



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205674199 U

(45)授权公告日 2016. 11. 09

(21)申请号 201620559490.3

(22)申请日 2016.06.12

(73)专利权人 上海咏姿时装有限公司

地址 201602 上海市松江区佘山镇陶干路
399号

(72)发明人 郑涛

(74)专利代理机构 北京市浩天知识产权代理事
务所(普通合伙) 11276

代理人 刘云贵 金卫文

(51) Int. Cl.

B25J 9/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

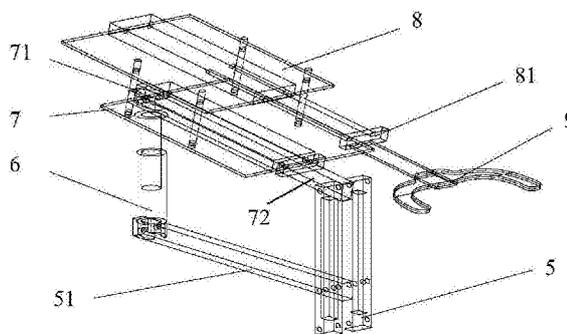
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种文胸夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种文胸夹持装置,夹持装置包括:水平设置的第三伸缩件(81),第三伸缩件的活动端上设置有用于夹持文胸两端的夹持手(9),第三伸缩件的伸缩杆可推动夹持手(9)左右移动;竖直设置的第一伸缩件(6),第一伸缩件的活动端与第三伸缩件(81)的固定端相连,第一伸缩件的伸缩杆可推动第三伸缩件的固定端上下移动,以带动夹持手(9)上下移动。本实用新型的一种文胸夹持装置,生产文胸时的夹持装置设置在文胸模具的支撑板后侧,垂直于文胸压合方向,以对文胸的前后方向夹持定位,防止文胸错位;本实用新型生产文胸时的夹持装置,采用液压缸带动夹持手的移动,更省力。



1. 一种文胸夹持装置,其特征在于,夹持装置包括:

水平设置的第三伸缩件(81),第三伸缩件的活动端上设置有用于夹持文胸两端的夹持手(9),第三伸缩件的伸缩杆可推动夹持手(9)左右移动;

竖直设置的第一伸缩件(6),第一伸缩件的活动端与第三伸缩件(81)的固定端相连,第一伸缩件的伸缩杆可推动第三伸缩件的固定端上下移动,以带动夹持手(9)上下移动。

2. 根据权利要求1所述的文胸夹持装置,其特征在于,第三伸缩件(81)与第一伸缩件(6)之间水平设置有第二伸缩件(71),第二伸缩件(71)的活动端上设置有用于抵顶文胸模具的推杆(72),固定端与第一伸缩件(6)顶部的活动端相连,第一伸缩件(6)的伸缩杆可推动第二伸缩件(71)和第三伸缩件(81)上下移动。

3. 根据权利要求2所述的文胸夹持装置,其特征在于,第二伸缩件(71)设置在第三伸缩件(81)的底部,第二伸缩件(71)的固定端和活动端与第三伸缩件(81)的固定端和活动端相对应设置。

4. 根据权利要求2所述的文胸夹持装置,其特征在于,第一伸缩件(6)底部的固定端处通过水平连接架(51)与竖直设置的支撑架(5)相连,支撑架(5)的顶部设置有可容纳第二伸缩件(71)上推杆(72)的开口,推杆(72)可从开口伸出支撑架(5)。

5. 根据权利要求2所述的文胸夹持装置,其特征在于,第二伸缩件(71)的底部固定连接在下支撑板(7),第三伸缩件(81)的底部固定连接在上支撑板(8),下支撑板(7)与上支撑板(8)通过固定件固定连接在一起。

