

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 375 505**

51 Int. Cl.:
B60J 10/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **08735323 .1**
96 Fecha de presentación: **18.04.2008**
97 Número de publicación de la solicitud: **2148787**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **03.02.2010**

54 Título: **UNA CINTA DE OBTURACIÓN, EN PARTICULAR PARA LA OBTURACIÓN DE TRAMPILLAS Y PUERTAS EN CARROCERÍAS DE VEHÍCULOS.**

30 Prioridad:
25.04.2007 DE 102007019478

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.03.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.03.2012

73 Titular/es:
**SAARGUMMI TECHNOLOGIES S.À.R.L.
97 ROUTE DU VIN
5445 SCHENGEN, LU**

72 Inventor/es:
**HIRSL, Miroslav;
FALK, Michael y
SEMERAK, Pavel**

74 Agente: **Lehmann Novo, Isabel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 375 505 T3

DESCRIPCIÓN

Una cinta de obturación, en particular para la obturación de trampillas y puertas en carrocerías de vehículos

5 La invención se refiere a una cinta de obturación, en particular para la obturación de trampillas y puertas en carrocerías de vehículos, con una zona de la sección transversal, que está constituida por una masa de obturación deformable plásticamente, blanda en comparación con el material adyacente de la cinta, fabricada por extrusión y que está dispuesta en una sección de fijación que presenta una forma de U y que se puede acoplar sobre una pestaña de la carrocería.

10 Especialmente la zona, en la que las cintas de obturación están conectadas con una pestaña de una carrocería de vehículo, se puede requerir tal junta obturación (adicional), puesto que en otro caso debido a la acción capilar puede penetrar humedad por este lugar en un espacio interior que debe obturarse por medio de la junta de obturación. Convencionalmente, la masa de obturación blanda se ha aplicado con la mano, por ejemplo a través de expulsión desde un tubo, sobre la cinta de obturación.

15 De acuerdo con el estado de la técnica, la aplicación de la masa de obturación, después de que la cinta perfilada ha abandonado la herramienta de extrusión, se ha realizado con la ayuda de una tobera en un proceso en línea o fuera de línea. En ambos casos, son necesarias instalaciones de producción adicionales.

Para la aplicación de la masa de obturación en lugares de difícil acceso, por ejemplo en una zona rebajada o en un canal en forma de U, para garantizar la accesibilidad para la tobera, con frecuencia es necesario fabricar la cinta de obturación solamente después de la aplicación de la masa de obturación en su forma de la sección transversal definitiva.

20 Las cintas de obturación, en las que la zona de la sección transversal formada por la masa de obturación se ha fabricado por medio de co-extrusión con la cinta de obturación restante, se deducen a partir de los documentos DE 195 31 167, EP-0134159 así como DE 3011032. En estas cintas de obturación conocidas, la masa de obturación deformable plásticamente se coloca dentro de las secciones de fijación en forma de U de tal manera que se consigue una retención segura en la sección de fijación en forma de U.

25 La invención tiene el cometido de crear una cinta de obturación nueva del tipo mencionado al principio, que ofrece una seguridad de obturación más elevada.

30 La cinta de obturación que soluciona este cometido de acuerdo con la invención se caracteriza porque la zona de la sección transversal está dispuesta en una prolongación del otro brazo de la U y que sobresale más allá del extremo libre de uno de los brazos de la U de la sección de fijación, con lo que la zona de la sección transversal se apoya en la pata de una pestaña de la carrocería del vehículo o porque la zona de la sección transversal forma una parte sobresaliente hacia la pestaña de un labio de sujeción que sobresale desde uno de los brazos de la U de la sección de fijación.

A través de la disposición de acuerdo con la invención de la masa de obturación se puede asegurar una unión de bloqueo segura en todo caso entre la pestaña de la carrocería y la cinta de obturación.

35 De manera ventajosa, la sección obstruida se puede fabricar de masa de obturación blanda con fabricación continua de toda la cinta de obturación con alta uniformidad.

