

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN
FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 803246 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patentihakemus - Patentansökan - Patent application **803246**

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
A47K

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date **14.10.1980**

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date **14.10.1980**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public **16.04.1981**

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date **12.06.2019**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

15.10.1979 SE 7908510-6

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 •Kebo Production Ab, SE, SVERIGE, (SE)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 •Ohlson, Gustav Ola Ingemar, Sweden, SVERIGE, (SE)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Ruska & Co Oy, Runeberginkatu 5, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Laite nestemäisen tai voidemaisen tuotteen syöttämiseksi tällaista tuotetta sisältävästä säiliöstä.

Anordning för utmatning av en vätske- eller krämformig produkt ur en behållare, innehållande en dylik produk

Laite nestemäisen tai voidemäisen tuotteen syöttämiseksi tällaista tuotetta sisältävästä säiliöstä

Tämä keksintö koskee laitetta nestemäisen tai voidemäisen tuotteen syöttämiseksi tällaista tuotetta sisältävästä säiliöstä, joka laite käsittää venttiilirungon, jossa on yleensä pystysuunnassa kulkeva, läpimenevä käytävä mainittua tuotetta varten, käsittäen venttiilirungon yläpäässä sijaitsevan sisääntulo-osan, jonka välityksellä venttiilirunko voidaan liittää säiliön ulostuloon, venttiilirungon alapäässä sijaitsevan ulosmeno-osan sekä näiden välissä olevan osan, joka sisältää venttiilipesän, jota rajoittaa kaksi käytävän pituus-suunnassa jonkin matkan päässä toisistaan sijaitsevaa venttiilielintä, jotka muodostuvat levymäisten venttiilielementtien reunoissa olevista, elastisesti taipuvista, yleensä kartion muotoisista laipoista, joissa venttiilielementeissä on paksummat keskiosat, joiden välityksellä venttiilielementit on asennettu aksiaalisuunnassa määrättyihin kohtiin keskeisesti venttiilipesän sisälle järjestettyä kannatintappia, jolloin kummankin venttiilielementin taipuvat, reunoilla olevat laipat on päistään taivutettu käytävän sisääntulo-osan suuntaan ja laippa on sovitettu ulkoreunastaan nojaamaan tiiviisti venttiilipesän venttiilirungosta muodostettua sisäseinää vasten, niin kauan kuin mitään mainittavaa paineen laskua ei tapahdu sen ylitse yläpuolelta alapuolelle, kun se taas, jos riittävän suuri paineen lasku aikaansaadaan sen ylitse mainitussa suunnassa, on järjestetty taipumaan joustavasti alaspäin, niin että muodostuu aukko laipan ulkoreunan ja venttiilipesän sisäseinän välille, josta aukosta mainitun tuotteen virta voi kulkea läpi, jolloin laite myös käsittää venttiilirungon ulkopuolelle asennetun paine-elimien joka on yhteydessä venttiilipesään pesän sisäseinään tehdyn aukon kautta ja on sovitettu sen myötävaikutuksella tilapäisesti aiheuttamaan kohonneen paineen venttiilipesässä saadakseen täten aikaan mainitun tuotteen tietyn suuruisen määrän syöttämisen pois venttiilipesästä ja käytävän ulosmeno-osaan ohi alemman venttiilielementin.

Aikaisemmin tunnettuihin yllämainitun tyyppisiin laitteisiin on käytännössä liittynyt tiettyjä haittoja, erityisesti valmistuksessa ja asennuksessa. Keksinnön päämääränä on näinollen ollut aikaansaada parannettu mainitun tyyppinen laite, joka mahdollistaa laitteen valmistuksen ja asennuksen yksinkertaistamisen ja hinnan laskun.

Keksinnön mukaan mainittua tarkoitusta varten tehty laite tunnetaan ennen kaikkea siitä, että kannatintappi molempia venttiilielementtejä varten on tehty yhtenä kappaleena venttiilirungon kanssa, joka myös kokonaisuudessaan on tehty yhtenä kappaleena ja että tappi ulottuu ylöspäin venttiilipesään venttiilirungossa olevasta osittaisesta pohjaseinämästä, joka sulkee venttiilirungon osittain alaspäinmenosuunnassa, mutta kannatintapin toisella puolella jättää vapaan aukon, joka laskee ulosmenokanavaan, joka on järjestetty mainitusta pohjaseinämästä alaspäin työntyvään osaan venttiilirunkoa, jossa kannatintapin alapäässä on läpimitaltaan suurennettu osa, joka yläpäästään on muotoiltu vastepinnaksi, jonka päällä alemman venttiilielementin keskusosan alapinta lepää ja ylemmän venttiilielementin keskusosan pitää tiiviisti sulkeutuneena vasten alemman venttiilielementin keskusosaa ylemmän venttiilielementin keskusosan yläpintaa vasten toimiva pysäytyselin, joka on järjestetty aksiaalisesti kiinteään asemaan läpimenevän käytävän sisääntulo-osaan ylemmän venttiilielementin yläpuolelle.

