(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212184998 U
(45)授权公告日 2020.12.22

(21)申请号 202020463164.9

(22)申请日 2020.04.02

(73)专利权人 刘雪琴
地址 611200 四川省成都市崇州市江源镇崇福村8组

(72)发明人 刘雪琴

(74)专利代理机构 合肥华利知识产权代理事务所(普通合伙) 34170
代理人 杨春女

(51)Int.Cl.
A23G 3/02(2006.01)

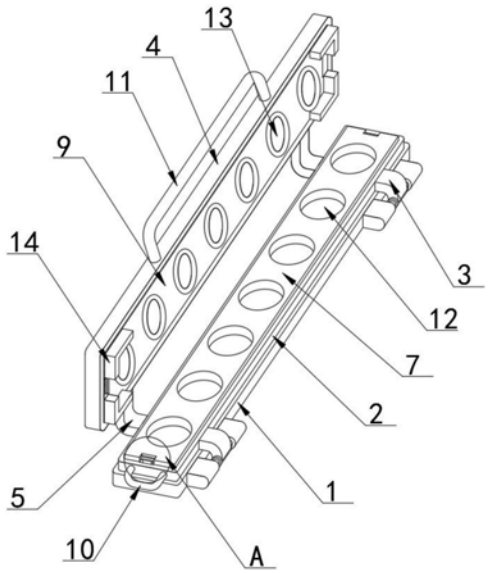
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种便于脱模的糖酥手工模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于脱模的糖酥手工模具，具体涉及手工模具技术领域，包括垫板，所述垫板顶部设置有翻转模板，所述垫板一侧铰接设置有第一翻转臂，所述第一翻转臂与翻转模板一侧固定连接，所述翻转模板顶部设置有翻转压板，所述垫板另一侧铰接设置有第二翻转臂，所述第二翻转臂与翻转压板一侧固定连接；所述翻转模板内部开设有模具槽，所述模具槽内部可拆卸设置有糖酥模具，所述翻转压板内部开设有压具槽，所述压具槽内部可拆卸设置有糖酥压模。本实用新型通过翻转模板和翻转压板的翻转设置，糖酥方便脱离糖酥模具，相对于现有糖酥手工模具，手工模具操作简单，成形的糖酥脱模方便，提高工作效率。



CN 212184998 U

1.一种便于脱模的糖酥手工模具,包括垫板(1),其特征在于:所述垫板(1)顶部设置有翻转模板(2),所述垫板(1)一侧铰接设置有第一翻转臂(3),所述第一翻转臂(3)与翻转模板(2)一侧固定连接,所述翻转模板(2)顶部设置有翻转压板(4),所述垫板(1)另一侧铰接设置有第二翻转臂(5),所述第二翻转臂(5)与翻转压板(4)一侧固定连接;

所述翻转模板(2)内部开设有模具槽(6),所述模具槽(6)内部可拆卸设置有糖酥模具(7),所述翻转压板(4)内部开设有压具槽(8),所述压具槽(8)内部可拆卸设置有糖酥压模(9),所述糖酥模具(7)与糖酥压模(9)匹配设置。

2.根据权利要求1所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述垫板(1)、翻转模板(2)和翻转压板(4)均呈水平平行设置,所述垫板(1)、翻转模板(2)和翻转压板(4)均设置为长条形。

3.根据权利要求1所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述翻转模板(2)一端固定设置有模板翻转杆(10),所述翻转压板(4)另一侧固定设置有压板翻转杆(11),所述模板翻转杆(10)和压板翻转杆(11)均呈U形设置。

4.根据权利要求1所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述糖酥模具(7)由树脂塑料制成,所述糖酥模具(7)内部开设有成形模孔(12),所述成形模孔(12)连通翻转模板(2)顶端面与底端面。

5.根据权利要求4所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述糖酥压模(9)由树脂塑料制成,所述糖酥压模(9)内部开设有成形模案(13),所述成形模孔(12)与成形模案(13)匹配设置。

6.根据权利要求1所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述糖酥模具(7)顶端面突出翻转模板(2)顶端面设置,所述糖酥压模(9)底端面四角均固定设置有定位套角(14),四个所述定位套角(14)分别与糖酥模具(7)顶部四角匹配设置。

7.根据权利要求1所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述糖酥模具(7)和糖酥压模(9)两端均固定设置有卡扣槽(15),所述模具槽(6)和压具槽(8)两端均固定设置有活动卡扣(16),所述活动卡扣(16)与卡扣槽(15)匹配扣接。