40 Aunque la sección extraída se puede reunir y conectar con la cinta de obturación (extruida) restante, la sección en la forma de realización preferida de la invención está extraída varias veces en línea con la cinta de obturación restante. Con ventaja, la sección de la masa de obturación se puede generar en formas deseadas e la sección transversal en lugares de la cinta de obturación, que no eran accesibles o solamente con gasto adicional (flexión posterior) de acuerdo con el estado de la técnica.

La masa de obturación puede estar dispuesta, por ejemplo, dentro de una sección de fijación en forma de U, acoplable sobre una pestaña de la carrocería, de manera que está dispuesta, por ejemplo, entre dos labios de sujeción que sobresalen desde uno de los brazos de la U de la sección de fijación.

45 Durante la colocación en un soporte de la junta de obturación, por ejemplo una pestaña de la carrocería, la masa de obturación blanda, aplastada extendida se adhiere al soporte de la junta de obturación. De esta manera se excluye o al menos se dificulta la penetración de humedad a través de la acción capilar.

A continuación se explica en detalle la invención con la ayuda de ejemplos de realización y de los dibujos adjuntos que se refieren a estos ejemplos de realización.

50 Las figuras 1 y 5 muestran, respectivamente, un ejemplo de realización de una cinta de obturación de acuerdo con la invención.

Una cinta de obturación mostrada en la sección transversal en la figura 1 presenta una sección de junta de obturación 1 de goma blanda y una sección de fijación 2 de material elastómero más duro con respecto a la goma. El límite entre las secciones se extiende en 13. En un brazo de la U 5 de la sección de fijación 2 configurada en forma de U se conecta en 14 otra sección de la junta de obturación 3 de goma.

- 5 Desde los brazos de la U 4 y 5 de la sección de fijación 2 sobresalen hacia dentro unos labios de sujeción 6, entre los cuales se puede encajar una pestaña de la carrocería 7 indicada por medio de una línea de trazos, que se extiende, por ejemplo, alrededor de la tapa del maletero o de la abertura de la puerta.

- 10 Entre uno de los labios de sujeción 6 y otro labio de sujeción 8 que sobresale en el extremo libre del brazo de la U 5 inclinado desde el brazo de la U está prevista una sección o bien una zona de la sección transversal 9 de la cinta de obturación, que está constituida en el ejemplo de realización mostrado por una masa de obturación deformable plásticamente y está extraída varias veces con la cinta de obturación restante.

- 15 Durante el acoplamiento de la cinta de obturación sobre la pestaña 7, la sección 9 se apoya en la pata de la pestaña contra la carrocería. La masa de obturación deformada en este caso plásticamente se adhiere a la carrocería y cierra herméticamente el espacio intermedio 10 formado entre la pestaña 7 y el lado interior de la sección de fijación 2, de manera que se dificulta o se impide totalmente la penetración de humedad alrededor del extremo libre de la pestaña 7, por ejemplo en un maletero del vehículo.

- 20 Los labios de sujeción 6 y 8, entre los que está dispuesta la masa de obturación, retienen, por otra parte, la masa de obturación junta y se ocupa de que no se aplaste en una medida excesiva y se perjudique su acción. Una cierta fragilidad de la masa de obturación repercute positivamente sobre el cierre hermético capilar del espacio intermedio 10.

En el caso de una cinta de obturación mostrada en la sección transversal en la figura 2 (estado de la técnica) con una sección de obturación 1a y una sección de fijación 2a, una sección 9a que corresponde a la sección 9 está dispuesta en el extremo interior de un brazo de la U 4a de la sección de fijación 2a.

- 25 Durante el acoplamiento de la sección de fijación 2a sobre una pestaña de la carrocería 7a, la masa de obturación se apoya con efecto de adhesión contra la pestaña y cierra herméticamente el espacio intermedio 10a entre la pestaña de la carrocería 7a y el lado interior de la sección de fijación contra la penetración de agua.

En el ejemplo de realización de la figura 3 (estado de la técnica), en los extremos interiores de los dos brazos de la U 4b, 5b de una sección de fijación 2b en forma de U está dispuesta, respectivamente, una sección de masa de obturación 9b y 9b'.

