



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111407125 A

(43)申请公布日 2020.07.14

(21)申请号 202010281855.1

(22)申请日 2020.04.11

(71)申请人 卢志祥

地址 362000 福建省泉州市南安市康美镇
福铁工业区

(72)发明人 卢志祥

(51)Int.Cl.

A47F 7/00(2006.01)

A47F 3/08(2006.01)

A47F 5/025(2006.01)

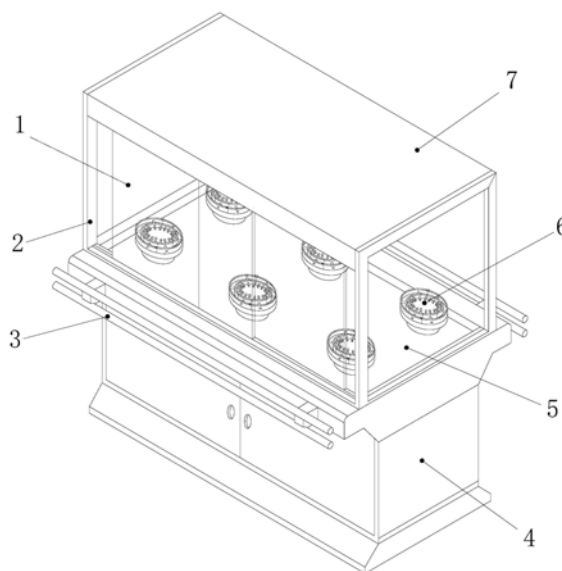
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54)发明名称

一种五金制品用销售柜

(57)摘要

本发明提供一种五金制品用销售柜,其结构包括玻璃门、支撑架、延伸架、机座、放置腔、固定器、挡板,玻璃门安装于放置腔与挡板之间,支撑架下端焊接于放置腔上方,本发明通过设置固定套结构,先将五金制品放置到旋转器上方,然后在通过推动卡套向内进行移动,致使嵌入头嵌入到嵌入腔内,然后在用固定销将其固定住,而内部的卡杆结构将会卡在五金制品上,且卡头抵制在五金制品外表面内上对其进行固定,使其更好的对五金制品进行固定,且固定的方式简单方便,通过设置旋转器,微型减速电机进行转动,带动转杆转动,从而使顶架上方的固定套结构上固定的五金制品随其进行转动,从而能够更好的对五金制品进行展示,使其能够更好的吸引顾客的眼球。



1. 一种五金制品用销售柜,其结构包括玻璃门(1)、支撑架(2)、延伸架(3)、机座(4)、放置腔(5)、固定器(6)、挡板(7),所述玻璃门(1)安装于放置腔(5)与挡板(7)之间,所述支撑架(2)下端焊接于放置腔(5)上方,所述延伸架(3)共设有两个,且分别安装于放置腔(5)前后端,所述机座(4)上端与放置腔(5)下端固定连接,所述固定器(6)嵌入安装于放置腔(5)上,其特征在于:

所述固定器(6)包括固定套结构(61)、旋转器(62)、固定销(63),所述固定套结构(61)后端与旋转器(62)前端相连接,所述固定销(63)贯穿于固定套结构(61),且下端嵌入于固定套结构(61)上。

2. 根据权利要求1所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述固定套结构(61)包括缓冲弹簧(611)、卡套结构(612)、限位柱(613)、套杆架结构(614),所述限位柱(613)贯穿于缓冲弹簧(611)中部,所述缓冲弹簧(611)焊接于卡套结构(612)与套杆架结构(614)之间,所述限位柱(613)贯穿于卡套结构(612),所述卡套结构(612)下端与旋转器(62)上端相贴合,所述固定销(63)贯穿于卡套结构(612)上。

3. 根据权利要求2所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述卡套结构(612)包括铰链(151)、滑环(152)、卡套(153)、嵌入腔(154)、嵌入头(155),所述铰链(151)安装于卡套(153)上,所述滑环(152)镶嵌安装于卡套(153)上,所述卡套(153)与嵌入腔(154)为一体化结构,所述卡套(153)与嵌入头(155)为一体化结构,所述固定销(63)贯穿于卡套结构(612)上。

4. 根据权利要求3所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述嵌入头(155)嵌入于嵌入腔(154)内,且嵌入头(155)与嵌入腔(154)上均设有通孔。

5. 根据权利要求2所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述套杆架结构(614)包括吸磁器(141)、卡杆结构(142)、连接板(143)、磁条(144),所述吸磁器(141)安装于连接板(143)之间且固定连接,所述卡杆结构(142)贯穿于磁条(144),且与连接板(143)相焊接,所述连接板(143)与磁条(144)相粘结。

6. 根据权利要求5所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述吸磁器(141)包括正极块(411)、负极块(412),所述正极块(411)与负极块(412)相吸附,且正极块(411)与负极块(412)分布固定安装于连接板(143)两侧。