6. 根据权利要求5所述的文胸夹持装置,其特征在于,第一伸缩件(6)的活动端与第二伸缩件(71)底部的下支撑板(7)铰接在一起。

7. 根据权利要求5所述的文胸夹持装置,其特征在于,下支撑板(7)与上支撑板(8)之间具有间隔距离,间隔距离为第二伸缩件(71)的推杆(72)与第三伸缩件(81)相连的夹持手(9)之间夹持文胸罩杯(1)的垂直高度。

8. 根据权利要求1至7中任意一项所述的文胸夹持装置,其特征在于,伸缩件可采用液压缸和/或气缸。

一种文胸夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹持装置,尤其涉及一种用于在生产文胸时的夹持装置。

背景技术

[0002] 如图1所示,为现有技术中的文胸,文胸包括两个罩杯1、肩带4和侧边带2,其中两个罩杯1之间通常还设置有连接带3。

[0003] 在现有技术中,在生产文胸时,其流程为先将文胸放置在带有文胸模具的支撑板上,文胸放置在文胸模具上时,再通过液压缸或手动将文胸模具上方的压合板压下,以将文胸的周边压合。但是,压合板在压合文胸时,易导致缺乏水平支撑的文胸错位,导致加工过程中出现压合错位。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种文胸夹持装置,该夹持装置通过设置夹持手,对在生产过程中的文胸进行水平夹持,减少文胸生产过程中的错位。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型的一种文胸夹持装置的具体技术方案为:

[0006] 一种文胸夹持装置,夹持装置包括:水平设置的第三伸缩件,第三伸缩件的活动端上设置有用于夹持文胸两端的夹持手,第三伸缩件的伸缩杆可推动夹持手左右移动;竖直设置的第一伸缩件,第一伸缩件的活动端与第三伸缩件的固定端相连,第一伸缩件的伸缩杆可推动第三伸缩件的固定端上下移动,以带动夹持手上下移动。

[0007] 进一步,第三伸缩件与第一伸缩件之间水平设置有第二伸缩件,第二伸缩件的活动端上设置有用于抵顶文胸模具的推杆,固定端与第一伸缩件顶部的活动端相连,第一伸缩件的伸缩杆可推动第二伸缩件和第三伸缩件上下移动。

[0008] 进一步,第二伸缩件设置在第三伸缩件的底部,第二伸缩件的固定端和活动端与第三伸缩件的固定端和活动端相对应设置。

[0009] 进一步,第一伸缩件底部的固定端处通过水平连接架与竖直设置的支撑架相连,支撑架的顶部设置有可容纳第二伸缩件上推杆的开口,推杆可从开口伸出支撑架。

[0010] 进一步,第二伸缩件的底部固定连接下支撑板,第三伸缩件的底部固定连接上支撑板,下支撑板与上支撑板通过固定件固定连接在一起。

[0011] 进一步,第一伸缩件的活动端与第二伸缩件底部的下支撑板铰接在一起。

[0012] 进一步,下支撑板与上支撑板之间具有间隔距离,间隔距离为第二伸缩件的推杆与第三伸缩件相连的夹持手之间夹持文胸罩杯的垂直高度。

[0013] 进一步,伸缩件可采用液压缸和/或气缸。

[0014] 本实用新型的一种文胸夹持装置的优点在于:

[0015] 1)本实用新型生产文胸时的夹持装置,设置在文胸模具的支撑板后侧,垂直于文胸压合方向,以对文胸的前后方向夹持定位,防止文胸错位;

[0016] 2)本实用新型生产文胸时的夹持装置,采用液压缸带动夹持手的移动,更省力。

附图说明

[0017] 图1为现有技术中文胸的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型的夹持装置的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为了更好的了解本实用新型的目的、结构及功能，下面结合附图，对本实用新型的一种文胸夹持装置做进一步详细的描述。