- 30 La figura 4 (estado de la técnica) muestra una cinta de obturación en la que una sección de la masa de obturación 9c cubre en el lado interior todo el brazo de base de una sección de fijación 2c en forma de U.

En el ejemplo de realización de la figura 5, los extremos de labios de sujeción 6d presentan una sección de masa de obturación 9d y 9d', respectivamente.

REIVINDICACIONES

- 1.- Cinta de obturación, en particular para la obturación de trampillas y puertas en carrocerías de vehículos, con una zona de la sección transversal (9, 9d), que está constituida por una masa de obturación deformable plásticamente, blanda en comparación con el material adyacente de la cinta, fabricada por extrusión y que está dispuesta en una
5 sección de fijación (2, 2d) que presenta una forma de U y que se puede acoplar sobre una pestaña de la carrocería (7), caracterizada porque la zona de la sección transversal (9) está dispuesta en una prolongación del otro brazo de la U (5) y que sobresale más allá del extremo libre de uno de los brazos de la U (4) de la sección de fijación (2), con lo que la zona de la sección transversal (9) se apoya en la pata de una pestaña de la carrocería del vehículo o porque la zona de la sección transversal (9d) forma una parte sobresaliente hacia la pestaña de un labio de sujeción
10 (6d) que sobresale desde uno de los brazos de la U de la sección de fijación (2d).
- 2.- Cinta de obturación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la masa de obturación es adhesiva.
- 3.- Cinta de obturación de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque la zona de la sección transversal (9) está dispuesta entre dos labios de sujeción (6, 8) que sobresalen desde uno de los brazos de la U (5) de la sección de fijación (2).
- 15 4.- Cinta de obturación de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque la zona de la sección transversal (9) está extraída varias veces con la cinta de obturación restante.

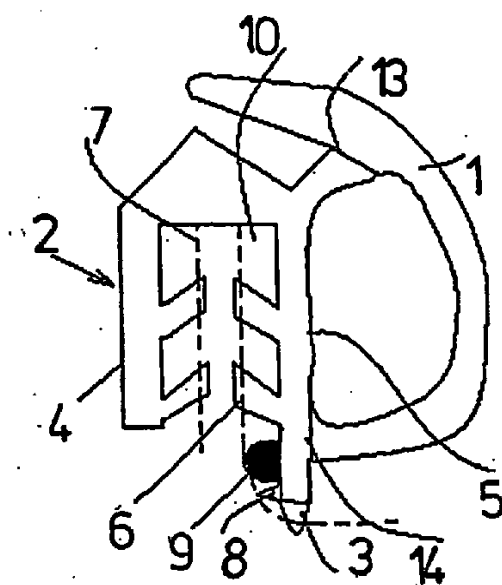


Fig 1

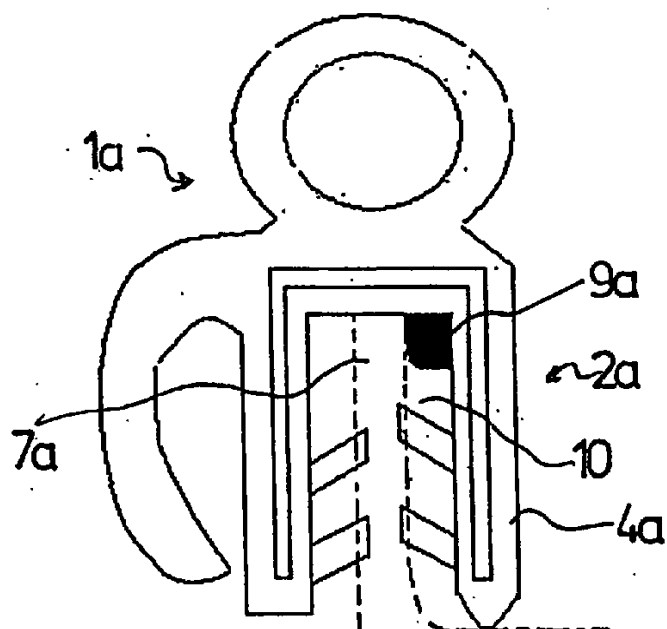


Fig 2

(Estado de la Técnica)

