



República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) PI 0316618-0 B8



(22) Data do Depósito: 25/11/2003

(45) Data de Concessão: 17/09/2019

(54) Título: MÉTODO DE FABRICAÇÃO DE PNEUMÁTICO

(51) Int.Cl.: B29D 30/20.

(30) Prioridade Unionista: 25/11/2002 JP 2002-341279.

(73) Titular(es): BRIDGESTONE CORPORATION.

(72) Inventor(es): YUICHI NAKATA; YUICHIRO OGAWA.

(86) Pedido PCT: PCT JP2003015035 de 25/11/2003

(87) Publicação PCT: WO 2004/048074 de 10/06/2004

(85) Data do Início da Fase Nacional: 25/05/2005

(57) Resumo: "MÉTODO DE FABRICAÇÃO DE PNEUMÁTICO". A presente invenção refere-se a um método de fabricação de pneumático inclui as etapas de, quando um pneumático não curado é moldado, movimentação de um tambor de moldagem toroidal expansível de forma toroidal através de uma distância entre uma pluralidade de estações de trabalho em um tempo tact especificado, dispondo uma banda de carcaça e ambos os núcleos de friso no tambor em qualquer estação de trabalho e travando os núcleos de friso, aumentando o diâmetro do tambor de moldagem, estendendo de forma toroidal a banda de carcaça entre ambos os núcleos de friso, e o enrolar da parte lateral da banda de carcaça em torno dos núcleos de friso na direção radial externa, a montagem dos elementos de componente de pneumático com os núcleos de friso travados no tambor de moldagem toroidal e moldagem do pneumático não curado, e reduzindo o diâmetro do tambor de moldagem, destravando os núcleos de friso, e removendo o pneumático não curado do tambor de moldagem, onde os pneumáticos de uma pluralidade de tamanhos podem ser moldados de forma seqüencial, uma estrutura de pneumático convencional não deve ser muito alterada, e a energia e o tempo podem ser (...).