Tekemällä kannatintappi yhtenä kappaleena venttiilirungon kanssa ja samanaikaisesti valmistamalla venttiilirunko kokonaisuudessa yhtenä ainoana kappaleena saavutetaan laitteen valmistuksen ja asennuksen huomattava yksinkertaistuminen ja siitä seuraava halpeneminen.

Keksinnön erään edullisen suoritusmuodon mukaan voi pysäytyselimen muodostaa läpivirtausaukoilla tuotetta varten varustettu aluslaatta tai levy, jonka pitää aksiaalisesti kiinnitettynä läpimenevän käytävän sisääntulo-osassa sen yläpuolelle käytävän sisääntulo-osaan viety putkenmuotoinen istukka, joka reunaosansa välityksellä on järjestetty kosketukseen venttiilirungosta muodostetun käytävän sisääntulo-osan kanssa.

Mainittu istukka, joka lähinnä voi muodostua säiliön ulostuloistukasta tai muodostaa alaosan erillistä liitântäkappaletta, joka toimii laitteen liittämiseksi säiliöön, voi olla aksiaalisesti kiinnitetty venttiilirunkoon lukituselimen avulla, jotka sallivat istukan ja venttiilin kiertämisen toistensa suhteen. Pysäytyselimenä toimiva aluslaatta tai levy voi joko muodostua erillisestä elementistä, jota vasten istukan alaosa lepää tai olla tehty yhtenä kappaleena istukan kanssa.

Keksintöä kuvataan alla enemmän viitaten mukaan liitettyihin piirroksiin, joissa

kuvio 1 esittää perspektiivikuvan yhdestä keksinnön esimerkiksi valitun suoritusmuodon mukaan tehdystä syöttölaitteesta, joka on asennettu pussimaisen säiliön alapäähän, joka säiliö yhdessä syöttölaitteen kanssa on ripustettu seinälle kiinnitystä varten tarkoitettuun pitimeen, kun taas

kuvio 2 esittää pystysuuntaista leikkausta läpi kuvion 1 mukaisen syöttölaitteen, havainnollistaen myös lähellä sijaitsevan säiliön alemman pääty-osan ja

kuvio 3 esittää vastaavaa pituusleikkausta läpi syöttölaitteen, joka tässä ei kuitenkaan ole suoraan kiinnitetty säiliöön vaan sen sijaan erilliseen liitännäosaan, jonka välityksellä laite voidaan liittää säiliöön.

Kuviossa 1 merkitään yleisesti numerolla 10 pussimaista säiliötä neste- tai voidemaista tuotetta varten, esimerkiksi nestesaippuaa tai desinfiointiaainetta varten. Säiliö 10 on yläpäästään varustettu litteällä koukulla 11, jonka avulla se voidaan ripustaa kiskon- tapaisesta seinäkiinnikkeestä 12 ulospäin työntyvään metallirenkaaseen 13. Säiliö 10, joka sopivimmin voi olla valmistettu muottiin puhaltamalla ja muodostua ohuesta, läpinäkyvästä, suhteellisen pehmeästä muovimateriaalista, esimerkiksi polyeteenistä, on pysyvästi suljettu yläpäästään, kun taas alapäästään se on varustettu ulosmenostukalla 14, jonka välityksellä se on irrotettavasti liitetty yleisesti 15 merkittyyn syöttölaitteeseen, jonka tarkoituksena on aikaansaada säiliön 10 sisältämän tuotteen kätevä ulossyöttö jaksottaisina pieninä annoksina. Syöttölaitteen alaosassa oleva tukihaarukka 16 kiinnittää syöttölaitteen seinäkiinnikkeeseen.

