



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216029862 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 15

(21) 申请号 202122556218.3

(22) 申请日 2021.10.23

(73) 专利权人 成都牧马山玻璃有限公司

地址 611430 四川省成都市新津工业园区A
区希望西路208号

(72) 发明人 相大平 彭学兵 张光彬

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

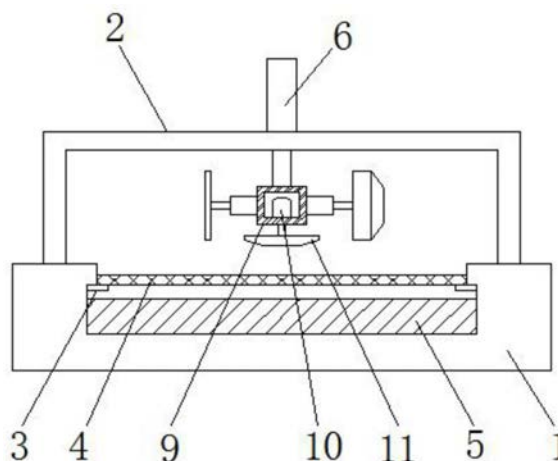
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

铝合金门窗加工用剃毛刺装置

(57) 摘要

本实用新型涉及铝合金门窗加工技术领域，公开了铝合金门窗加工用剃毛刺装置，其结构包括操作台，所述操作台上设置有支撑架和限位板，所述支撑架固定连接在所述操作台的上端，所述限位板固定连接在所述操作台的内壁，所述限位板的上方设置有网状板，所述操作台的内部设置有废料收集框，所述支撑架上设置有电推杆和通孔，所述电推杆固定连接在所述支撑架的上端，所述通孔贯穿所述支撑架内部的中间处。本实用新型能有效的根据铝合金门窗需要剃毛刺的位置选择适当的砂轮进行剃毛刺，避免了毛刺在铝合金门窗在挂角处而导致不方便清除毛刺的现象，增加了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的范围，提高了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的效率。



1. 铝合金门窗加工用剃毛刺装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)上设置有支撑架(2)和限位板(3),所述支撑架(2)固定连接在所述操作台(1)的上端,所述限位板(3)固定连接在所述操作台(1)的内壁,所述限位板(3)的上方设置有网状板(4),所述操作台(1)的内部设置有废料收集框(5),所述支撑架(2)上设置有电推杆(6)和通孔(7),所述电推杆(6)固定连接在所述支撑架(2)的上端,所述通孔(7)贯穿所述支撑架(2)内部的中间处,所述电推杆(6)通过推动杆(8)连接固定架(9),所述固定架(9)上设置有驱动电机(10),所述驱动电机(10)的输出端固定连接在砂轮(11)。

2. 根据权利要求1所述的铝合金门窗加工用剃毛刺装置,其特征在于:所述驱动电机(10)设置有三个,并且分别固定连接在所述固定架(9)的左侧、右侧和中间处。

3. 根据权利要求1所述的铝合金门窗加工用剃毛刺装置,其特征在于:所述推动杆(8)的下端固定连接在所述固定架(9)的上端,所述推动杆(8)的上端穿过所述通孔(7)的内部,并且与所述电推杆(6)的内部活动连接。

4. 根据权利要求1所述的铝合金门窗加工用剃毛刺装置,其特征在于:所述网状板(4)的底部活动连接在所述限位板(3)的上表面,所述限位板(3)设置有两个,并且对称设置在所述网状板(4)底部的左右两侧。

5. 根据权利要求1所述的铝合金门窗加工用剃毛刺装置,其特征在于:所述废料收集框(5)活动连接在所述操作台(1)的内部,并且位于所述网状板(4)的下方。

铝合金门窗加工用剃毛刺装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金门窗加工技术领域,具体为铝合金门窗加工用剃毛刺装置。

背景技术

[0002] 根据专利202021236700.8可知,铝合金门窗加工用剃毛刺装置,包括用于传送门窗的传送机构和用于对门窗边角毛刺进行磨平的磨平机构,所述磨平机构设置于所述传送机构上侧,还包括用于定形准备进行磨平的门窗的定形机构和用于处理磨平期间产生的灰尘废屑的除屑机构,所述定形机构设置于所述磨平机构一侧,所述除屑机构设置于所述磨平机构前侧。利用除屑机构能使加工过程中产生的大量的废屑和灰尘得到及时的处理,避免废屑遗留在工作台上,对后续的工作造成影响,灰尘飘散到空气中,对工作人员的身体和环境造成破坏,利用定形机构能够对不同尺寸、不同大小的门窗进行定形,避免其在移动过程中发生偏移,影响加工后果。