[0020] 附图2所示，其示为本实用新型文胸夹持装置，用于生产文胸时对文胸进行夹持，夹持装置包括第三伸缩件81和第一伸缩件6，第三伸缩件81水平设置，第三伸缩件的活动端上设置有用夹持文胸两端的夹持手9，第三伸缩件的伸缩杆可推动夹持手9左右移动；第一伸缩件6竖直设置，第一伸缩件的活动端与第三伸缩件81的固定端相连，第一伸缩件的伸缩杆可推动第三伸缩件的固定端上下移动，以带动夹持手9上下移动，采用液压缸带动夹持手的移动，更省力。其中，夹持手9呈开口状，两侧设置有向内弯曲的弯曲部。其中，本实用新型中伸缩件可采用液压缸进行伸缩，即第一伸缩件为第一液压缸，第三伸缩件为第三液压缸。

[0021] 进一步，为了实现文胸对中以及辅助夹持手9的工作目的，第三伸缩件81与第一伸缩件6之间水平设置有第二伸缩件71，第二伸缩件71的活动端上设置有用以抵顶文胸模具的推杆72，推杆72伸出至文胸模具的一侧，配合夹持手9夹持文胸，固定端与第一伸缩件6顶部的活动端相连，第一伸缩件6的伸缩杆可推动第二伸缩件71和第三伸缩件81的固定端绕活动端上下移动，直至第三伸缩件81活动端的夹持手9抵在文胸的两端，并压住文胸的边侧，即完成夹持文胸，进而进行后续文胸的加工工作。其中，第二伸缩件71设置在第三伸缩件81的底部，第二伸缩件71的固定端和活动端与第三伸缩件81的固定端和活动端相对应设置。本实用新型中第二伸缩件可采用液压缸或气缸进行伸缩。

[0022] 应注意的是，本实施例中虽是以液压缸为例来进行描述伸缩件，但并不只使用上述装置，也可以采用气缸实现伸缩，只要是任何可以达到伸缩目的装置，包含在本实用新型的范围内。

[0023] 进一步，第一伸缩件6的底部固定端处通过水平连接架51与竖直设置的支撑架5相连，支撑架5的顶部设置有可容纳第二伸缩件71上推杆72的开口，推杆72可从开口伸出支撑架5。其中，支撑架5为垂直于底面设置的柱体。

[0024] 进一步，第二伸缩件71的底部固定连接下支撑板7，第三伸缩件81的底部固定连接上支撑板8，下支撑板7与上支撑板8通过固定件(螺栓)固定连接在一起。其中，下支撑板7与上支撑板8之间具有一定的间隔距离，间隔距离为下支撑板7上第二伸缩件71的推杆72与上支撑板8上第三伸缩件81相连的夹持手9之间需要夹持文胸的罩杯1的垂直高度。具体来说，第一伸缩件6的活动端与第二伸缩件71底部的下支撑板铰接在一起。

[0025] 下面结合附图对本实用新型的一种文胸夹持装置的工作过程进行举例描述，本实施例中的伸缩件采用液压缸进行活动：

[0026] 首先，加工文胸时，将文胸放置在加工文胸的文胸模具上，本实用新型的夹持装置安装在该文胸模具的后方(即针对操作者的一侧)。

[0027] 然后,在对文胸进行夹持时,启动第二液压缸71或气缸,其活动端(活塞端)的推杆72抵在文胸模具上,根据该活塞端抵顶之处,进一步调整夹持装置或文胸模具的位置,直至该活塞端与文胸模具的中部相一致,则完成了对中。

[0028] 最后,启动第一液压缸6以及第三液压缸81,第一液压缸6的伸缩杆(活塞杆)可通过上支撑板8以及下支撑板7推动第二液压缸71和第三液压缸81的固定端绕活塞端上下摆动,直至第三液压缸81活塞端的夹持手9抵在文胸的两端,并压住文胸的边侧,即完成夹持文胸,进而进行后续文胸的加工工作。

[0029] 本实用新型的一种文胸夹持装置,设置在文胸模具的支撑板后侧,垂直于文胸压合方向,以对文胸的前后方向夹持定位,防止文胸错位;本实用新型生产文胸时的夹持装置,采用液压缸带动夹持手的移动,更省力。

