



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204629064 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 09

(21) 申请号 201520340656. 8

(22) 申请日 2015. 05. 25

(73) 专利权人 惠东美新塑木型材制品有限公司

地址 516321 广东省惠州市惠东县大岭镇乌塘十二托新兴亚洲工业园

(72) 发明人 林楚琛 林东融 林楚峰

(74) 专利代理机构 广州市天河区倪律专利代理

事务所(普通合伙) 44348

代理人 倪小敏

(51) Int. Cl.

F16S 1/00(2006. 01)

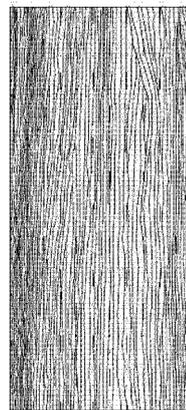
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种仿原木效果的塑木共挤型材

(57) 摘要

本实用新型涉及塑木型材技术领域。一种仿原木效果的塑木共挤型材,包括芯材,芯材外覆盖有共挤层,所述共挤层表面设有打磨而成的木纤维状的凹凸纹理,所述木纤维状的凹凸纹理基本与塑木共挤型材轴向平行,所述木纤维状的凹凸纹理贯穿整条型材,所述木纤维状的凹凸纹理呈直径小于等于 1mm 的条状,所述共挤层表面压制有仿木材年轮的纹理,仿木材年轮的纹理凹陷处也打磨有木纤维状的凹凸纹理。本实用新型在塑木共挤层表面打磨有木纤维状的凹凸纹理,相比压制而成的纹理,效果更逼真。



1. 一种仿原木效果的塑木共挤型材,包括芯材(1),芯材外包覆有共挤层(2),其特征在于:所述共挤层(2)表面设有打磨而成的木纤维状的凹凸纹理。

2. 根据权利要求1所述的仿原木效果的塑木共挤型材,其特征在于:所述木纤维状的凹凸纹理基本与塑木共挤型材轴向平行。

3. 根据权利要求1所述的仿原木效果的塑木共挤型材,其特征在于:所述木纤维状的凹凸纹理贯穿整条型材。

4. 根据权利要求1所述的仿原木效果的塑木共挤型材,其特征在于:所述木纤维状的凹凸纹理呈直径小于等于1mm的条状。

5. 根据权利要求1所述的仿原木效果的塑木共挤型材,其特征在于:所述共挤层表面压制有仿木材年轮的纹理,仿木材年轮的纹理凹陷处也打磨有木纤维状的凹凸纹理。

一种仿原木效果的塑木共挤型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑木型材技术领域。

背景技术

[0002] 塑木是以锯末、木屑、竹屑、稻壳、麦秸、大豆皮、花生壳、甘蔗渣、棉秸秆等低值生物质纤维为主原料，与塑料合成的一种复合材料。它同时具备植物纤维和塑料的优点，适用范围广泛，几乎可涵盖所有原木、塑料、塑钢、铝合金及其它类似复合材料的使用领域，同时也解决了塑料、木材行业废弃资源的再生利用问题。

[0003] 为了解决塑木型材不耐磨、不耐紫外线照射、不耐老化的问题，生产者在生产塑木型材时以共挤出成型方式包覆一层耐磨、耐刮擦、抗污和高耐候性的保护层，能有效防止人流和硬物所造成的刮伤，耐污性强，更能经受住大自然的各种恶劣的考验，而且保护层与芯材具有极高的结合力，称为塑木共挤型材。

[0004] 为了达到仿天然木材的效果，生产者在塑木共挤型材表面压制仿木纹的纹理，制成塑木地板、塑木栏杆、塑木休闲椅、塑木花架，已广泛替代天然木材，得到越来越广泛的应用。但是，目前市面上的塑木共挤型材的仿木纹纹理全部压制而成(参见图 1 和图 2)，仿真效果一般。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种更逼真的仿原木效果的塑木共挤型材。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题通过以下技术方案予以实现：

