



(21) 申请号 202421346006.X

(22) 申请日 2024.06.13

(73) 专利权人 泉州良锥新材料科技有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市西滨镇
军垦南路026号

(72) 发明人 林森森 林金钟 丁锵海

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理
有限公司 44525

专利代理师 覃业军

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

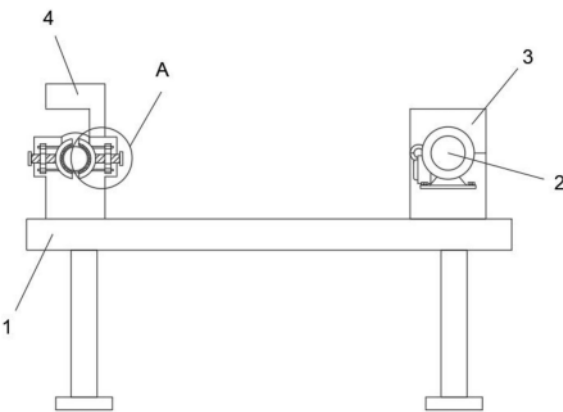
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种无纺布生产设备用的拉伸器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布生产设备用的拉伸器,其包括:支撑底座,所述支撑底座的上方一端两侧均固定连接有第一侧板,所述第一侧板的中部转动翻转,所述第一侧板的内部夹持有收卷辊,一端所述第一侧板的外侧底端固定连接滑槽块,所述滑槽块的内部滑动配合有驱动电机;所述支撑底座的上方另一端两侧均固定连接第二侧板,所述第二侧板的内部开设有L形槽,所述L形槽的内部套设有释放辊。本实用新型设置有螺栓杆、收卷辊、驱动电机和插销块,通过螺栓杆的转动,自由控制,方便根据所需进行调节,当收卷辊收卷后需要更换,可通过驱动电机向外侧移动,通过滑槽块滑动配合,即可将插销块和插销孔的脱离。



1. 一种无纺布生产设备用的拉伸器,包括:支撑底座(1),其特征在于,所述支撑底座(1)的上方一端两侧均固定连接有第一侧板(3),所述第一侧板(3)的中部转动翻转,所述第一侧板(3)的内部夹持有收卷辊(7),一端所述第一侧板(3)的外侧底端固定连接有滑槽块(13),所述滑槽块(13)的内部滑动配合有驱动电机(2);

所述支撑底座(1)的上方另一端两侧均固定连接有第二侧板(4),所述第二侧板(4)的内部开设有L形槽(6),所述L形槽(6)的内部套设有释放辊(5),所述第二侧板(4)的两端中部均固定连接有螺纹板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,其特征在于,所述螺纹板(17)的内部开设有螺纹孔(10),所述螺纹孔(10)的内部螺纹连接有螺栓杆(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,其特征在于,所述螺栓杆(9)的一端转动连接有弧形夹持块(11),所述弧形夹持块(11)的外侧上下两端均固定连接滑杆(8),且滑杆(8)贯穿螺纹板(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,其特征在于,所述驱动电机(2)的驱动端开设有插销孔(15),所述收卷辊(7)的一端固定连接插销块(16),且插销块(16)和插销孔(15)插接配合。

5. 根据权利要求3所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,其特征在于,所述弧形夹持块(11)的内侧固定连接有橡胶层(12)。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,其特征在于,所述滑槽块(13)的内部一端和驱动电机(2)之间固定连接支撑弹簧(14)。

一种无纺布生产设备用的拉伸器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布拉伸技术领域,特别涉及一种无纺布生产设备用的拉伸器。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成,因具有布的外观和某些性能而称其为布,无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点,目前,无纺布生产后,之间的结构以及纤维与纤维之间的结构过于紧密,不利于发挥弹性无纺布材料的特性,因此需要使用专门的无纺布生产线整流拉伸器调节无纺布结构之间的拉伸。

[0003] 现有技术中的无纺布生产后需要进行拉伸操作,但是传统的操作采用夹持拉伸,具备拉伸效果,拉伸后还需要进行收卷便于下一工序使用,在生产操作中效率低,不便于提高生产操作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种无纺布生产设备用的拉伸器,弧形夹持块的内侧橡胶层对释放辊的一端起到夹持作用,驱动电机驱动,对收卷辊的转动收卷,此时释放辊通过摩擦力提供转动限制,而驱动电机的驱动,能够将其无纺布的拉伸操作,拉伸过程中并完成收卷。