[0030] 以上借助具体实施例对本实用新型做了进一步描述,但是应该理解的是,这里具体的描述,不应理解为对本实用新型的实质和范围的限定,本领域内的普通技术人员在阅读本说明书后对上述实施例做出的各种修改,都属于本实用新型所保护的范围。

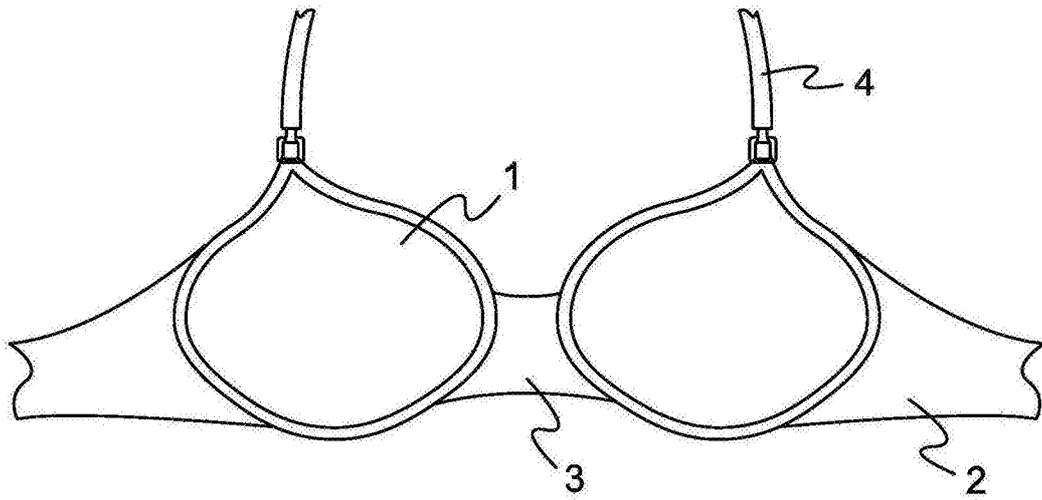


图1

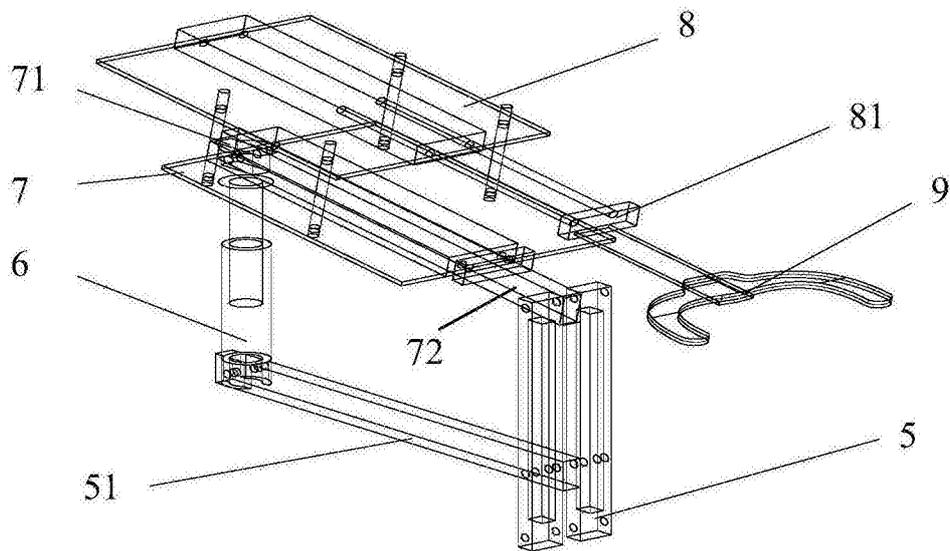


图2