



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222453067 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 11

(21) 申请号 202421073816.2

(22) 申请日 2024.05.17

(73) 专利权人 上海艾录包装股份有限公司

地址 200000 上海市金山区山阳镇阳乐路
88号

(72) 发明人 陈雪骐 陈安康 于广伟 朱晓阳
岳昌泽

(74) 专利代理机构 常州格策知识产权代理事务
所(普通合伙) 32481

专利代理师 陈磊

(51) Int.Cl.

B65D 30/10 (2006.01)

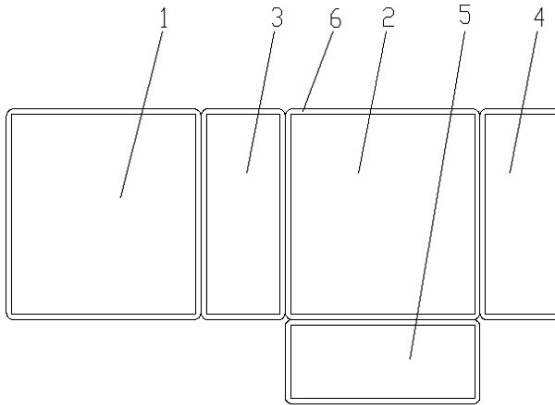
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

八边封袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种八边封袋,包括至少一面涂布有水性热封胶层的牛皮纸,所述牛皮纸包括一体成型的正面侧、背面侧、左面侧、右面侧和底部侧,所述正面侧、背面侧、左面侧和右面侧同轴布置,所述底部侧连接与背面的下方,所述正面侧、左面侧和右面侧相对背面侧翻折并且与底部侧热封连接,所述正面侧、背面侧、左面侧、右面侧之间热封连接,所述正面侧和背面侧上端向内翻折后热封连接。通过上述方式,本实用新型八边封袋,通过牛皮纸制成,牛皮纸强度高,可以翻折形成更大的立体包装空间,不易破损,成型方便,可以替代传统的塑料包装袋。



1. 一种八边封袋,其特征在于,包括至少一面涂布有水性热封胶层的牛皮纸,所述牛皮纸包括一体成型的正面侧、背面侧、左面侧、右面侧和底部侧,所述正面侧、背面侧、左面侧和右面侧同轴布置,所述底部侧连接于背面的下方,所述正面侧、左面侧和右面侧相对背面侧翻折并且与底部侧热封连接,所述正面侧、背面侧、左面侧、右面侧之间热封连接,所述正面侧和背面侧上端向内翻折后热封连接。

2. 根据权利要求1所述的八边封袋,其特征在于,所述正面侧、背面侧、左面侧、右面侧和底部侧之间的热封边的端部具有翻折口。

3. 根据权利要求2所述的八边封袋,其特征在于,所述翻折口为三角形缺口。

八边封袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋领域,特别是涉及一种八边封袋。

背景技术

[0002] 目前,已知的产品包装袋大多为PP、PET、PVC等塑料材料包装袋,具有不可降解,回收困难等问题,容易对环境造成白色污染,不符合环保要求。也有一些纸质包装袋,例如速食产品(肯德基、麦当劳)快餐袋、高铁上的垃圾收集袋等,但是这些纸袋只能暂时存放物体,其应用场景有限,无法替代塑料包装袋成为产品包装袋使用。

[0003] 现有的纸质八边封袋强度不高,封装之后包装袋整体支撑度不足,难以形成立体包装的包装结构,影响包装空间,不能满足使用需要。

发明内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种八边封袋,通过牛皮纸制成,牛皮纸强度高,可以翻折形成更大的立体包装空间,不易破损,成型方便,可以替代传统的塑料包装袋。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提出一种八边封袋,包括至少一面涂布有水性热封胶层的牛皮纸,所述牛皮纸包括一体成型的正面侧、背面侧、左面侧、右面侧和底部侧,所述正面侧、背面侧、左面侧和右面侧同轴布置,所述底部侧连接与背面的下方,所述正面侧、左面侧和右面侧相对背面侧翻折并且与底部侧热封连接,所述正面侧、背面侧、左面侧、右面侧之间热封连接,所述正面侧和背面侧上端向内翻折后热封连接。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述正面侧、背面侧、左面侧、右面侧和底部侧之间的热封边的端部具有翻折口。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述翻折口为三角形缺口。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述热封边的宽度为1cm。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型八边封袋,利用牛皮纸和水性热封胶层作为包装纸,便于热封成型,牛皮纸具有很好强度和入形,能够形成较大的立体包装空间。

