(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103722316 A
(43)申请公布日 2014.04.16

(21)申请号 201310564731.4

(22)申请日 2013.11.14

(71)申请人 苏州昌飞自动化设备厂
地址 215128 江苏省苏州市吴中区长桥镇蠡昂路 145-1 号

(72)发明人 陈飞彪

(51)Int.Cl.
B23K 37/00(2006.01)

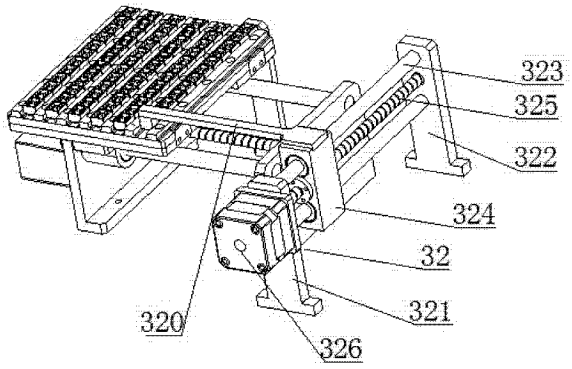
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构

(57)摘要

本发明型公开了一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，该电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构包括推拨杆、料盘左前板、料盘后立板、推拨导向滑柱、推拨滑块、推拨丝杆组和推拨电机，所述两根推拨导向滑柱的两端分别固定于料盘左前板和料盘后立板，推拨导向滑柱上安装有可移动的推拨滑块，推拨滑块上还安装有推拨丝杆组，推拨丝杆组的一端安装于料盘后立板，推拨丝杆组的另一端穿过料盘前立板后连接到推拨电机的轴，推拨电机安装于料盘左前板上。通过上述方式，其能够节省劳动力，提高生产效率和产品成品率，减少报废降低生产成本。



CN 103722316 A

1. 一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，其特征在于：该电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构包括推拨杆、料盘左前板、料盘后立板、推拨导向滑柱、推拨滑块、推拨丝杆组和推拨电机，所述两根推拨导向滑柱的两端分别固定于料盘左前板和料盘后立板，推拨导向滑柱上安装有可移动的推拨滑块，推拨滑块上还安装有推拨丝杆组，推拨丝杆组的一端安装于料盘后立板，推拨丝杆组的另一端穿过料盘前立板后连接到推拨电机的轴，推拨电机安装于料盘左前板上。

一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构

技术领域

[0001] 本发明型涉及机械制造领域，特别是涉及一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构。

背景技术

[0002] 在现代的工业制造中很多复杂的机器都是有人工来组装完成的，其中包括了电子产业中的手机电脑等，也包括汽车制造和其他的家用电器等；这些工业制造中需要很多小的组装环节一起组合完成，比如电子产业中最多的电子元件都是有机器来完成组装的，其以前都是由人工组装的，由于人的因素组装就会存在偏差和效率问题，影响总体的产能产值，其中细小部件的装配对人工装配来说就非常的不容易，对工人的熟练成度要求比较高，而且容易影响产品的质量，而一些特殊的电子元件还需要焊接等一些特殊工艺，这样的电子元件采用人工来完成出现问题是肯定的，质量和效率都得不到保障。

发明内容

[0003] 本发明型主要解决的技术问题是提供一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，其能够节省劳动力，提高生产效率和产品成品率，减少报废降低生产成本，降低对工人的技术要求。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明型采用的一个技术方案是：提供一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，该电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构包括推拨杆、料盘左前板、料盘后立板、推拨导向滑柱、推拨滑块、推拨丝杆组和推拨电机，所述两根推拨导向滑柱的两端分别固定于料盘左前板和料盘后立板，推拨导向滑柱上安装有可移动的推拨滑块，推拨滑块上还安装有推拨丝杆组，推拨丝杆组的一端安装于料盘后立板，推拨丝杆组的另一端穿过料盘前立板后连接到推拨电机的轴，推拨电机安装于料盘左前板上。

[0005] 本发明型的有益效果是：本发明型一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，其能够节省劳动力，提高生产效率和产品成品率，减少报废降低生产成本，降低对工人的技术要求。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明型一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构的结构放大示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明型较佳实施例进行详细阐述，以使发明型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1，本发明型实施例包括：

一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，该电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构包括推拨杆 320、料盘左前板 321、料盘后立板 322、推拨导向滑柱 323、推拨滑块 324、推拨丝杆组 325 和推拨电机 326，所述两根推拨导向滑柱 323 的两端分别固定于料盘左前板 321 和料盘后立板 322，推拨导向滑柱 323 上安装有可移动的推拨滑块 324，推拨滑块 324 上还安装有推拨丝杆组 325，推拨丝杆组 325 的一端安装于料盘后立板 322，推拨丝杆组 325 的另一端穿过料盘前立板 321 后连接到推拨电机 326 的轴，推拨电机 326 安装于料盘左前板 321 上。

[0009] 本发明型一种电子元件的双侧边脚焊接机的壳体纵向推料机构，其能够节省劳动力，提高生产效率和产品成品率，减少报废降低生产成本，降低对工人的技术要求。

[0010] 以上所述仅为本发明型的实施例，并非因此限制本发明型的专利范围，凡是利用本发明型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明型的专利保护范围内。

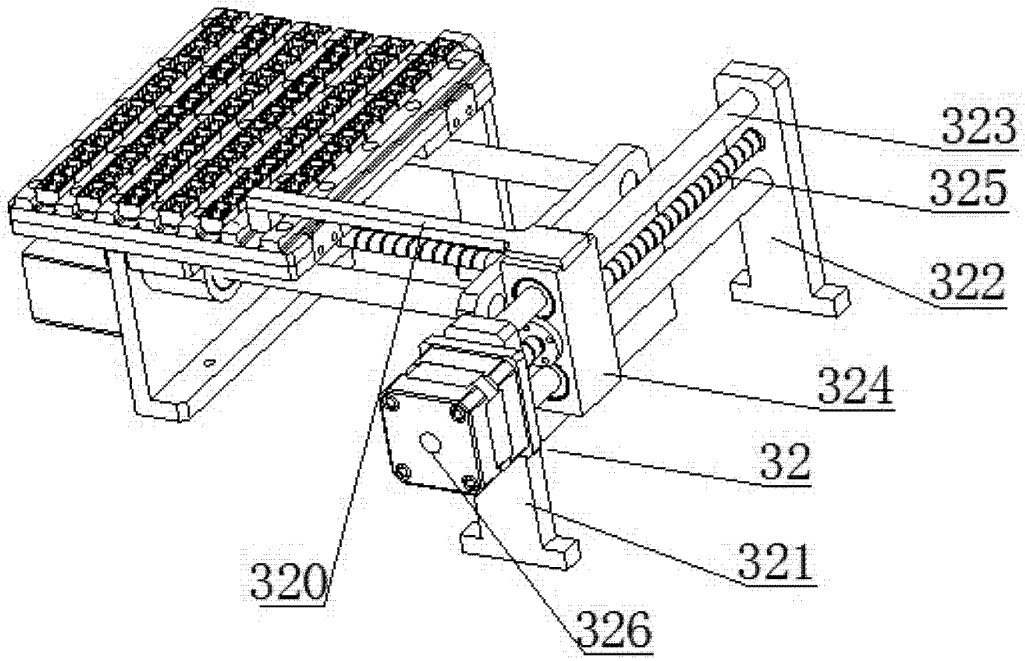


图 1