Kuten käy ilmi kuvioista 2, muodostuu syöttölaitteen 15 runko yhdestä kokonaan yhtenä kappaleena tehdystä venttiilirungosta 17, joka voi olla valmistettu muottiin puhaltamalla ja muodostua jäykästä muovimateriaalista, esim. polypropeenista. Venttiilirungon läpi ulottuu pystysuora käytävä 18 säiliöstä 10 syötettäväksi tarkoitettua

tuotetta varten. Tämä käytävä 18 käsittää venttiilirungon 17 yläpäässä sijaitsevan sisääntulo-osan 18a, joka on pyöreä poikkileikkaukseltaan ja venttiilipesän alapäässä sijaitsevan ulosmeno-osan 18b, sekä sisääntulo- ja ulosmeno-osien välissä sijaitsevan venttiilipesän 18c. Tätä venttiilipesää, joka on poikkileikkaukseltaan pyöreä, rajoittaa kaksi käytävän 18 pituussuunnassa jonkin matkan päässä toisistaan sijaitsevaa, rakenteeltaan ympyränmuotoista, levymäistä venttiiliosaa 19 ja 20, jotka ovat nitriilikumia tai muuta sopivaa elastista materiaalia. Kummassakin venttiilielementissä on keskellä paksumpi keskiosa 19a ja 20a ja kehä elastisesti taipuisa, yleensä kartion muotoinen laippa 19b ja 20b, jonka ulkoreuna on käännetty ylöspäin ts. kohti käytävän 18 sisääntulo-osaa 18a. Venttiiliosat 19 ja 20 on keskiosiansa 19a ja 20a välityksellä kiinnitetty keskeisesti venttiilipesän 18c sisällä sijaitsevaan kannatustappiin 21, joka ulottuu ylöspäin sisälle venttiilipesään osittaisesta pohjaseinämästä 22 venttiilirungossa 17. Tämä seinämä sulkee venttiilirungon 17 osittain alaspäinmenosuunnassa samanaikaisesti kun se kannatintapin 21 toisella puolella jättää vapaan aukon 23, joka laskee ulosmenokanavaan 24, joka on muodostettu pohjaseinämästä 22 alasmenosuuntaan työntyvään kapeampaan osaan 25 venttiilirunkoa ja alapäässään laskee kapeaan ulosmenoaukkoon 24a.

Kannatintapin 21 alapäässä on poikkileikkaukseltaan suurennettu osa 21a, joka yläpäässään muodostaa vastepinnan 21b, jonka päällä alempi venttiilielementti 19 lepää keskusosansa 19a kanssa. Ylempi venttiilielementti 20 puolestaan lepää keskusosansa 20a kanssa alemman venttiilielementin keskusosan 19 päällä ja on aksiaalisesti kiinnitetty pysäytyselimenä toimivan aluslaatan 26 avulla, joka keskellä olevan, reiällä varustetun osan välityksellä on pujotettu ylempään, keskusosan 20a yläpuolelle työntyvään kannatintapin 21 yläosaan. Aluslaattaa 26, joka on varustettu joukolla läpivirtausaukkoja 27 säiliön 10 sisältämää tuotetta varten, pitää paikallaan kuviossa 2 näkyvässä asennossa käytävän 18 sisääntulo-osaan työntyvä, säiliön ulostuloistukan 14 läpimitaltaan pienennetty osa, joka alapäässään nojaa aluslaattaan 26. Istukka 14 on aksiaalisesti kiinnitetty venttiilirunkoon 17, joka sijaitsee lähellä sisääntulo-osan 18a yläpäätä. Yhteistyössä toimivina lukituseliminä vaikuttavat harjanteet 28 ja 29 sallivat istukan 14 ja venttiilirungon 17 kiertämisen toistensa suhteen.

Molemmat elastisesti taipuvat, kartionmuotoiset laipat 19b ja 20b venttiilielementeissä 19 ja 20 sulkeutuvat normaalisti tiiviisti venttiilirungosta 17 muodostettuja sisäseiniä vasten venttiilipesässä 18c estäen näin neste- tai voidemaisen tuotteen ohittamista niitä. Tämä tilanne pätee niin kauan kuin ei esiinny paineen laskua kummankaan laipan yli ylhäältä alaspäin. Kumpikin laippa on kuitenkin järjestetty taipumaan joustavasti alaspäin, jos riittävän suuri paineen lasku syntyy sen yli mainitussa suunnassa. Laipat 19b ja 20b tulevat täten ulompien reunojensa ja venttiilipesän 18c seinäh välillä muodostamaan aukon, jonka kautta mainitun tuotteen virta voi kulkea laipan ohi.

