



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219731437 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 22

(21) 申请号 202321077231.3

(22) 申请日 2023.05.08

(73) 专利权人 桐庐茹月服饰有限公司

地址 311500 浙江省杭州市桐庐县城南街
道上洋洲村

(72) 发明人 张玉琴 华星灿 彭张凤

(74) 专利代理机构 浙江维创盈嘉专利代理有限
公司 33477

专利代理师 王美芳

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

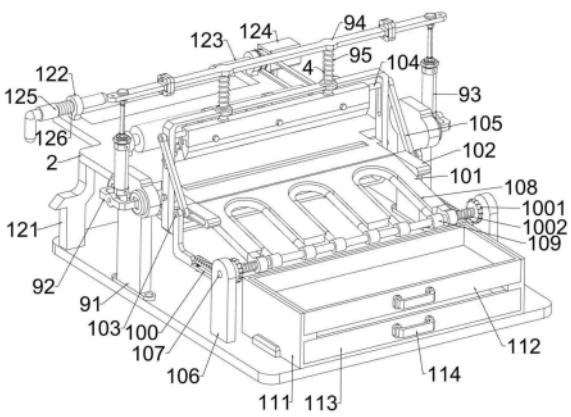
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用高效率断布机

(57) 摘要

本实用新型属于服装生产技术领域,尤其涉及一种服装生产用高效率断布机;包括:底板,其上设有工作台;安装架,设置于底板右侧;滑杆,共两根,滑动式设置于安装架上侧的前后两侧;上裁剪器,设置于两滑杆底部之间,并位于工作台上方;第一连接杆,共两根,设置于安装架下侧的前后两侧;下裁剪器,设置于两第一连接杆顶部之间,并位于工作台底部,与上裁剪器相对分布;切割槽,设置于工作台上,并与上裁剪器和下裁剪器相对应;动力组件,设置于底板上;翻转组件,设置于工作台右侧,该翻转组件对裁剪好的布料进行翻转收集。本实用新型提供一种能够自动对裁剪下的布料进行收集,提高断布效率的服装生产用高效率断布机。



1. 一种服装生产用高效率断布机,其特征在于,包括:

底板(1),其上设有工作台(2);

安装架(3),设置于所述底板(1)右侧;

滑杆(4),共两根,滑动式设置于所述安装架(3)上侧的前后两侧;

上裁剪器(5),设置于两所述滑杆(4)底部之间,并位于所述工作台(2)上方;

第一连接杆(6),共两根,设置于所述安装架(3)下侧的前后两侧;

下裁剪器(7),设置于两所述第一连接杆(6)顶部之间,并位于所述工作台(2)底部,与所述上裁剪器(5)相对分布;

切割槽(8),设置于所述工作台(2)上,并与所述上裁剪器(5)和所述下裁剪器(7)相对应;

动力组件(9),设置于所述底板(1)上,该动力组件(9)驱动所述上裁剪器(5)升降对布料进行裁剪;

翻转组件(10),设置于所述工作台(2)右侧,该翻转组件(10)对裁剪好的布料进行翻转收集。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用高效率断布机,其特征在于,所述动力组件(9)包括:

支撑座(91),具有两个,分别设置于所述底板(1)前后两侧;

机架(92),设置于所述支撑座(91)上;

气缸(93),设置于所述机架(92)上;

连接架(94),设置于两所述滑杆(4)顶部之间,所述连接架(94)与所述气缸(93)活塞杆相连;

弹性件(95),设置于所述连接架(94)与所述安装架(3)之间,该弹性件(95)向所述连接架(94)提供缓冲的弹性力。

3. 根据权利要求2所述的一种服装生产用高效率断布机,其特征在于,所述弹性件(95)为缓冲弹簧。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用高效率断布机,其特征在于,所述翻转组件(10)包括:

斜板(101),设置于所述工作台(2)右侧;

导向块(102),共有两块,分别设置于所述斜板(101)前后两侧;

滑动柱(103),滑动式设置于所述导向块(102)内;

第二连接杆(104),设置于所述上裁剪器(5)前后两侧;

连接板(105),设置于同侧的所述第二连接杆(104)和所述滑动柱(103)之间;

安装座(106),共有两个,分别设置于所述底板(1)右侧的前后两侧;

第一转动轴(107),转动式设置于两所述安装座(106)之间;

置放槽(108),具有多个,均匀间隔开设于所述斜板(101)上;

