

República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0621092-9 A2**



(22) Data de Depósito: 10/07/2006
(43) Data da Publicação: 29/11/2011
(RPI 2134)

(51) *Int.Cl.:*
B29C 65/74
B42C 15/00

(54) **Título:** MÁQUINA PARA COBRIR VÁRIOS TIPOS DE ARTIGOS

(30) **Prioridade Unionista:** 20/02/2006 IT MI2006A 000303

(73) **Titular(es):** COLIBRI SYSTEM S.P.A

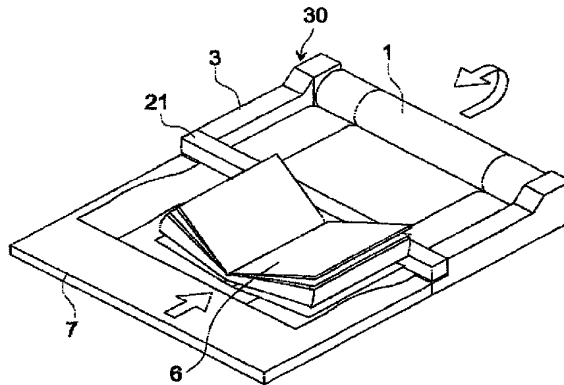
(72) **Inventor(es):** ALDO FARNETI

(74) **Procurador(es):** ADVOCACIA PIETRO ARIBONI

(86) **Pedido Internacional:** PCT EP2006064045 de 10/07/2006

(87) **Publicação Internacional:** WO 2007/096005de 30/08/2007

(57) **Resumo:** MÁQUINA PARA COBRIR VÁRIOS TIPOS DE ARTIGOS. Uma máquina é revelada para cobrir artigos (6) com folhas de material plástico (1); a máquina compreendendo meios (10, 21) adequados para cortar e selar as folhas que co - operam com um plano (2) de trabalho e meios (30, 50) adequados para dispor um rolo (1) de uma folha contínua de material plástico em uma posição adequada para desenrolar porções subsequentes da folha contínua e seus posicionamentos sobre o plano (2) de trabalho.





Máquina para cobrir vários tipos de artigos.

A presente invenção refere-se a uma máquina para cobrir vários tipos de artigos.

5 Da arte anterior, são conhecidas máquinas para cobrir livros com folhas de material plástico.

Uma de ditas máquinas é revelada na solicitação de Patente WO 03/004 282. A máquina compreende um conjunto de corte e selagem de folha que co-opera com uma superfície de trabalho. O conjunto compreende um primeiro e um segundo elementos, dos quais ao menos o primeiro elemento é móvel em relação ao
10 outro e os dois elementos estão dispostos em lados opostos da superfície de trabalho. O primeiro elemento compreende uma lâmina de corte e selagem tendo uma corrente elétrica que passa através dela, e o segundo elemento compreende uma contra - lâmina de corte e selagem. Meios de acionamento são providos para moverem à lâmina de corte e selagem desde uma posição de descanso até uma posição de operação na qual a
15 lâmina de corte e selagem se engasta com a contra-lâmina de corte e selagem. O primeiro elemento e os meios de acionamento pertencem a uma unidade conectada com a superfície de trabalho de um modo removível. A unidade, além disso, compreende meios elásticos de retenção para reter dita lâmina na posição de descanso.

As folhas de plástico que são usadas para cobrir a capa de um livro são somente folhas individuais de plástico, uma vez que a máquina não aceita uma folha contínua, e única, de material plástico.
20

Deste modo, a operação de cobertura de numerosos artigos se torna cansativa para o usuário, que tem que carregar uma folha individual de material plástico para cada operação.
25

Além disso, a operação se torna custosa, já que a parte remanescente da folha individual de material plástico não é mais utilizável para cobrir um outro artigo que venha a seguir.

O Patente U S - A - 3 713 941 revela uma máquina para cobrir artigos com folhas de material plástico como declarado no preâmbulo da reivindicação 1.
30

À vista da arte anterior, o objetivo da presente invenção é o de prover uma máquina portátil para cobrir vários tipos de artigos que supere as supra mencionadas desvantagens.

