



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208164220 U

(45)授权公告日 2018. 11. 30

(21)申请号 201820581136.X

(22)申请日 2018.04.23

(73)专利权人 滁州浦珠模塑有限公司

地址 239000 安徽省滁州市南谯工业开发
区乌衣园区滁州浦珠模塑有限公司

(72)发明人 王宗友

(51)Int. Cl.

B29C 45/38(2006.01)

B29C 45/42(2006.01)

B29C 45/17(2006.01)

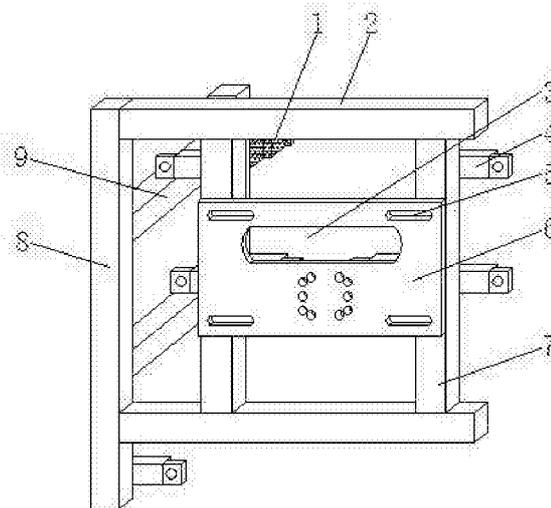
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种上盖取产品工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种上盖取产品工装,包括主固定柱,所述主固定柱侧端固定连接有支架,所述支架背离主固定柱的一端安装有拉钩,所述主固定柱一侧端固定连接有两个呈竖向分布的第一固定柱,所述第一固定柱包括卡槽和柱体,所述卡槽开设在柱体四个侧端面,所述两个第一固定柱之间固定连接有两个呈横向排列的第二固定柱,所述两个第二固定柱侧端固定连接固定板,所述两个第二固定柱侧端均固定安装有两个呈竖向排列的吸盘固定件,所述固定板中部开设有产品固定开口。本实用新型的目的在于提供一种上盖取产品工装,在原有常规取件工装上增加两个夹紧装置及两把切刀,通过技术改进在取件的同时将水口一起去掉,能有效减少员工工作量提高工作效率。



1. 一种上盖取产品工装,包括主固定柱(8),其特征在于:所述主固定柱(8)侧端固定连接有支架(9),所述支架(9)背离主固定柱(8)的一端安装有拉钩(1),所述主固定柱(8)一侧端固定连接有两个呈竖向分布的第一固定柱(2),所述第一固定柱(2)包括卡槽(10)和柱体(11),所述卡槽(10)开设在柱体(11)四个侧端面,所述两个第一固定柱(2)之间固定连接有两个呈横向排列的第二固定柱(7),所述两个第二固定柱(7)侧端固定连接有固定板(6),所述两个第二固定柱(7)侧端均固定安装有两个呈竖向排列的吸盘固定件(4),所述固定板(6)中部开设有产品固定开口(3),所述固定板(6)上开设有四个呈矩形阵列分布的切刀固定孔(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种上盖取产品工装,其特征在于:所述两个第二固定柱(7)侧端的吸盘固定件(4)呈对称分布。

3. 根据权利要求1所述的一种上盖取产品工装,其特征在于:所述第二固定柱(7)、主固定柱(8)和支架(9)四个端面均开设有卡槽(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种上盖取产品工装,其特征在于:所述卡槽(10)内壁有五个边。

一种上盖取产品工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑工艺技术领域,具体为一种上盖取产品工装。

背景技术

[0002] 在产品注塑成型后,需要对产品进行取件,这时需要用到上盖取产品工装,工装对产品进行装夹,现有的技术是产品在注塑完成后会产生水口,需要工人再次对产品进行裁切,操作步骤繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种上盖取产品工装,在原有常规取件工装上增加两个夹紧装置及两把切刀,通过技术改进在取件的同时将水口一起去除,能有效减少员工工作量,提高工作效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种上盖取产品工装,包括主固定柱,所述主固定柱侧端固定连接有支架,所述支架背离主固定柱的一端安装有拉钩,所述主固定柱一侧端固定连接有两个呈竖向分布的第一固定柱,所述第一固定柱包括卡槽和柱体,所述卡槽开设在柱体四个侧端面,所述两个第一固定柱之间固定连接有两个呈横向排列的第二固定柱,所述两个第二固定柱侧端固定连接有固定板,所述两个第二固定柱侧端均固定安装有两个呈竖向排列的吸盘固定件,所述固定板中部开设有产品固定开口,所述固定板上开设有四个呈矩形阵列分布的切刀固定孔。

[0005] 优选的,所述两个第二固定柱侧端的吸盘固定件呈对称分布。

[0006] 优选的,所述第二固定柱、主固定柱和支架四个端面均开设有卡槽。

[0007] 优选的,所述卡槽内壁有五个边。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 切刀固定孔上固定安装有终端操控的切刀,机器通过拉钩拉动装置前后位移,向后退移时,产品装夹装置从产品固定开口露出,操控切刀固定孔上安装的切刀对注塑产品进行剪切,与现有的技术相比,产品在注塑完成后会产生水口,需要工人再次对产品进行裁切,操作步骤繁琐,而此产品通过切刀固定孔上安装的切刀在取件的同时将水口一起去除,能有效减少员工工作量提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型主体的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型主体的主固定柱的结构示意图。