拨动架(109),具有多个,均匀间隔设置于所述第一转动轴(107)上,所述拨动架(109)位于所述置放槽(108)内;

棘齿(100),设置于所述滑动柱(103)上;

棘轮(1001),共两个,分别设置于所述第一转动轴(107)前后两侧,两所述棘轮(1001)

与同侧的棘齿(100)相啮合；

扭力弹簧(1002)，共两个，设置于两所述棘轮(1001)与所述斜板(101)之间。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产用高效率断布机，其特征在于，还包括收集组件(11)，所述收集组件(11)包括：

置物框(111)，设置于所述底板(1)顶部右侧；

第一收集框(112)，滑动式设置于所述置物框(111)内上侧，位于所述拨动架(109)右侧；

第二收集框(113)，滑动式设置于所述置物框(111)内下侧；

把手(114)，共两个，分别设置于所述第一收集框(112)和所述第二收集框(113)右侧。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产用高效率断布机，其特征在于，还包括送料组件(12)，所述送料组件(12)包括：

连接座(121)，共两个，分别设置于所述底板(1)顶部前后两侧；

第一耳板(122)，共两个，分别设置于所述工作台(2)顶部前后两侧；

第二转动轴(123)，转动式设置于后侧第一耳板(122)；

电机(124)，设置于所述工作台(2)左侧面的后侧，所述电机(124)输出轴与所述第二转动轴(123)相连；

移动把(125)，滑动式设置于前侧的第一耳板(122)上；

复位弹簧(126)，套设与所述移动把(125)上，并设置于所述移动把(125)与所述前侧第一耳板(122)之间；

第二耳板(127)，设置于所述工作台(2)靠近所述第一耳板(122)上；

第三转动轴(128)，转动式设置于两所述第二耳板(127)之间；

滚轴(129)，设置于所述第三转动轴(128)上；

皮带轮(120)，设置于所述第二转动轴(123)和第三转动轴(128)后端；

平皮带(1201)，绕接于两所述皮带轮(120)之间。

7. 根据权利要求1所述的一种服装生产用高效率断布机，其特征在于，所述安装架(3)左侧均匀间隔设置有多组抚平板(13)，所述抚平板(13)沿所述安装架(3)的长度方向分布。

一种服装生产用高效率断布机

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装生产技术领域,尤其涉及一种服装生产用高效率断布机。

背景技术

[0002] 目前,在服装生产行业中,刚进回的布匹都是整匹的,所以在制作服装前,需要对布料进行裁剪。裁剪是服装生产中最基础、最关键的一步。在对布料进行裁剪过程中需要运用到断布机。断布机是指用来裁剪布料的一种及其,广泛应用于服装、纺织、皮革、塑革等行业用来裁断棉、麻、合成革、丝绸、针织等原料,还能裁断地毯、毛巾、床单、塑料膜等多种材料。

[0003] 公开号为CN217733582U的中国实用新型专利,公开了一种服装生产用断布机,该技术通过加热辊在布料上旋转并加热,达到对布料进行抚平的效果,从而防止布料发生褶皱,影响布料的美观。虽然该技术能够对布料进行抚平,防止布料褶皱,但是该技术在对布料进行裁剪后,需要人工手动将其收集,如此需要消耗较多的人力,断布成本高,使用不方便,降低断布效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对上述存在的技术问题,提供一种能够自动对裁剪下的布料进行收集,提高断布效率的服装生产用高效率断布机。

[0005] 有鉴于此,本实用新型提供一种服装生产用高效率断布机,包括:

[0006] 底板,其上设有工作台;

[0007] 安装架,设置于底板右侧;

[0008] 滑杆,共两根,滑动式设置于安装架上侧的前后两侧;

[0009] 上裁剪器,设置于两滑杆底部之间,并位于工作台上方;

[0010] 第一连接杆,共两根,设置于安装架下侧的前后两侧;

[0011] 下裁剪器,设置于两第一连接杆顶部之间,并位于工作台底部,与上裁剪器相对分布;

[0012] 切割槽,设置于工作台上,并与上裁剪器和下裁剪器相对应;

[0013] 动力组件,设置于底板上,该动力组件驱动上裁剪器升降对布料进行裁剪;

[0014] 翻转组件,设置于工作台右侧,该翻转组件对裁剪好的布料进行翻转收集。

[0015] 在上述技术方案中,进一步的,动力组件包括:

[0016] 支撑座,具有两个,分别设置于底板前后两侧;

[0017] 机架,设置于支撑座上;

[0018] 气缸,设置于机架上;