[0003] 目前,现有的铝合金门窗加工用剃毛刺装置还存在着一些不足的地方,例如:现有的铝合金门窗加工用剃毛刺装置不能根据铝合金门窗需要剃毛刺的位置选择适当的砂轮进行剃毛刺,毛刺在铝合金门窗在挂角处而容易导致不方便清除毛刺的现象,局限了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的范围,降低了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的效率。为此,需要设计新的技术方案给予解决。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供铝合金门窗加工用剃毛刺装置,解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:铝合金门窗加工用剃毛刺装置,包括操作台,所述操作台上设置有支撑架和限位板,所述支撑架固定连接在所述操作台的上端,所述限位板固定连接在所述操作台的内壁,所述限位板的上方设置有网状板,所述操作台的内部设置有废料收集框,所述支撑架上设置有电推杆和通孔,所述电推杆固定连接在所述支撑架的上端,所述通孔贯穿所述支撑架内部的中间处,所述电推杆通过推动杆连接固定架,所述固定架上设置有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定连接有砂轮。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述驱动电机设置有三个,并且分别固定连接在所述固定架的左侧、右侧和中间处。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述推动杆的下端固定连接在所述固定架的上端,所述推动杆的上端穿过所述通孔的内部,并且与所述电推杆的内部活动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述网状板的底部活动连接在所述限位板的上表面,所述限位板设置有两个,并且对称设置在所述网状板底部的左右两侧。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述废料收集框活动连接在所述操作台的内部,并且位于所述网状板的下方。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过网状板、废料收集框、电推杆、通孔、推动杆、固定架、驱动电机和砂轮的结合,当剃毛刺装置使用的时候,能有效的根据铝合金门窗需要剃毛刺的位置选择适当的砂轮进行剃毛刺,避免了毛刺在铝合金门窗在挂角处而导致不方便清除毛刺的现象,增加了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的范围,提高了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的效率。

附图说明

[0012] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0013] 图1为本实用新型铝合金门窗加工用剃毛刺装置的主视图;

[0014] 图2为本实用新型铝合金门窗加工用剃毛刺装置的支撑架剖视图。

[0015] 图中:操作台1、支撑架2、限位板3、网状板4、废料收集框5、电推杆6、通孔7、推动杆8、固定架9、驱动电机10、砂轮11。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义,本实用新型中提供的用电器的型号仅是参考,可以通过根据实际使用情况更换功能相同的不同型号用电器。

[0019] 请参阅图1-图2,本实用新型提供一种技术方案:铝合金门窗加工用剃毛刺装置,包括操作台1,所述操作台1上设置有支撑架2和限位板3,所述支撑架2固定连接在所述操作台1的上端,所述限位板3固定连接在所述操作台1的内壁,所述限位板3的上方设置有网状板4,所述操作台1的内部设置有废料收集框5,所述支撑架2上设置有电推杆6和通孔7,所述电推杆6固定连接在所述支撑架2的上端,所述通孔7贯穿所述支撑架2内部的中间处,所述电推杆6通过推动杆8连接固定架9,所述固定架9上设置有驱动电机10,所述驱动电机10的输出端固定连接有砂轮11,本实施例中如图1和图2所示通过网状板4、废料收集框5、电推杆6、通孔7、推动杆8、固定架9、驱动电机10和砂轮11的结合,当剃毛刺装置使用的时候,首先由电推杆6通过推动杆8带动固定架9向下移动,从而调节砂轮11与网状板4的高度,再由去送电机10带动砂轮11进行转动,然后再将铝合金门窗放置在网状板4上,然后将需要剃毛刺的位置放置在适当的砂轮11下进行剃毛刺,打磨产生的毛刺从网状板4落入到废料收集框5

的内部,能有效的根据铝合金门窗需要剃毛刺的位置选择适当的砂轮11进行剃毛刺,避免了毛刺在铝合金门窗在挂角处而导致不方便清除毛刺的现象,增加了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的范围,提高了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的效率。

[0020] 本实施例中请参阅图1,所述驱动电机10设置有三个,并且分别固定连接在所述固定架9的左侧、右侧和中间处,其作用在于能有效的提高了驱动电机10与固定架9之间的牢固性。

[0021] 本实施例中请参阅图2,所述推动杆8的下端固定连接在所述固定架9的上端,所述推动杆8的上端穿过所述通孔7的内部,并且与所述电推杆6的内部活动连接,其作用在于能有效的方便让电推杆6通过推动杆8带动固定架9进行上下移动。