[0005] 为实现上述目的,提供一种无纺布生产设备用的拉伸器,包括:支撑底座,所述支撑底座的上方一端两侧均固定连接有第一侧板,所述第一侧板的中部转动翻转,所述第一侧板的内部夹持有收卷辊,一端所述第一侧板的外侧底端固定连接有滑槽块,所述滑槽块的内部滑动配合有驱动电机;

[0006] 所述支撑底座的上方另一端两侧均固定连接有第二侧板,所述第二侧板的内部开设有L形槽,所述L形槽的内部套设有释放辊,所述第二侧板的两端中部均固定连接有螺纹板。

[0007] 根据所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,所述螺纹板的内部开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部螺纹连接有螺栓杆。

[0008] 根据所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,所述螺栓杆的一端转动连接有弧形夹持块,所述弧形夹持块的外侧上下两端均固定连接有滑杆,且滑杆贯穿螺纹板。

[0009] 根据所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,所述驱动电机的驱动端开设有插销孔,所述收卷辊的一端固定连接有插销块,且插销块和插销孔插接配合。

[0010] 根据所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,所述弧形夹持块的内侧固定连接有橡胶层。

[0011] 根据所述的一种无纺布生产设备用的拉伸器,所述滑槽块的内部一端和驱动电机之间固定连接有支撑弹簧。

[0012] 上述方案具有的有益效果:

[0013] 1、本实用新型设置有通过将绕卷无纺布的释放辊进行套设在L形槽的内部,弧形夹持块的内侧橡胶层对释放辊的一端起到夹持作用,驱动电机驱动,对收卷辊的转动收卷,此时释放辊通过摩擦力提供转动限制,而驱动电机的驱动,能够将其无纺布的拉伸操作,拉伸过程中并完成收卷,通过该结构能够提供快速的拉伸和收卷工作,提高操作效率。

[0014] 2、本实用新型设置有螺栓杆、收卷辊、驱动电机和插销块,通过螺栓杆的转动,自由控制,方便根据所需进行调节,当收卷辊收卷后需要更换,可通过驱动电机向外侧移动,通过滑槽块滑动配合,即可将插销块和插销孔的脱离,通过第一侧板的转动配合,即可转动打开,将其对收卷辊的更换。

[0015] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0017] 图1为本实用新型一种无纺布生产设备用的拉伸器的侧视图;

[0018] 图2为本实用新型一种无纺布生产设备用的拉伸器的支撑底座立体图;

[0019] 图3为本实用新型图1中的A处放大图;

[0020] 图4为本实用新型图2中的B处放大图;

[0021] 图5为本实用新型一种无纺布生产设备用的拉伸器的收卷辊和驱动电机拆分图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、支撑底座;2、驱动电机;3、第一侧板;4、第二侧板;5、释放辊;6、L形槽;7、收卷辊;8、滑杆;9、螺栓杆;10、螺纹孔;11、弧形夹持块;12、橡胶层;13、滑槽块;14、支撑弹簧;15、插销孔;16、插销块;17、螺纹板。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”“上”“下”“左”“右”“竖直”“水平”“内”“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”“第二”“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 参照图1-5,本实用新型实施例一种无纺布生产设备用的拉伸器,其包括:支撑底

座1,支撑底座1的上方一端两侧均固定连接有第一侧板3,第一侧板3的中部转动翻转,第一侧板3的内部夹持有收卷辊7,释放辊5的表面无纺布将通过拉伸与收卷辊7进行收卷操作,一端第一侧板3的外侧底端固定连接有滑槽块13,滑槽块13的内部一端和驱动电机2之间固定连接支撑弹簧14,通过支撑弹簧14弹性支撑,便于对驱动电机2的持续推动,防止脱离问题,滑槽块13的内部滑动配合有驱动电机2,驱动电机2的驱动端开设有插销孔15,收卷辊7的一端固定连接插销块16,将插销块16和插销孔15的脱离,通过第一侧板3的转动配合,即可转动打开,将其对收卷辊7的更换,且插销块16和插销孔15插接配合;