[0019] 连接架,设置于两滑杆顶部之间,连接架与气缸活塞杆相连;

[0020] 弹性件,设置于连接架与安装架之间,该弹性件向连接架提供缓冲的弹性力。

[0021] 在上述任一技术方案中,进一步的,弹性件为缓冲弹簧。

- [0022] 在上述任一技术方案中,进一步的,翻转组件包括:
- [0023] 斜板,设置于工作台右侧;
- [0024] 导向块,共有两块,分别设置于斜板前后两侧;
- [0025] 滑动柱,滑动式设置于导向块内;
- [0026] 第二连接杆,设置于上裁剪器前后两侧;
- [0027] 连接板,设置于同侧的第二连接杆和滑动柱之间;
- [0028] 安装座,共有两个,分别设置于底板右侧的前后两侧;
- [0029] 第一转动轴,转动式设置于两安装座之间;
- [0030] 置放槽,具有多个,均匀间隔开设于斜板上;
- [0031] 拨动架,具有多个,均匀间隔设置于第一转动轴上,拨动架位于置放槽内;
- [0032] 棘齿,设置于滑动柱上;
- [0033] 棘轮,共两个,分别设置于第一转动轴前后两侧,两棘轮与同侧的棘齿相啮合;
- [0034] 扭力弹簧,共两个,设置于两棘轮与斜板之间。
- [0035] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括收集组件,收集组件包括:
- [0036] 置物框,设置于底板顶部右侧;
- [0037] 第一收集框,滑动式设置于置物框内上侧,位于拨动架右侧;
- [0038] 第二收集框,滑动式设置于置物框内下侧;
- [0039] 把手,共两个,分别设置于第一收集框和第二收集框右侧。
- [0040] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括送料组件,送料组件包括:
- [0041] 连接座,共两个,分别设置于底板顶部前后两侧;
- [0042] 第一耳板,共两个,分别设置于工作台顶部前后两侧;
- [0043] 第二转动轴,转动式设置于后侧第一耳板;
- [0044] 电机,设置于工作台左侧面的后侧,电机输出轴与第二转动轴相连;
- [0045] 移动把,滑动式设置于前侧的第一耳板上;
- [0046] 复位弹簧,套设与移动把上,并设置于移动把与前侧第一耳板之间;
- [0047] 第二耳板,设置于工作台靠近第一耳板上;
- [0048] 第三转动轴,转动式设置于两第二耳板之间;
- [0049] 滚轴,设置于第三转动轴上;
- [0050] 皮带轮,设置于第二转动轴和第三转动轴后端;
- [0051] 平皮带,绕接于两皮带轮之间。
- [0052] 在上述任一技术方案中,进一步的,安装架左侧均匀间隔设置有多个抚平板,抚平板沿安装架的长度方向分布。
- [0053] 在本技术方案中,当需要使用服装生产用高效率断布机时,首先人们拉动移动把向前侧移动,复位弹簧被拉伸,待移动把向前侧移动至与第二转动轴之间的距离适宜对布匹进行放置时,人们便停止拉动移动把,接着人们将布匹的空心筒套在第二转动轴上,将布匹放置好后,人们便松开移动把,在复位弹簧的复位作用下,移动把向后侧移动至卡紧布匹空心筒的另一侧,然后拉动布匹上的布料沿工作台向右侧移动,布料经过滚轴并平摊在工作台上,随后启动电机,电机输出轴驱动第二转动轴转动,第二转动轴带动布匹旋转,将其布料进行传送,同时第二转动轴带动左侧的皮带轮转动,左侧的皮带轮带动平皮带转动,平