[0012] 图中:1-拉钩、2-第一固定柱、3-产品固定开口、4-吸盘固定件、5-切刀固定孔、6-固定板、7-第二固定柱、8-主固定柱、9-支架、10-卡槽、11-柱体。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种上盖取产品工装,包括主固定柱8,主固定柱8侧端固定连接有支架9,支架9背离主固定柱8的一端安装有拉钩1,主固定柱8一侧端固定连接有两个呈竖向分布的第一固定柱2,第一固定柱2包括卡槽10和柱体11,卡槽10开设在柱体11四个侧端面,两个第一固定柱2之间固定连接有两个呈横向排列的第二固定柱7,两个第二固定柱7侧端固定连接固定板6,两个第二固定柱7侧端均固定安装有两个呈竖向排列的吸盘固定件4,固定板6中部开设有产品固定开口3,固定板6上开设有四个呈矩形阵列分布的切刀固定孔5。

[0015] 两个第二固定柱7侧端的吸盘固定件4呈对称分布,第二固定柱7、主固定柱8和支架9四个端面均开设有卡槽10,卡槽10内壁有五个边。

[0016] 工作原理:使用时,切刀固定孔5上固定安装有终端操控的切刀,机器通过拉钩1拉动装置前后位移,向后位移时,产品装夹装置从产品固定开口3露出,操控切刀固定孔5上安装的切刀对注塑产品进行剪切,与现有的技术相比,产品在注塑完成后会产生水口,需要工人再次对产品进行裁切,操作步骤繁琐,而此产品通过切刀固定孔5上安装的切刀在取件的同时将水口一起去除,能有效减少员工工作量提高工作效率。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

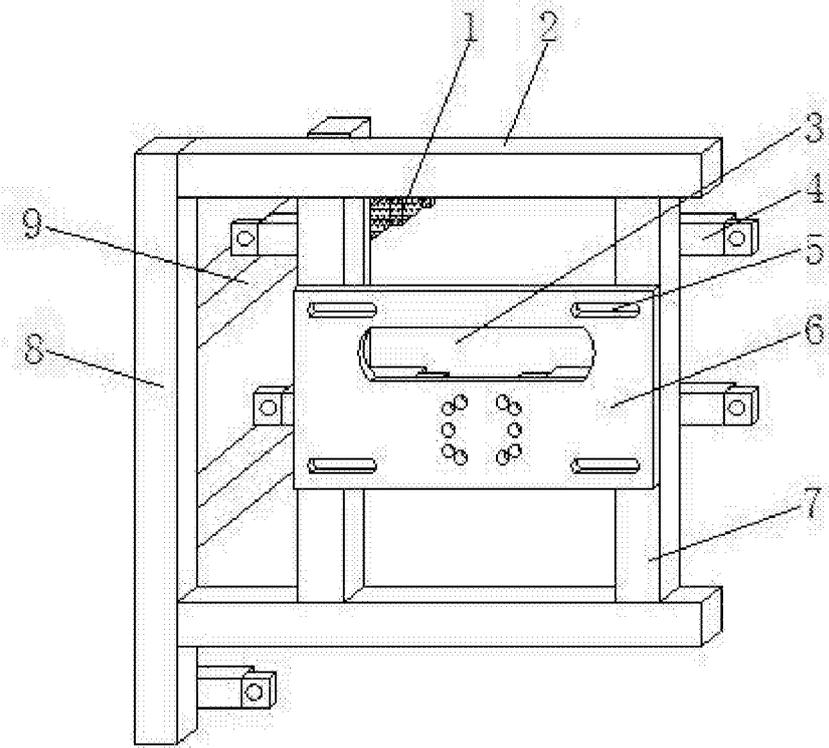


图1

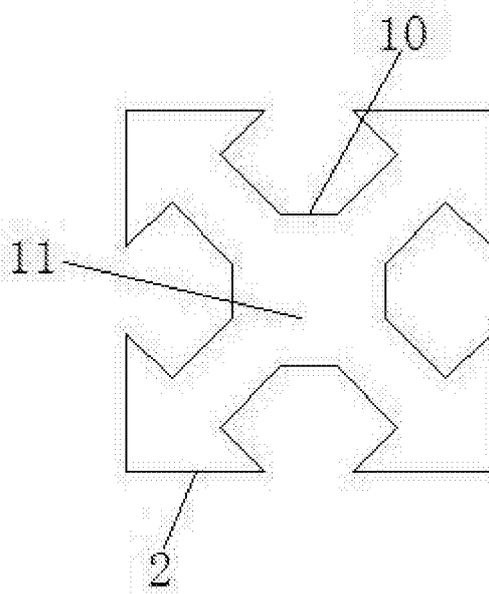


图2