



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

257201

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 30 B 9/32

(22) Přihlášeno 16 08 85

(21) PV 5955-85

(40) Zveřejněno 15 05 86

(45) Vydáno 15 02 89

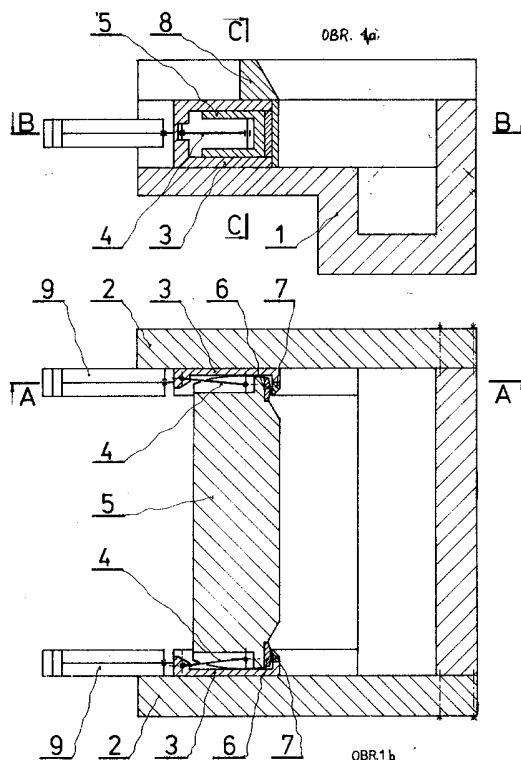
(75)

Autor vynálezu

SÝKORA MIROSLAV ing., NOVÉ VESELÍ, JAITNER ALBÍN ing., PŘIBYSLAV

(54) Zavážecí zařízení nůžek na úpravu kovového odpadu

Zavážecí zařízení nůžek na úpravu kovového odpadu sestává ze žlabu pevně spojeného s pevnými rameny opatřenými hydraulickými válci, vodítek a z čelisti. Podstatou řešení je, boky čelisti jsou tvořeny nejméně jednou kružnicí. Zakřivené plochy čela čelisti jsou ve stálém styku s čelními plochami obou vodítek, které jsou opatřeny kameny. Zavážecí zařízení umožňuje použití nepohyblivých hydraulických válců a současně dosažení kývacího pohybu čelisti, aniž by se v prostoru lisování na čele čelisti vytvořila mezera.



Vynález se týká zavážecího zařízení nůžek na úpravu kovového odpadu.

Dosud známá řešení zavážecího zařízení mají prostřednictvím vodítek zajištěn pohyb čelistí např. tak, že ramena, na nichž jsou uchyceny hydraulické válce jsou pevně spojena se žlabem, přičemž jeden válec je uchycen otočně a druhý pevně. Další způsob provedení je takový, že jedno rameno s pevně uchyceným válcem je pevně spojeno se žlabem a druhé rameno s pevně uchyceným válcem je ke žlabu připevněno otočně. Pohybem čelisti se dvěma stupni volnosti lze docílit, že velkoobjemový kovový odpad nosných rámových konstrukcí je možno stlačit na požadovaný rozměr, aniž by bylo zapotřebí mimořádně velkých sil.

Nevýhodou prvního z uvedených způsobů je skutečnost, že při pohybu jednoho konce čelisti vzniká mezera mezi koncem čelisti a ramenem, na němž je uchycen kyvný válec, do této mezery vniká kovový odpad, což vede buď k deformaci ramene nebo čelisti, případně k zastavení pohybu v důsledku zaklíněného odpadu v této mezeře. Nevýhodou obou uvedených způsobů je skutečnost, že přívod tlakové kapaliny do hydraulických válců, které jsou vzhledem ke žlabu kyvně uloženy, je pohyblivý, což znamená nebezpečí prosaků při jeho opotřebení nebo při jeho porušení od zaváženého kovového odpadu.