皮带便带动右侧的皮带轮转动,右侧的皮带轮带动第三转动轴转动,第三转动轴带动滚轴转动,滚轴转动过程中对布料进行向右侧传送,布料向右侧传输过程中经过抚平板,抚平板对布料进行抚平,使得布料不易褶皱,抚平后的布料输送至上裁剪器和下裁剪器之间,这时,启动气缸,气缸活塞杆带动连接架向下侧移动,连接架带动滑杆沿安装架向下侧移动,缓冲弹簧被压缩,滑杆带动上裁剪器向下侧移动,上裁剪器移动至与下裁剪器接触,通过上裁剪器和下裁剪器对布料进行裁断,裁断后的布料位于斜板上,与此同时,上裁剪器向下侧移动过程中带动第二连接杆向下侧移动,第二连接杆带动连接板向下侧移动,连接板向下侧移动过程中推动滑动柱沿导向块向右侧移动,滑动柱带动棘齿向右侧移动,棘齿与棘轮相啮合,使得棘轮转动,棘轮带动第一转动轴转动,扭力弹簧发生形变,第一转动轴带动拨动架转动,便将位于斜板上的布料进行向右侧翻转,布料翻转收集到第一收集框内,此时,气缸活塞杆带动连接架向上侧移动,连接架带动滑杆向上侧移动,滑杆带动上裁剪器向上侧移动至与下裁剪器脱离接触,缓冲弹簧随之复位,缓冲弹簧起到缓冲的作用,同时上裁剪器带动第二连接杆向上侧移动,第二连接杆带动连接板向上侧移动,连接板向上侧移动过程中带动滑动柱沿导向块向左侧移动,滑动柱带动棘齿向左侧移动,棘齿向左侧移动过程中与棘轮接触,棘轮不发生反应,当棘齿向左侧移动至与棘轮不接触时,在扭力弹簧的复位作用下,棘轮带动第一转动轴反向转动,第一转动轴带动拨动架反向转动复位,如此反复重复上述操作,便可对布料进行裁剪,当第一收集框内收集满布料后,人们便拉动把手带动第一收集框向右侧移动,将其第一收集框拉出,便可对第一收集框内的布料进行处理,在第一收集框不位于置物框的时间段内,拨动架将裁剪后的布料翻转至第二收集框内,从而不间断对布料进行收集,当布料裁剪工作完成后,人们便关闭气缸,同时关闭电机,最终便可实现对制作服装的布匹进行裁断,无需人工手动操作,提高对布料裁剪的效率,自动对裁剪好的布料进行翻转收集,使用方便,降低布料裁断的成本,同时能够对裁剪的布料进行抚平,使得布料更加平整,防止布料褶皱而影响布料的美观,其次能够对不同体积大小的布料进行裁剪。

[0054] 本实用新型的有益效果是:

[0055] 1、通过设置上裁剪器和下裁剪器,使得气缸活塞杆驱动上裁剪器向下移动时对布料进行顺利的裁剪,无需人工手动对布料进行裁剪,提高断布效率,对布料断布更佳;

[0056] 2、上裁剪器向下移动过程中,辅助棘齿向右侧移动与棘轮接触,棘轮便带动第一转动轴转动,第一转动轴带动拨动架转动,拨动架将裁剪好的布料进行向右侧翻转,从而对裁剪的布料进行收集,如此便可达到自动对裁剪好的布料进行翻转收集,节省人力,降低布料裁断的成本;

[0057] 3、拨动架对裁剪后的布料进行向右侧翻转,布料翻转收集到第一收集框内,如此便可达到自动化对裁剪好的布料进行收集,无需人们手动操作;

[0058] 4、通过电机作为驱动力,驱动第二转动轴转动,第二转动轴带动布匹转动,从而对布料进行传送;

[0059] 5、通过布料经过抚平板,抚平板对布料进行抚平,使得布料更加平整,不易褶皱。

附图说明

[0060] 图1是本实用新型的第一种立体结构示意图;

- [0061] 图2是本实用新型部分立体结构示意图；
- [0062] 图3是本实用新型第二种立体结构示意图；
- [0063] 图4是本实用新型送料组件立体结构示意图；
- [0064] 图5是送料组件对布匹进行送料的立体结构示意图；
- [0065] 图中附图标记为：1、底板；2、工作台；3、安装架；4、滑杆；5、上裁剪器；6、第一连接杆；7、下裁剪器；8、切割槽；9、动力组件；91、支撑座；92、机架；93、气缸；94、连接架；95、弹性件；10、翻转组件；101、斜板；102、导向块；103、滑动柱；104、第二连接杆；105、连接板；106、安装座；107、第一转动轴；108、置放槽；109、拨动架；100、棘齿；1001、棘轮；1002、扭力弹簧；11、收集组件；111、置物框；112、第一收集框；113、第二收集框；114、把手；12、送料组件；121、连接座；122、第一耳板；123、第二转动轴；124、电机；125、移动把；126、复位弹簧；127、第二耳板；128、第三转动轴；129、滚轴；120、皮带轮；1201、平皮带；13、抚平板。

具体实施方式

[0066] 下面将结合本申请实施例中的附图，对本申请实施例中的技术方案进行清楚地描述，显然，所描述的实施例是本申请的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员获得的所有其他实施例，都属于本申请保护的范围。

