



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201560305 U

(45) 授权公告日 2010.08.25

(21) 申请号 200920200490.4

(22) 申请日 2009.11.23

(73) 专利权人 葛敏俊

地址 322111 浙江省东阳市虎鹿镇缝配城
324-325 号

(72) 发明人 葛敏俊

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 徐关寿

(51) Int. Cl.

D05B 37/04 (2006.01)

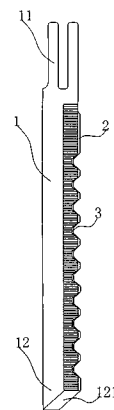
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种裁布机直刀

(57) 摘要

本实用新型针对现有裁布机直刀直线形刀刃存在裁切过程中阻尼过大的问题,提供一种有效克服裁切阻尼的裁布机直刀,包括刀身,刀身尾部设与裁布机连接的钳口,刀身一侧边及前端具有刀刃,刀身具有刀刃的一侧设有克服裁布阻尼的缺口。刀身具有刀刃的一侧的具有多个缺口,各缺口等距排列。缺口处具有刃口。进一步地,刀身侧面还设有空气导流槽。本实用新型的有益效果在于:刀刃上设置用于克服裁切阻尼的缺口,有效防止布料紧贴直刀从而阻碍直刀作裁切运动;多个缺口等距排列,进一步提高克服裁切阻尼的效果;刀身裁切侧边还设有空气导流槽,有效防止布料与直刀紧密贴合。



1. 一种裁布机直刀,包括刀身,所述刀身尾部设与裁布机连接的钳口,刀身一侧边及前端具有刀刃,其特征在于:所述刀身具有刀刃的一侧设有克服裁布阻尼的缺口。

2. 如权利要求1所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述刀身具有刀刃的一侧具有多个缺口,各缺口等距排列。

3. 如权利要求1或2所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述缺口呈三角形。

4. 如权利要求1或2所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述缺口呈弧形。

5. 如权利要求1或2所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述缺口处具有刃口。

6. 如权利要求1或2所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述刀身侧面还设有空气导流槽。

7. 如权利要求6所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述刀身两侧面均设有空气导流槽。

8. 如权利要求6所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述空气导流槽有多个,等距均布。

9. 如权利要求6所述的一种裁布机直刀,其特征在于:所述空气导流槽与刀身侧边垂直,截面呈锯齿形。

一种裁布机直刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种缝纫机械配件,具体是指一种能有效克服布料阻尼的裁布机用的直刀。

背景技术

[0002] 直刀型裁布机的工作原理是由电机带动安装在裁布机上的直刀上下活动以达到切割多层布料的效果,现有的裁布机直刀包括刀身,刀身尾部设有与裁布机连接的钳口,刀身一侧边及前端具有刀刃,刀刃呈直线形,这种裁布机直刀存在的问题是:在裁切布料的过程中,布料与刀刃紧密接触产生负压,对刀刃的运动产生很大的阻尼,阻碍直刀运动,影响裁切效果,且直刀容易磨损。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有裁布机直刀直线形刀刃存在裁切过程中阻尼过大的问题,提供一种有效克服裁切阻尼的裁布机直刀。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种裁布机直刀,包括刀身,所述刀身尾部设与裁布机连接的钳口,刀身一侧边及前端具有刀刃,所述刀身具有刀刃的一侧设有克服裁布阻尼的缺口。

[0006] 进一步地,所述刀身具有刀刃的一侧具有多个缺口,各缺口等距排列。

[0007] 作为优选,所述缺口呈三角形。

[0008] 作为另一种优选,所述缺口呈弧形。

[0009] 进一步地,所述缺口处具有刃口。

[0010] 进一步地,所述刀身侧面还设有空气导流槽。

[0011] 进一步地,所述刀身两侧面均设有空气导流槽。

[0012] 进一步地,所述空气导流槽有多个,等距均布。

[0013] 进一步地,所述空气导流槽与刀身侧边垂直,截面呈锯齿形。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:刀刃上设置用于克服裁切阻尼的缺口,有效防止布料紧贴直刀从而阻碍直刀作裁切运动;多个缺口等距排列,进一步提高克服裁切阻尼的效果;刀身裁切侧边还设有空气导流槽,有效防止布料与直刀紧密贴合;空气导流槽与刀身侧边垂直,截面呈锯齿形,结构合理,裁切顺畅。