7. 根据权利要求5所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述卡杆结构(142)包括卡头(451)、卡头套(452)、橡胶套(453)、防护壳(454)、回位缓冲弹簧(455)、连接柱(456)、限位盘(457),所述卡头(451)嵌入于卡头套(452)内且固定连接,所述卡头套(452)下端与橡胶套(453)上端固定连接,所述橡胶套(453)下端与防护壳(454)上端相粘结,所述防护壳(454)内下端与回位缓冲弹簧(455)下端相焊接,所述连接柱(456)下端与限位盘(457)上端相焊接,所述防护壳(454)内部设有限位盘(457)。

8. 根据权利要求1所述的一种五金制品用销售柜,其特征在于:所述旋转器(62)包括转杆(621)、顶架(622)、限位环(623)、微型减速电机(624)、机壳(625)、滚珠(626),所述转杆(621)上端与顶架(622)下端相焊接,所述转杆(621)下端与微型减速电机(624)机械连接,所述转杆(621)贯穿于限位环(623)中心且固定连接,所述微型减速电机(624)安装于机壳(625)内部,所述滚珠(626)嵌入安装于机壳(625)上方且活动连接,所述顶架(622)下端与滚珠(626)上方点连接。

一种五金制品用销售柜

技术领域

[0001] 本发明涉及五金制品技术领域,具体为一种五金制品用销售柜。

背景技术

[0002] 五金制品在人们的日常生活中起着重要的作用,在生活用具及家庭装修中经常的被用到,例如:门把手、铰链块及墙上装饰品等,均会使用到五金制品对其进行辅助的作用,以往在对五金制品进行售卖时,由于五金制品的种类多样,从而需要将其固定摆放在摆放台上,以此来吸引客户的眼球,但是现有技术具有以下缺陷:

[0003] 在对一些较为特殊的五金制品进行固定时,需要用到各式各样的固定夹件对其进行固定,由于夹件的不同,其固定的操作方式也将存在着差异,部分需要借助外界的工具对其进行固定,而部分无需借助外界工具就能够对其进行操作固定,从而增加了对其进行固定的难度。

[0004] 本发明内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种五金制品用销售柜,解决了在对一些较为特殊的五金制品进行固定时,需要用到各式各样的固定夹件对其进行固定,由于夹件的不同,其固定的操作方式也将存在着差异,部分需要借助外界的工具对其进行固定,而部分无需借助外界工具就能够对其进行操作固定,从而增加了对其进行固定的难度的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种五金制品用销售柜,其结构包括玻璃门、支撑架、延伸架、机座、放置腔、固定器、挡板,所述玻璃门安装于放置腔与挡板之间,所述支撑架下端焊接于放置腔上方,所述延伸架共设有两个,且分别安装于放置腔前后端,所述机座上端与放置腔下端固定连接,所述固定器嵌入安装于放置腔上,所述固定器包括固定套结构、旋转器、固定销,所述固定套结构后端与旋转器前端相连接,所述固定销贯穿于固定套结构,且下端嵌入于固定套结构上。

[0009] 作为优选,所述固定套结构包括缓冲弹簧、卡套结构、限位柱、套杆架结构,所述限位柱贯穿于缓冲弹簧中部,所述缓冲弹簧焊接于卡套结构与套杆架结构之间,所述限位柱贯穿于卡套结构,所述卡套结构下端与旋转器上端相贴合,所述固定销贯穿于卡套结构上,所述限位柱呈圆柱杆结构。

[0010] 作为优选,所述卡套结构包括铰链、滑环、卡套、嵌入腔、嵌入头,所述铰链安装于卡套上,所述滑环镶嵌安装于卡套上,所述卡套与嵌入腔为一体化结构,所述卡套与嵌入头为一体化结构,所述固定销贯穿于卡套结构上,所述卡套内环为光滑面结构。

[0011] 作为优选,所述嵌入头嵌入于嵌入腔内,且嵌入头与嵌入腔上均设有通孔,且用于与固定销相装配。

[0012] 作为优选,所述套杆架结构包括吸磁器、卡杆结构、连接板、磁条,所述吸磁器安装于连接板之间且固定连接,所述卡杆结构贯穿于磁条,且与连接板相焊接,所述连接板与磁

条相粘结,所述连接板与磁条均设有六块,且呈弧形结构。

[0013] 作为优选,所述吸磁器包括正极块、负极块,所述正极块与负极块相吸附,且正极块与负极块分布固定安装于连接板两侧。

[0014] 作为优选,所述卡杆结构包括卡头、卡头套、橡胶套、防护壳、回位缓冲弹簧、连接柱、限位盘,所述卡头嵌入于卡头套内且固定连接,所述卡头套下端与橡胶套上端固定连接,所述橡胶套下端与防护壳上端相粘结,所述防护壳内下端与回位缓冲弹簧下端相焊接,所述连接柱下端与限位盘上端相焊接,所述防护壳内部设有限位盘,所述卡头采用橡胶材质制成。