[0027] 支撑底座1的上方另一端两侧均固定连接第二侧板4,第二侧板4的内部开设有L形槽6,通过将绕卷无纺布的释放辊5进行套设在L形槽6的内部,便于取放作用,L形槽6的内部套设有释放辊5,第二侧板4的两端中部均固定连接螺纹板17,螺纹板17的内部开设有螺纹孔10,螺纹孔10的内部螺纹连接有螺栓杆9,通过将螺栓杆9的转动,转动后与弧形夹持块11转动配合,能够对弧形夹持块11实现螺纹移动,螺栓杆9的一端转动连接有弧形夹持块11,弧形夹持块11的外侧上下两端均固定连接滑杆8,通过滑杆8提供限位作用,弧形夹持块11的稳定移动,且滑杆8贯穿螺纹板17,弧形夹持块11的内侧固定连接橡胶层12,通过弧形夹持块11的内侧橡胶层12对释放辊5的一端起到夹持作用,通过橡胶层12增加摩擦力。

[0028] 工作原理:在使用时首先通过将绕卷无纺布的释放辊5进行套设在L形槽6的内部,随后通过将螺栓杆9的转动,转动后与弧形夹持块11转动配合,能够对弧形夹持块11实现螺纹移动,将通过弧形夹持块11的内侧橡胶层12对释放辊5的一端起到夹持作用,通过橡胶层12增加摩擦力,随后释放辊5的表面无纺布将通过拉伸与收卷辊7进行收卷操作,此时驱动电机2驱动,将通过插销块16与插销孔15的插接配合,即可对收卷辊7的转动收卷,此时释放辊5通过摩擦力提供转动限制,而驱动电机2的驱动,能够将其无纺布的拉伸操作,拉伸过程中并完成收卷,而当需要拉伸的强度进行调节时,可通过螺栓杆9的转动,自由控制,当收卷辊7收卷后需要更换,可通过驱动电机2向外侧移动,通过滑槽块13滑动配合,即可将插销块16和插销孔15的脱离,通过第一侧板3的转动配合,即可转动打开,将其对收卷辊7的更换。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