附图说明

[0015] 图1为现有裁切机直刀的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例一的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型实施例二的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例二的部分立体结构示意图。

具体实施方式

[0019] 以下结合实施例和附图对本实用新型作进一步说明：

[0020] 参照图 1，现有的裁布机直刀包括刀身 1，刀身 1 尾部 11 设有与裁布机连接的钳口，前端 12 具有刀刃 121，用于裁切布料的侧边具有刀刃 2，用于裁切布料的侧边上的刀刃 2 呈直线形。

[0021] 本实用新型是对现有技术的改进，其改进之处在于：

[0022] 实施例一

[0023] 参照图 2，刀身侧边的刀刃 2 具有用于克服裁切阻尼的缺口 3。为了有效克服刀身 1 在上下运动的过程持续克服裁切阻尼，用于裁切布料的侧边上的刀刃 2 具有多个缺口 3，各缺口等距排列。缺口 3 的形状可以为三角形，也可以为弧形，当然，也可以是有效克服裁切阻尼的其它形状。为了保证裁切顺畅，缺口 3 处具有锋利的刃口 4。

[0024] 实施例二

[0025] 参照图 3，本实施例与实施例一的不同之处在于：在实施例一的基础上，刀身 1 侧面上还设有空气导流槽 5，有效避免布料在裁切过程中与刀身 1 紧密贴合。为了进一步提高克服裁切阻尼的效果，刀身两侧面均设有空气导流槽 5。空气导流槽 4 有多个，等距均布。参照图 4 所示，本实施例中，空气导流槽 5 与刀身 1 侧边垂直，截面呈锯齿形，既能有效防止布料与刀身 1 贴合，又保证裁切顺畅。当然，空气导流槽 5 的截面形状也可以是其它形状。

[0026] 应当指出的是，本实用新型并不局限于以上实施例的结构，在实用新型发明构思的基础上，本领域的技术人员还可以作出相应的变形，这些变形也落入本实用新型的保护范围内。