8.根据权利要求7所述的一种便于脱模的糖酥手工模具,其特征在于:所述活动卡扣(16)有弹性不锈钢片制成,所述活动卡扣(16)顶端面固定设置有摩擦条纹。

一种便于脱模的糖酥手工模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手工模具技术领域，具体涉及一种便于脱模的糖酥手工模具。

背景技术

[0002] 酥糖是中华特色传统名点之一，是春节应时糕点，有着悠久的生产历史。酥糖由屑子和麦芽糖骨子组成，屑子是酥糖的基本原料，用面粉、棉白糖、熟纯芝麻仁、桂花等合制，麦芽糖骨子是麦芽糖酿制而成，经过糖团配制、碾霄、熬糖、拉糖、压糖等多道特殊的传统工艺精制而成，产品呈长条和麻将形，块型整齐，用蜡纸包好，酥糖霄中均匀分布着麦芽糖骨子，吃时酥糖霄香甜、麻香浓郁、骨子松脆入口即溶，糖酥饼在中国流传甚广的民间小吃，各地都有特色是糖酥饼，具体起源尚无考证，糖酥饼应该起源于油酥饼，后来有糕点师傅在油酥饼中加入馅料，逐渐形成糖酥饼。

[0003] 现有技术存在以下不足：在糖酥制作过程中，糖酥采用手工成型加工，利用模具对糖酥原料进行挤压成型，但是在模具压制成形过程中，糖酥容易与模具粘在一起，成形的糖酥不方便脱离模具，影响生产工作效率低。

实用新型内容

[0004] 为此，本实用新型实施例提供一种便于脱模的糖酥手工模具，通过翻转模板和翻转压板的翻转设置，糖酥方便脱离糖酥模具，相对于现有糖酥手工模具，手工模具操作简单，成形的糖酥脱模方便，提高工作效率，以解决现有技术中由于压制成形的糖酥不方便脱离模具，影响糖酥的生产效率导致的问题。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型实施例提供如下技术方案：一种便于脱模的糖酥手工模具，包括垫板，所述垫板顶部设置有翻转模板，所述垫板一侧铰接设置有第一翻转臂，所述第一翻转臂与翻转模板一侧固定连接，所述翻转模板顶部设置有翻转压板，所述垫板另一侧铰接设置有第二翻转臂，所述第二翻转臂与翻转压板一侧固定连接；

[0006] 所述翻转模板内部开设有模具槽，所述模具槽内部可拆卸设置有糖酥模具，所述翻转压板内部开设有压具槽，所述压具槽内部可拆卸设置有糖酥压模，所述糖酥模具与糖酥压模匹配设置。

[0007] 进一步的，所述垫板、翻转模板和翻转压板均呈水平平行设置，所述垫板、翻转模板和翻转压板均设置为长条形。

[0008] 进一步的，所述翻转模板一端固定设置有模板翻转杆，所述翻转压板另一侧固定设置有压板翻转杆，所述模板翻转杆和压板翻转杆均呈U形设置。

[0009] 进一步的，所述糖酥模具由树脂塑料制成，所述糖酥模具内部开设有成形模孔，所述成形模孔连通翻转模板顶端面与底端面。

[0010] 进一步的，所述糖酥压模由树脂塑料制成，所述糖酥压模内部开设有成形模案，所述成形模孔与成形模案匹配设置。

[0011] 进一步的，所述糖酥模具顶端面突出翻转模板顶端面设置，所述糖酥压模底端面

四角均固定设置有定位套角，四个所述定位套角分别与糖酥模具顶部四角匹配设置。

[0012] 进一步的，所述糖酥模具和糖酥压模两端均固定设置有卡扣槽，所述模具槽和压具槽两端均固定设置有活动卡扣，所述活动卡扣与卡扣槽匹配扣接。

[0013] 进一步的，所述活动卡扣有弹性不锈钢片制成，所述活动卡扣顶端面固定设置有摩擦条纹。

[0014] 本实用新型实施例具有如下优点：

[0015] 1、本实用新型通过设置垫板提供糖酥压制成形的案板，翻转模板预先翻转至垫板表面，将糖酥材料填入糖酥模具内，后续再对翻转压板进行翻转，利用糖酥压模与糖酥模具的压制合模，实现糖酥的成形，后续翻转压板反向翻转打开，翻转模板也进行翻转离开垫板，部分成形的糖酥会直接留在垫板上，同时还附着在糖酥模具上的糖酥由于接触面的减少以及翻转的振动脱离，糖酥方便脱离糖酥模具，相对于现有糖酥手工模具，手工模具操作简单，成形的糖酥脱模方便，提高工作效率；