[0015] 作为优选,所述旋转器包括转杆、顶架、限位环、微型减速电机、机壳、滚珠,所述转杆上端与顶架下端相焊接,所述转杆下端与微型减速电机机械连接,所述转杆贯穿于限位环中心且固定连接,所述微型减速电机安装于机壳内部,所述滚珠嵌入安装于机壳上方且活动连接,所述顶架下端与滚珠上方点连接,所述滚珠呈球体结构。

[0016] (三)有益效果

[0017] 本发明提供了一种五金制品用销售柜。具备以下有益效果:

[0018] 1、本发明通过设置固定套结构,先将五金制品放置到旋转器上方,然后在通过推动卡套向内进行移动,致使嵌入头嵌入到嵌入腔内,然后在用固定销将其固定住,且固定销将会嵌入到旋转器上方,使得卡套被锁死固定,而内部的卡杆结构将会卡在五金制品上,且卡头抵制在五金制品外表面内上对其进行固定,使其更好的对五金制品进行固定,且固定的方式简单方便。

[0019] 2、本发明通过设置旋转器,微型减速电机进行转动,带动转杆转动,从而使顶架上方的固定套结构上固定的五金制品随其进行转动,从而能够更好的对五金制品进行展示,使其能够更好的吸引顾客的眼球。

附图说明

[0020] 图1为本发明一种五金制品用销售柜的结构示意图;

[0021] 图2为本发明固定器俯视的结构示意图;

[0022] 图3为本发明固定套结构开启的结构示意图;

[0023] 图4为本发明套杆架结构俯视的结构示意图;

[0024] 图5为本发明卡杆结构俯视的结构示意图;

[0025] 图6为本发明旋转器正视的结构示意图。

[0026] 图中:玻璃门-1、支撑架-2、延伸架-3、机座-4、放置腔-5、固定器-6、挡板-7、固定套结构-61、旋转器-62、固定销-63、缓冲弹簧-611、卡套结构-612、限位柱-613、套杆架结构-614、铰链-151、滑环-152、卡套-153、嵌入腔-154、嵌入头-155、吸磁器-141、卡杆结构-142、连接板-143、磁条-144、正极块-411、负极块-412、卡头-451、卡头套-452、橡胶套-453、防护壳-454、回位缓冲弹簧-455、连接柱-456、限位盘-457、转杆-621、顶架-622、限位环-623、微型减速电机-624、机壳-625、滚珠-626。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 如附图1至附图6所示:

[0029] 实施例1

[0030] 本发明实施例提供一种五金制品用销售柜,其结构包括玻璃门1、支撑架2、延伸架3、机座4、放置腔5、固定器6、挡板7,所述玻璃门1安装于放置腔5与挡板7之间,所述支撑架2下端焊接于放置腔5上方,所述延伸架3共设有两个,且分别安装于放置腔5前后端,所述机座4上端与放置腔5下端固定连接,所述固定器6嵌入安装于放置腔5上,所述固定器6包括固定套结构61、旋转器62、固定销63,所述固定套结构61后端与旋转器62前端相连接,所述固定销63贯穿于固定套结构61,且下端嵌入于固定套结构61上。

[0031] 其中,所述固定套结构61包括缓冲弹簧611、卡套结构612、限位柱613、套杆架结构614,所述限位柱613贯穿于缓冲弹簧611中部,所述缓冲弹簧611焊接于卡套结构612与套杆架结构614之间,所述限位柱613贯穿于卡套结构612,所述卡套结构612下端与旋转器62上端相贴合,所述固定销63贯穿于卡套结构612上,所述限位柱613呈圆柱杆结构,且用于对套杆架结构614移动轨迹进行限制的作用。

[0032] 其中,所述卡套结构612包括铰链151、滑环152、卡套153、嵌入腔154、嵌入头155,所述铰链151安装于卡套153上,所述滑环152镶嵌安装于卡套153上,所述卡套153与嵌入腔154为一体化结构,所述卡套153与嵌入头155为一体化结构,所述固定销63贯穿于卡套结构612上,所述卡套153内环为光滑面结构,且用于与限位柱613相装配,致使限位柱613能够顺畅的在卡套153内滑动。

[0033] 其中,所述嵌入头155嵌入于嵌入腔154内,且嵌入头155与嵌入腔154上均设有通孔,且用于与固定销63相装配,从而对卡套153开合限制的作用。

[0034] 其中,所述套杆架结构614包括吸磁器141、卡杆结构142、连接板143、磁条144,所述吸磁器141安装于连接板143之间且固定连接,所述卡杆结构142贯穿于磁条144,且与连接板143相焊接,所述连接板143与磁条144相粘结,所述连接板143与磁条144均设有六块,且呈弧形结构,磁条144能够对金属性的五金制品产生吸附力的作用,以此能够使磁条144往五金制品方向进行移动的趋向,使得卡杆结构142更加紧密的对五金制品进行卡住限制。

[0035] 其中,所述吸磁器141包括正极块411、负极块412,所述正极块411与负极块412相吸附,且正极块411与负极块412分布固定安装于连接板143两侧,以此来加强两个连接板143侧端的贴合性。