[0067] 在本申请的描述中，需要说明的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式，而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。为了便于描述，附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论，但在适当情况下，技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中，任何具体值应被解释为仅仅是示例性的，而不是作为限制。因此，示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到：相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项，因此，一旦某一项在一个附图中被定义，则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0068] 实施例1：

[0069] 本实施例提供了一种服装生产用高效率断布机，包括：

[0070] 底板1，其上设有工作台2；

[0071] 安装架3，设置于底板1右侧；

[0072] 滑杆4，共两根，滑动式设置于安装架3上侧的前后两侧；

[0073] 上裁剪器5，设置于两滑杆4底部之间，并位于工作台2上方；

[0074] 第一连接杆6，共两根，设置于安装架3下侧的前后两侧；

[0075] 下裁剪器7，设置于两第一连接杆6顶部之间，并位于工作台2底部，与上裁剪器5相对分布；

[0076] 切割槽8，设置于工作台2上，并与上裁剪器5和下裁剪器7相对应；

[0077] 动力组件9，设置于底板1上，该动力组件9驱动上裁剪器5升降对布料进行裁剪；

[0078] 翻转组件10，设置于工作台2右侧，该翻转组件10对裁剪好的布料进行翻转收集。

[0079] 在上述技术方案中，进一步的，动力组件9包括：

[0080] 支撑座91，具有两个，分别设置于底板1前后两侧；

[0081] 机架92，设置于支撑座91上；

- [0082] 气缸93,设置于机架92上;
- [0083] 连接架94,设置于两滑杆4顶部之间,连接架94与气缸93活塞杆相连;
- [0084] 弹性件95,设置于连接架94与安装架3之间,该弹性件95向连接架94提供缓冲的弹性力。
- [0085] 在上述任一技术方案中,进一步的,弹性件95为缓冲弹簧。
- [0086] 在上述任一技术方案中,进一步的,翻转组件10包括:
- [0087] 斜板101,设置于工作台2右侧;
- [0088] 导向块102,共有两块,分别设置于斜板101前后两侧;
- [0089] 滑动柱103,滑动式设置于导向块102内;
- [0090] 第二连接杆104,设置于上裁剪器5前后两侧;
- [0091] 连接板105,设置于同侧的第二连接杆104和滑动柱103之间;
- [0092] 安装座106,共有两个,分别设置于底板1右侧的前后两侧;
- [0093] 第一转动轴107,转动式设置于两安装座106之间;
- [0094] 置放槽108,具有多个,均匀间隔开设于斜板101上;
- [0095] 拨动架109,具有多个,均匀间隔设置于第一转动轴107上,拨动架109位于置放槽108内;
- [0096] 棘齿100,设置于滑动柱103上;
- [0097] 棘轮1001,共两个,分别设置于第一转动轴107前后两侧,两棘轮1001与同侧的棘齿100相啮合;
- [0098] 扭力弹簧1002,共两个,设置于两棘轮1001与斜板101之间。
- [0099] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括收集组件11,收集组件11包括:
- [0100] 置物框111,设置于底板1顶部右侧;
- [0101] 第一收集框112,滑动式设置于置物框111内上侧,位于拨动架109右侧;
- [0102] 第二收集框113,滑动式设置于置物框111内下侧;
- [0103] 把手114,共两个,分别设置于第一收集框112和第二收集框113右侧。
- [0104] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括送料组件12,送料组件12包括:
- [0105] 连接座121,共两个,分别设置于底板1顶部前后两侧;
- [0106] 第一耳板122,共两个,分别设置于工作台2顶部前后两侧;
- [0107] 第二转动轴123,转动式设置于后侧第一耳板122;
- [0108] 电机124,设置于工作台2左侧面的后侧,电机124输出轴与第二转动轴123相连;
- [0109] 移动把125,滑动式设置于前侧的第一耳板122上;
- [0110] 复位弹簧126,套设与移动把125上,并设置于移动把125与前侧第一耳板122之间;
- [0111] 第二耳板127,设置于工作台2靠近第一耳板122上;
- [0112] 第三转动轴128,转动式设置于两第二耳板127之间;
- [0113] 滚轴129,设置于第三转动轴128上;
- [0114] 皮带轮120,设置于第二转动轴123和第三转动轴128后端;
- [0115] 平皮带1201,绕接于两皮带轮120之间。
- [0116] 在上述任一技术方案中,进一步的,安装架3左侧均匀间隔设置有多块抚平板13,抚平板13沿安装架3的长度方向分布。