[0016] 2、本实用新型通过设置模具槽和压具槽，利用活动卡扣与卡扣槽的扣接，实现糖酥模具和糖酥压模的可拆卸安装，进而实现更换不同类型使得糖酥模具和糖酥压模，方便不同类型糖酥的制作。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地，下面描述中的附图仅仅是示例性的，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0018] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等，均仅用以配合说明书所揭示的内容，以供熟悉此技术的人士了解与阅读，并非用以限定本实用新型可实施的限定条件，故不具技术上的实质意义，任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整，在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下，均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0019] 图1为本实用新型提供的整体结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型提供合模状态的整体截面结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型提供翻转压板翻转状态的整体截面结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型提供翻转模板和翻转压板都翻转时的整体截面结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型提供图1的A部结构示意图；

[0024] 图6为本实用新型提供卡扣槽和活动卡扣的侧视剖面结构示意图；

[0025] 图中：1垫板、2翻转模板、3第一翻转臂、4翻转压板、5第二翻转臂、6模具槽、7糖酥模具、8压具槽、9糖酥压模、10模板翻转杆、11压板翻转杆、12成形模孔、13成形模案、14定位套角、15卡扣槽、16活动卡扣。

具体实施方式

[0026] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效，显然，所描述的实施例是

本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照说明书附图1-4，该实施例的一种便于脱模的糖酥手工模具，包括垫板1，所述垫板1顶部设置有翻转模板2，所述垫板1一侧铰接设置有第一翻转臂3，所述第一翻转臂3与翻转模板2一侧固定连接，所述翻转模板2顶部设置有翻转压板4，所述垫板1另一侧铰接设置有第二翻转臂5，所述第二翻转臂5与翻转压板4一侧固定连接，方便翻转模板2和翻转压板4的翻转操作，方便糖酥的脱模；

[0028] 所述翻转模板2内部开设有模具槽6，所述模具槽6内部可拆卸设置有糖酥模具7，所述翻转压板4内部开设有压具槽8，所述压具槽8内部可拆卸设置有糖酥压模9，所述糖酥模具7与糖酥压模9匹配设置，方便利用糖酥模具 7和糖酥压模9进行合模压制成形，方便糖酥的制作，方便后续糖酥模具7和糖酥压模9的更换。

[0029] 进一步的，所述垫板1、翻转模板2和翻转压板4均呈水平平行设置，所述垫板1、翻转模板2和翻转压板4均设置为长条形，实现立体化压制成形，长条状设置，方便一次性制作多个糖酥。

[0030] 进一步的，所述翻转模板2一端固定设置有模板翻转杆10，所述翻转压板4另一侧固定设置有压板翻转杆11，所述模板翻转杆10和压板翻转杆11 均呈U形设置，方便翻转模板2和翻转压板4的翻转操作。

[0031] 进一步的，所述糖酥模具7由树脂塑料制成，所述糖酥模具7内部开设有成形模孔12，所述成形模孔12连通翻转模板2顶端面与底端面，成形模孔12 用于糖酥的形成成形，成形模孔12两端连通，成形的糖酥只与成形模孔12 内壁接触，接触面积小，方便糖酥的脱模。

[0032] 进一步的，所述糖酥压模9由树脂塑料制成，所述糖酥压模9内部开设有成形模案13，所述成形模孔12与成形模案13匹配设置，成形模案13方便对糖酥进行压制成形的过程中，也对糖酥表面进行纹理压制成形，提高糖酥的美观性。

[0033] 进一步的，所述糖酥模具7顶端面突出翻转模板2顶端面设置，所述糖酥压模9底端面四角均固定设置有定位套角14，四个所述定位套角14分别与糖酥模具7顶部四角匹配设置，方便糖酥模具7和糖酥压模9的定位匹配，提高压制合模的准确性，提高糖酥的成形质量。