Venttiilipesän sisäseinässä on eräässä kohdassa, joka sijaitsee molempien venttiililaippojen 19b ja 20b välillä, pieni aukko, joka on yhteydessä venttiilirungon 17 ulkosivulle järjestetyn paine-elimien kanssa, jonka avulla voidaan tilapäisesti saada aikaan yli-paine venttiilipesään 18c molempien venttiililaippojen 19b ja 20b välille. Tämä paine-elin on muodostettu käsin kokoonpuristettavasta painekuplasta 31, joka on puolipallon muotoinen ja joka on kiinnitetty yhtenä kappaleena venttiilirungon 17 kanssa sitä varten tehtyyn pitimeen 32 ja idätysrenkaan 33 avulla, Paineakupla 31 voi olla esimerkiksi eteenivinyyliasetaattia. Kun painekuplaa 31 painetaan sisäänpäin, syntyy venttiilipesän 18c sisällä tilapäisesti ylipainetta, joka aiheuttaa sen, että alemman venttiilielementin 19 laippa 19b taipuu alaspäin jolloin tietty määrä ainetta syötetään venttiilipesästä ulosmenokanavaan 24. Ylemmän venttiilielementin laippa 20b painetaan samanaikaisesti sulkeutumaan tiiviisti lisääntyneen paineen alaisena päin venttiilipesän sisäseinää. Kun painekupla sitten päästetään vapaaksi, se aiheuttaa venttiilipesässä tilapäisen alipaineen: Tällöin palautuu alempi venttiililaippa 19b tiiviiseen kosketukseen venttiilipesän sisäseinää vasten kun taas ylempi venttiililaippa 20b sensijaan taipuu alaspäin niin, että venttiilipesä 18c voidaan jälleen täyttää laipan 20b yläpuolella sijaitsevasta kanavan 18 sisääntulo-osasta 18a.

Kuviossa 3 esitetty syöttölaite on pääosiltaan yhtäpitävä kuviossa 2 esitetyn ja yllä kuvatun syöttölaitteen kanssa. Keskenään vastaavat yksityiskohdat on molemmissa kuvioissa varustettu samoilla viitenumeroilla.

Kuviossa 3 on erillinen aluslaatta 26 korvattu vastaavalla aluslaattaa muistuttavalla pidätinelimellä 34, joka on tehty yhtenä kappaleena käytävän 18 sisäänmeno-osaan 18a työntyvän istukan 35 kanssa, joka muodostaa alemman osan erillisestä liitöntäkappaleesta 36, joka yläpäästään on sisältä kierteitetty hylsy 37, jonka avulla liitöntäpala 36 voidaan asettaa paikoilleen pisteviivoin kuvatus säiliön 39 ulkoa kierteitettyyn ulostuloistukkaan 38.

Yllä kuvattu ja piirroksissa esitetty syöttölaite voidaan valmistaa hämmästyttävän alhaisin kustannuksin, mikä aiheuttaa sen, että se, käytettäessä yhdessä esim. kuviossa 2 esitetynlaisen muotoon puhalletun säiliön kanssa, soveltuu hyvin yhdessä mainitun säiliön kanssa muodostamaan kertakäyttöpakkauksen juoksevaa tai voidemaista tuotetta varten.

Erityinen etu laitteessa on myös kiertämällä aikaansaatu liitos venttiilirungon 17 ja säiliön 10, vastaavasti liitöntäkappaleen 36, välillä, mikä aiheuttaa sen, että painekupla voidaan helposti siirtää mielivaltaisesti haluttuun suuntaan.

