

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **65634**

(21) Numer zgłoszenia: **118096**

(22) Data zgłoszenia: **20.03.2009**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B23P 13/00 (2006.01)
B23K 37/04 (2006.01)

(54)

Przyrząd do wykonywania grzejników rurowych

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

27.09.2010 BUP 20/10

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.10.2011 WUP 10/11

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
BUDOWLANO-HANDLOWE REMBIS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Janikowo, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

REMIGIUSZ GRUPA, Pakość, PL
RYSZARD KUBIAK, Janikowo, PL
JERZY WOŁOSEWICZ, Janikowo, PL

PL 65634 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wykonywania grzejników rurowych zwłaszcza typu „fafir”.

Znane jest z opisu zgłoszenia wzoru użytkowego nr 113751 „Urządzenie do zmechanizowanego ręcznego spawania łukowego elektrodą nietopliwą”, które charakteryzuje się tym, że posiada palnik ręczny, zaopatrzony w przesuwny suport, do którego za pośrednictwem łącznika i przegubu zamocowane jest gniazdo prowadzące, które stanowi zakończenie wkładu teflonowego w postaci elastycznej rurki.

Z opisu wzoru użytkowego nr 56008 znane jest „Urządzenie do orbitalnego spawania rur”, które składa się ze stojaka, imadeł pneumatyczno-hydraulicznych, zespołu ustawczego, jednego imadła, zespołu dociskowego i drugiego imadła oraz półki zewnętrznej.

Istota przyrządu według wzoru charakteryzuje się tym, że dolna część uchwytu mocowana jest rozłącznie przez element mocujący do wspornika, zaś obudowa wyposażona jest w przewodnik taśmy, zaś na ścianie uchwytu umiejscowiona jest płytką, na której osadzony jest suwliwie w wycięciu wysięgnik z uchwytem palnika.

Przedmiot wzoru przedstawiony został na rysunku w sposób schematyczny, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, fig. 2 w widoku z góry, natomiast fig. 3 w widoku z boku.

Przyrząd składa się ze wspornika 1, którego boki wyposażone są w listwy wzdłużne 2, do którego połączony jest rozłącznie uchwyt 4 przez element mocujący 3. Dolna część uchwytu 4 połączona jest z płytką 5, która wzmocniona jest przez wspornik 6.

W płytce 5 usytuowane jest wycięcie wzdłużne 14, w którym znajduje się wysięgnik 10 z gwintowaną końcówką, który przez podkładkę 7, sprężynę 8 oraz nakrętkę 9 połączony jest rozłącznie z płytką 5.

Na części górnej wysięgnika 10 osadzony jest suwliwie przez element złączny 15 uchwyt palnika 11 z gniazdem 16.

Górna łukowa część 12 uchwytu 4 od strony wewnętrznej wyposażona jest w przewodnik taśmy 13.

Działanie przyrządu według wzoru.

Rura, na której ma być nałożony fafir z taśmy stalowej umiejscowiona jest wewnątrz uchwytu, który osadzony jest w imaku śruby pociągowej tokarki i przez przewodnik taśmy 13 powoduje zwijanie taśmy o zarysie linii śrubowej na obwodzie rury, natomiast przez palnik umiejscowiony w gnieździe 16 uchwytu palnika 11 łączy nierozłącznie krawędź taśmy z poboczną rurą.

Zastrzeżenia ochronne

1. Przyrząd do wykonywania grzejników rurowych składający się z konstrukcji wsporczej z przesuwym suportem i łącznikiem z palnikiem, **znamienny tym**, że dolna część uchwytu 4 mocowana jest rozłącznie przez element mocujący do wspornika 1, natomiast górna część uchwytu 12 wyposażona jest w przewodnik taśmy 13, zaś na ścianie uchwytu 4 umiejscowiona jest płytką 5, na której osadzony jest suwliwie w wycięciu 14 wysięgnik 10 z uchwytem palnika 11.

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część dolna uchwytu 4 ma w widoku bocznym kształt stylizowanej litery U, zaś część górna 12 ma kształt łukowy, natomiast na jej płaszczyźnie wewnętrznej umiejscowiony jest przewodnik taśmy 13.

3. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wysięgnik 10 osadzony jest rozłącznie na płytce 5 przez sprężynę 8, podkładkę 7 oraz nakrętkę 9.

