

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B62D 27/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820046248.1

[45] 授权公告日 2009 年 2 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 201195555Y

[22] 申请日 2008.4.11

[21] 申请号 200820046248.1

[73] 专利权人 曾展飞

地址 528200 广东省佛山市三水区中心科技
工业园 B 区 77 号

[72] 发明人 曾展飞

[74] 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

代理人 詹仲国

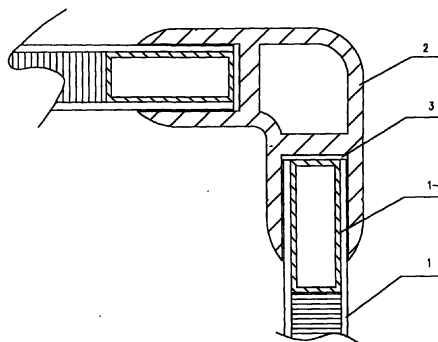
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

拼装式房车车厢板的包边组合结构

[57] 摘要

本实用新型公开了一种拼装式房车车厢板的包边组合结构，包括构成房车车厢的若干块独立车厢板，其特征在于：所述若干块独立车厢板由包边型材联接，车厢板内设置有框架和边框型材。本实用新型在保证防水的前提下，使各板件牢固联接，实现车厢板的快速拼接，成本低、外形美观，具有良好的推广价值。



1、一种拼装式房车车厢板的包边组合结构，包括构成房车车厢的若干块独立车厢板，其特征在于：所述若干块独立车厢板由包边型材联接，车厢板内设置有框架和边框型材。

2、根据权利要求 1 所述的拼装式房车车厢板的包边组合结构，其特征在于：所述包边型材的两端分别设置有嵌槽，车厢板的端部镶嵌于嵌槽内。

3、根据权利要求 1 所述的拼装式房车车厢板的包边组合结构，其特征在于：所述车厢板为铝蜂窝板，车厢板内设置的框架和边框型材为铝方通或扁通型材。

4、根据权利要求 1 所述的拼装式房车车厢板的包边组合结构，其特征在于：所述包边型材为角连接件，相邻两独立车厢板通过该角连接件相互垂直连接为一体。

拼装式房车车厢板的包边组合结构

技术领域

本实用新型涉及房车技术领域，更具体地说是涉及一种房车车厢板的安装结构。

背景技术

随着社会经济的发展，人民的生活水平不断提高，对舒适、休闲的生活方式越来越向往，所以，房车的应用在中国已有相当的应用，但是，由于房车的制造工艺特点所限，它的车体的人工成本高和完成时间长一直困扰着所有的房车制造商，而且板材本身的性能也不能很好的满足房车的使用要求，比如平整度、强度、隔音效果、保温效果、吸能效果、重量、阻燃效果等。大部分的车厢板都是由木质内饰板、金属或木质骨架、隔离矿绵、玻璃钢外饰件构成，不但强度差，大量使用模具，由于还要与房车厢内的家具一起装修，花费的人力时间是惊人的，这也是国内外房车价格高昂的重要原因。

发明内容

本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供一种不仅成本低、安装方便、结构牢固，而且外形美观大方的拼装式房车车厢板的包边组合结构。

本实用新型是采用如下技术方案来实现上述目的：一种拼装式房车车厢板的包边组合结构，包括构成房车车厢的若干块独立车厢板，其特征在于：所述若干块独立车厢板由包边型材联接，车厢板内设置有框架和边框型材。

作为上述方案的进一步说明，所述包边型材的两端分别设置有嵌槽，车厢板的端部镶嵌于嵌槽内。

所述车厢板为铝蜂窝板，车厢板内设置的框架和边框型材为铝方通或扁通型材。

所述包边型材为角连接件，相邻两独立车厢板通过该角连接件相互垂直连接为一体。

本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是：本实用新型采用在传统的铝蜂窝板内预埋相应的框架和边框型材，并由包边型材进行联接，确保了整个车厢的牢固性，而且解决了防水的问题，极大地节约了装配工时成本，工效提高了 80 倍，传统生产中，四个熟练工人一周时间组装一个车厢，同样的工作量；现在可以用四个人在半小时内完成，极大地缩短了车厢制造时间，还可以节省运输成本；另外，由于它的主要材料是铝及铝合金，可以回收，节能环保。

附图说明

图 1 为本实用新型的车厢板连接结构示意图；

图 2 为本实用新型的房车车厢的组装结构示意图。

附图标记说明：1、车厢板 1-1、前板 1-2、后板 1-3、左侧面 1-4、右侧面 1-5、顶板 1-6、边框型材 2、包边型材 3、嵌槽

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型拼装式房车车厢板的包边组合结构，包括构成房车车厢的若干块独立车厢板 1，本实施例中，若干块独立车厢板 1 分为前板 1-1、后板 1-2、左侧面 1-3、右侧面 1-4 以及顶板 1-5，左侧面、右侧面 1-3、1-4 上设有若干个电源插座，该车厢板 1 为铝蜂窝板，车

厢板 1 内设置有框架和边框型材 1-6，该包边型材 1-6 为角连接件，相邻两独立车厢板通过该角连接件相互垂直连接为一体，框架和边框型材 1-6 可以采用铝方通或扁通型材，若干块独立车厢板由包边型材 2 联接，包边型材 2 的两端分别设置有嵌槽 3，车厢板 1 的端部镶嵌于嵌槽 3 内，确保了整个车厢的牢固性，而且解决了防水的问题。