[0117] 在本技术方案中,当需要使用服装生产用高效率断布机时,首先人们拉动移动把125向前侧移动,复位弹簧126被拉伸,待移动把125向前侧移动至与第二转动轴123之间的距离适宜对布匹进行放置时,人们便停止拉动移动把125,接着人们将布匹的空心筒套在第二转动轴123上,将布匹放置好后,人们便松开移动把125,在复位弹簧126的复位作用下,移动把125向后侧移动至卡紧布匹空心筒的另一侧,然后拉动布匹上的布料沿工作台2向右侧移动,布料经过滚轴129并平摊在工作台2上,随后启动电机124,电机124输出轴驱动第二转动轴123转动,第二转动轴123带动布匹旋转,将其布料进行传送,同时第二转动轴123带动左侧的皮带轮120转动,左侧的皮带轮120带动平皮带1201转动,平皮带1201便带动右侧的皮带轮120转动,右侧的皮带轮120带动第三转动轴128转动,第三转动轴128带动滚轴129转动,滚轴129转动过程中对布料进行向右侧传送,布料向右侧传输过程中经过抚平板13,抚平板13对布料进行抚平,使得布料不易褶皱,抚平后的布料输送至上裁剪器5和下裁剪器7之间,这时,启动气缸93,气缸93活塞杆带动连接架94向下侧移动,连接架94带动滑杆4沿安装架3向下侧移动,缓冲弹簧被压缩,滑杆4带动上裁剪器5向下侧移动,上裁剪器5移动至与下裁剪器7接触,通过上裁剪器5和下裁剪器7对布料进行裁断,裁断后的布料位于斜板101上,与此同时,上裁剪器5向下侧移动过程中带动第二连接杆104向下侧移动,第二连接杆104带动连接板105向下侧移动,连接板105向下侧移动过程中推动滑动柱103沿导向块102向右侧移动,滑动柱103带动棘齿100向右侧移动,棘齿100与棘轮1001相啮合,使得棘轮1001转动,棘轮1001带动第一转动轴107转动,扭力弹簧1002发生形变,第一转动轴107带动拨动架109转动,便将位于斜板101上的布料进行向右侧翻转,布料翻转收集到第一收集框112内,此时,气缸93活塞杆带动连接架94向上侧移动,连接架94带动滑杆4向上侧移动,滑杆4带动上裁剪器5向上侧移动至与下裁剪器7脱离接触,缓冲弹簧随之复位,缓冲弹簧起到缓冲的作用,同时上裁剪器5带动第二连接杆104向上侧移动,第二连接杆104带动连接板105向上侧移动,连接板105向上侧移动过程中带动滑动柱103沿导向块102向左侧移动,滑动柱103带动棘齿100向左侧移动,棘齿100向左侧移动过程中与棘轮1001接触,棘轮1001不发生反应,当棘齿100向左侧移动至与棘轮1001不接触时,在扭力弹簧1002的复位作用下,棘轮1001带动第一转动轴107反向转动,第一转动轴107带动拨动架109反向转动复位,如此反复重复上述操作,便可对布料进行裁剪,当第一收集框112内收集满布料后,人们便拉动把手114带动第一收集框112向右侧移动,将其第一收集框112拉出,便可对第一收集框112内的布料进行处理,在第一收集框112不位于置物框111的时间段内,拨动架109将裁剪后的布料翻转至第二收集框113内,从而不间断对布料进行收集,当布料裁剪工作完成后,人们便关闭气缸93,同时关闭电机124,最终便可实现对制作服装的布匹进行裁断,无需人工手动操作,提高对布料裁剪的效率,自动对裁剪好的布料进行翻转收集,使用方便,降低布料裁断的成本,同时能够对裁剪的布料进行抚平,使得布料更加平整,防止布料褶皱而影响布料的美观,其次能够对不同体积大小的布料进行裁剪。

[0118] 上面结合附图对本申请的实施例进行了描述,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征是可以相互组合的,本申请并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,而不是限制性的,本领域的普通技术人员在本申请的启示下,在不脱离本申请宗旨和权利要求所保护的范围情况下,还可做出很多形式,均属于本申请的保护之内。