[0036] 其中,所述卡杆结构142包括卡头451、卡头套452、橡胶套453、防护壳454、回位缓冲弹簧455、连接柱456、限位盘457,所述卡头451嵌入于卡头套452内且固定连接,所述卡头套452下端与橡胶套453上端固定连接,所述橡胶套453下端与防护壳454上端相粘结,所述防护壳454内下端与回位缓冲弹簧455下端相焊接,所述连接柱456下端与限位盘457上端相焊接,所述防护壳454内部设有限位盘457,所述卡头451采用橡胶材质制成,致使卡头451在与五金制品接触卡住时将其压损掉。

[0037] 具体工作流程如下:

[0038] 在对一些较为特殊五金制品进行固定时,先将五金制品放置到旋转器62上方,然

后在通过推动卡套153向内进行移动,致使嵌入头155嵌入到嵌入腔154内,然后在用固定销63将其固定住,且固定销63将会嵌入到旋转器62上方,使得卡套153被锁死固定,而内部的卡杆结构142将会卡在五金制品上,且卡头451抵制在五金制品外表面内上对其进行固定,当五金制品体积较大时,卡头451在对五金制品进行卡住后,将会使连接柱456带动限位盘457向防护壳454内侧进行移动,从而挤压回位缓冲弹簧455压缩,同时,在防护壳454的作用下,连接板143将会向卡套153内侧进行移动,且顺着限位柱613移动,对缓冲弹簧611进行挤压,以此达到增大卡杆结构142所形成的内环腔的空间,能够对其放置不同大小五金制品,使其更好的对五金制品进行固定,且固定的方式简单方便。

[0039] 实施例2

[0040] 本发明实施例提供一种五金制品用销售柜,其结构包括玻璃门1、支撑架2、延伸架3、机座4、放置腔5、固定器6、挡板7,所述玻璃门1安装于放置腔5与挡板7之间,所述支撑架2下端焊接于放置腔5上方,所述延伸架3共设有两个,且分别安装于放置腔5前后端,所述机座4上端与放置腔5下端固定连接,所述固定器6嵌入安装于放置腔5上,所述固定器6包括固定套结构61、旋转器62、固定销63,所述固定套结构61后端与旋转器62前端相连接,所述固定销63贯穿于固定套结构61,且下端嵌入于固定套结构61上。

[0041] 其中,所述旋转器62包括转杆621、顶架622、限位环623、微型减速电机624、机壳625、滚珠626,所述转杆621上端与顶架622下端相焊接,所述转杆621下端与微型减速电机624机械连接,所述转杆621贯穿于限位环623中心且固定连接,所述微型减速电机624安装于机壳625内部,所述滚珠626嵌入安装于机壳625上方且活动连接,所述顶架622下端与滚珠626上方点连接,所述滚珠626呈球体结构,且用于对顶架622旋转方式进行改变的作用,避免顶架622与机壳625上端贴合,从而致使顶架622在机壳625上方旋转,产生很大的磨损。

[0042] 具体工作流程如下:

[0043] 在将特殊的五金制固定到固定套结构61上后,启动微型减速电机624进行转动,从而带动转杆621转动,使得顶架622在转杆621的带动下在滚珠626上转动,从而使顶架622上方的固定套结构61上固定的五金制品随其进行转动,而限位环623能够对转杆621进行旋转轨迹进行限制的作用,避免其上下偏移,从而能够更好的对五金制品进行展示,使其能够更好的吸引顾客的眼球。

[0044] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0045] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