[0007] 一种仿原木效果的塑木共挤型材，包括芯材，芯材外包覆有共挤层，所述共挤层表面设有打磨而成的木纤维状的凹凸纹理。

[0008] 进一步的，所述木纤维状的凹凸纹理基本与塑木共挤型材轴向平行。

[0009] 进一步的，所述木纤维状的凹凸纹理贯穿整条型材。

[0010] 进一步的，所述木纤维状的凹凸纹理呈直径小于等于 1mm 的条状。

[0011] 进一步的，所述共挤层表面压制有仿木材年轮的纹理，仿木材年轮的纹理凹陷处也打磨有木纤维状的凹凸纹理。

[0012] 本实用新型具有如下有益效果：

[0013] 本实用新型在塑木共挤层表面打磨有木纤维状的凹凸纹理，相比压制而成的纹理，效果更逼真。

附图说明

[0014] 图 1 为现有的压制木纹的塑木共挤型材的表面结构示意图。

[0015] 图 2 为塑木共挤型材的截面结构示意图。

[0016] 图 3 为实施例 1 的结构示意图。

[0017] 图 4 为实施例 2 的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行详细的说明。

[0019] 实施例 1

[0020] 参见图 3, 一种仿原木效果的塑木共挤型材, 包括芯材 1, 芯材 1 外覆盖有共挤层 2, 共挤层 2 表面设有打磨而成的木纤维状的凹凸纹理, 木纤维状的凹凸纹理基本与塑木共挤型材轴向平行, 并贯穿整条型材, 纹理呈直径小于等于 1mm 的条状。

[0021] 实施例 2

[0022] 参见图 4, 本实施例共挤层 2 表面压制有仿木材年轮的纹理, 仿木材年轮的纹理凹陷处也打磨有木纤维状的凹凸纹理, 其它结构和实施例 1 相同。

[0023] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的实施方式, 其描述较为具体和详细, 但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制, 但凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案, 均应落在本实用新型的保护范围之内。

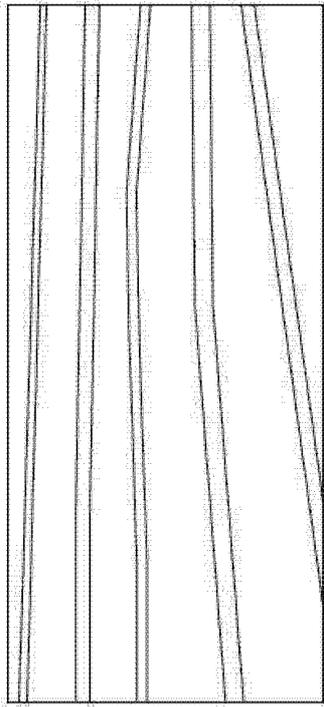


图 1

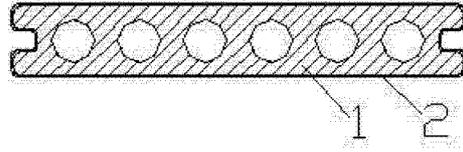


图 2

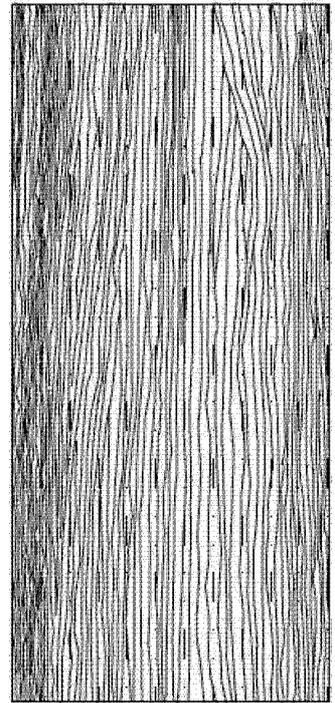


图 3

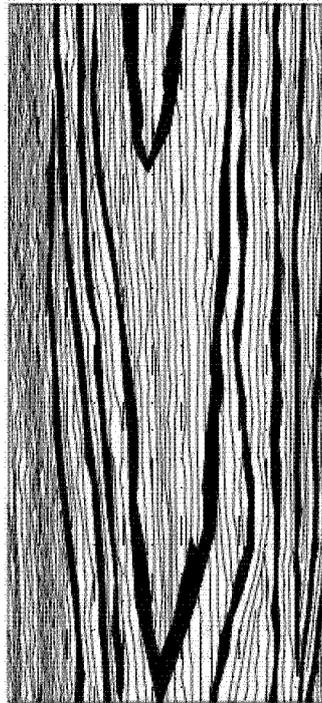


图 4