6)远离所述第一连接杆(5)的一端均铰接有第三连接杆(7),两组所述第三连接杆(7)与第一限位架(8)滑动连接,且所述第三连接杆(7)远离所述第二连接杆(6)的一端焊接有第二限位板(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种切片装置,其特征在于:所述第二连接杆(6)呈圆弧形,所述第一限位架(8)焊接在所述支架(2)顶端的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种切片装置,其特征在于:所述第三连接杆(7)的一侧焊接有第一限位杆(10),所述第一限位架(8)对应所述第一限位杆(10)开设有滑槽(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种切片装置,其特征在于:所述支架(2)顶端的一侧对称安装有两组第一电动推杆(12),所述第一电动推杆(12)的输出端均与切刀(13)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种切片装置,其特征在于:所述切片台(1)上表面远离所述切刀(13)的一端设置有第二电动推杆(14),所述第二电动推杆(14)通过第二限位架(15)与所述切片台(1)连接,所述第二电动推杆(14)的输出端向所述切刀(13)的方向延伸,且所述第二电动推杆(14)的输出端与第三限位板(16)连接,所述第三限位板(16)远离所述第二电动推杆(14)的一侧焊接有多组锥钉(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种切片装置,其特征在于:所述切片台(1)的底部安装有四组支撑腿(18),四组所述支撑腿(18)分布在所述切片台(1)的四角。

7. 根据权利要求6所述的一种切片装置,其特征在于:相邻两组所述支撑腿(18)之间通过焊接第二限位杆(19)进行加固。

一种切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切片技术领域,具体为一种切片装置。

背景技术

[0002] 饮片指的是中药经过炮制处理而形成的供配方用的中药,或可直接用于中医临床的中药,中药饮片是中医药的精华所在,药材经过不同的炮制方法,其药性和功效会改变,是中医用药的特点和优势,对炮制后的药材进行切片便得到中药饮片,因此需要用到切片装置。

[0003] 现有的切片装置大多是将药材的一端进行固定,然后推动药材前进进行切片,大多缺乏对药材两侧进行限位引导的机构,容易导致药材在推进的过程中向两侧偏移,造成切片一端厚一端薄,厚度不均匀的现象,影响药材的切片品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种切片装置,以解决上述背景技术提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种切片装置,包括切片台,所述切片台的上表面焊接有支架,所述支架的底部焊接有第一限位板,所述第一限位板的一侧安装有电机,所述电机的输出端连接有第一连接杆,所述第一连接杆的两端铰接有两组第二连接杆,两组第二连接杆远离所述第一连接杆的一端均铰接有第三连接杆,两组所述第三连接杆与第一限位架滑动连接,且所述第三连接杆远离所述第二连接杆的一端焊接有第二限位板。

[0006] 优选的,所述第二连接杆呈圆弧形,所述第一限位架焊接在所述支架顶端的底部。

[0007] 优选的,所述第三连接杆的一侧焊接有第一限位杆,所述第一限位架对应所述第一限位杆开设有滑槽。

[0008] 优选的,所述支架顶端的一侧对称安装有两组第一电动推杆,所述第一电动推杆的输出端均与切刀连接。

[0009] 优选的,所述切片台上表面远离所述切刀的一端设置有第二电动推杆,所述第二电动推杆通过第二限位架与所述切片台连接,所述第二电动推杆的输出端箱所述切刀的方向延伸,且所述第二电动推杆的输出端与第三限位板连接,所述第三限位板远离所述第二电动推杆的一侧焊接有多组锥钉。

[0010] 优选的,所述切片台的底部安装有四组支撑腿,四组所述支撑腿分布在所述切片台的四角。

[0011] 优选的,相邻两组所述支撑腿之间通过焊接第二限位杆进行加固。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过电机转动,带动第一连接杆以电机的轴心为圆心进行转动,带动第二连接杆推动第三连接杆在第一限位架上滑动,使两组第三连接杆带动第二限位板相互远离,调整两组第二限位板之间的间距,利用两组第二限位板形成的通道,可以对不同宽