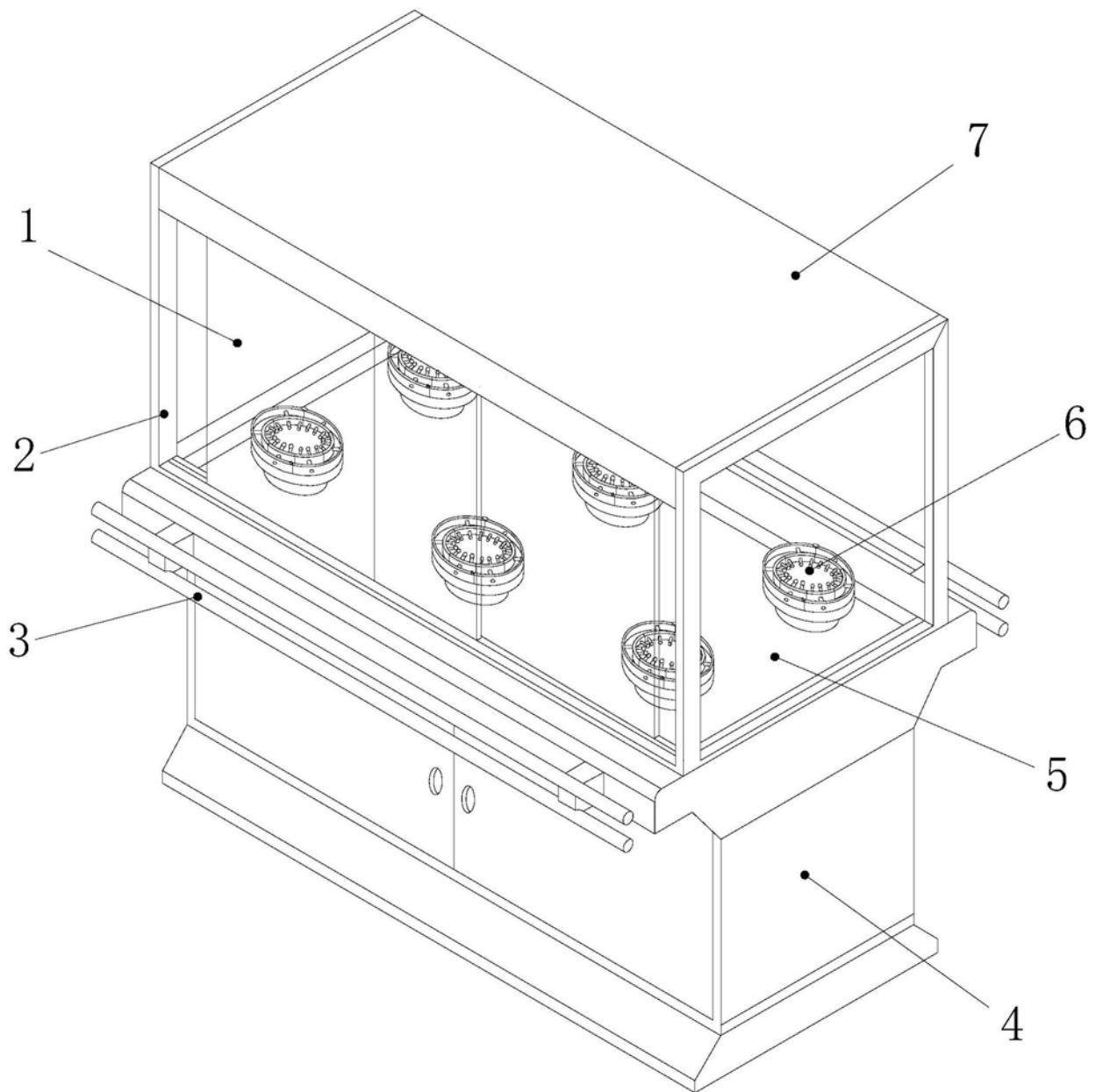


图1

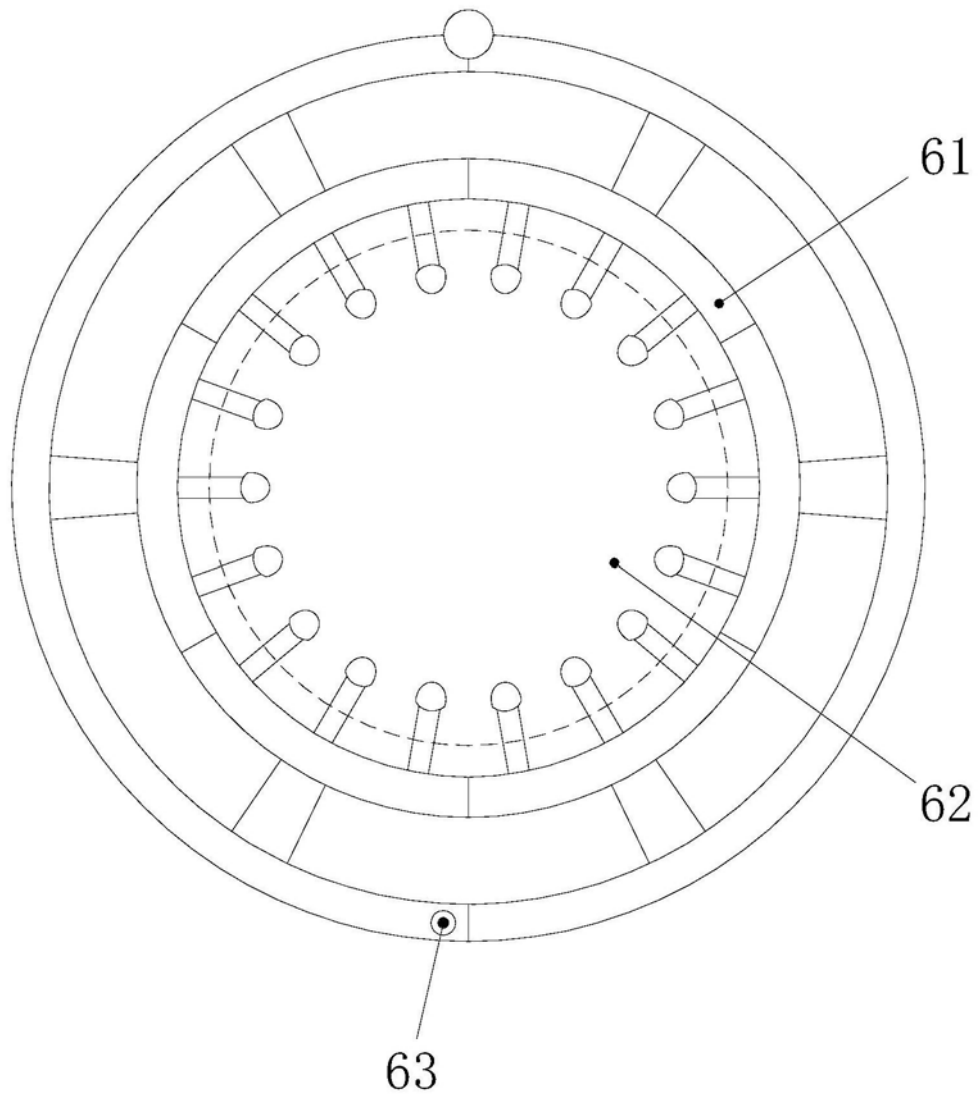


