(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[3]
A24D 3/00

(11) 공개번호 특1984-0005963
(43) 공개일자 1984년11월21일

(21) 출원번호 특1983-0003861
(22) 출원일자 1983년08월18일
(30) 우선권주장 82.23775 1982년08월18일 영국(GB)
(71) 출원인 브라운 앤드 윌리암슨 터배코 코오포레이션 엠. 에이. 호웰
미합중국 켄터키주 루이스빌 웨스트힐 스트리트 1600
(72) 발명자 존 안토니 루케
영국 햄프셔 이스트레이 챈들러스 포드 시카 모어 애비뉴 6
(74) 대리인 이윤모

심사청구 : 없음

(54) 통기성 담배 필터

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

통기성 담배 필터

[도면의 간단한 설명]

제1도는 필터가 부착된 담배의 일부를 도시한 것으로서 필터 포장지와 연초부에 대한 종단면도.

제2도는 제1도에 도시한 담배필터 대용의 필터에 대한 개략도.

제3도는 제2도에 도시한 필터의 우측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

포장지로 둘러싸인 섬유질 여과재의 필터체를 구성요소로 하는 담배필터에 있어서, 전기한 담배필터와 가열수단이 상대적으로 접촉하면서 움직이는 과정에서 전기한 담배필터를 덮고 있는 전기한 포장지의 일부 또는 여러부분에 열에 의해 홈이 성형된 것을 특징으로 하는 통기성 담배필터.

청구항 2

제1항에 있어서, 전기한 포장지의 성형부의 기저에는 여과재가 노출된 것을 특징으로 하는 통기성 담배필터.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 전기한 여과재와 필터포장지 사이에는 내부포장지(9)가 접착되고, 전기한 포장지의 성형부에는 전기한 내부포장지가 노출된 것을 특징으로 하는 통기성 담배 필터.

청구항 4

제1항 내지 제3항에 있어서, 전기한 포장지가 열가소성 물질이거나 일정한 비율의 열가소성 섬유질로 구성된 것을 특징으로 하는 통기성 담배 필터.

청구항 5

연초부(2)와, 섬유질 여과재로 되어 있는 필터부, 그리고 전기한 연초부와 필터부를 상호연결하는 필터

포장지(4)로 구성된 담배에 있어서, 흡연단을 점유하고 있는 전기한 필터부의 적어도 일부에는 전기한 담배필터와 가열수단이 상대적으로 접촉하면서 움직이는 과정에서 열에 의해 홈이 성형되고, 전기한 포장지의 성형홈은 전기한 필터포장지에 둘러싸여 흡연단이 개구된 통기분배로를 형성하며, 전기한 필터포장지는 전기한 흡연상류단에서 외부 공기를 전기한 통기분배로에 유입시킬 수 있도록 되어 있는 것을 특징으로 하는 담배.

청구항 6

제5항에 있어서. 전기한 통기분배로 수단이 필터의 축과 평행하게 형성된 홈(14)과, 필터의 상류단에서 전기한 홈과 연통 될 수 있도록 원주면을 따라 통기구(5)가 뚫린 필터포장지(4)로 구성된 것을 특징으로 하는 담배.

청구항 7

제5항 또는 제6항에 있어서, 전기한 통기분배로 수단이 헬리컬 통로를 따라 전기한 필터부의 흡연단까지 형성되고 그곳에서 개구된 1개이상의 홈(17,18)으로 구성된 것을 특징으로 하는 담배.

청구항 8

제5항 내지 제7항에 있어서, 전기한 통기분배로 수단의 시발점이 되는 환형흠(16)을 특징으로 하는 담배.

청구항 9

제5항 내지 제8항에 있어서, 적어도 일부가 열에 의해서 성형되고 실질적으로 통기성이 없으며 전기한 필터재와 전기한 필터 포장지(4) 사이에 접착되는 내부포장지(9)를 특징으로 하는 담배.

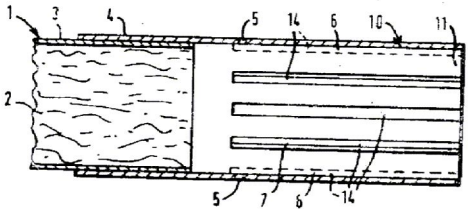
청구항 10

제5항 내지 제9항에 있어서, 전기한 필터포장지(4)의 성형깊이가 필터포장지 자체의 두께를 초과하지 않도록 함으로써 필터 포장지의 중간부가 필터재의 하부에 접착되고 통로가 교차된 2개의 통기분배로 수단을 형성시킨 것을 특징으로 하는 담배.

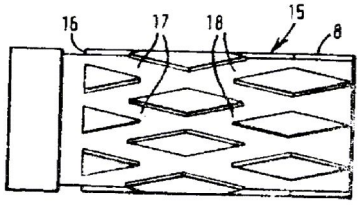
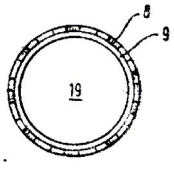
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3