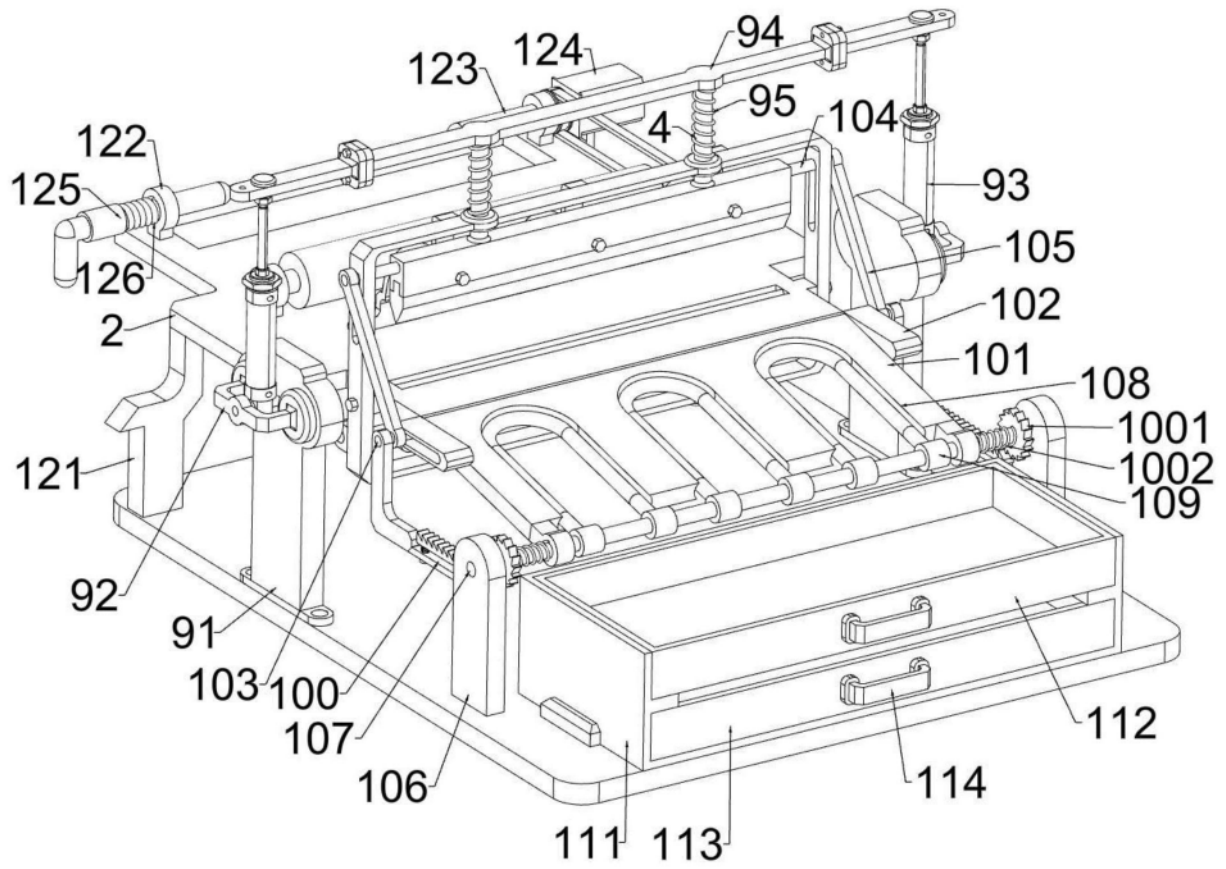


图3

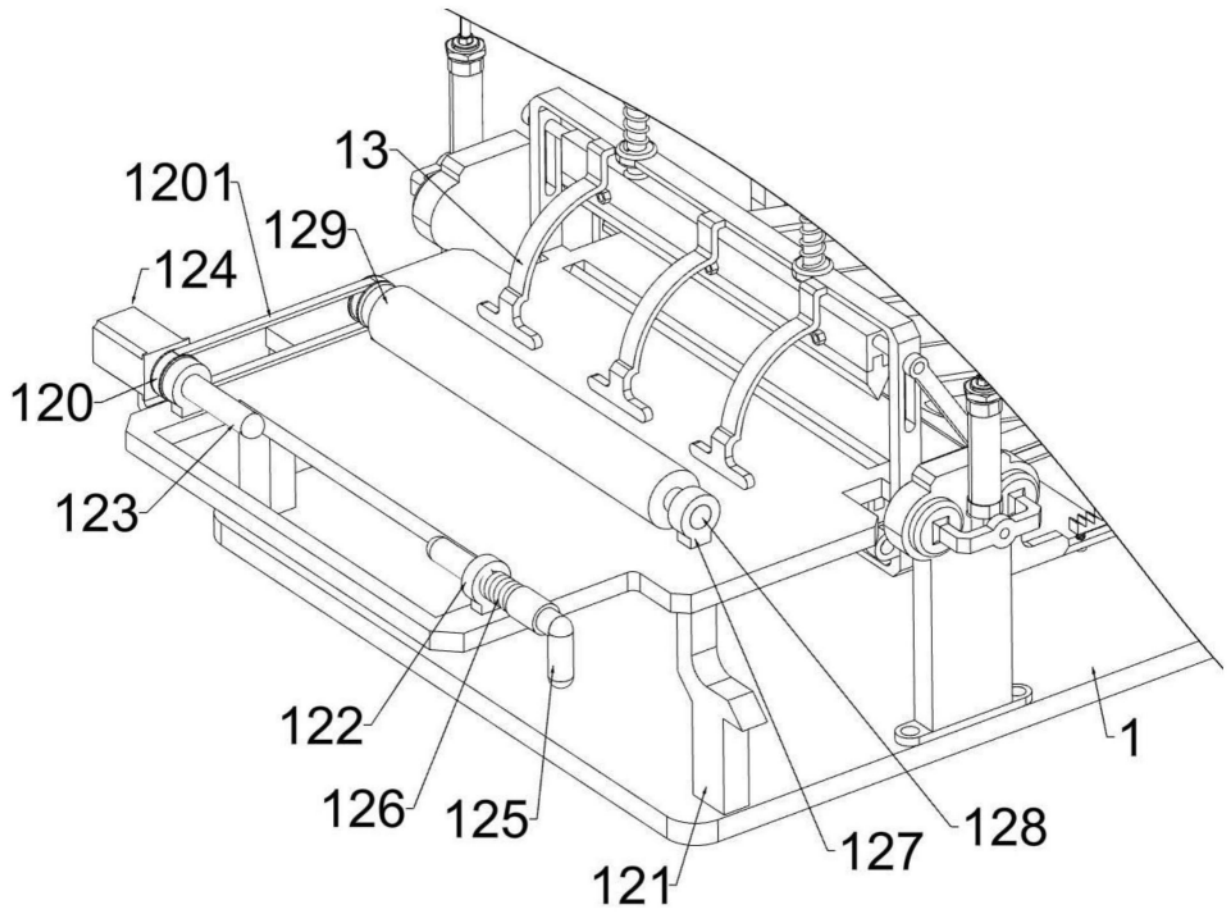