图2

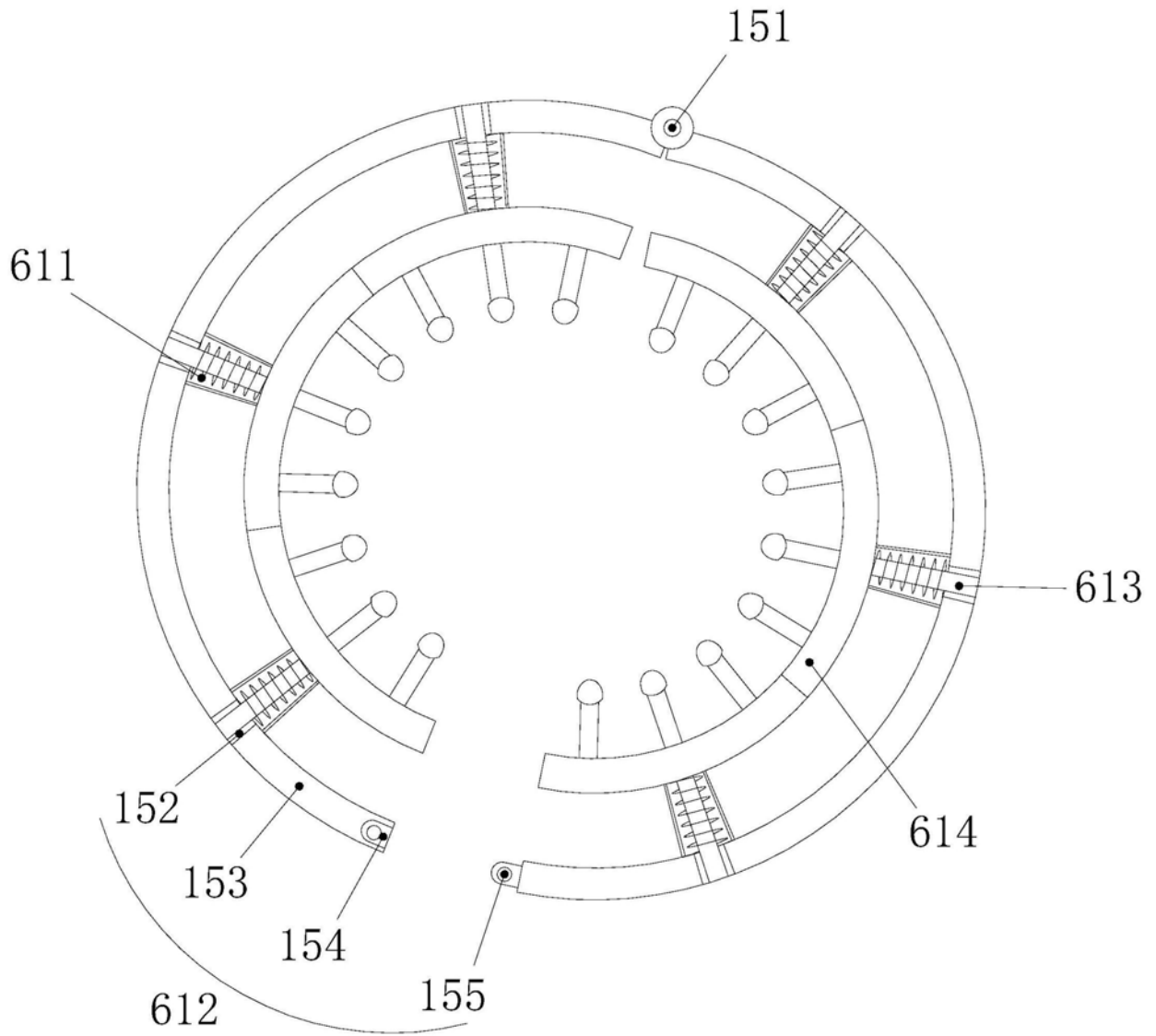


图3