Rysunki

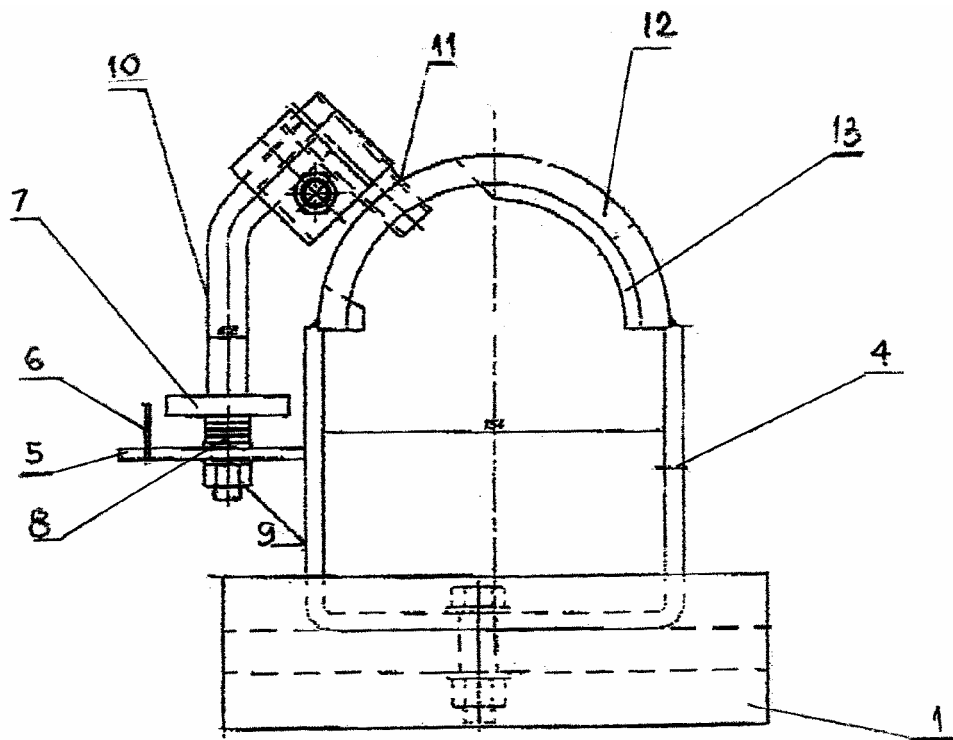


FIG. 1

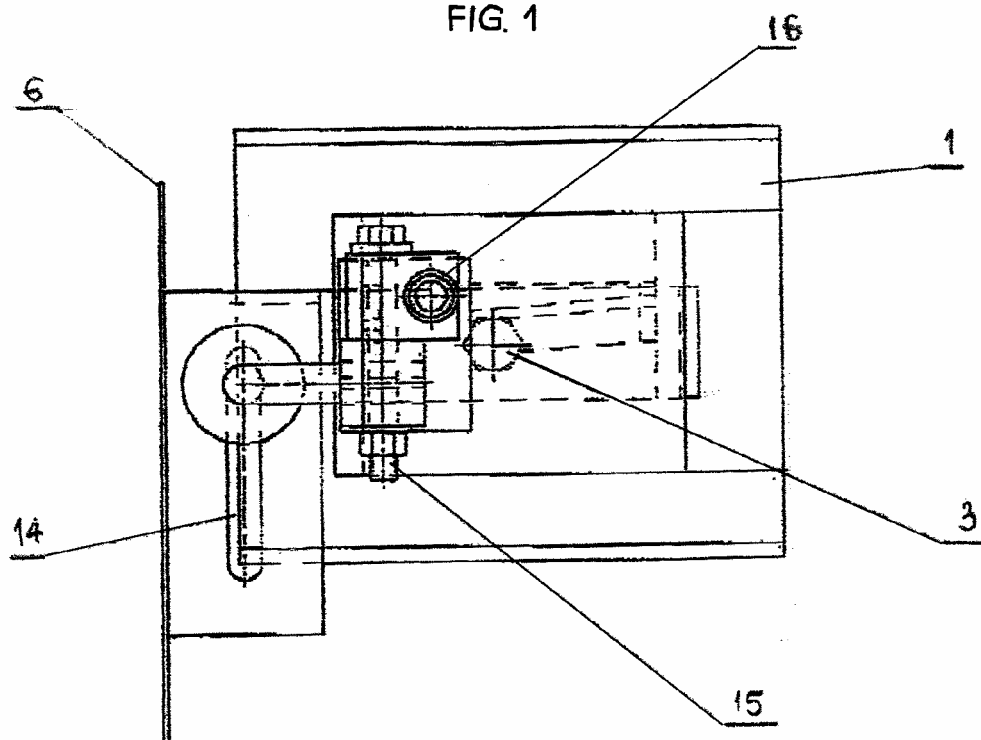


FIG. 2