Patenttivaatimukset:

1. Laite nestemäisen tai voidemäisen tuotteen syöttämiseksi tällaista tuotetta sisältävästä säiliöstä, joka laite käsittää venttiilirungon (17), jossa on yleensä pystysuunnassa kulkeva, läpimenevä käytävä (18) mainittua tuotetta varten, käsittäen venttiilirungon yläpäässä sijaitsevan sisääntulo-osan (18a), jonka välityksellä venttiilirunko (17) voidaan liittää säiliön (10) ulostuloon (14), venttiilirungon alapäässä sijaitsevan ulosmeno-osan (18b) sekä näiden välissä olevan osan, joka sisältää venttiilipesän (18c), jota rajoittaa kaksi käytävän pituussuunnassa jonkin matkan päässä toisistaan sijaitsevaa venttiilielintä, jotka muodostuvat levymäisten venttiilielementtien (19, 20) reunoissa olevista, elastisesti taipuvista, yleensä kartion muotoisista laipoista (19b, 20b), joissa venttiilielementeissä on paksummat keskiosat (19a, 20a), joiden välityksellä venttiilielementit on asennettu aksiaalisuunnassa määrättyihin kohtiin keskeisesti venttiilipesän sisälle järjestettyä kannatintappia (21), jolloin kummankin venttiilielementin taipuvat, reunoilla olevat laipat on päistään taivutettu käytävän (18) sisääntulo-osan (18a) suuntaan ja laippa on sovitettu ulkoreunastaan nojaamaan tiiviisti venttiilipesän (18c) venttiilirungosta (17) muodostettua sisäseinää vasten, niin kauan kuin mitään mainittavaa paineen laskua ei tapahdu sen ylitse yläpuolelta alapuolelle, kun se taas, jos riittävän suuri paineen lasku aikaansaadaan sen ylitse mainitussa suunnassa, on järjestetty taipumaan joustavasti alaspäin, niin että muodostuu aukko laipan (19b ja 20b) ulkoreunan ja venttiilipesän (18c) sisäseinän välille, josta aukosta mainitun tuotteen virta voi kulkea läpi, jolloin laite myös käsittää venttiilirungon (17) ulkopuolelle asennetun paine-elimien (31), joka on yhteydessä venttiilipesään (18c) pesän sisäseinään tehdyn aukon (30) kautta ja on sovitettu sen myötävaikutuksella tilapäisesti aiheuttamaan kohonneen paineen venttiilipesässä saadakseen täten aikaan mainitun tuotteen tietyn suuruisen määrän syöttämisen pois venttiilipesästä (18c) ja käytävän ulosmeno-osaan ohi alemman venttiilielimen t u n n e t t u siitä, että kannatintappi (21) molempia venttiilielementtejä (19, 20) varten on tehty yhtenä kappaleena venttiilirungon (17) kanssa, joka myös kokonaisuudessaan on tehty yhtenä kappaleena ja että tappi ulottuu ylöspäin venttiilipesään (18c) venttiilirungossa olevasta osittaisesta pohjaseinämästä (22), joka sulkee venttiilirungon (17) osittain alaspäinmenosuunnassa mutta kannatintappin (21) toisella puolella jättää vapaan aukon (23),

joka laskee ulosmenokanavaan (24), joka on järjestetty mainitusta pohjaseinämästä (22) alaspäin työntyvään osaan (25) venttiilirunkoa (17), jossa kannatintapin alapäässä on läpimitaltaan suurennettu osa (21a), joka yläpäästään on muotoiltu vastepinnaksi, jonka päällä alemman venttiilielementin (19) keskusosan (19a) alapinta lepää ja ylemmän venttiilielementin (20) keskusosan (20a) pitää tiiviisti sulkeutuneena vasten alemman venttiilielementin (19) keskusosaa (19a) ylemmän venttiilielementin keskusosan yläpintaa vasten toimiva pysäytyselin (26, 34), joka on järjestetty aksiaalisesti kiinteään asemaan läpimenevän käytävän (18) sisääntulo-osaan (18a) ylemmän venttiilielementin (20) yläpuolelle.

2. Vaatimuksen 1 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että pysäytyselimen muodostaa läpivirtausaukoilla tuotetta varten varustettu aluslaatta tai levy (26, 34), jonka pitää aksiaalisesti kiinnitettynä läpimenevän käytävän (18) sisääntulo-osassa (18a) sen yläpuolelle käytävän sisääntulo-osaan viety putkenmuotoinen istukka (14, 35), joka reunaosansa (28) välityksellä on järjestetty kosketukseen venttiilirungosta (17) muodostetun käytävän (18) sisääntulo-osaan (18a) seinän kanssa.

3. Vaatimuksen 2 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että mainitun istukan muodostaa laitteeseen liitetyn säiliön ulostuloistukka (14).

4. Vaatimuksen 2 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että mainittu istukka muodostaa alaosan (35) erillistä liitännäkappaletta, joka toimii laitteen liittämiseksi säiliöön.