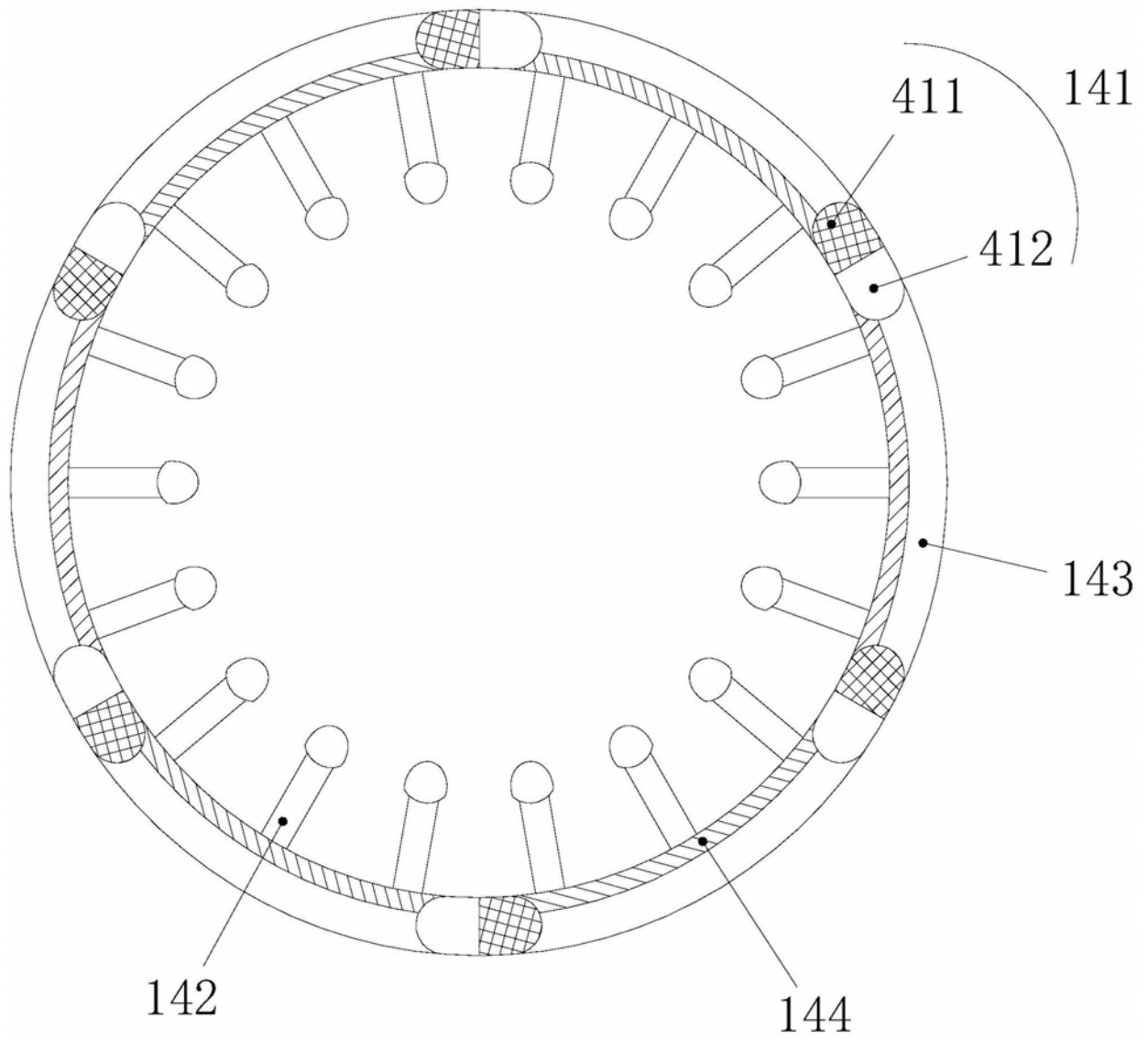


图4

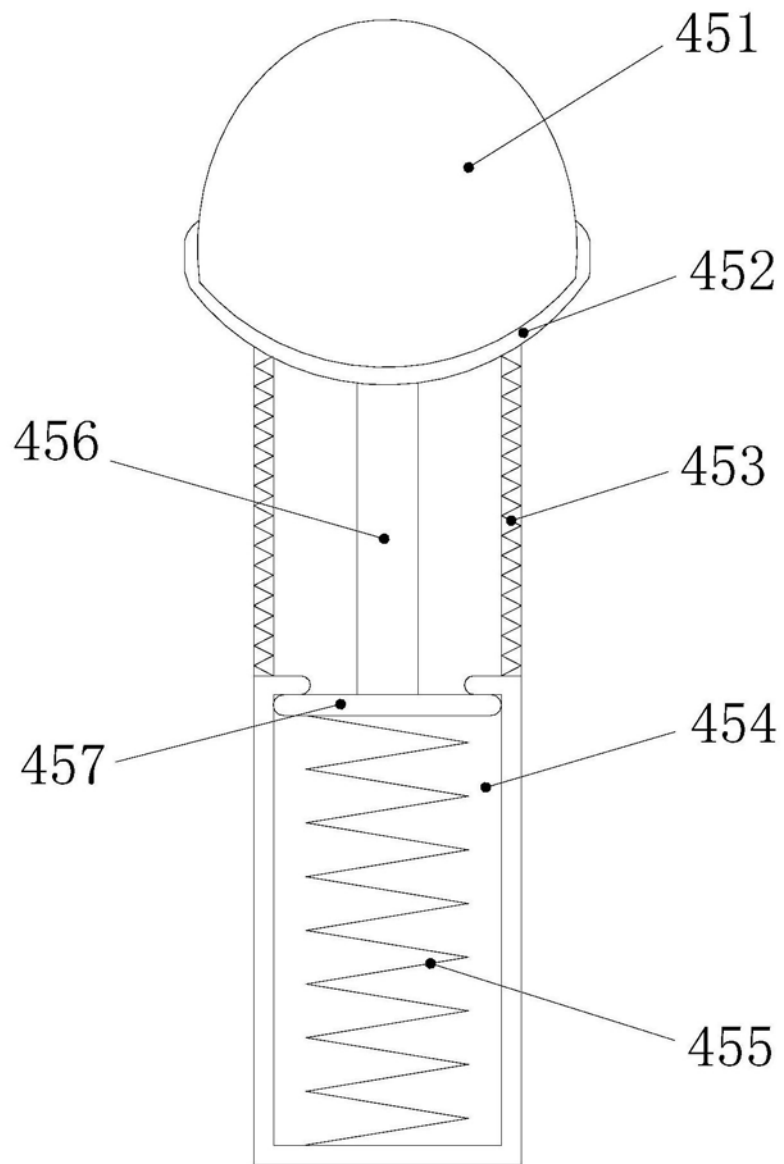