度的药材进行限位引导,可以防止药材在切片的过程中向两侧偏移,使切片厚度更加均匀,有助于提高切片品质。

[0014] 2、本实用新型由于第二连接杆呈圆弧形,相较于直线形,可以使其更易受力,使其推动第三连接杆更加容易,第三连接杆的一侧焊接有第一限位杆,第一限位架对应第一限位杆开设有滑槽,可以在第三连接杆移动时,对其进行限位,使其保持直线移动,从而使其运动过程更加稳定,利用在切片台四角焊接的支撑腿对切片台进行支撑,通过在相邻两组支撑腿之间焊接第二限位杆进行加固,使支撑腿可以更加稳定,从而可以提高切片台的稳定性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构的后视示意图;

[0016] 图2为本实用新型整体结构的正视示意图;

[0017] 图3为本实用新型整体结构的剖视图。

[0018] 图中:1、切片台,2、支架,3、第一限位板,4、电机,5、第一连接杆,6、第二连接杆,7、第三连接杆,8、第一限位架,9、第二限位板,10、第一限位杆,11、滑槽,12、第一电动推杆,13、切刀,14、第二电动推杆,15、第二限位架,16、第三限位板,17、锥钉,18、支撑腿,19、第二限位杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例一

[0021] 请参照图1-3所示,本实用新型提供一种切片装置,包括切片台1,切片台1的上表面焊接有支架2,支架2的底部焊接有第一限位板3,第一限位板3的一侧安装有电机4,电机4的输出端连接有第一连接杆5,第一连接杆5的两端铰接有两组第二连接杆6,两组第二连接杆6远离第一连接杆5的一端均铰接有第三连接杆7,两组第三连接杆7与第一限位架8滑动连接,且第三连接杆7远离第二连接杆6的一端焊接有第二限位板9,第二连接杆6呈圆弧形,第一限位架8焊接在支架2顶端的底部,第三连接杆7的一侧焊接有第一限位杆10,第一限位架8对应第一限位杆10开设有滑槽11。

[0022] 在本实施例中,通过电机4转动,带动第一连接杆5以电机4的轴心为圆心进行转动,带动第二连接杆6推动第三连接杆7在第一限位架8上滑动,使两组第三连接杆7带动第二限位板9相互远离,调整两组第二限位板9之间的间距,利用两组第二限位板9形成的通道,可以对不同宽度的药材进行限位引导,可以防止药材在切片的过程中向两侧偏移,有助于提高切片品质,由于第二连接杆6呈圆弧形,相较于直线形,可以使其更易受力,使其推动第三连接杆7更加容易,第三连接杆7的一侧焊接有第一限位杆10,第一限位架8对应第一限位杆10开设有滑槽11,可以在第三连接杆7移动时,对其进行限位,使其保持直线移动,从而使其运动过程更加稳定。

[0023] 请参照图2和图3所示,支架2顶端的一侧对称安装有两组第一电动推杆12,第一电动推杆12的输出端均与切刀13连接,切片台1上表面远离切刀13的一端设置有第二电动推杆14,第二电动推杆14通过第二限位架15与切片台1连接,第二电动推杆14的输出端箱切刀13的方向延伸,且第二电动推杆14的输出端与第三限位板16连接,第三限位板16远离第二电动推杆14的一侧焊接有多组锥钉17。

[0024] 在本实施例中,将药材的一端插在锥钉17上,从而对药材的一端进行固定限位,通过第二电动推杆14的伸出,可以推动第三限位板16,从而带动药材移动,完成药材的推进,再通过第一电动推杆12的反复伸缩,带动切刀13反复上下运动,对药材进行切片,由此完成对药材的自动切片。

[0025] 请参照图1所示,切片台1的底部安装有四组支撑腿18,四组支撑腿18分布在切片台1的四角,相邻两组支撑腿18之间通过焊接第二限位杆19进行加固。

[0026] 在本实施例中,利用在切片台1四角焊接的支撑腿18对切片台1进行支撑,通过在相邻两组支撑腿18之间焊接第二限位杆19进行加固,使支撑腿18可以更加稳定,从而可以提高切片台1的稳定性。