Uvedené nevýhody odstraňuje zavážecí zařízení podle vynálezu sestávající ze žlabu pevně spojeného s pevnými rameny opatřenými hydraulickými válci, vodítek s otočně uloženými táhly a z čelisti, jehož podstatou je, že boky čelisti jsou tvořeny minimálně jednou kružnicí. Další podstatou je, že zakřivené plochy čela čelisti jsou ve stálém styku s čelními plochami obou vodítek, které jsou opatřeny kameny.

Řešení zavážecího zařízení podle vynálezu umožňuje použití nepohyblivých hydraulických válců a současně dosažení kývacího pohybu čelisti, aniž by se v prostoru lisování na čelní čelisti vytvořila mezera. Další výhodou je zkrácení délky zavážecího zařízení a snížení jeho hmotnosti.

Zavážecí zařízení podle vynálezu je znázorněno na obr. 1, kde nárys představuje řez rovinou A-A z půdorysu a půdorys představuje řez rovinou B-B. Obr. 2 zobrazuje řez rovinou C-C z nárysu. Horní polovina obr. 3 znázorňuje provedení boku čelisti, který je vytvořen jedinou kružnicí, dolní polovina znázorňuje provedení boku čelisti dvěma nesoustřednými kružnicemi.

Ke žlabu 1 jsou připevněna pevná ramena 2 s pevně uchycenými hydraulickými válci 3. Na ramenech 3 jsou pohyblivě uložena dvě vodítka 4 s otočně uloženými táhly 4, jejichž opačné konce jsou otočně připevněny v čelisti 5. Pevná ramena 2 jsou navzájem spojena nosníkem 8. Obě čelní plochy vodítek 3 jsou opatřeny kameny 7, které jsou ve stálém styku se zakřivenými plochami čela 6 čelisti 5. Boky čelisti 5 jsou vytvořeny buď jedinou kružnicí nebo dvěma nesoustřednými kružnicemi.

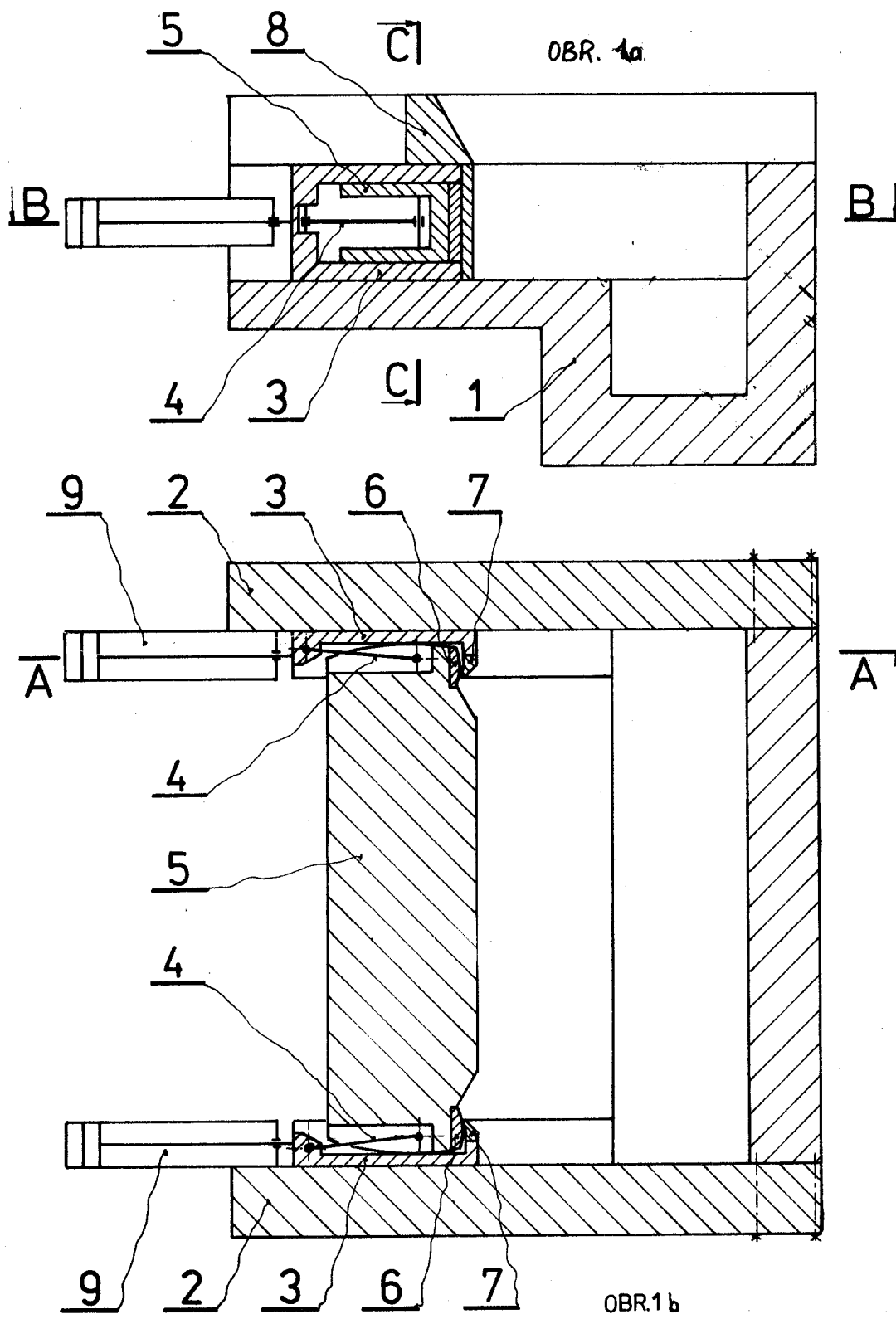
V případě, že jedno vodítko 3 je v klidu a druhé vodítko 3 se pohybuje nebo naopak, dochází k natáčení čelisti 5. Stálým stykem zakřivené plochy čela 6 čelisti 5 s kamenem 7 čelní plochy vodítka 3 tak nevznikne mezi těmito plochami vůle, do níž by mohl vniknout zpracovávaný kovový odpad. Požadovanou polohu čelisti 5, tj. kluzné uložení čelisti mezi vodítky 3 zajišťuje tvar boků čelisti 5.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