De acordo com a presente invenção, este objetivo é atingido por meio de uma máquina para cobrir artigos com folhas de material plástico, como definido na reivindicação 1.
35

Os aspectos da presente invenção ficarão mais claros a

partir da descrição que segue de suas configurações mostradas por meio de exemplo não limitativo nos desenhos anexos, nos quais:

- as Figuras de 1 a 5 mostram a máquina portátil para cobrir vários tipos de artigos em várias etapas de operação de acordo com uma primeira configuração da presente invenção;
- a Figura 6 é uma vista explodida de uma parte da máquina da fig. 1;
- a Figura 7 é uma máquina portátil de acordo com uma segunda configuração da invenção;
- a Figura 8 é uma máquina portátil de acordo com uma terceira configuração da invenção;
- a Figura 9 é uma vista esquemática, em secção, da máquina da fig. 7.

Com referência nas figuras de 1 a 5, é mostrada uma máquina para cobrir artigos de acordo com a primeira configuração da presente invenção. Esta máquina usa um rolo (1) de uma folha contínua de material plástico flexível do qual porções sucessivas de folhas adequadas para cobrir artigos de diferentes tipos, e, em particular, as capas dos livros, podem ser tomadas, e compreende um plano de trabalho ou superfície (2). O rolo (1) é disposto adjacente á parte traseira (15) do plano (2) de trabalho.

A máquina compreende meios (30) para o posicionamento do rolo da folha contínua de material plástico; ditos meios de posicionamento (30) são integrados com a superfície (2) de trabalho.

O plano (2) de trabalho compreende, em lados de extremidade opostos, protuberâncias (3) adequadas para guiar a folha de material plástico que é desenrolada do rolo (1) - fig. 1. O rolo (1) não tem um núcleo estrutural de papelão ou um outro material; o material plástico do rolo (1) tem abas laterais (4) entre as quais a capa de um artigo, por exemplo, um livro, é depositada, que tem que estar com a face para cima. Preferentemente, como mostrado nas fig. de 1 a 5, os meios de posicionamento (30) são extensões das protuberâncias (3).

A beirada removida da folha de material plástico deve emergir do plano (2) de trabalho em uma distância que é tal que possibilita o livro (6) - fig. 2 - ser posicionado. A folha de material plástico tem que ser disposta nas fendas (5) formadas entre as protuberâncias (3) e o plano (2) de trabalho.

Preferentemente, o plano (2) de trabalho tem um plano (7) de trabalho adicional, preferentemente preso com dobradiça na posição (8) sobre o plano (2) de trabalho, onde o livro (6) com a capa disposta dentro de uma aba (4) da folha de material plástico está posicionada.

Na extremidade (9) frontal do plano (2) de trabalho, na zona adjacente À extremidade das protuberâncias (3), há uma lâmina (10) de corte e selagem

a quente que é visível na fig. 6. A lâmina (10) é disposta sobre um assento (11) de latão fixado no plano (2) de trabalho por meio de parafusos (12); uma camada de Teflon (13) é disposta entre a lâmina (10) e o assento (11) de latão, e a própria lâmina (10) é coberta por mais uma camada de Teflon (14). A corrente elétrica gerada por uma unidade de
5 suprimento apropriada de potência, que não está visível nas figuras, é passada através da lâmina (10).

Sobre os pinos (20) dispostos adjacentes às extremidades da lâmina (10) uma contra-lâmina (21) de corte e de soldagem é adequada para o engaste. Os pinos (20) também atuam como guias para a contra-lâmina (21).

10 Para o corte da folha de material plástico, o rolo (1) é re - enrolado até que ele atinge a zona de corte da folha de material plástico. Subseqüentemente, a contra-lâmina (21) se engasta com a lâmina (10) em uma posição de corte ou de operação; finalmente, o corte é executado colocando-se a contra-lâmina (21) sobre o acoplamento e pinos de guia (20), e exercendo pressão uniforme sobre à
15 contra-lâmina (21) - fig. 3 - em direção à lâmina (10).

Subseqüentemente, o rolo (1) é re - enrolado, mas não completamente, de modo a não fazer a folha de material plástico emergir das fendas (5) das guias (3) - fig. 4. Neste modo, o plano (2) de trabalho é mantido livre para cortes subseqüentes da folha de plástico - fig. 5.