[0010] 本实用新型八边封袋,通过牛皮纸形成有效支撑,且牛皮纸具有一定的拉伸性能,对于一些大体积的包装物也可以有效包裹,提高包装空间利用率,并且不易破损。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0012] 图1是本实用新型八边封袋的展开结构示意图;

[0013] 图2是八边封袋的立体结构示意图；

[0014] 附图中各部件的标记如下：1、正面侧，2、背面侧，3、左面侧，4、右面侧，5、底部侧，6、热封边。

具体实施方式

[0015] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。本说明书附图所绘示的结构、比例、大小等，均仅用以配合说明书所揭示的内容，以供熟悉此技术的人士了解与阅读，并非用以限定本实用新型可实施的限定条件，故不具技术上的实质意义，任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整，在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下，均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容能涵盖的范围内。同时，本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”等用语，亦仅为便于叙述的明了，而非用以限定可实施的范围，其相对关系的改变或调整，在无实质变更技术内容下，当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0016] 请参阅图1，一种八边封袋，包括至少一面涂布有水性热封胶层的牛皮纸。纸张2为外层，水性热封胶层为内层，该水性热封胶的固含量为42%，pH值为7.5，粘度（25℃）150mPa·s，粒径为0.7 μ m。水性热封胶的定量为3-8g/m²，涂布速度为80-150m/min，干燥后的包装纸为77.7gsm，含水率为6.39%，厚度为75 μ m，其中水性涂层的厚度为0.03-0.08mm。水性热封胶涂布在牛皮纸上形成包装纸。该包装纸具有良好的物理性能，可以翻折形成类似塑料的立体结构，实现了立体包装袋的效果，可以在包装袋中容纳更多的包装物。因此在相同的纸张用量基础上，本申请的包装袋可以获得更大的包装空间。

[0017] 如图2所示，牛皮纸包括一体成型的正面侧1、背面侧2、左面侧3、右面侧4和底部侧5。正面侧1、背面侧2、左面侧3和右面侧4同轴布置，底部侧连接与背面的下方。正面侧1、左面侧3和右面侧4相对背面侧2翻折并且与底部侧5热封连接，正面侧1、背面侧2、左面侧3、右面侧4之间热封连接，正面侧1和背面侧2上端向内翻折后热封连接。正面侧1、背面侧2、左面侧3、右面侧4和底部侧5之间的热封边的端部具有翻折口，热封边的宽度为1cm。翻折口为三角形缺口。通过正面侧1、背面侧2、左面侧3、右面侧4翻折之后并且热封形成包装纸袋，最后正面侧1和背面侧2相对翻折完成热封，形成完整的纸包装袋。热封压力为0.25-0.4Mpa，优选的热封压力为0.3 Mpa。热封时间为0.15-0.25S，优选的热封时间为0.2S。热封温度为100-125℃，优选的热封温度为110℃。

[0018] 区别于现有技术，本实用新型八边封袋，通过牛皮纸制成，牛皮纸强度高，可以翻折形成更大的立体包装空间，不易破损，成型方便，可以替代传统的塑料包装袋。

[0019] 以上示意性的对本实用新型及其实施方式进行了描述，该描述没有限制性，附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一，实际的结构并不局限于此。所以，如果本领域的普通技术人员受其启示，在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下，不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例，均应属于本实用新型的保护范围。