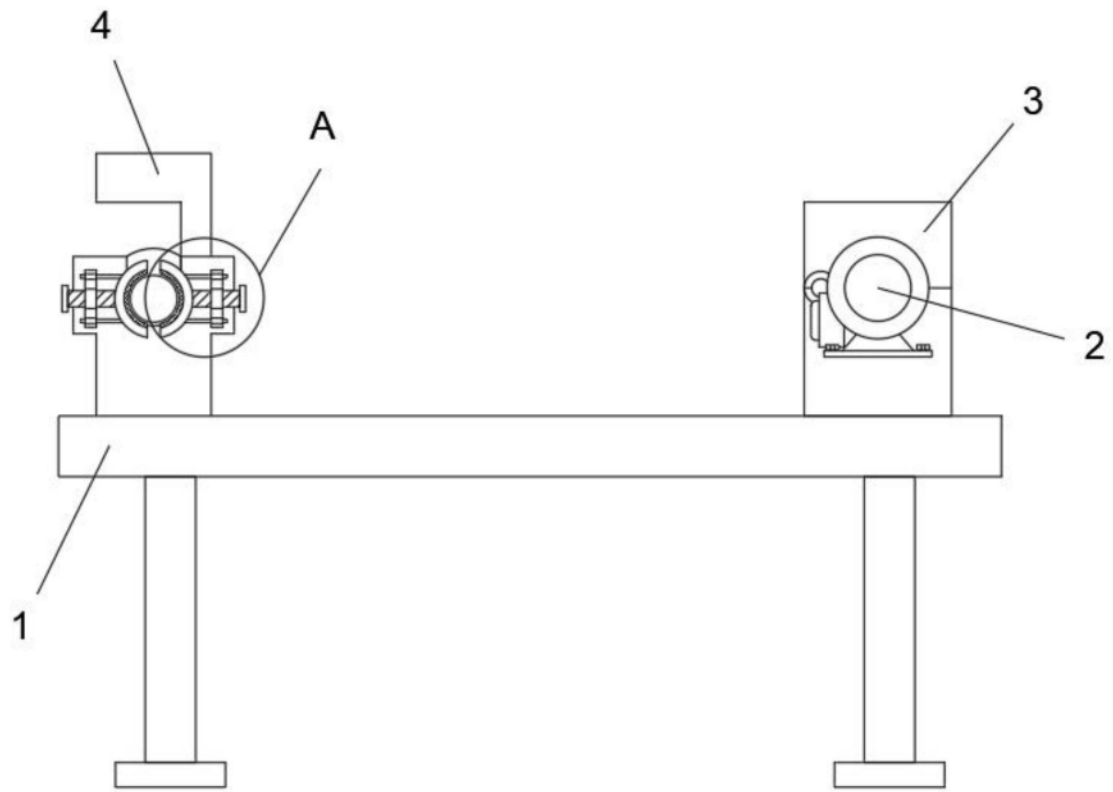


图1

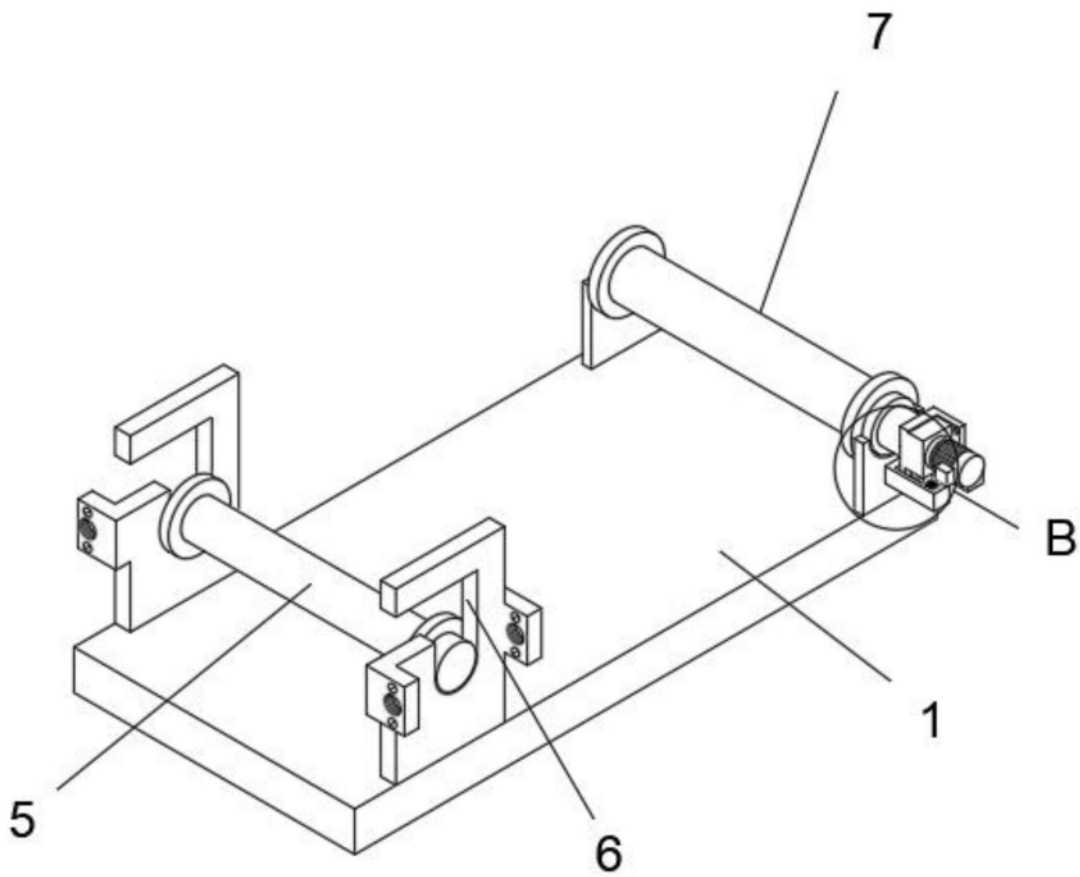


图2

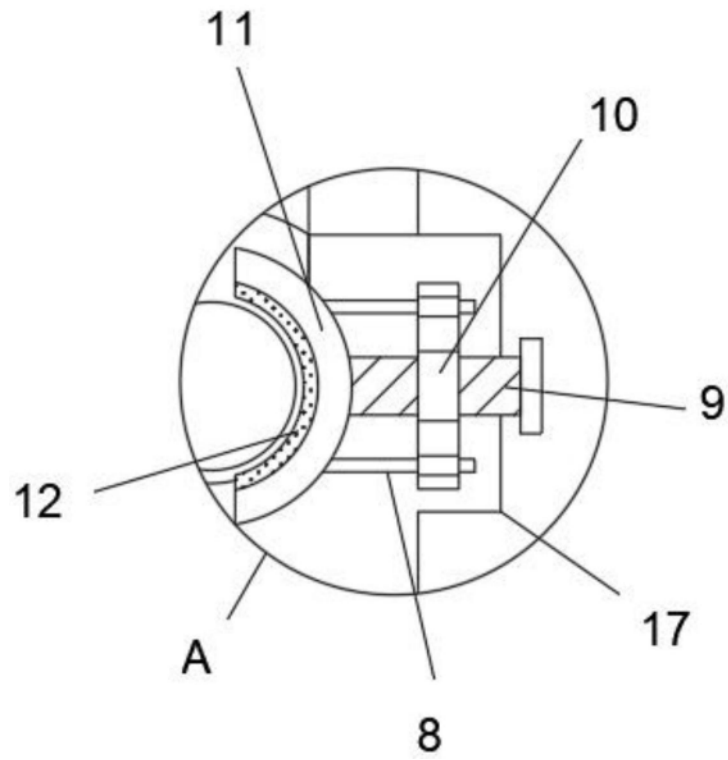


