



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.I.1964 (P 103 426)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.V.1967

Kl. 23c, 1/04

MKP C 10 m

UKD

5/06

Współtwórcy wynalazku: mgr Stefan Patzau, mgr inż. Stanisława Ligęzowa

Właściciel patentu: Instytut Technologii Nafty, Kraków (Polska)

Olej do walcowania blach aluminiowych na zimno

1

Przedmiotem wynalazku jest opracowanie oleju przeznaczanego do smarowania cienkich blach i folii aluminiowych na zimno. Oleje tego typu stosuje się w celu zmniejszenia tarcia i chłodzenia walcowanego materiału.

Obecnie do walcowania aluminium na zimno stosowane są różne rodzaje olejów mineralnych czystych i zawierających dodatki uszlachetniające. Jako dodatków używa się przeważnie tłuszczów i kwasów tłuszczowych. Mankamentem tego rodzaju dodatków jest niecałkowite odparowanie ich z wyżarzanej blachy, co powoduje powstawanie na niej plam.

Oleje czyste, nie zawierające dodatków ułatwiają się przy wyżarzaniu całkowicie, z drugiej jednak strony powodują niskie wytrzymałości filmu smarowego. Oleje oprócz posiadania dobrych własności smarnych nie powinny pozostawiać plam na walcowanej blasze, której powierzchnia ma pozostać gładka także po wyżarzeniu.

Istotą wynalazku jest opracowanie oleju walcowniczego składającego się z frakcji destylacyjnej ropy naftowej o niskiej temperaturze wrzenia i dodatku polarnego podwyższającego własności smarne o podobnej temperaturze wrzenia. Dodatek stanowi mieszaninę kwasów naftenowych zawartych

2

w frakcjach nafty i oleju napędowego ropy naftowej. Otrzymany w ten sposób olej posiada odpowiednią wytrzymałość filmu smarowego, a blachy aluminiowe walcowane przy użyciu oleju posiadają po wyżarzeniu powierzchnię gładką i pozbawioną plam.

Przykład. 95% wagowych frakcji destylacyjnej ropy naftowej o granicach temperatur wrzenia 200—300°C, lepkości 1,2—1,5°E, temperaturze krzepnięcia poniżej — 60°C i zawartości siarki poniżej 0,1% miesza się z 5% wagowymi kwasów naftenowych o średnim ciężarze cząsteczkowym 190—220 otrzymanych z frakcji nafty i oleju napędowego ropy bezparafinowej.

Zastrzeżenie patentowe

Olej do walcowania blach aluminiowych na zimno, **znamienny tym**, że do 90—98% wagowych frakcji destylacyjnej ropy naftowej o granicach wrzenia 200—350°C, lepkości 1,2—1,5°E, temperaturze krzepnięcia — 60°C i zawartości siarki poniżej 0,1% dodaje się 10—20% wagowych kwasów naftenowych o średnim ciężarze cząsteczkowym 190—220, wyizolowanych w sposób znany z frakcji nafty i oleju napędowego rop bezparafinowych.