20 As fig. 7 e 9 mostram uma segunda configuração da máquina para cobrir vários tipos de artigo, de acordo com a invenção. A única diferença entre dita máquina com relação aos aspectos da máquina nas fig. de 1 a 6 consiste em que ditos meios de posicionamento compreendem um espaçamento (50) adequada para receber o rolo (1) de material plástico. Dito espaçamento é integrado com o plano (2) de
25 trabalho.

Na fig. 8 é mostrada uma terceira configuração da máquina para cobrir vários tipos de artigos, de acordo com a invenção. A máquina da fig. 8 difere da máquina da fig. 7 porque o plano (7) adicional não é preso com dobradiça sobre o plano (9), mas é destacado dele para agir como um elemento de fechamento da
30 máquina.

Reivindicações

1. Máquina para cobrir artigos (6) com folhas de material plástico (1), dita máquina compreendendo meios (10, 21) adequados para cortar e selar as folhas que co-operam com um plano (2) de trabalho, meios de posicionamento (30, 50) adequados para dispor um rolo (1) de uma folha contínua de material plástico em uma posição adequada para desenrolar porções subseqüentes de dita folha contínua e as localizar sobre dito plano (2) de trabalho, **caracterizada** pelo fato de compreender guias laterais (3) da folha contínua de material plástico, ditas guias laterais (3) compreendendo fendas (5) para a inserção da folha contínua de material plástico.
2. Máquina, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizada** pelo fato de ditos meios de posicionamento (30, 50) estarem conectados de modo integrado com dito plano (2) de trabalho.
3. Máquina, de acordo com as reivindicações 1 ou 2, **caracterizada** pelo fato de ditas guias laterais (3) da folha de material plástico estão conectadas de modo integrado com ditos meios (30, 50) de posicionamento do rolo.
4. Máquina, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizada** pelo fato de ditos meios de posicionamento compreenderem uma cavidade (50) para alojar o rolo (1).

