



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203143486 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320134339. 1

(22) 申请日 2013. 03. 15

(73) 专利权人 胡相兰

地址 311201 浙江省杭州市萧山区新塘街道
泰和花园海棠苑 2 幢 2 单元 401 室

(72) 发明人 胡相兰

(51) Int. Cl.

B65G 15/00 (2006. 01)

B65G 45/12 (2006. 01)

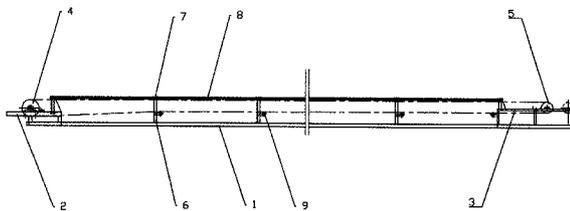
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带刮板的拼装式皮带输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种输送机,尤其是涉及一种带刮板的拼装式皮带输送机。其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高等的技术问题。本实用新型包括底架,所述的底架的两端分别连接有头架、尾架,头架、尾架上分别设有传动滚筒、改向滚筒,底架、头架、尾架上连接有多根立柱,立柱上端连接有横梁,相邻两根横梁之间连接有纵梁,立柱、纵梁上设有托辊,头架、尾架上分别设有头架刮板、尾架刮板,头架刮板、尾架刮板分别设在传动滚筒、改向滚筒处。



1. 一种带刮板的拼装式皮带输送机,包括底架(1),其特征在于所述的底架(1)的两端分别连接有头架(2)、尾架(3),头架、尾架上分别设有传动滚筒(4)、改向滚筒(5),底架、头架、尾架上连接有多根立柱(6),立柱上端连接有横梁(7),相邻两根横梁之间连接有纵梁(8),立柱、纵梁上设有托辊(9),头架、尾架上分别设有头架刮板(10)、尾架刮板(11),头架刮板、尾架刮板分别设在传动滚筒、改向滚筒处。

2. 根据权利要求1所述的带刮板的拼装式皮带输送机,其特征在于所述的立柱(6)上的托辊(9)为调心托辊。

带刮板的拼装式皮带输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送机,尤其是涉及一种带刮板的拼装式皮带输送机。

背景技术

[0002] 输送机历史较为悠久,中国古代的高转筒车和提水的翻车,是现代斗式提升机和刮板输送机的雏形。输送机是在一定的线路上连续输送物料的物质搬运机械,又称连续输送机。输送机可进行水平、倾斜输送,也可组成空间输送线路,输送线路一般是固定的。输送机输送能力大,运距长,还可在输送过程中同时完成若干工艺操作,所以应用十分广泛。现有的输送机大都为带式输送,即通过将物料放置于输送带上,由电机转动带动输送带运动,将物料输送至相应的高度或指定位置。但是这种输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是提供一种带刮板的拼装式皮带输送机,其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高等的技术问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 本实用新型的带刮板的拼装式皮带输送机,包括底架,所述的底架的两端分别连接有头架、尾架,头架、尾架上分别设有传动滚筒、改向滚筒,底架、头架、尾架上连接有多根立柱,立柱上端连接有横梁,相邻两根横梁之间连接有纵梁,立柱、纵梁上设有托辊,头架、尾架上分别设有头架刮板、尾架刮板,头架刮板、尾架刮板分别设在传动滚筒、改向滚筒处。

[0006] 作为优选,所述的立柱上的托辊为调心托辊。

[0007] 因此,本实用新型的输送机的结构较为简单,安装较为容易,输送效率较高,输送成本较低。

附图说明

[0008] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0010] 实施例:本例的带刮板的拼装式皮带输送机,如图 1,包括底架 1,底架的两端分别连接有头架 2、尾架 3,头架、尾架上分别设有传动滚筒 4、改向滚筒 5,底架、头架、尾架上连接有多根立柱 6,立柱上端连接有横梁 7,相邻两根横梁之间连接有纵梁 8,立柱、纵梁上设有托辊 9,头架、尾架上分别设有头架刮板 10、尾架刮板 11,头架刮板、尾架刮板分别设在传动滚筒、改向滚筒处。立柱上的托辊为调心托辊。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的结构特征并不局限于此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新

型的专利范围之内。

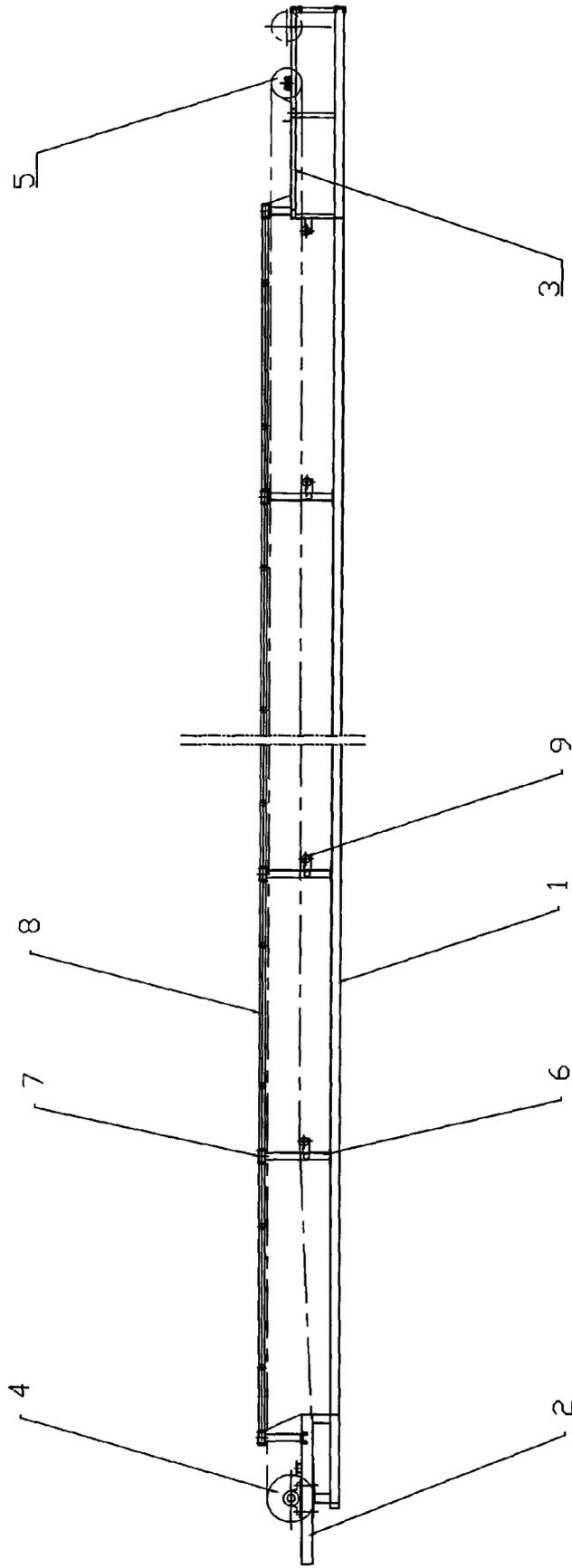


图 1