[0034] 实施场景具体为：本实用新型在使用模具进行糖酥制作时，垫板1放置在桌面上，翻转模板2预先翻转至垫板1表面，将糖酥材料填入糖酥模具7内，填满整个成形模孔12，后续再对翻转压板4进行翻转，糖酥压模9与糖酥模具7的压制合模，四个定位套角14分别与糖酥模具7顶部四角匹配对接，方便糖酥模具7和糖酥压模9的定位匹配，提高压制合模的准确性，提高糖酥的成形质量，成形模案13压制成形模孔12中的糖团进行成形，实现糖酥的成形，翻转模板2和翻转压板4的长条状设置，方便一次性制作多个糖酥，模板翻转杆10和压板翻转杆11方便翻转模板2和翻转压板4的翻转操作，后续翻转压板4反向翻转打开，翻转模板2也进行翻转离开垫板1，部分成形的糖酥会直接留在垫板1上，同时还附着在糖酥模具7上的糖酥由于接触面的减少以及翻转的振动脱离，成形模孔12两端连通，成形的糖酥只与成形模孔12内壁接触，接触面积小，方便糖酥的脱模，糖酥方便脱离糖酥模具7，成形模案13方便对糖酥进行压制成形的过程中，也对糖酥表面进行纹理压制成形，提高糖酥的美观性，手

工模具操作简单，成形的糖酥脱模方便，提高工作效率。

[0035] 参照说明书附图5-6，该实施例的一种便于脱模的糖酥手工模具，所述糖酥模具7和糖酥压模9两端均固定设置有卡扣槽15，所述模具槽6和压具槽8 两端均固定设置有活动卡扣16，所述活动卡扣16与卡扣槽15匹配扣接，利用卡扣槽15与活动卡扣16的扣接，实现对糖酥模具7和糖酥压模9的固定安装，方便糖酥模具7和糖酥压模9的更换。

[0036] 进一步的，所述活动卡扣16有弹性不锈钢片制成，所述活动卡扣16顶端面固定设置有摩擦条纹，方便手动拨动活动卡扣16，进而解除卡扣槽15与活动卡扣16的扣接，进而解除糖酥模具7和糖酥压模9的固定安装，实现糖酥模具7和糖酥压模9的拆卸。

[0037] 实施场景具体为：本实用新型在安装糖酥模具7和糖酥压模9时，根据需要制作的糖酥类型先选择相应的糖酥模具7和糖酥压模9，将糖酥模具7放置到模具槽6中，将糖酥压模9放置到压具槽8中，利用活动卡扣16与卡扣槽 15扣接，实现对糖酥模具7和糖酥压模9的固定，在拆除糖酥模具7和糖酥压模9时，手动拨动活动卡扣16，进而解除卡扣槽15与活动卡扣16的扣接，进而解除糖酥模具7和糖酥压模9的固定安装，实现糖酥模具7和糖酥压模9 的拆卸，方便更换不同类型使得糖酥模具和糖酥压模，方便不同类型糖酥的制作。

[0038] 工作原理：

[0039] 参照附图1-4，在使用模具进行糖酥制作时，垫板1放置在桌面上，翻转模板2预先翻转至垫板1表面，将糖酥材料填入糖酥模具7内，填满整个成形模孔12，后续再对翻转压板4进行翻转，糖酥压模9与糖酥模具7的压制合模，成形模案13压制成形模孔12中的糖团进行成形，实现糖酥的成形，后续翻转压板4反向翻转打开，翻转模板2也进行翻转离开垫板1，部分成形的糖酥会直接留在垫板1上，同时还附着在糖酥模具7上的糖酥由于接触面的减少以及翻转的振动脱离，糖酥方便脱离糖酥模具7，手工模具操作简单，成形的糖酥脱模方便，提高工作效率；

[0040] 参照附图5-6，在安装糖酥模具7和糖酥压模9时，先选择相应的糖酥模具7和糖酥压模9，将糖酥模具7放置到模具槽6中，将糖酥压模9放置到压具槽8中，利用活动卡扣16与卡扣槽15扣接，实现对糖酥模具7和糖酥压模 9的固定，方便更换不同类型使得糖酥模具和糖酥压模，方便不同类型糖酥的制作。

[0041] 虽然，上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述，但在本实用新型基础上，可以对之作一些修改或改进，这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此，在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进，均属于本实用新型要求保护的范围。