图3

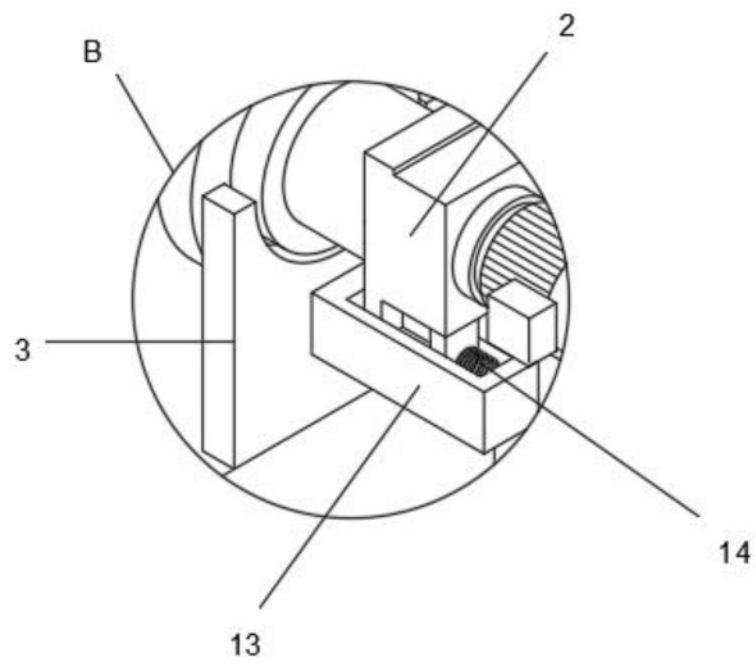


图4

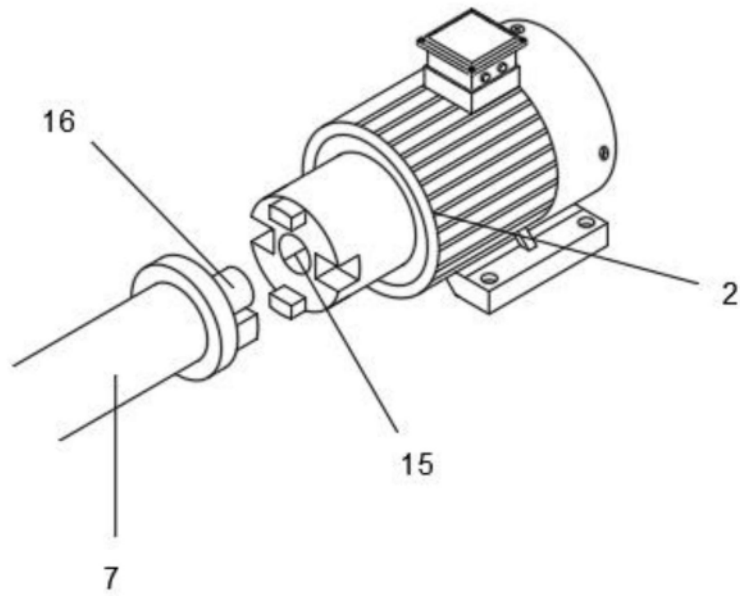


图5