[0027] 工作原理:首先,将药材放置在切片台1上,然后将药材的一端插在锥钉17上,从而对药材的一端进行固定限位,通过电机4转动,带动第一连接杆5以电机4的轴心为圆心进行转动,带动第二连接杆6推动第三连接杆7在第一限位架8上滑动,使两组第三连接杆7带动第二限位板9相互远离,调整两组第二限位板9之间的间距,利用两组第二限位板9形成的通道,可以对不同宽度的药材进行限位引导,可以防止药材在切片的过程中向两侧偏移,通过第二电动推杆14的伸出,可以推动第三限位板16,从而带动药材移动,完成药材的推进,再通过第一电动推杆12的反复伸缩,带动切刀13反复上下运动,对药材进行切片,由此完成对药材的自动切片。

[0028] 本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0029] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

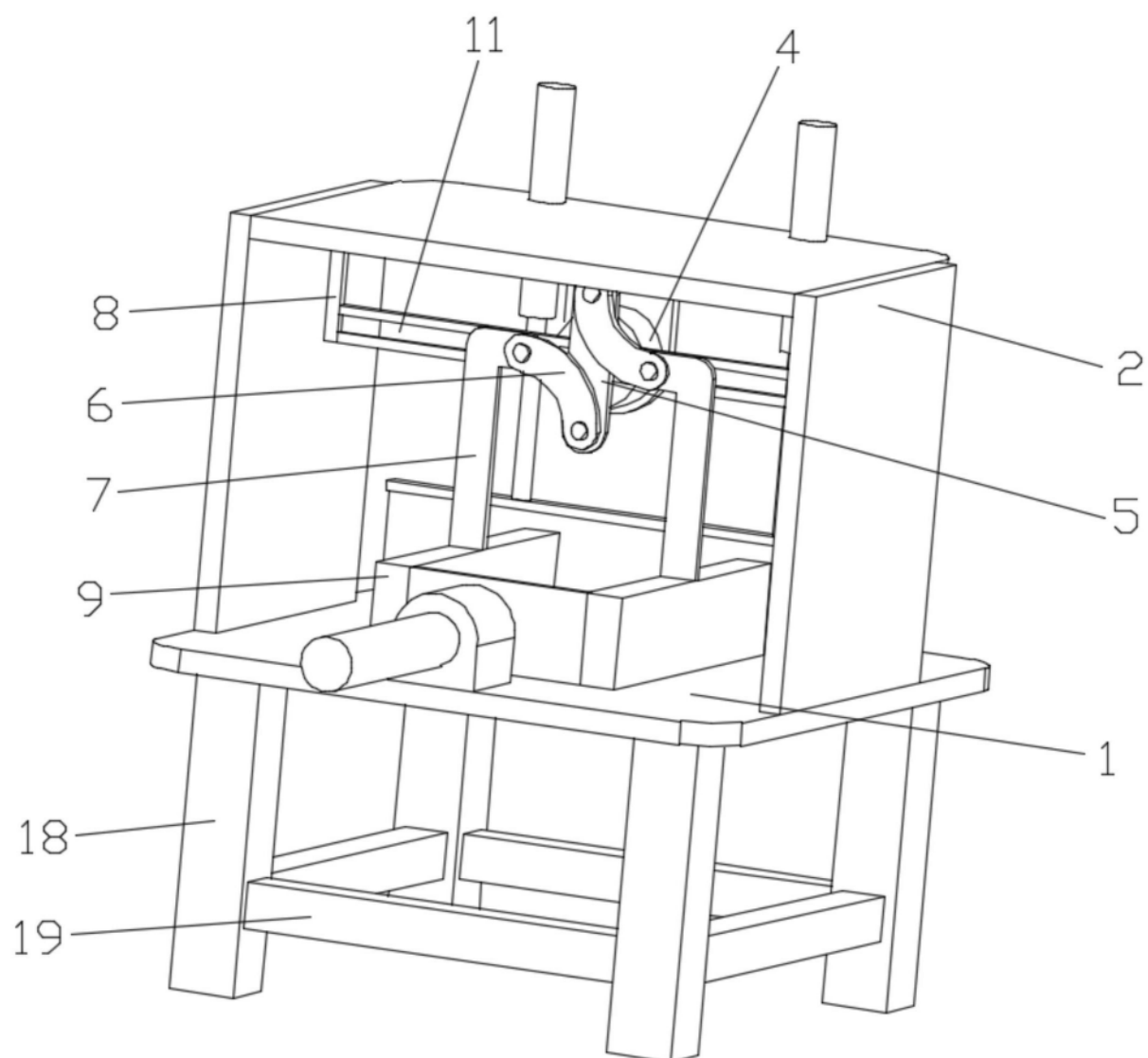


图1

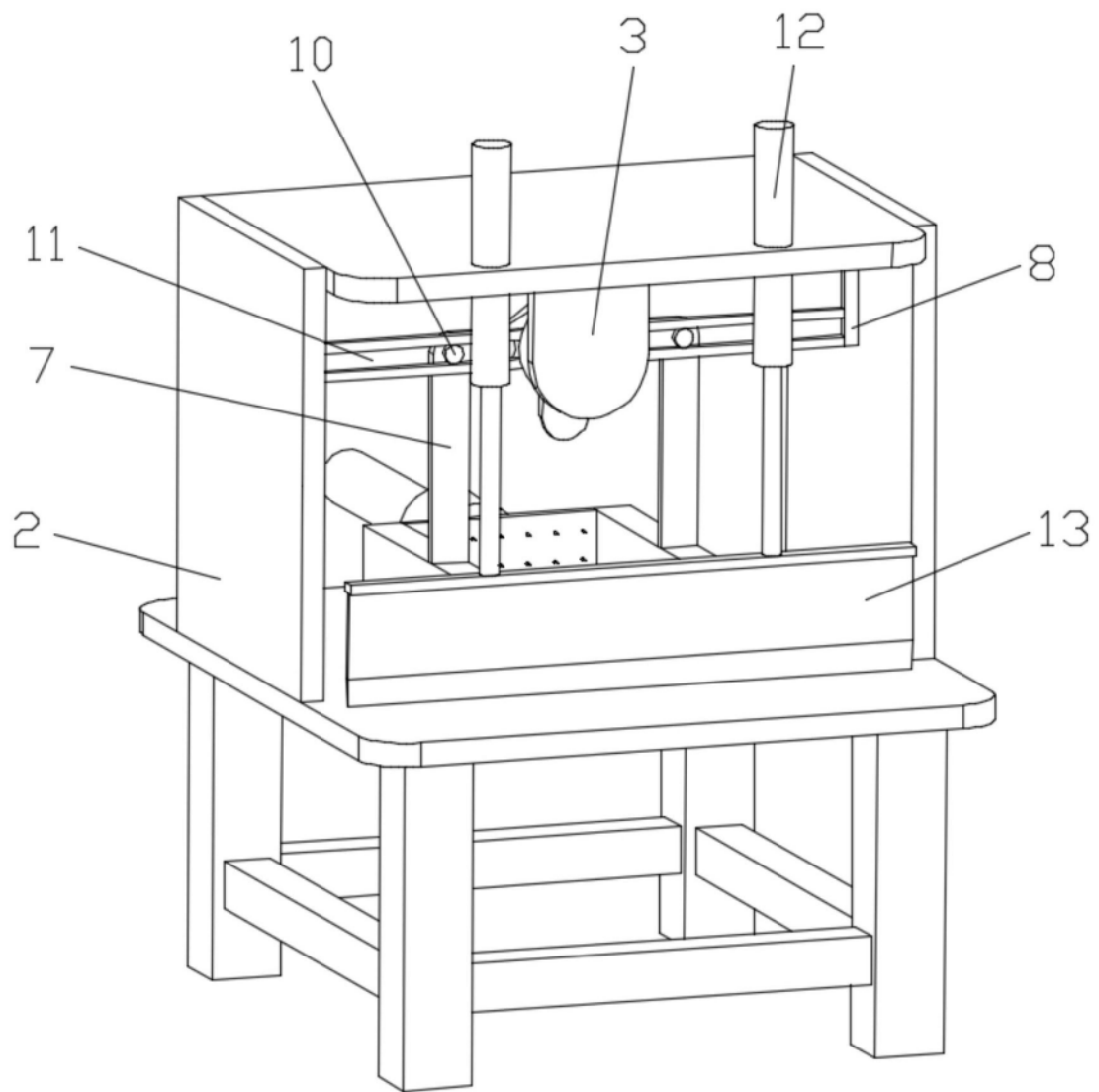


图2

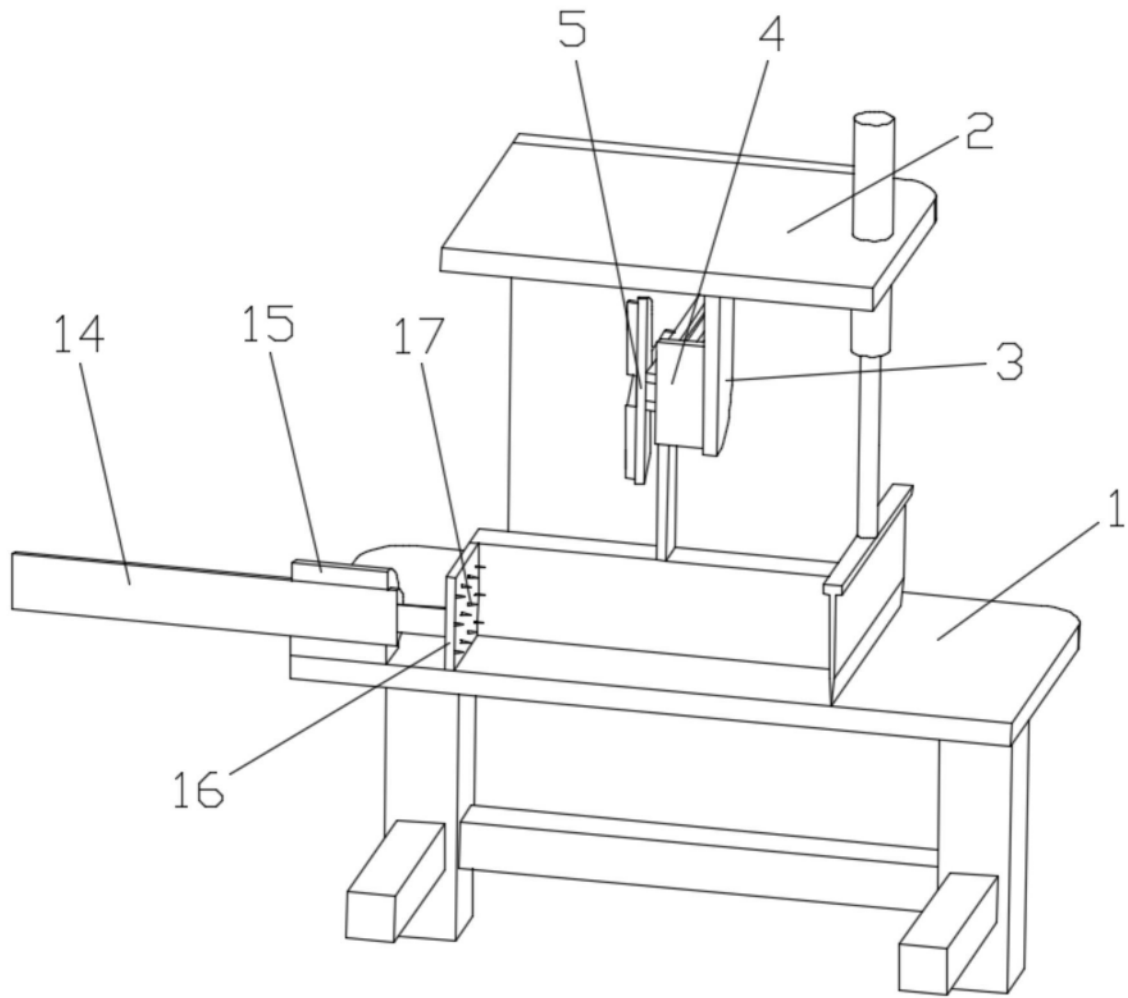


图3