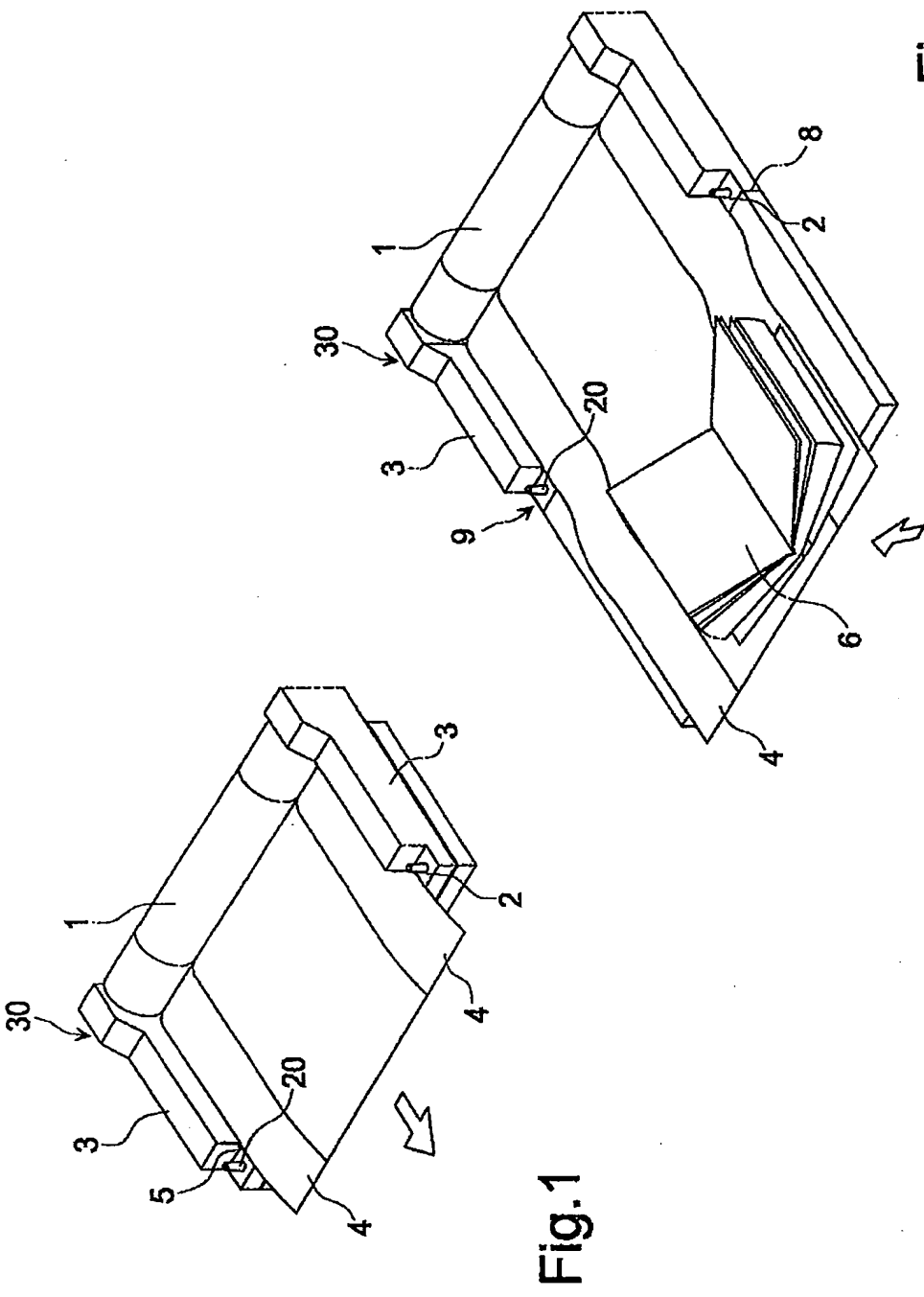


Fig.2

Fig.1

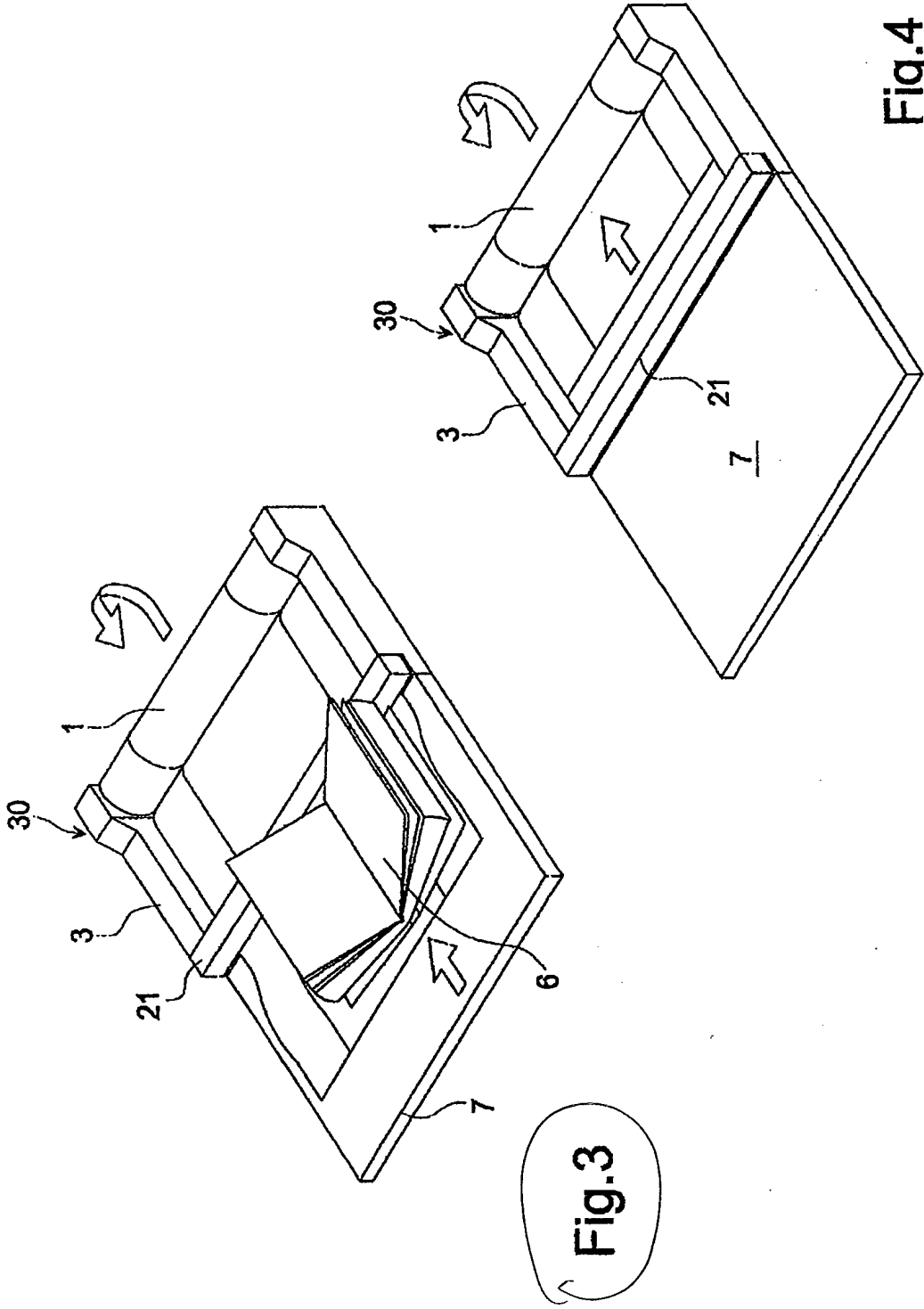


Fig. 3

Fig. 4

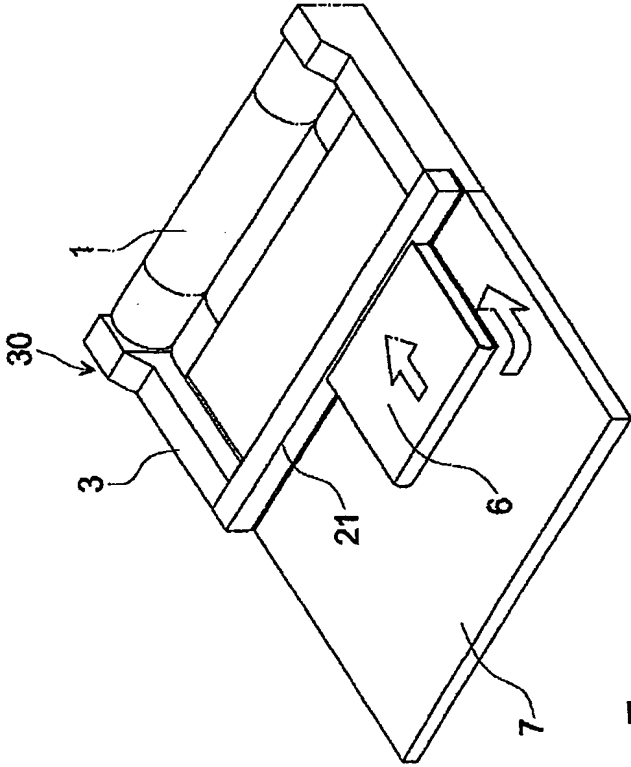


Fig. 5

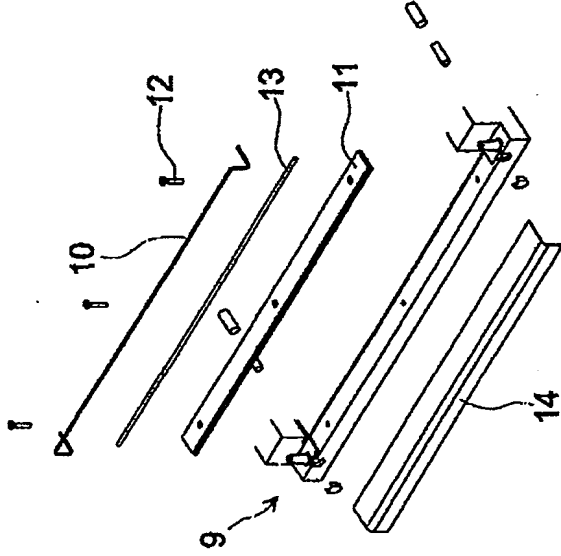


Fig. 6