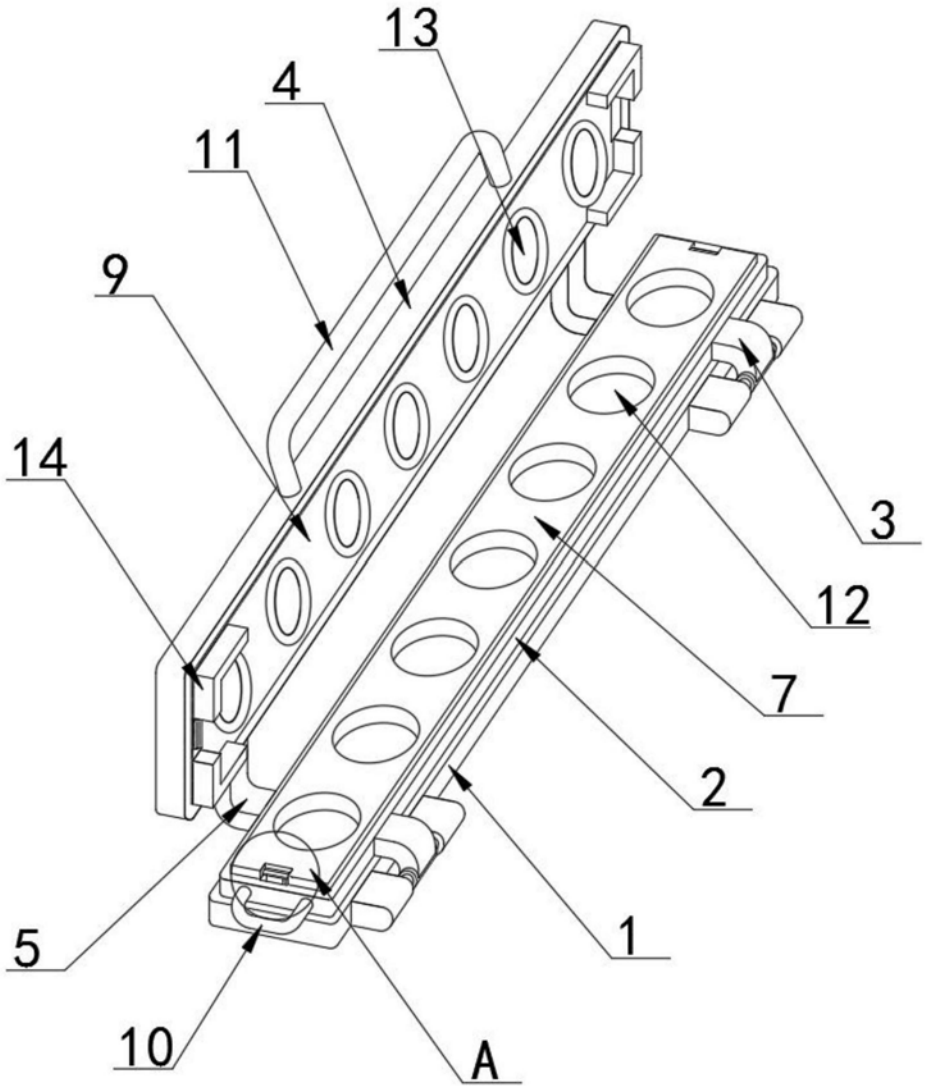


图1

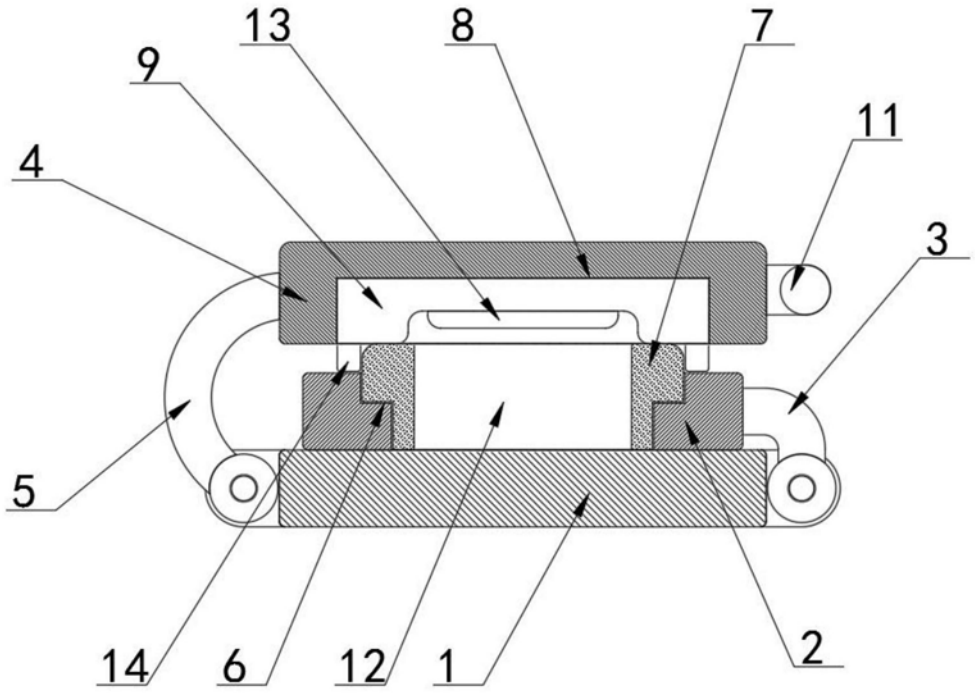


图2