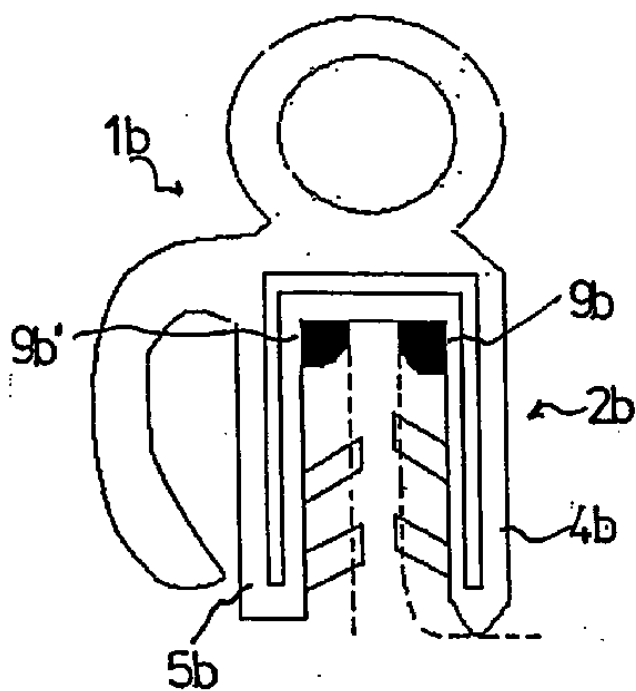


Fig 3 (Estado de la Técnica)

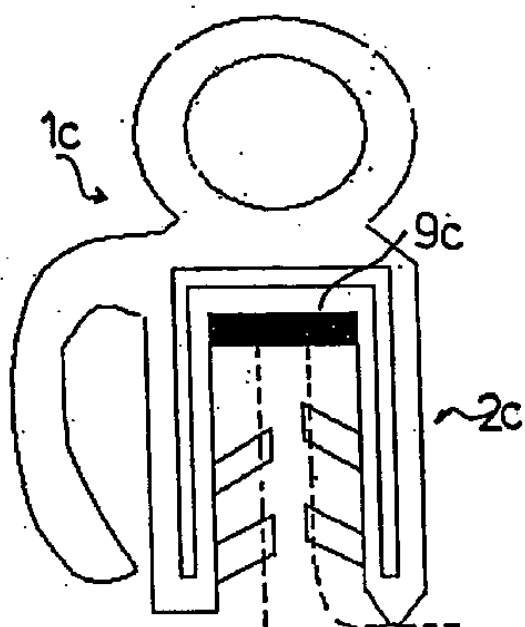


Fig 4

(Estado de la Técnica)

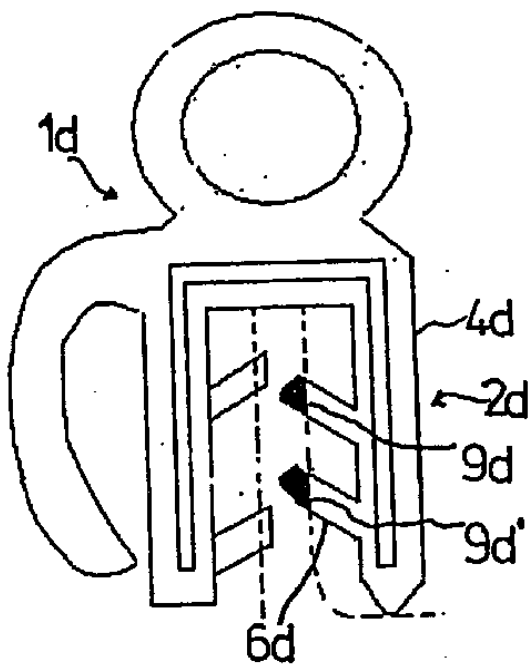


Fig 5