5. Jonkun vaatimuksen 2-4 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että mainittu istukka (14, 35) on aksiaalisesti kiinnitetty venttiilirunkoon (17) lukituselimien (28, 29) avulla, jotka sallivat istukan ja venttiilin kiertämisen toistensa suhteen.

6. Vaatimuksen 5 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että mainitut lukituselimet käsittävät vähintään yhden sisäänpäin suunnatun, reunan suunnassa kulkevan harjanteen (29) sisääntulo-osaan (18a) seinässä ja vähintään yhden sen kanssa yhteistyössä olevan, reunan suunnassa kulkevan, ulospäin suunnatun harjanteen (28) istukassa (14, 35).

7. Jonkun vaatimuksen 2-6 mukainen laite t u n n e t t u siitä, että pysäytyselimenä toimiva aluslaatta tai levy (34) on tehty yhtenä kappaleena mainitun istukan (35) kanssa.

8. Jonkin edellisen vaatimuksen mukainen laite t u n n e t t u siitä, että pysäytyselin (26, 34) on varustettu keskellä olevalla reiällisellä osalla, jonka avulla se on pujotettu ylemmän venttiilielimen (20) yläpuolelle työntyvään kannatintapin yläpäähän (21).

Patentkrav

1. Anordning för utmatning av en vätske- eller krämformig produkt ur en behållare, innehållande en dylik produkt, vilken anordning innefattar ett ventilhus (17), som uppvisar en i generellt vertikal riktning förlöpande, genomgående passage (18) för nämnda produkt, omfattande en i en övre del av ventilhuset belägen inloppsdel (18a), medelst vilken ventilhuset (17) kan anslutas till ett utlopp (14) hos en behållare (10), en i en nedre del av ventilhuset belägen utloppsdel (18b) samt en mellanliggande del, innehållande en ventilkammare (18c), som avgränsas av två i passagens längdriktning på inbördes avstånd belägna ventilorgan, vilka är bildade av perifera, elastiskt böjliga, generellt trattformiga flänsar (19b, 20b) hos skivliknande ventilelement (19, 20), som uppvisar för tjockade navpartier (19a, 20a), medelst vilka ventilelementen är monterade i axiellt fixerade lägen på en centralt inuti ventilkammaren anordnad bärtapp (21), varvid den böjliga, perifera flänsen (19b resp. 20b) hos vart och ett av ventilelementen (19 resp. 20) har sin spetsände vänd i riktning mot passagens (18) inloppsdel (18a) och flänsen är inrättad att med sin yttre kant anligga tätande mot den av ventilhuset (17) bildade perifera väggen hos ventilkammaren (18c), så länge något nämnvärt tryckfall icke uppträder över den i riktning från dess övre sida till dess undre sida, medan den, om ett tryckfall av tillräcklig storlek bringas att uppträda över den i nämnda riktning, är inrättad att böjas fjädrande nedåt, så att det mellan flänsens (19b resp. 20b) yttre kant och ventilkammarens (18c) perifera vägg bildas ett gap, genom vilket ett flöde av nämnda produkt kan passera, varvid anordningen även innefattar ett utanför ventilhuset (17) anordnat tryckorgan (31), vilket står i förbindelse med ventilkammaren (18c) via en i dennas perifera vägg anordnad öppning (30) och är inrättad att vid påverkan av detsamma temporärt alstra ett förhöjt tryck i ventilkammaren för att härvid orsaka en utmatning av en viss mängd av nämnda produkt från ventilkammaren (18c) och till passagens utloppsdel förbi det undre

ventilorganet, k ä n n e t e c k n a d av att bärtappen (21) för de båda ventilelementen (19, 20) är utförd i ett stycke med det i sin helhet i ett stycke framställda ventilhuset (17) och att den sträcker sig uppåt och in i ventilkammaren (18c) från en partiell bottenvägg (22) hos ventilhuset, vilken tillsluter ventilhuset (17) partiellt i riktning nedåt men på den ena sidan om bärtappen (21) lämnar en fri öppning (23), som mynnar i en utloppskanal (24), vilken är anordnad i en från nämnda bottenvägg (22) i riktning nedåt utskjutande del (25) av ventilhuset (17), varvid bärtappen (21) vid sin nedre ände uppvisar ett parti (21a) med förstorad tvärsektion, som vid sin övre ände är utformad med en ansatsyta (21b), på vilken det nedre ventilelementets (19) navparti (19a) vilar med sin nedre ändyta, och det övre ventilelementets (20) navparti (20a) hålles i anliggning mot det nedre ventilelementets (19) navparti (19a) av ett mot den övre ändytan hos det övre ventilelementets navparti (20a) verkande stopporgan (26; 34), som är anordnat i axiellt fixerat läge i den genomgående passagens (18) inloppsdel (18a) ovanför det övre ventilelementet (20).