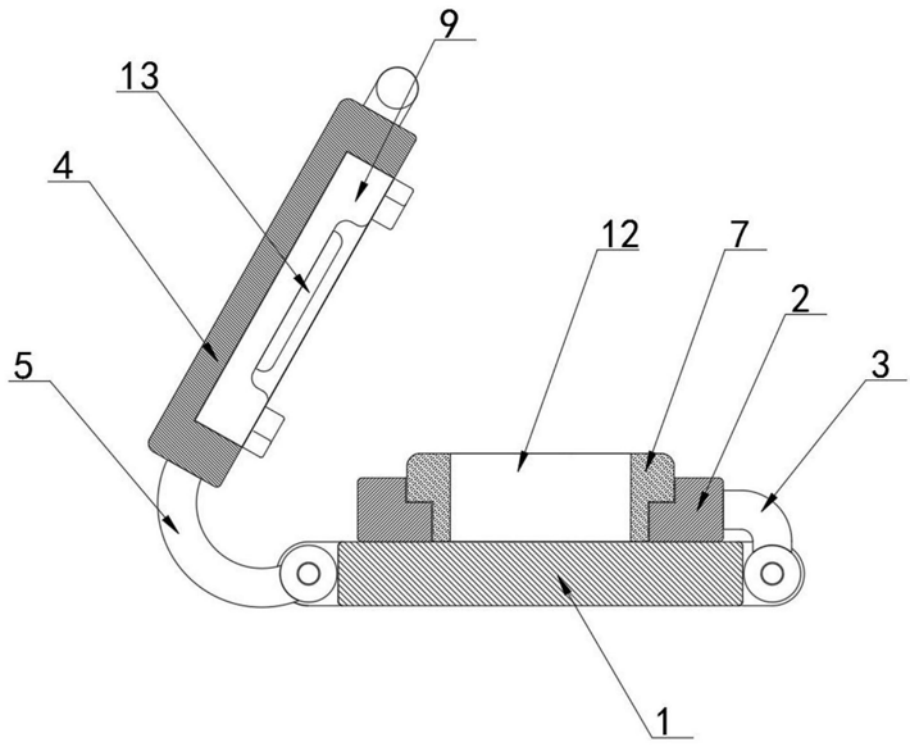


图3

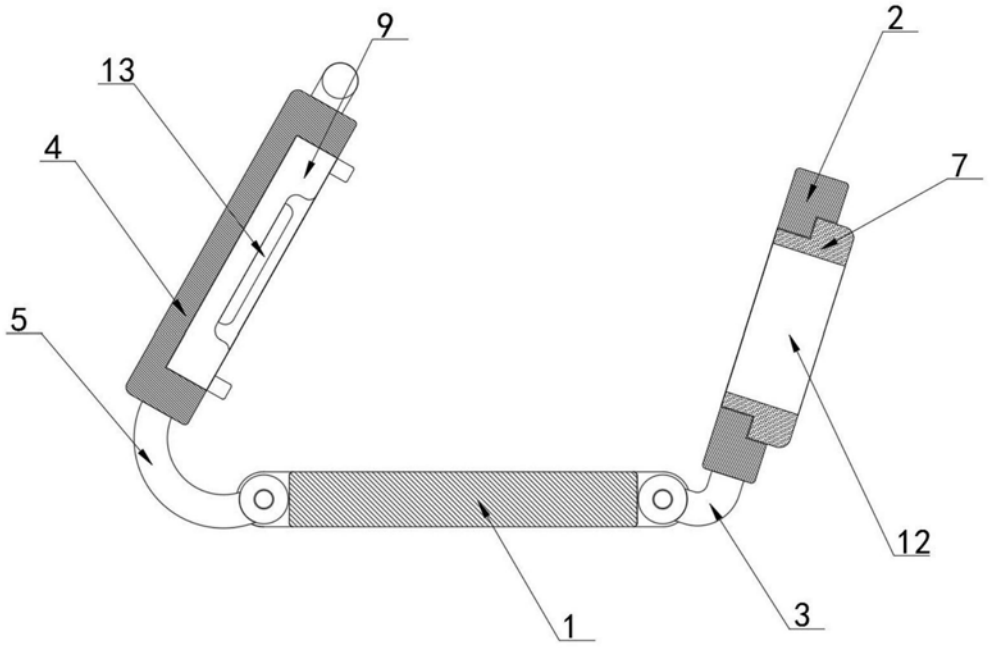


图4