安装过程中，只需要将若干块预埋有框架和边框型材以及电线、管路的独立车厢板的端部依次嵌接于包边型材的嵌槽内，使其固定连接为一车厢整体即可。

本实用新型并不局限于上述实施例，所述边框型材与车厢板的连接处还可以涂上粘合剂或包裹玻璃钢封边条进行防水，任何本领域技术人员都可做多种修改和变化，在不脱离实用新型的精神下，都在本实用新型所要求保护范围。

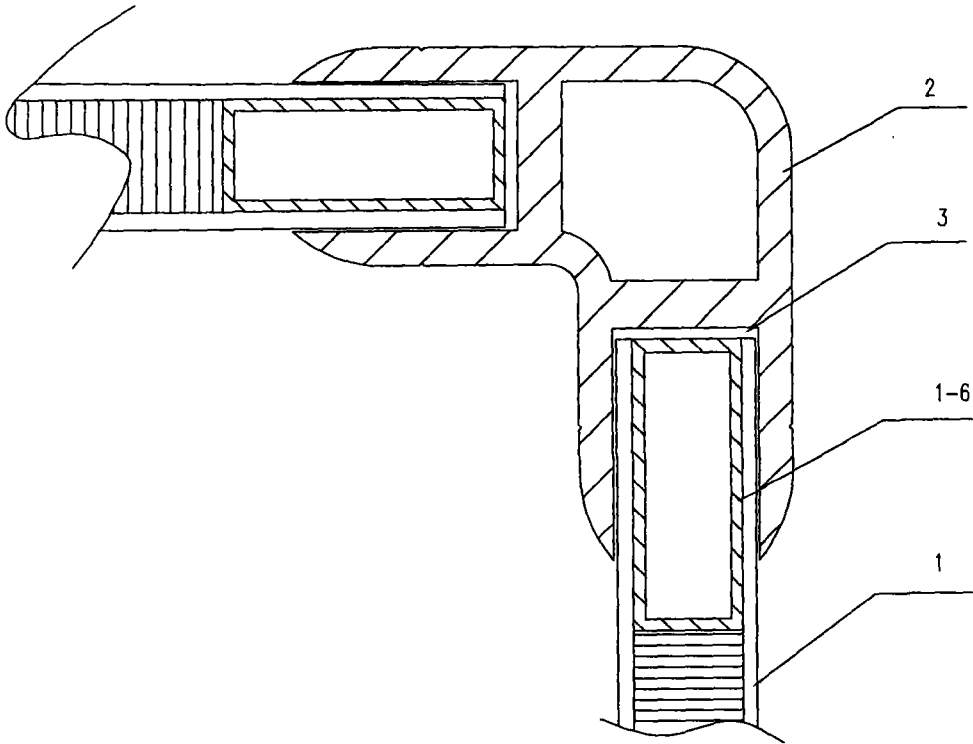


图1

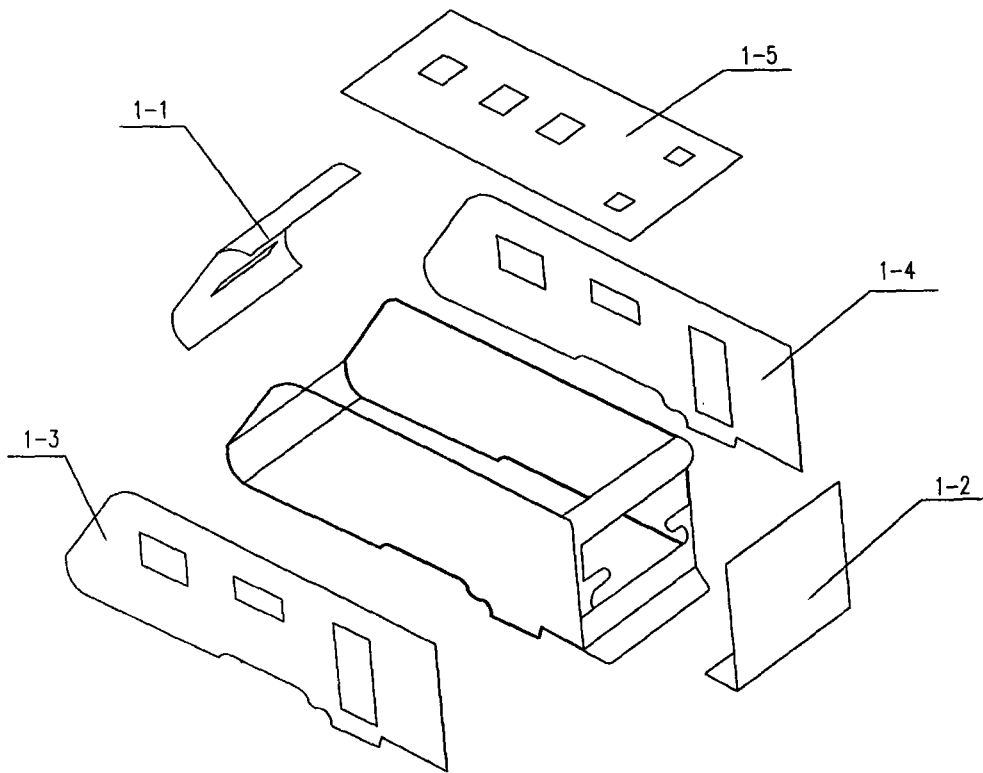


图2