

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第3部門第3区分
【発行日】令和3年8月26日(2021.8.26)

【公開番号】特開2021-102784(P2021-102784A)
【公開日】令和3年7月15日(2021.7.15)
【年通号数】公開・登録公報2021-031
【出願番号】特願2021-69668(P2021-69668)
【国際特許分類】
 C 0 8 J 5/04 (2006.01)
【F I】
 C 0 8 J 5/04

【手続補正書】
【提出日】令和3年7月15日(2021.7.15)
【手続補正1】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項1】

ポピンから炭素繊維束を引き出して拡幅した後、刃物を間欠的に突き刺すことにより長手方向に断続的に分織したうえで、他のポピンに巻き取ることと、
第1のキャリアシートに、熱硬化性樹脂を含む樹脂を塗工することと、
前記他のポピンから前記分織された炭素繊維束を引き出して、所定の長さとなるように裁断し、前記樹脂が塗工された前記第1のキャリアシートの上に散布することにより、前記第1のキャリアシート上にシート状繊維束群を形成することと、
前記シート状繊維束群の上に、熱硬化性樹脂を含む樹脂が塗工された第2のキャリアシートを積層して加圧することによって、前記シート状繊維束群に、前記第1のキャリアシートに塗工された樹脂および前記第2のキャリアシートに塗工された樹脂を含浸させることと、
を含む繊維強化樹脂成形材料の製造方法。