[0022] 本实施例中请参阅图1,所述网状板4的底部活动连接在所述限位板3的上表面,所述限位板3设置有两个,并且对称设置在所述网状板4底部的左右两侧,其作用在于能有效的方便让打磨产生的毛刺从网状板4落入到废料收集框5的内部。

[0023] 本实施例中请参阅图1,所述废料收集框5活动连接在所述操作台1的内部,并且位于所述网状板4的下方,其作用在于能有效的方便让废料收集框5从操作台1的内部抽出。

[0024] 需说明的是,本实用新型铝合金门窗加工用剃毛刺装置包括操作台1、支撑架2、限位板3、网状板4、废料收集框5、电推杆6、通孔7、推动杆8、固定架9、驱动电机10、砂轮11等部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,在本装置空闲处,将上述中所有电器件,其指代动力元件、电器件以及适配的监控电脑和电源通过导线进行连接,具体连接手段,应参考下述工作原理中,各电器件之间先后工作顺序完成电性连接,其详细连接手段,为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程,不再对电气控制做说明,在铝合金门窗加工用剃毛刺装置使用的时候,通过网状板4、废料收集框5、电推杆6、通孔7、推动杆8、固定架9、驱动电机10和砂轮11的结合,当剃毛刺装置使用的时候,首先由电推杆6通过推动杆8带动固定架9向下移动,从而调节砂轮11与网状板4的高度,再由去送电机10带动砂轮11进行转动,然后再将铝合金门窗放置在网状板4上,然后将需要剃毛刺的位置放置在适当的砂轮11下进行剃毛刺,打磨产生的毛刺从网状板4落入到废料收集框5的内部,能有效的根据铝合金门窗需要剃毛刺的位置选择适当的砂轮11进行剃毛刺,避免了毛刺在铝合金门窗在挂角处而导致不方便清除毛刺的现象,增加了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的范围,提高了剃毛刺装置对铝合金门窗剃毛刺时的效率。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员

可以理解的其他实施方式。

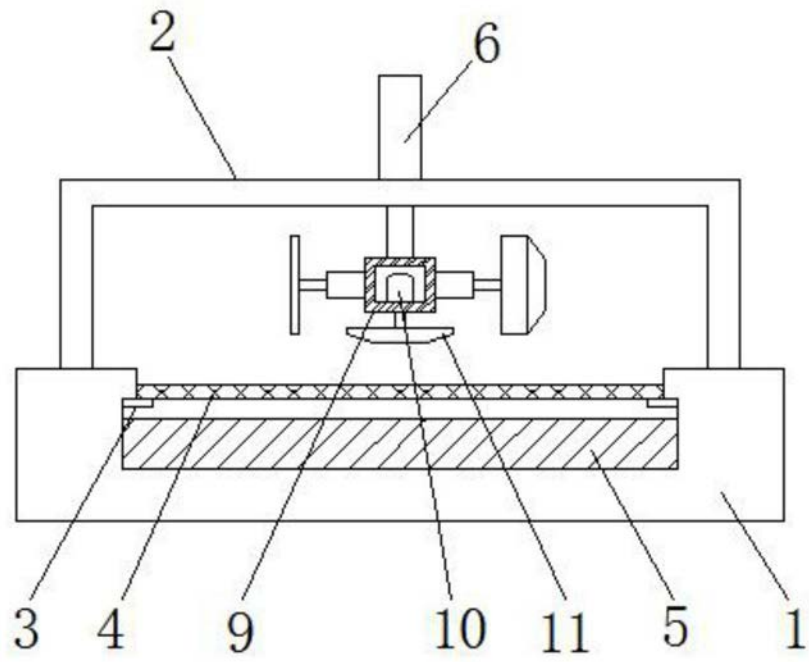


图1

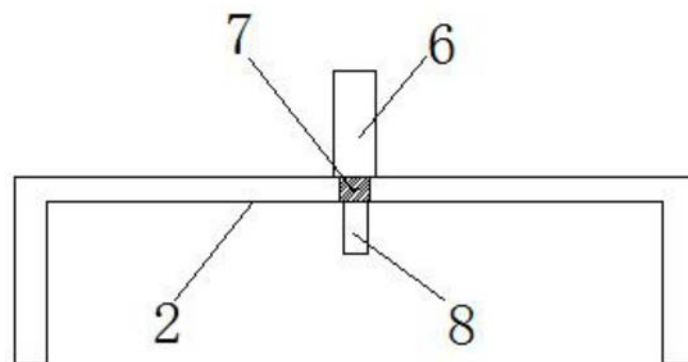


图2