2. Anordning enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d av att stopporganet är bildat av en med genomströmningsöppningar för produkten försedd bricka eller skiva (26; 34), som hålles axiellt fixerad i den genomgående passagens (18) inloppsdel (18a) av en ovanför densamma i passagens inloppsdel införd, rörformig stuts (14; 35), vilken medelst en perifer del (28) av densamma är anordnad i ingrepp med den av ventilhuset (17) bildade väggen hos passagens (18) inloppsdel (18a).

3. Anordning enligt krav 2, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda stuts utgöres av en utloppsstuts (14) hos en med anordningen förbunden behållare.

4. Anordning enligt krav 2, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda stuts utgör en nedre del (35) av ett för sammankoppling av anordningen med en behållare (39) tjänande, separat kopplingsstycke (36).

5. Anordning enligt något av krav 2-4, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda stuts (14; 35) är axiellt fixerad vid ventilhuset (17) medelst snäpporgan (28, 29), som medger relativvridning mellan stutsen och ventilhuset.

6. Anordning enligt krav 5, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda snäpporgan innefattar minst en invändig, i perifer led förlöpande ås (29) på inloppsdelens (18a) vägg och minst en samverkande, i perifer led förlöpande, utvändig ås (28) på stutsen (14; 35).

7. Anordning enligt något av krav 2-6, k ä n n e t e c k n a d av att den såsom stopporgan tjänande brickan resp. skivan (34) är utförd i ett stycke med nämnda stuts (35).

8. Anordning enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d av att stopporganet (26; 34) är försett med en central, hålförsedd del, medelst vilken den är träd på ett ovanför det övre ventilelementet (20) utskjutande, övre ändparti hos bärtappen (21).