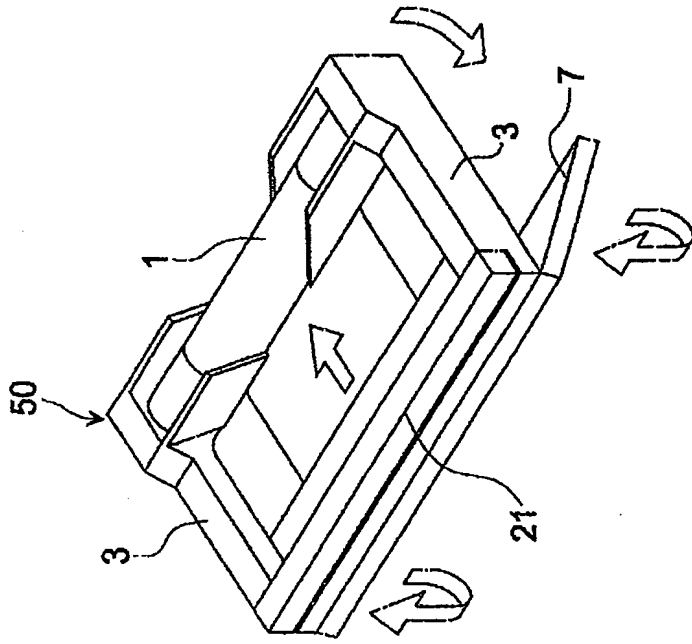


Fig.7

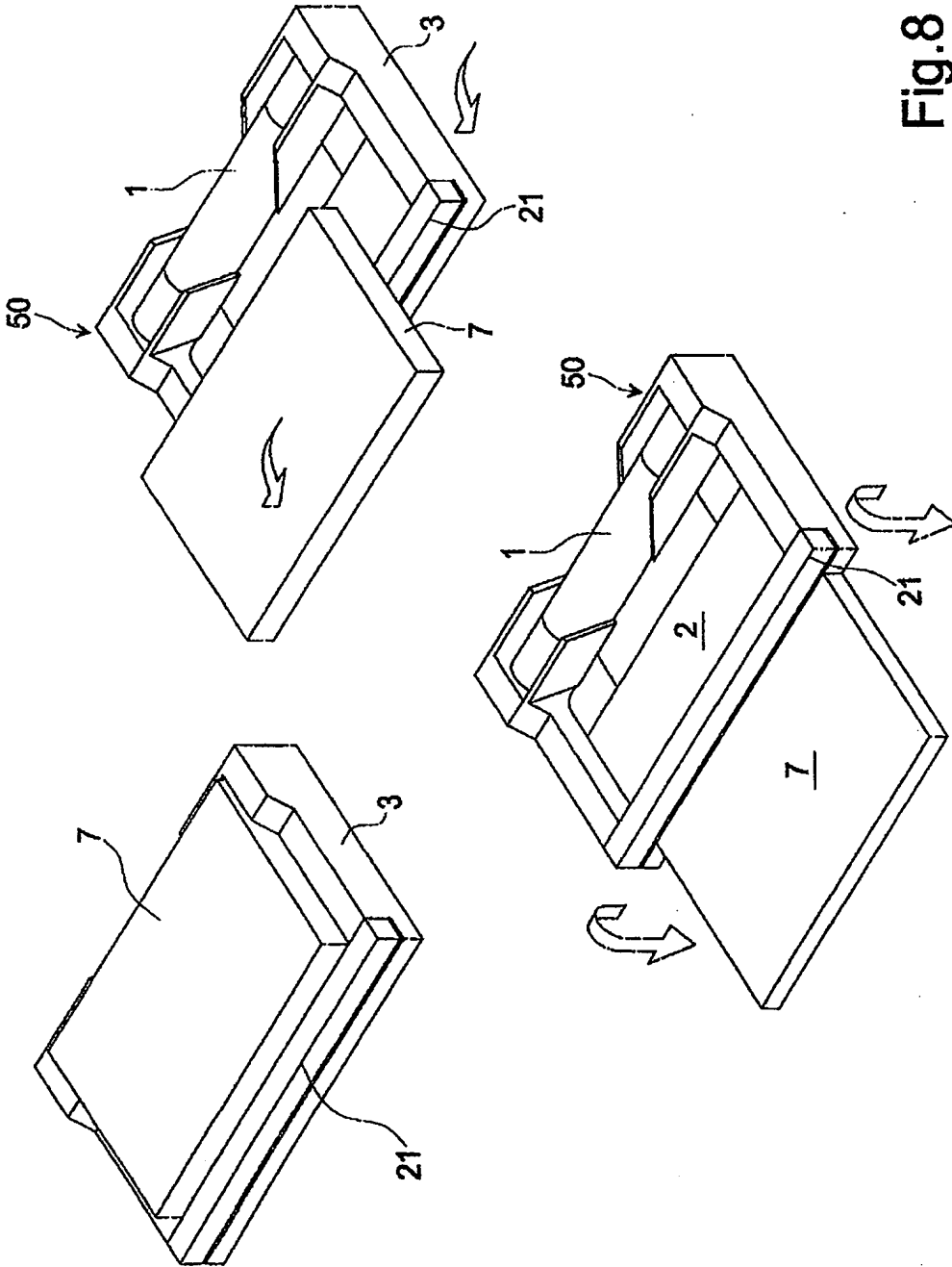


Fig.8

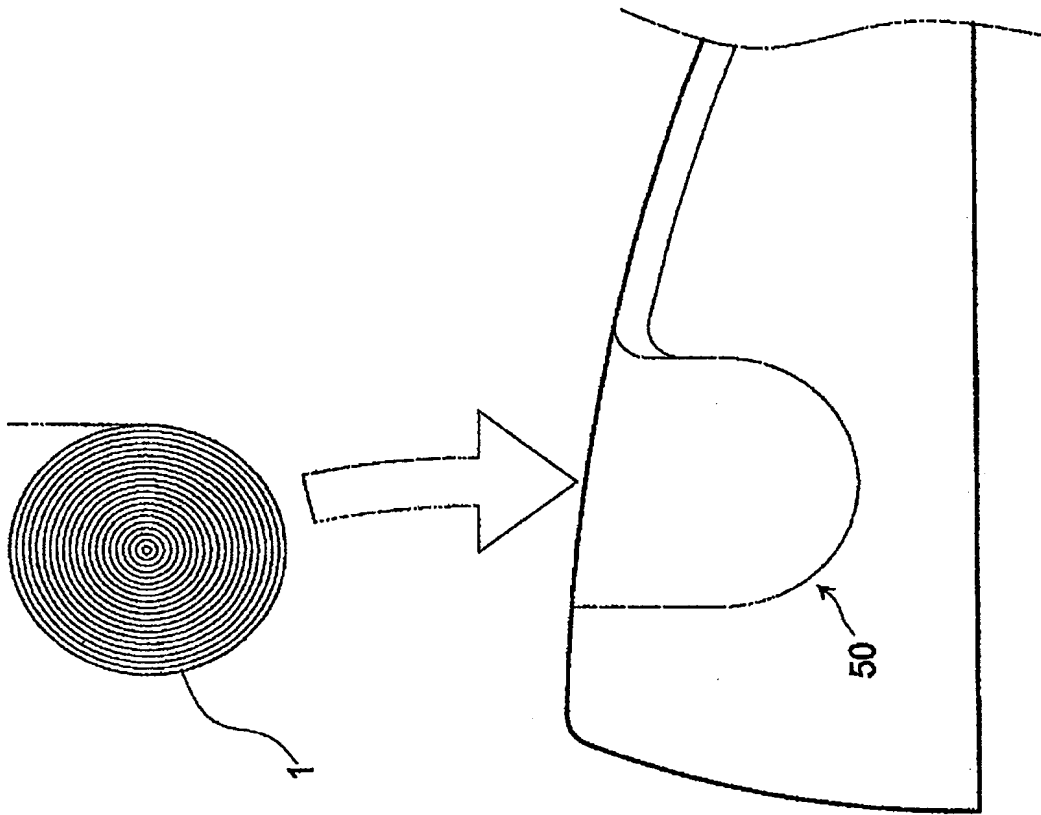


Fig.9

Resumo**Máquina para cobrir vários tipos de artigos.**

5 Uma máquina é revelada para cobrir artigos (6) com folhas de material plástico (1); a máquina compreendendo meios (10, 21) adequados para cortar e selar as folhas que co - operam com um plano (2) de trabalho e meios (30, 50) adequados para dispor um rolo (1) de uma folha contínua de material plástico em uma posição adequada para desenrolar porções subseqüentes da folha contínua e seus posicionamentos sobre o plano (2) de trabalho.