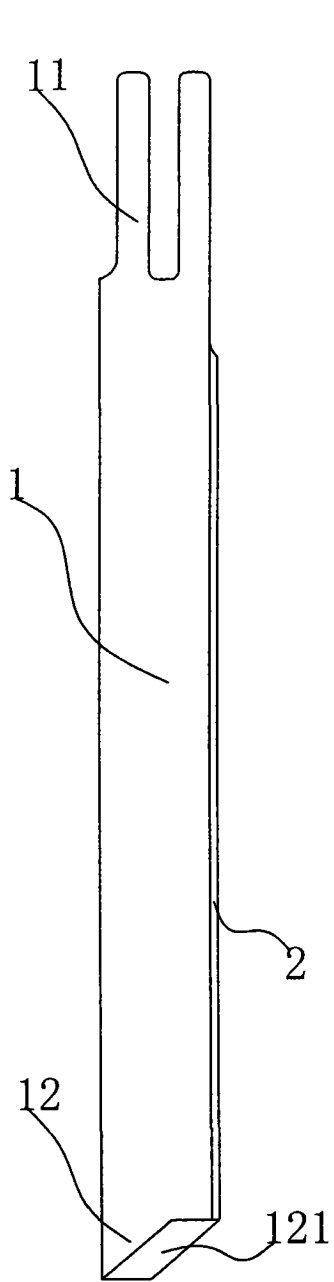


图 1

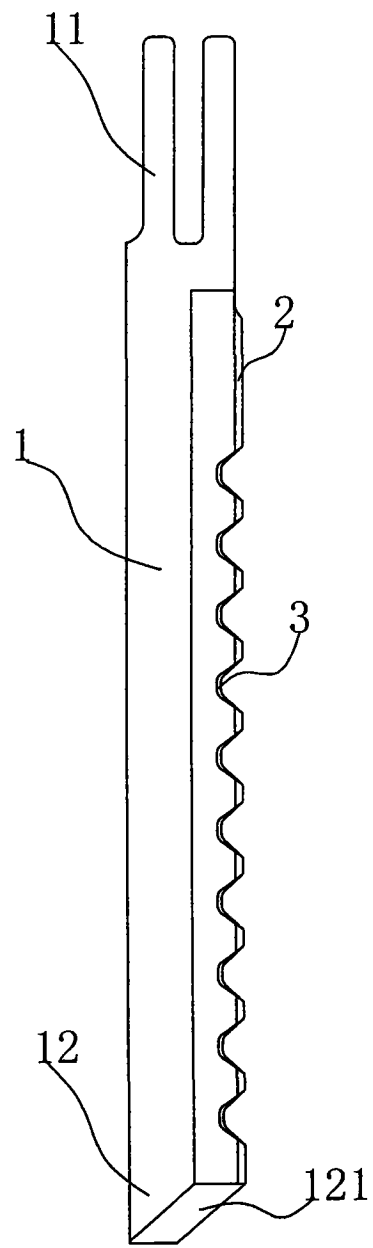


图 2

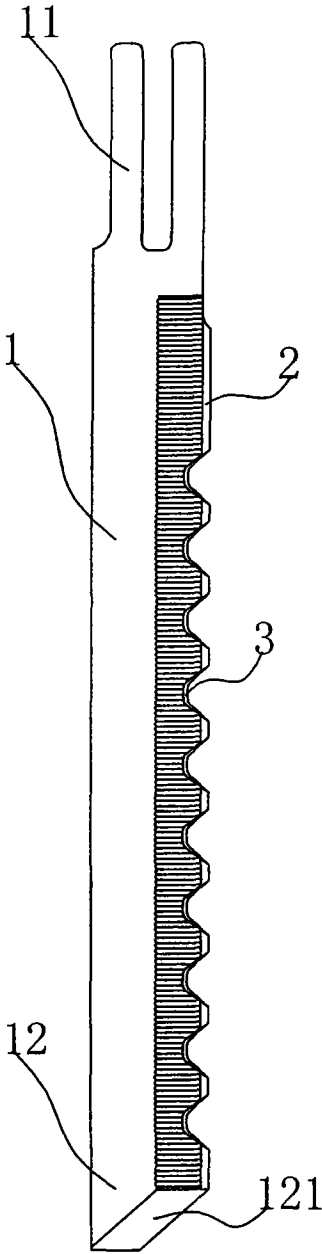


图 3

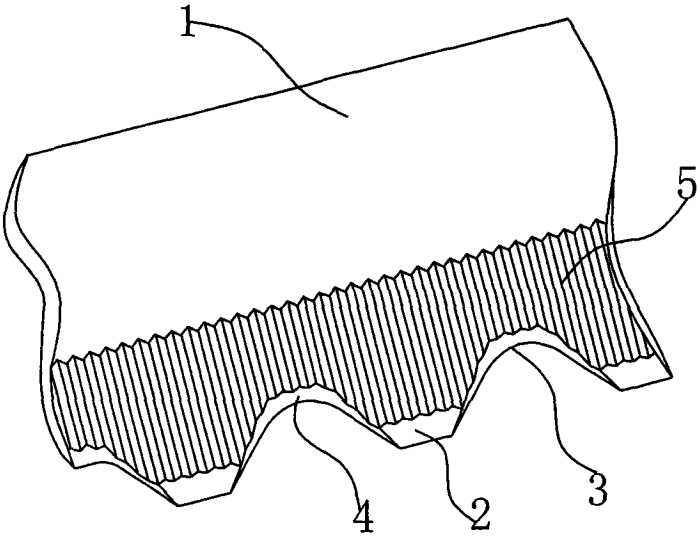


图 4