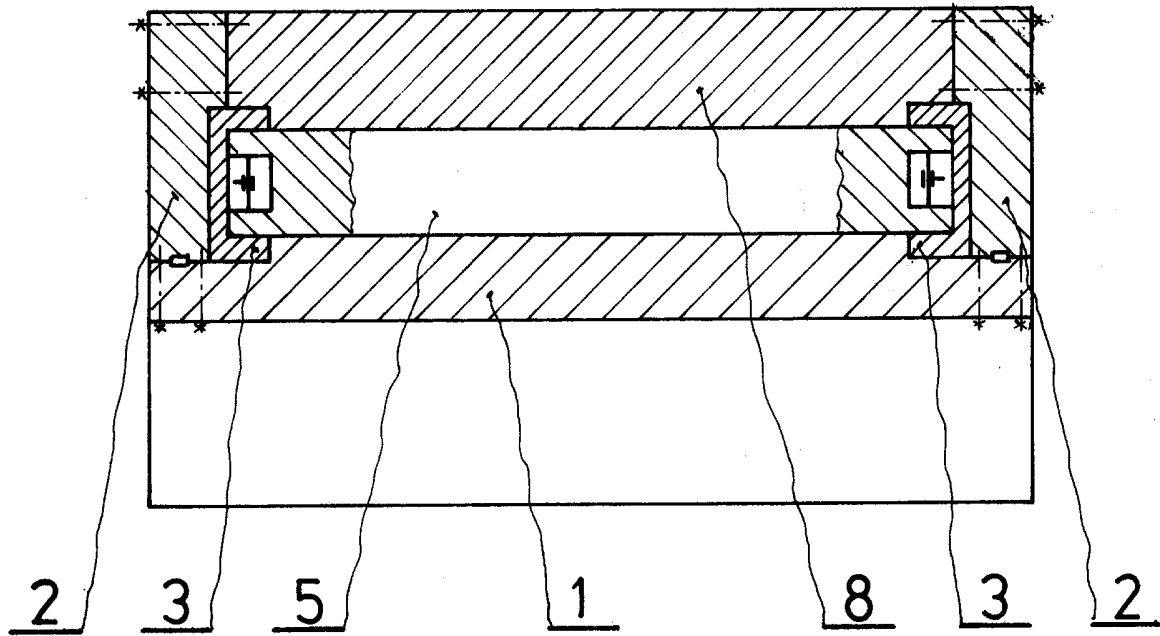
1. Zavážecí zařízení nůžek na úpravu kovového odpadu sestávající ze žlabu pevně spojeného s pevnými rameny opatřenými hydraulickými válci, vodítek s otočně uloženými táhly a z čelisti vyznačené tím, že boky čelisti (5) jsou tvořeny nejméně jednou kružnicí.