图4

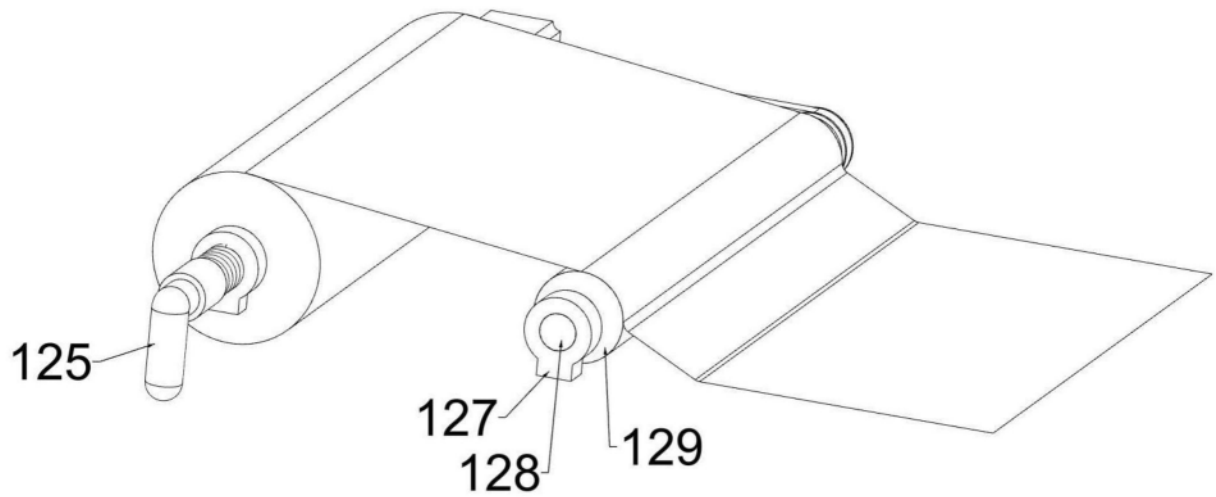


图5