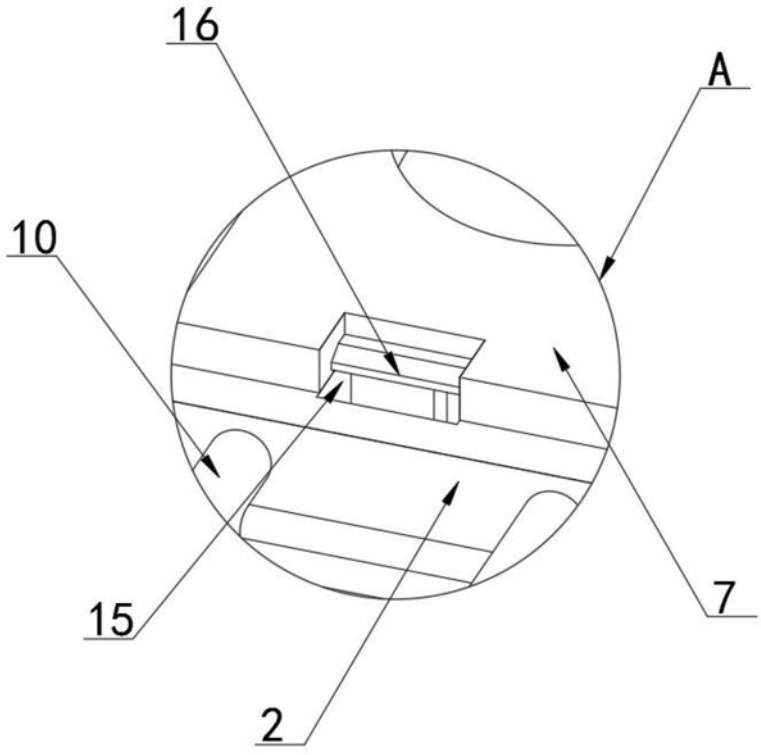


图5

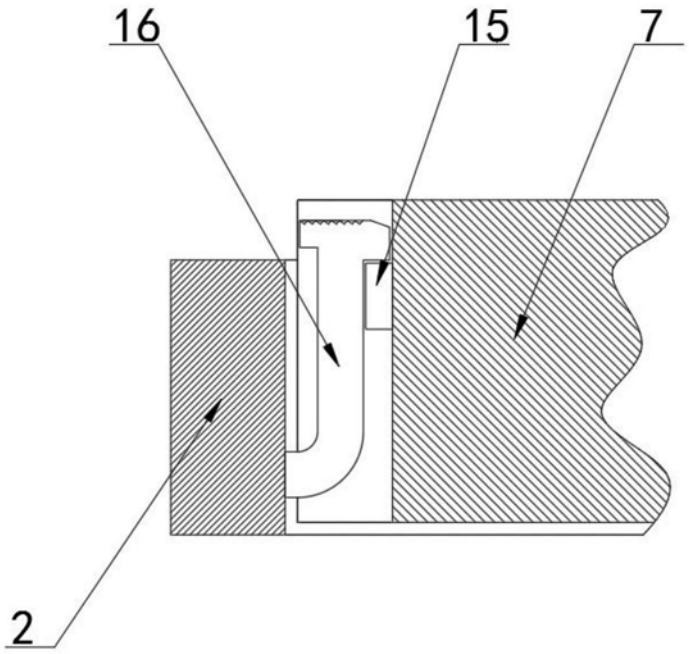


图6