Fig. 1

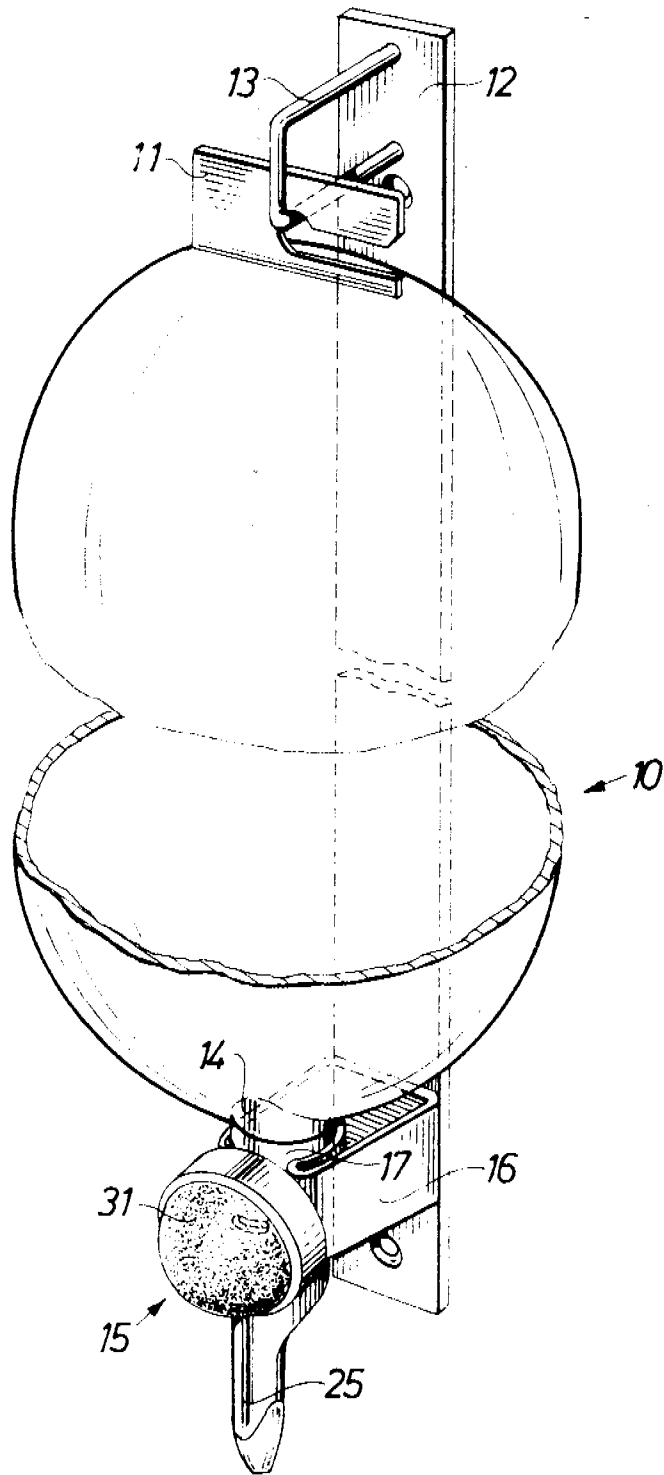


Fig. 2

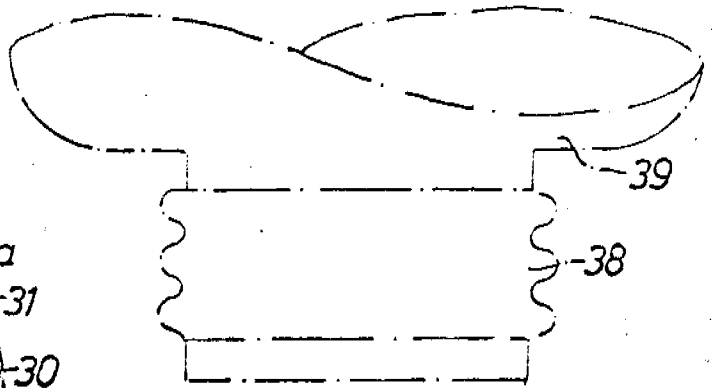
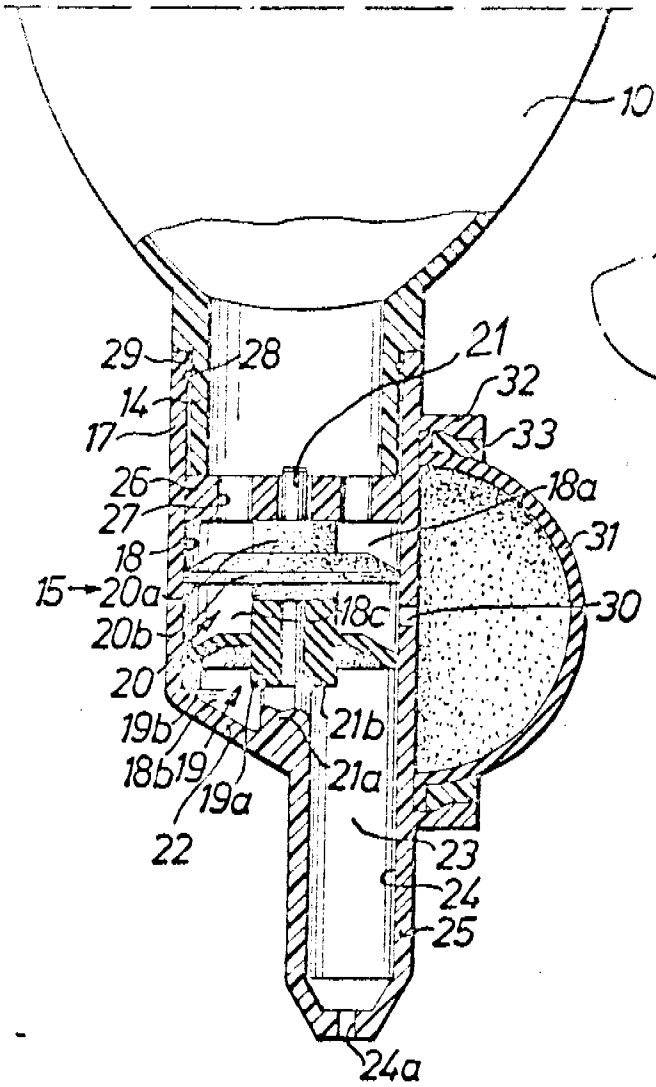


Fig. 3