图5

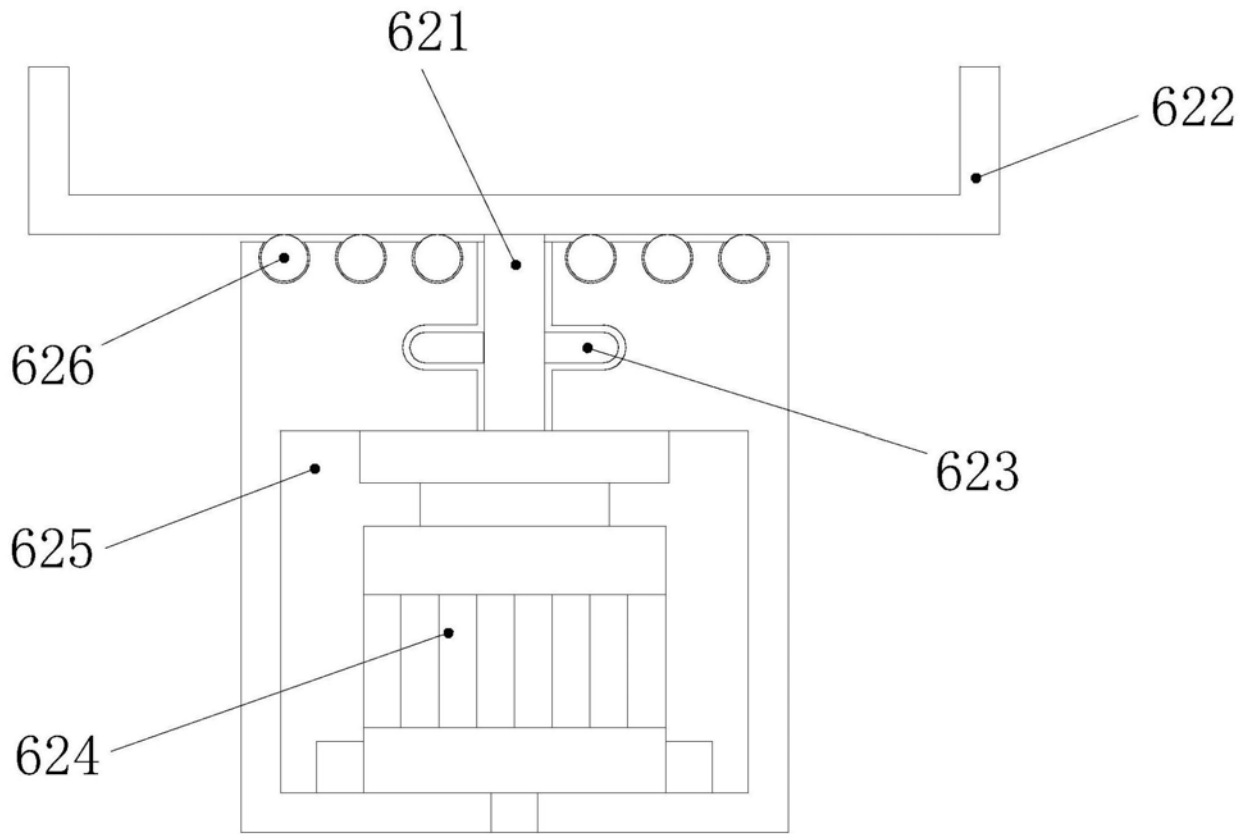


图6