2. Zavážecí zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že zakřivené plochy čela (6) čelisti (5) jsou ve stálém styku s čelními plochami obou vodítek (3), které jsou opatřeny kameny (7).

257201

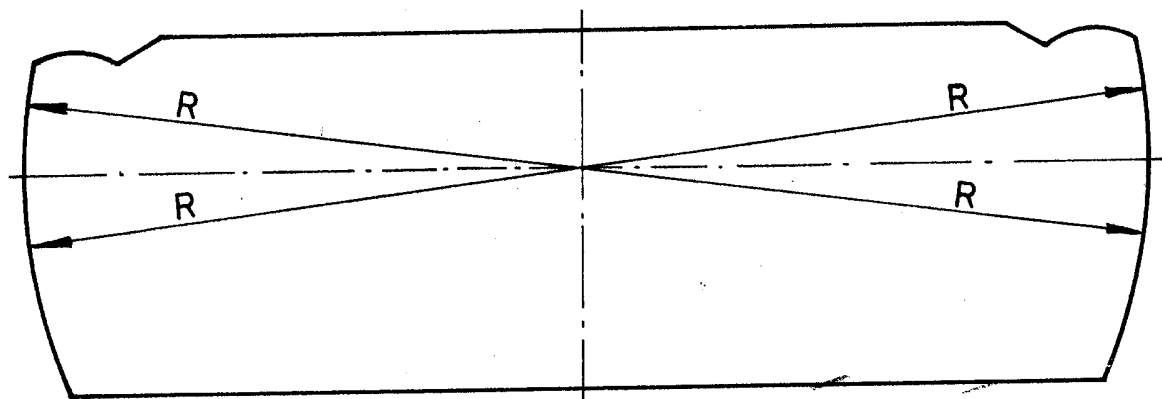


257201

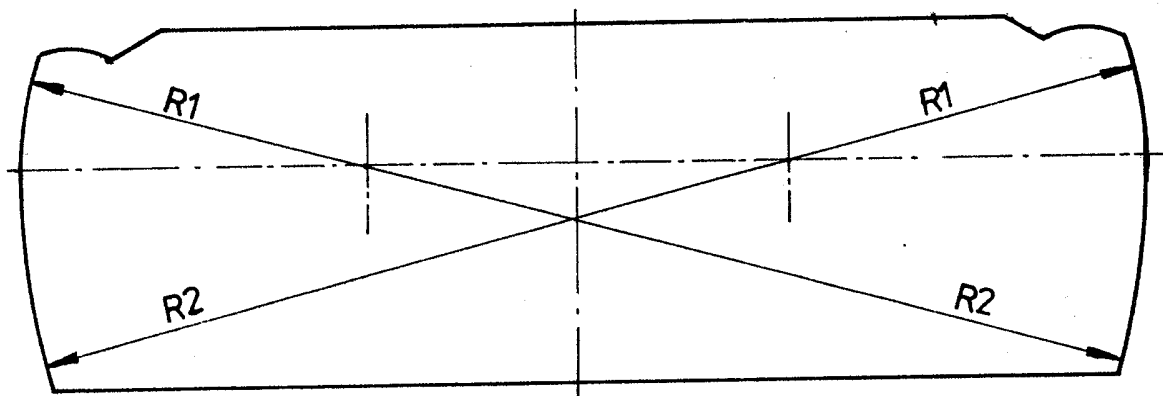


OBR. 2

257201



OBR. 3a



OBR. 3b