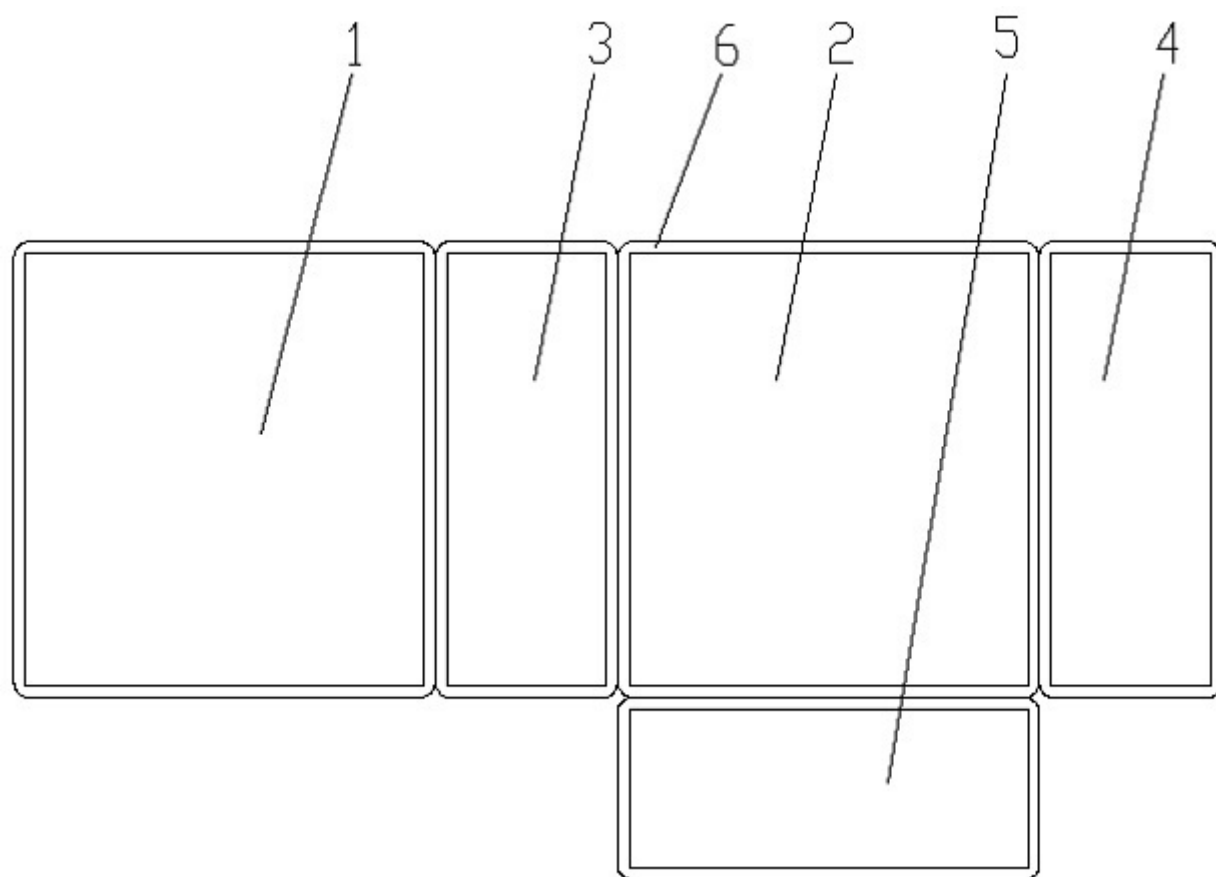


图 1

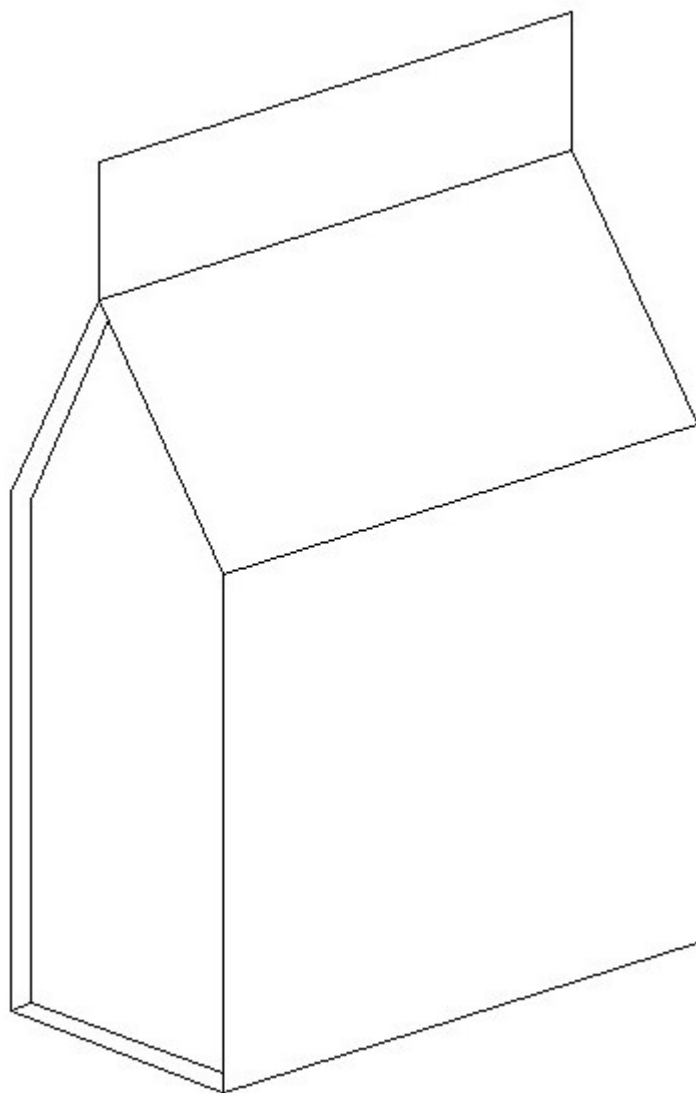


图 2